

Cubeeek3D

le futur s'imprime aujourd'hui

Catalogue Produits

Sommaire

Édito.....	p.3
Bienvenue chez Cubeek3D!	p.4
Les différents types d'imprimantes 3D	p.6
Les imprimantes 3D personnelles	p.8
Les filaments pour imprimantes FDM	p.14
Les imprimantes 3D professionnelles FDM.....	p.16
Les imprimantes 3D Pro Mcor Iris	p.17
Les imprimantes 3D Pro DWS Systems.....	p.19
Les scanners 3D.....	p.22
Les logiciels LFM	p.23

Pas un jour ne se passe sans que les médias ne parlent d'impression 3D, ou de fabrication additive si on se place du côté des industriels. Qu'appelle t'on impression 3D ? Quelles sont les solutions ainsi que les acteurs d'aujourd'hui et de demain ? La démocratisation de l'impression 3D fait naître de nouvelles habitudes de conception, bouleverse nos habitudes et pourrait engendrer une nouvelle révolution industrielle selon nombreux analystes et politiques. Elle passe fatalement par l'expansion du concept au plus grand nombre, particuliers et petites entreprises en tête.

MAIS QU'EST-CE QUE L'IMPRESSION 3D ?

Contrairement à l'impression papier traditionnelle, une imprimante 3D imprime des feuilles de papier qui se superposent jusqu'à l'obtention d'un objet tridimensionnel. Il existe plusieurs techniques d'impression couche-par-couche permettant d'imprimer des objets en plastique, en métal et beaucoup d'autres matières. Il est indispensable de fournir un fichier 3D de l'objet préalablement modélisé ou scanné.

COMMENT IMPRIMER EN 3D ?

Il existe sur internet des nombreuses banques de données pour récupérer un objet « prêt à imprimer ». Concernant les logiciels 3D, le choix est très vaste, allant de freeware disponible sur internet, jusqu'aux pro-logiciels réservés aux professionnels.

COMMENT CHOISIR SON IMPRIMANTE ?

Par une offre pléthorique d'imprimantes 3D, il faut désormais faire son choix par typologie

de technologie en fonction de son besoin final. Le prix reste évidemment une variable (la première !) à prendre en considération. Sachez qu'aujourd'hui une imprimante 3D coûte entre moins de 1000 euros pour une imprimante personnelle à plus de 1 million d'euros pour une imprimante professionnelle.

“

Il est ou sera de plus en plus facile pour nos entreprises d'être directement équipées d'une imprimante capable de confectionner de très bons objets avec une résolution importante...

”

Seules les sociétés de service, largement installées en France depuis de nombreuses années, se portent acquéreurs de ces dernières. Ce marché ne devrait pas suivre l'explosion de la démocratisation, bien au contraire ; en effet, la technologie évoluant très fortement, il est ou sera de plus en plus facile pour nos entreprises d'être directement équipées d'une imprimante capable de confectionner des objets avec une résolution/précision importante, sans faire appel à la sous-traitance locale ou à une fabrication en Asie par exemple. C'est en ce sens que Barack Obama dit, lors du discours sur l'Etat de l'Union en février 2013, que « l'impression 3D sera la prochaine révolution industrielle »

Stéphane DUPOUX
stephane@cubeek3D.com

BIENVENUE CHEZ CUBEK3D !

La technologie de l'impression 3D est en voie d'accélération vers une adoption grand public. Il faut rappeler qu'il n'y a encore qu'un petit nombre d'imprimantes 3D dans le monde, environ 100.000, essentiellement pour des usages industriels, selon le cabinet qui fait référence, Wohlers Associates. À titre de comparaison, il se vend 70.000 imprimantes 2D par jour. Cette étude prédit cependant que « cette situation va changer très vite avec l'arrivée d'imprimantes « low cost » pour les entreprises. Nous pensons qu'en 2016 des machines de catégorie professionnelle seront disponibles à moins de 2 000 dollars », soit 5 à 10 fois moins chères qu'aujourd'hui pour les produits d'entrée de gamme. Le marché mondial de l'impression 3D (machines et services) est encore modeste : il s'est élevé à 2,2 milliards de dollars en 2012, en croissance de près de 30 %, selon Wohlers Associates. Il concerne principalement l'automobile et l'aéronautique, qui l'utilisent pour le prototypage rapide, ainsi que les fabricants d'implants médicaux. Au total, le marché devrait presque tripler en cinq ans pour atteindre 6 milliards en 2017. En dix ans, il aura décuplé et dépassera 10,8 milliards en 2021 (prévision également confortée par l'étude faite par le Crédit Suisse). La dernière étude de la société Gartner prévoit que le marché mondial de l'impression 3D passerait de 108151 ventes d'équipements en 2014 à 217350 en 2015 puis à 2,3 millions en 2018 – ce qui ne représenterait toujours qu'une petite partie du marché potentiel pour ces matériels. En dollars, le marché passerait de 1,6 milliard en 2015 à 13,4 milliards en 2018. Les modèles d'entrée de gamme devraient avoir la côte : les appareils commercialisés à des prix compris entre 1 et 1000\$ représenteraient 11,6% des ventes des systèmes vendus entre 1 et 2500\$ en 2014 contre 28,1% en 2018. Principaux secteurs d'utilisation de la fabrication 3D (hors médical/dentaire) :



Cubeeek3D est un acteur incontournable sur le marché des solutions 3D à destination des particuliers et des entreprises en proposant une sélection de matériels pour l'impression 3D: imprimantes 3D, scanners 3D, accessoires et logiciels.

NOTRE FORCE : visitez notre espace-boutique !
20 rue du Maréchal de Lattre de Tassigny – 78 Elancourt

SUIVEZ LE GUIDE !

Retrouvez dans ce guide notre gamme pour les particuliers et les professionnels, d'imprimantes et scanners 3D, de logiciels et de filaments.



Dans ce dossier ne figurent que des appareils sélectionnés et commercialisés par Cubeeek3D parmi les meilleurs modèles présents sur le marché.

CUBEEK3D S'ENGAGE :

1. VOUS INFORMER, VOUS CONSEILLER

Chez Cubeek3D, notre équipe commerciale et technique est formée sur tous nos équipements. Elle est à votre disposition pour vous apporter le meilleur conseil. Vous avez la possibilité de vous rendre gratuitement dans notre espace-boutique pour faire le meilleur choix ! Un premier exemple est ce catalogue, truffé de spécifications techniques, vous aidant ainsi à faire le bon choix.

2. VOUS OFFRIR UN LARGE CHOIX

Nous sélectionnons avec exigence les produits les plus innovants et les plus aboutis pour construire une offre complète et durable. Généralement nos imprimantes sont en stock. Il est possible de vérifier régulièrement sur notre site e-commerce www.cubeek-store.com si le matériel est disponible, ou éventuellement le délai d'approvisionnement.

3. VOUS PERMETTRE DE DEMARRER DU BON PIED

Pour chaque achat d'imprimante, vous pouvez profiter d'une formation de mise en route avec un de nos spécialistes. N'hésitez pas à nous contacter !

4. VOUS SUPPORTER, VOUS ENCOURAGER

Chez Cubeek3D, c'est contractuel ! Nous sommes là pour vous ! Un problème avec votre imprimante, un conseil ? Contactez-nous et nous apporterons les réponses à vos questions.

5. VOUS ET NOUS, POUR DEMAIN

Une attention particulière est portée, voire privilégiée, aux équipements éco-conçus et nous souhaitons être un acteur pro-actif dans le recyclage des déchets où tout reste quasiment à inventer.

6. VOUS PERMETTRE DE CHANGER D'AVIS

Pas satisfait de votre achat malgré tous nos efforts ? Pas de problème ! Si vous êtes passé par notre site e-commerce www.cubeek-store.com, vous avez 15 jours pour changer d'avis.

LES DIFFERENTS TYPES D'IMPRIMANTES 3D

STEREOLITHOGRAPHIE (SLA)

Elle consiste en la polymérisation, par un laser ultraviolet, d'une résine photosensible mise dans un bac. Le faisceau laser (fixe avec galvanomètres) balaie la surface du bac de résine aux endroits à solidifier. Sous l'effet de la lumière, le photo-initiateur forme un radicalaire et les monomères sont instantanément pontés entre eux formant un polymère solide. Le bac bougera d'un cran en Z pour renouveler l'opération en fines couches successives, jusqu'à créer l'objet en tri-dimensions. La polymérisation finale sera achevée dans un four externe. Les principaux constructeurs de machines par stéréolithographie sont : 3D Systems, DWS Systems, Formlabs.

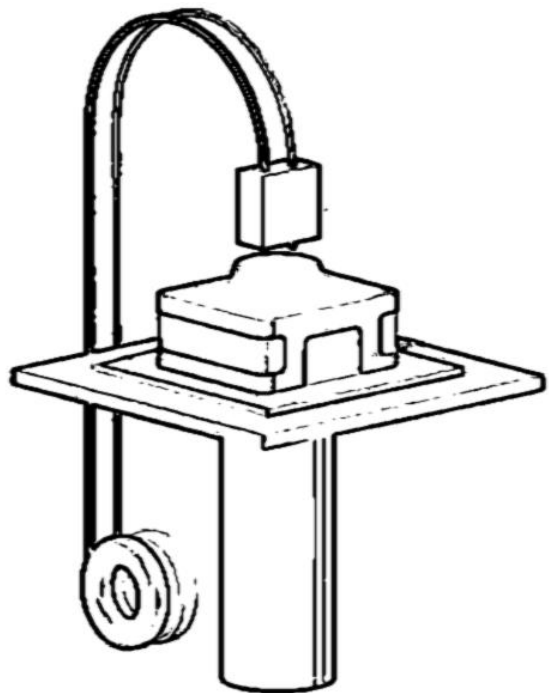


© DWS Systems

MODELAGE PAR DEPOT DE FIL (FDM)

Avec la technique de prototypage rapide par dépôt de fil (appelée en anglais Fused Deposition Modeling), le matériau d'impression (filament) est chauffé puis déposé sur la surface d'impression par couches successives jusqu'à ce que l'objet soit terminé. Une bobine de plastique en ABS ou en PLA passe à travers une tête extrudeuse chauffante montée sur une table XY pour déposer de la matière.

Ainsi, telle une imprimante à jet d'encre, l'objet à imprimer prend vie par couches successives d'environ 100 microns. Autant dire qu'il faudra tout de même être patient ! Le plastique de nombreux coloris en ABS, en PLA soluble, en PVA soluble dans l'eau, ou encore des matériaux plus exotiques comme le nylon (Taulman 3D), aggloméré imitation pierre ou bois peuvent être utilisés pour créer ces objets. Les principaux constructeurs de machines par FDM sont : Cubify, Ultimaker, MakerBot, Up!, LeapFrog, RepRap, etc.



© Cubeek3D

MODELAGE A JETS MULTIPLES (MJM)

Uniquement développé sur la gamme ProJet (3D Systems), cette technologie brevetée permet de fabriquer des objets en résine synthétique ou cire par couches successives. Cette technologie se rapproche d'une imprimante traditionnelle à jet d'encre qui dépose de fines gouttes d'encre sur le papier. A noter un concept similaire chez Stratasys avec le brevet PolyJet.

FRITAGE SELECTIF PAR LASER (SLS)

La fabrication d'objets, couche par couche, se fait à partir de poudres qui sont frittées ou fusionnées grâce à l'énergie d'un laser de forte puissance, comme un laser CO2. Le laser trace alors la section 2D sur la surface de la poudre, la frittant ainsi. Une nouvelle couche de poudre est étalée sur toute la surface par le rouleau, et le processus se répète jusqu'à ce que la pièce soit terminée. La pièce doit ensuite être retirée précautionneusement de la machine et nettoyée de la poudre non frittée qui l'entoure. Les principaux constructeurs de machines par SLS sont : 3D Systems, EOS, VoxelJet, etc..

IMPRESSION PAPIER COULEUR

Uniquement proposé par MCOR, l'impression se fait sur des feuilles de papier A4 standard avec une impression de plus d'un million de couleur simultanément.

Chaque feuille est imprimée par une imprimante classique, découpée selon le motif attendu puis collée sur la précédente. Il suffit de retirer l'objet dans le bloc de papier.



© MCOR Technologies

LES IMPRIMANTES 3D PERSONNELLES

UP ! MINI

La Up! Mini est la dernière née de PP3DP. L'imprimante Up! Mini est prête à fonctionner dès sa sortie de l'emballage. Elle permet de créer ses premières impressions très rapidement. C'est donc un allié parfait pour démarrer dans l'impression 3D!



Son coût d'achat et de fonctionnement en font un investissement sûr pour un usage éducatif et ludique. Le retour sur investissement s'avère très compétitif, ce qui garantit un achat réussi.

LES POINTS FORTS:

- Produit très compétitif
- Facile à utiliser avec une rapide prise en main
- Faible encombrement

UP ! PLUS 2

Avec la Up! Plus 2, vous aurez accès à une résolution de 150 microns, ainsi qu'à des pièces solides et fonctionnelles en toute sécurité. Son carénage fait également office de chambre de rétention de chaleur, permettant d'imprimer dans des conditions thermiques optimales.



Tout ce dont vous avez besoin est dans la boîte ! Les imprimantes Up! Plus 2 sont faciles à utiliser. Avec un minimum d'installation : l'alimentation, l'USB et le pilote. Vous pourrez utiliser le logiciel propriétaire pour la visualisation d'impression. L'impression 3D n'a jamais été aussi facile. Vous avez juste à charger votre fichier STL et cliquer sur « imprimer » pour réaliser vos pièces, même complexes. Les porte-à-faux, sont automatiquement pris en compte par le logiciel qui génère intelligemment des supports sécables en fin d'impression.

LES POINTS FORTS:

- Logiciel automatisé et intuitif
- Pas de compétences techniques requises
- De l'idée à la conception en peu de temps

BEETHEFIRST

Fabriqué par Beeverycreative, l'imprimante 3D Beethefirst, joliment nommée, est très facile à utiliser et probablement la plus esthétique du marché. Très compacte, elle est idéale pour être placée sur un bureau. Deux réglages de résolution sont disponibles sur Beethefirst, un cadre de haute résolution qui imprime à 50 microns et une résolution faible qui imprime à 300 microns.



Beeverycreative inclut son propre logiciel, Beesoft vise à donner aux utilisateurs un contrôle accru sur ses impressions.

LES POINTS FORTS:

- Design réussi
- Ergonomie très compact
- Entièrement assemblée
- Légère

DEEGREN

Fabriquée par Be3D, la nouvelle génération d'imprimante "écologique" rassemble le meilleur de l'histoire de la marque. Elle profite de l'expérience dans les imprimantes professionnelles (DeeRed) pour offrir un rapport prix/performance remarquable.



Facile d'utilisation, la DeeGreen est équipée d'un système de calibrage automatique, d'un écran de contrôle tactile et d'une chambre d'impression fermée pour optimiser le dépôt de la matière.

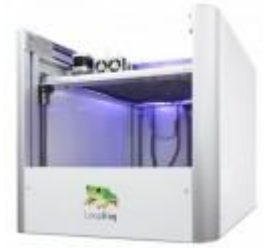
LES POINTS FORTS:

- Design réussi
- Entièrement fermée
- Calibrage automatique
- Ecran tactile

Nota : Pensez à commander vos filaments "spécial Be3D" avec votre imprimante!

CREATR

La Leapfrog Creatr est une imprimante 3D d'entrée de gamme remarquable. Une zone d'impression presque deux fois plus grande que d'autres imprimantes 3D à usage personnel et avec une double extrudeuse qui permet d'imprimer des objets en deux couleurs et/ou choisir entre deux matériaux sans changer de filaments.



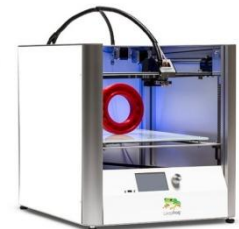
Entièrement assemblé et étalonné avant expédition, vous pouvez imprimer votre premier objet en quelques minutes. Déballez votre imprimante, connectez-la à votre ordinateur via l'USB et installez le logiciel gratuit. Imprimez les objets de votre choix grâce à la grande zone d'impression (230x270x200 mm) soit en ABS ou soit en PLA. A noter la possibilité d'avoir la Creatr simple extrudeuse en option. Son châssis robuste vous garantira une grande précision et une durabilité maximale. Pour le plaisir ou pour la réalisation de produits sophistiqués, la Creatr est une des meilleures imprimantes de sa catégorie par sa taille d'impression, son coût et ses performances.

LES POINTS FORTS:

- Facile à installer
- Large taille d'impression
- Entièrement assemblée
- Support d'impression chauffé
- Simple ou double extrudeuse en option

CREATR HS [NOUVEAU !]

La Creatr HS imprime jusqu'à 5 fois plus rapidement que la Creatr standard d'où son qualificatif "High Speed". Avec un volume d'impression étonnant de 14,8 litres et la possibilité d'imprimer des objets jusqu'à 30cm de longueur, la Creatr HS est probablement l'imprimante la plus polyvalente sur le marché, surtout avec une résolution record de 10 microns!



La Creatr HS est également beaucoup plus pratique car elle est dotée d'un écran LCD en couleur de 4 pouces et la possibilité d'imprimer directement depuis une clé USB. En standard, le Creatr HS est équipée d'une double extrusion. Imprimez les objets de votre choix grâce à la grande zone d'impression (300x210x180 mm) en ABS, PLA ou PVA.

LES POINTS FORTS:

- Facile à installer
- Large taille d'impression
- Entièrement assemblée
- Support d'impression chauffé
- Pratique avec sa connexion USB

CREATR XL

L'imprimante LeapFrog Creatr XL domine les autres imprimantes de bureau grâce à ses dimensions d'impression les plus volumineuses du marché. La Leapfrog Creatr XL défie la gravité en se dotant d'une hauteur d'impression de 60cm, pour un volume imprimable de 230x270x600mm! La Creatr XL garde les mêmes performances que sa petite soeur la Creatr : un plateau chauffant permettant l'impression de nombreux matériaux, double extrudeuse en option, un solide châssis en aluminium, l'utilisation (économique) de filaments génériques, et une précision pouvant atteindre les 50 microns. Entièrement assemblé et étalonné avant expédition, vous pouvez imprimer votre premier objet en quelques minutes.



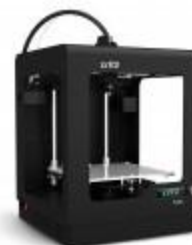
Déballez votre imprimante, connectez-la à votre ordinateur via l'USB et installez le logiciel gratuit. Imprimez les objets de votre choix grâce à la grande zone d'impression (230x270x600 mm) en ABS, PLA, PVA. Son châssis robuste vous garantira une grande précision et une fiabilité dans le temps, qu'importe la cadence d'impression.

LES POINTS FORTS:

- Très large taille d'impression
- Entièrement assemblée
- Support d'impression chauffé
- Double extrudeuse

ZORTRAX M200

La Zortrax M200 transforme les projets virtuels en objets réels en trois dimensions. Cette imprimante 3D peut être utilisée pour créer et prototyper de nombreux types d'objets comme des systèmes mécaniques, des structures, des modèles de moules ou encore des objets d'utilisation quotidienne et des gadgets.



L'imprimante 3D Zortrax M200 est une imprimante Plug & Play pouvant imprimer des couches jusqu'à 25 microns à base de filament de PLA, d'ABS ou de Nylon. L'imprimante est livrée avec le logiciel Z-Suite et compatible Windows (XP/Vista/7+), Mac OS X et Linux.

LES POINTS FORTS:

- Imprimante orientée pour un usage large
- Excellent rendu d'impression
- Support d'impression chauffé

NOTRE COMPARATIF

Caractéristique	Up! Mini	Up! Plus 2	Beethefirst	Creatr
Alimentation	100-240V	100-240V	200-240V	100-240V
Compatibilité système	Windows XP, Windows vista, Windows 7+, Mac OS X	Windows XP, Windows vista, Windows 7+, Mac OS X	Windows, Mac, Linux	Windows + Mac
Diamètre de la buse	0,4 mm	0,4 mm	/	0,35 mm
Epaisseur d'impression	200-350 microns	150-400 microns	50-300 microns	50-350 microns
Extruder	1	1	1	1 ou 2
Fabriquant	PP3DP	PP3DP	beeverycreative	Leapfrog
Format	.stl, up3	.stl, up3	.stl	.stl, gcode
Garantie	1 an	1 an	1 an	1 an
Logiciel	UP! (logiciel propriétaire)	UP! (logiciel propriétaire)	Beesoft (logiciel propriétaire)	Repetier (logiciel propriétaire)
Matières	PLA, ABS	PLA, ABS	PLA	PLA, ABS, PVA, Nylon
Pays de fabrication	Chine	Chine	Portugal	Hollande
Poids	6 kg	5 Kg	10 Kg	32 Kg
Taille de filament	1,75 mm	1,75 mm	1,75 mm	1,75 mm
Taille de machine	240x355x340 mm	245x260x350 mm	400x400x140 mm	500x600x500 mm
Taille max. d'impression	120x120x120 mm	140x140x135 mm	190x135x125 mm	230x270x200 mm
Technologie	Fused Deposition Modelling	Fused Deposition Modelling	Fused Deposition Modelling	Fused Deposition Modelling

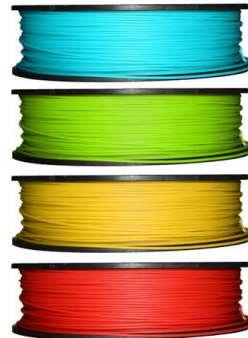
Caractéristique	Creatr HS	Creatr XL	DeeGreen	Zortrax M200
Alimentation	100-240V	100-240V	240V	240V
Compatibilité système	Windows + Mac	Windows + Mac	Windows + Mac	Windows + Mac
Diamètre de la buse	0,35 mm	0,35 mm	0,4 mm	0,4 mm
Epaisseur d'impression	10 microns	50-350 microns	100-150-200 microns	25-400 microns
Extruder	2	2	1	1
Fabriquant	Leapfrog	Leapfrog	Be3D	Zortrax
Format	.stl, gcode	.stl, gcode	.stl, gcode	.stl, gcode
Garantie	1 an	1 an	1 an	1 an
Logiciel	Repetier (logiciel propriétaire)	Repetier (logiciel propriétaire)	DeeControl (logiciel propriétaire)	Z-SUITE (logiciel propriétaire)
Matières	PLA, ABS, PVA, Nylon	PLA, ABS, PVA, Nylon	PLA	ABS
Pays de fabrication	Hollande	Hollande	République Tchèque	Pologne
Poids	30 Kg	37 Kg	26 Kg	20 Kg
Taille de filament	1,75 mm	1,75 mm	1,75 mm	1,75 mm
Taille de machine	500x600x500 mm	500x600x900 mm		430x360x345 mm
Taille max. d'impression	300x210x180 mm	230x270x600 mm	150x150x150 mm	205x205x190 mm
Technologie	Fused Deposition Modelling	Fused Deposition Modelling	Fused Deposition Modelling	Fused Deposition Modelling

* : La garantie s'applique dans le cas d'une utilisation de filaments sélectionnés et commercialisés par Cubeek SAS.

LES FILAMENTS POUR IMPRIMANTES FDM

PLA

Notre filament PLA (gamme Premium et EasyFil de FormFutura) fonctionne sur toutes les imprimantes 3D (Leapfrog, Up!, Makerbot, RepRap, etc.) avec un diamètre d'extrudeuse de 1,75 mm ou 3mm et répond aux normes de qualité les plus élevées. L'extrudeuse est alimentée en continu avec une masse d'extrusion stable, ce qui garantit une qualité d'impression fiable. Contrairement au filament ABS, un lit chauffé n'est pas nécessaire pour le PLA, car il rétrécit moins que l'ABS quand il se refroidit. Le PLA est basé sur de l'amidon de maïs et est biodégradable (dans des conditions industrielles). Il est donc l'un des filaments les plus respectueux de l'environnement pour l'impression 3D.



ESSAYEZ LE PLA FLEXIBLE !

Le filament EcoPLA en caoutchouc qui permet d'imprimer des objets souples. A la différence du PLA traditionnel, l'EcoPLA est pliable dans tous les sens et ne sera certainement pas cassé. Ainsi il ouvre les portes à un nouveau champ d'application quand il s'agit de l'impression 3D de bureau.

ABS

Notre filament ABS (gamme Premium de FormFutura) fonctionne sur toutes les imprimantes 3D (Leapfrog, Up!, Makerbot, RepRap, etc.) avec un diamètre d'extrudeuse de 1,75 mm ou 3mm et répond aux normes de qualité les plus élevées. L'extrudeuse est alimentée en continu avec une masse d'extrusion stable, ce qui garantit une qualité d'impression fiable. Il est fortement recommandé d'avoir un lit chauffé pour l'utilisation de filament ABS.



PLA/PHA

Le PLA/PHA (gamme ColorFabb) est un PLA classique, auquel est ajouté du PHA pour une meilleure résistance à la rupture. Elle rend le filament moins fragile. Cela vaut pour tous les filaments, sauf ceux transparents. ColorFabb profite directement de l'expérience d'Helian Polymers dans les biopolymères et les additifs. Le PLA/PHA de ColorFabb est le fruit de plus d'un an de test avant de trouver la formulation parfaite, ce qui rend ces filaments uniques.



Visitez notre site internet www.cubeeek-store.com pour découvrir le large choix de couleurs.

NYLON

GAMME TAULMAN3D 618

Notre filament Taulman 618 Nylon fonctionne sur certaines imprimantes 3D (voir liste sur site internet du fabricant) avec un diamètre d'extrudeuse de 1,75 mm. Il est spécialement conçu pour permettre l'impression 3D d'objets où une importante souplesse (non rigide), une excellente adhérence de la surface, et une forte résistance à la déchirure sont requis. Le résultat permettra un brillant naturel de couleur blanche avec une surface translucide. Il est possible d'ajouter de la couleur avec la plupart des colorants vestimentaires communs.



GAMME TAULMAN3D 645

Les caractéristiques sont très proches du Taulman 618 Nylon. Cependant on retiendra le Taulman 645 Nylon pour ses caractéristiques remarquables quand il s'agit de la force du matériau, du collage de la surface, et de la durabilité.

SPECIAUX

FILAMENT BOIS !

Le filament Laywoo-D3 est un filament en bois et plus précisément composé à 40 % de bois recyclé avec un polymère de liaison. Ce composite bois/polymère permet au filament d'être imprimé comme un filament thermoplastique tel que l'ABS et le PLA, mais donne à l'objet créé un aspect bois. La résistance thermique du filament Laywoo-D3 est similaire au PLA. Après l'impression, votre objet ressemblera à du bois. Il pourra également être manipulé comme tel. Vous pourrez alors couper, broyer et peindre vos créations. Selon la température à laquelle le filament Laywoo-D3 est imprimé, il prendra une teinte différente de brun.



FILAMENT IMITATION PIERRE !

Le filament Laybrick est un nouveau filament révolutionnaire. Avec le Laybrick, vous pouvez maintenant imprimer des objets qui ressemblent à de la pierre. Le Laybrick est un mélange de craie broyée et co-polyesters sans risque. Grâce au résultat de la combinaison de ce mélange unique, ce filament est extrêmement approprié pour les modèles d'architecture et de paysages. Les objets imprimés avec du filament Laybrick peuvent être facilement colorés et polis.



LES IMPRIMANTES 3D PRO LEAPFROG XEED

XEED

La Xeed est la première imprimante 3D qui vous permette d'imprimer sans fil. Grâce à sa tablette intégrée, vous pouvez lui envoyer votre modèle 3D, elle convertira et imprimera automatiquement l'objet. Une grande attention est portée sur chaque aspect de la machine, de la conception à la qualité de l'objet imprimé. Il n'y a pas besoin d'installer de logiciel ou de la connecter à un ordinateur.

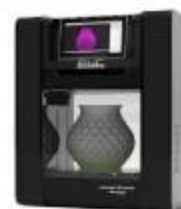
Le système de tiroir (push & lock : poussez et fermez) permet de changer facilement et rapidement les rouleaux de plastique.



L'imprimante 3D est entièrement assemblée et pré-calibrée quand elle arrive chez vous. Tout ce que vous devez faire est de relier votre imprimante 3D toute neuve à votre réseau Internet sans fil. L'étape suivante consiste en l'envoi de votre fichier 3D à l'imprimante ; celle-ci commencera automatiquement à imprimer. Naturellement, il est aussi possible de changer les paramètres d'impression sur l'imprimante elle-même.

LEONARDO 300

Imprimez ce que vous pensez. La nouvelle gamme d'imprimantes additive Leonardo de MeccatroniCore est un nouvel outil et une nouvelle ressource pour le concepteur Hi-Tech professionnel. Les imprimantes Leonardo dépassent les limites imposées par les imprimantes 3D. L'imprimante 3D Leonardo est équipée de deux extrudeuses avec une buse de 0,4 mm.



Vous aurez la possibilité d'utiliser deux bobines de couleur ou de type différent, ou de combiner le matériau de support à l'eau soluble PVA et le matériau d'impression PLA ou ABS. Les volumes d'impression sont incroyables: plus de problèmes pour imprimer à l'échelle 1/1.

L'imprimante Leonardo est entièrement autonome avec ordinateur de bord. Le grand écran vous permet d'interagir de manière simple et intuitive, et l'imprimante sera en mesure de travailler de façon autonome sans être connecté à n'importe quel terminal. Grâce à la connexion sans fil, l'imprimante Leonardo peut être partagée avec facilité à l'intérieur du bureau.

LES POINTS FORTS:

- Imprimante orientée pour un usage professionnel
- Excellent rendu d'impression
- Support d'impression chauffé
- Double extrudeuse

LES IMPRIMANTES 3D PRO MCOR IRIS

IRIS

IMPRIMANTE 3D PAPIER

Les machines MCOR pour l'impression 3D et le prototypage rapide utilisent tout simplement du papier A4 ! Le modèle Iris est l'imprimante 3D papier en millions de couleurs la moins chère du marché.

La possibilité d'imprimer en 3D en millions de couleurs vous permet de communiquer plus clairement l'intention de votre design, de produire des prototypes réalistes pour votre marketing et vos ventes et d'accéder à des applications où la couleur est critique comme pour les produits de grande consommation, l'architecture et les applications médicales.

ColorIT vous permet d'améliorer facilement vos fichiers 3D avec de la couleur, des textures, des marquages, et des logos en les appliquant directement à la surface de vos modèles 3D.



Combiné au logiciel SliceIT de MCOR qui découpe automatiquement le fichier modèle 3D en couches imprimables et permet d'arranger les différentes parties dans le volume d'impression disponible, ColorIT permet d'ajouter des couleurs au fichier 3D avant de le découper dans SliceIT. ColourIT est compatible avec de nombreux formats de fichiers 3D tels STL, WRL, OBJ, 3DS, FBX, DAE et PLY. Après sa colorisation le modèle est exporté en WRL vers SliceIT afin d'y être préparé pour l'impression avec la MCOR IRIS. ColourIT peut aussi contrôler le modèle afin de s'assurer de sa fabricabilité.

SES AVANTAGES :

- True Colour avec plus d'un million de couleurs en 5760x x1440 x 508 dpi.
- Une véritable imprimante de bureau simple d'utilisation. Les matériaux utilisés autorisent son fonctionnement dans un bureau (du papier A4 standard et de la colle à base d'eau). Elle fait peu de bruit et n'a pas de rejets toxiques.
- Un prix imbattable, jamais auparavant l'impression 3D professionnelle n'avait été aussi abordable – vous pouvez maintenant imprimer des objets en 3D chaque jour, sans compter.

Colour

1 million+ colours (CYMK – 4 cartridges including black)

Mcor 3D Ink ensures full colour on all surfaces

Colour Resolution

x, y & z axis: 5760 x 1440 x 508dpi

High resolution colour on all surfaces, including undercuts and on side wall features

Machine Axis Resolution

x, y & z axis: 12µ, 12µ, 100µ (0.0004in, 0.0004in, 0.004in)

Build Size

A4 Paper: 256 x 169 x 150mm

Letter Paper: 9.39 x 6.89 x 5.9in

Material Options

A4 Standard Office Paper 80gsm (160gsm ply colour only)

US Letter Standard Paper 20lb (43lb ply colour only)

Layer Thickness

0.1mm (0.004in)

0.19mm (0.007in ply colour only)

File Formats for Printing

STL, OBJ, VRML

Equipment Dimensions

950 x 700 x 800mm (h)

(37.4 x 27.55 x 31.5in (h))

Equipment Weight

160kg (350lbs)

Stand Dimensions

1160 x 720 x 940 high

45.6 x 28.3 x 37in high

Stand Weight

150kg (330lbs)

Power Requirements

350 W, 240 v 50 Hz or 120 v 60 Hz

Hardware Requirements

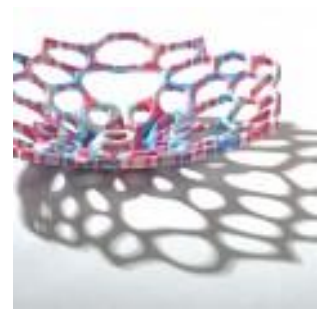
8GB memory and 100GB hard drive, 2 network cards, one for the printer

Operating System

64 bit Windows XP, Windows Vista, or Windows 7

Regulatory Compliance

CE, UL

**A PROPOS DE MCOR TECHNOLOGIES :**

Mcor Technologies est un fabricant innovant des imprimantes 3D les plus économiques, écologiques et avec la plus haute résolution de couleur. Ceux sont les seules imprimantes 3D à utiliser du papier ordinaire A4 comme matériau de construction, un choix qui rend les modèles durables, stables et tactiles. Mcor Technologies a été créée par les frères Dr. Conor MacCormack et Fintan MacCormack dans le but de démocratiser l'innovation, par la création d'un ensemble d'outils accessibles sur la base de dépôt sélectif de plastification (SDL), libérant l'innovation et la création d'objets de façon illimitée.

LES IMPRIMANTES 3D PRO DWS SYSTEMS

DIGITAL WAX 020X IMPRIMANTE 3D DE BUREAU

Conçue pour la fabrication de prototypes fonctionnels, de pièces finies ou de modèles conceptuels avec une définition et une résolution parmi les plus élevées du marché. L'imprimante 3D DigitalWax 020X répond aux normes de qualité les plus strictes, en réduisant au minimum ou même en supprimant la nécessité de finaliser vos pièces imprimées en 3D. Tout cela en quelques heures grâce à un laser rapide et précis et avec une consommation beaucoup plus faible de matériau photo polymérisable. L'imprimante 3D DigitalWax 020X limite le gaspillage et le besoin en supports.

L'imprimante 3D DigitalWax 020X est fiable et silencieuse. Elle est idéale pour l'ingénierie, la conception, les produits de consommation et pour tous les secteurs en général qui ont besoin de vitesse et de précision lors des étapes de développement du produit et en fabrication. La souplesse d'utilisation de l'imprimante 3D DigitalWax est garantie par l'accès à la large gamme de matériaux "X Series", dans laquelle vous pouvez choisir le plus adapté à vos besoins et applications.



Light source

Solid State BluEdgeBE-1500C

Working area (x, y, z)

130 x 130 x 90 mm

Slice thickness

0,01 – 0,10 mm

Scanning method

Galvanometer

Laser scanning speed

0-2000 mm/sec

Software

DigitalWax 020X Controller

OS

Windows XP Professional

Input files format

.stl - .slc

Network interface

TCP/IP

Machine size

380x515x810 mm

Weight

58 Kg

Operating Temperature and Humidity

22°- 25°C / 60%

Electrical consumption

400 W

Power supply

AC 230/115 V / 50-60 Hz

DIGITAL WAX 029X

SYSTEME DE FABRICATION ADDITIVE HAUTE PRODUCTIVITE

Haute précision, grand volume d'impression 3D et le plus bas coût d'exploitation sur le marché sont les principales caractéristiques de ce système innovant. Entièrement compatible avec la majorité des systèmes CAO / FAO 3D, DigitalWax 029X est la solution idéale pour le prototypage rapide comme pour la fabrication rapide de pièces complexes, offrant le plus haut niveau de précision et la meilleure qualité de surface.

Une impression 3D rapide avec une haute qualité de surface est très utile pour obtenir un rendu fidèle lors de la phase de conception: la résine de nano-céramique pleine DM210 permet à un designer d'inspecter visuellement un prototype dans sa forme, son ajustement et sa fonction.

La nouvelle résine de pseudo polypropylène DL350 a été spécialement développée par DWS pour la fabrication additive de prototypes flexibles, entièrement fonctionnels. L'imprimante 3D DigitalWax 029X permet de limiter les pertes en matériaux ainsi que de changer rapidement et facilement de matériaux.



Light source

Solid State BluEdgeBE-1800C

Working area (x, y, z)

150 x 150 x 200 mm

Slice thickness

0,01 – 0,10 mm

Scanning method

Galvanometer

Laser scanning speed

0-5000 mm/sec

Software

DigitalWax 020X Controller

OS

Windows XP Professional

Input files format

.stl - .slc

Network interface

TCP/IP

Machine size

610x660x1400 mm

Weight

150 Kg

Operating Temperature and Humidity

22°- 25°C / 60%

Electrical consumption

500 W

Power supply

AC 230/115 V / 50-60 Hz

DIGITAL WAX 030X

SYSTEME DE FABRICATION ADDITIVE TRES HAUTE PRODUCTIVITE

L'imprimante 3D DigitalWax 030X est un système de fabrication additive rapide qui a été développé spécialement pour les applications de haute productivité dans le domaine industriel. Haute précision, grande capacité et le plus bas coût d'exploitation sur le marché sont les principales caractéristiques de ce système innovant. En combinaison avec une nouvelle génération de matériaux, l'imprimante 3D DigitalWax 030X est la solution idéale pour la production de masse de modèles en cire, offrant la plus grande précision et la meilleure qualité de surface pour un remplacement à l'identique de la méthode d'injection à moule classique.

La grande souplesse de l'imprimante 3D DigitalWax 030X permet un changement rapide de matériaux et donne accès à un grand choix de matériaux différents, que ce soit pour des applications de moulage ou de moulage directs en caoutchouc.

Grâce à sa longue expérience, notre partenaire DWS a développé la série de résines DC à base de cire pour la coulée directe et les séries DM/DL de matériaux hybrides pour la production de modèles de base pour des applications de moulage en caoutchouc.



Light source

Solid State BluEdge

Working area (x, y, z)

300 x 300 x 300 mm

Machine size

1100x700x2000 mm

A PROPOS DE DWS SYSTEMS :

DWS Systems est un fabricant italien d'imprimantes 3D en stéréolithographie. De très haute résolution (jusqu'à 0,01mm) et très rapides (jusqu'à 5000mm/sec), les imprimantes 3D DWS sont idéales pour le prototypage rapide de haute résolution destiné au design industriel.

LES SCANNERS 3D

CUBIFY SENSE

Capturez votre monde en 3D et découvrez la puissance de la photographie physique avec le scanner Sense de 3D Systems. Savourez chaque dimension des moments importants de votre vie ou de vos souvenirs préférés comme un mariage, une naissance!



DAVID STARTER-KIT VERSION 2

Le scanner David Starter-Kit Version 2 permet de numériser des objets avec un laser de ligne tenu à la main. Le rapport qualité-prix est imbattable! Ce kit contient une excellente webcam HD, un module laser de ligne de haute qualité avec mise au point réglable, des panneaux d'étalonnage de différentes tailles, et le logiciel Pro Edition DAVID.



FUEL3D [NOUVEAU !]

Le scanner Fuel3D apporte la technologie d'imagerie 3D à main, développé à l'origine pour des applications médicales haut de gamme, sur le marché professionnel et grand public à un coût considérablement inférieur à celui des solutions comparables. Que vous soyez développeur de jeu, concepteur, artiste, artisan ou passionné de 3D, Fuel3D peut vous aider à facilement capturer, archiver et manipuler, des images couleur 3D détaillées. Fuel3D se connecte à votre PC ou Mac via une connexion USB, d'une manière similaire à une webcam, un logiciel qui s'exécute sur votre PC ou Mac et fonctionne en combinaison avec le scanner et des objectifs optiques, qui sont utilisés pour permettre au scanner de suivre son mouvement pendant la capture d'image.



LES LOGICIELS LFM

Le scan 3D est maintenant devenu très abordable et facile d'utilisation. C'est la méthode la plus efficace aujourd'hui pour créer une représentation fidèle, détaillée et précise d'un environnement physique. Mais pour tirer tous les avantages du scan 3D il vous faut le meilleur des logiciels : LFM !



SES AVANTAGES :

- Import multi-scanners depuis tous les scanners 3D du marché.
- Sans limite dans le volume de données.
- Détection de collisions.
- Reverse engineering.

LFM SERVER™

Accédez et travaillez avec vos données de scan laser 3D. Compilez toutes les données venant de chaque scan en un projet unique grâce à la technologie InfiniteCore. Détectez les collisions entre les données réelles venues du scan 3D et vos données de design CAO 3D. Interfacez-vous automatiquement avec Autodesk, Aveva, Bentley, Intergraph ou VR Context.

Fonctions principales du Mode Server :

- Import de données depuis n'importe quel scanner 3D laser.
- Export vers n'importe quel logiciel de CAO 3D.
- Chargement d'un nombre illimité de scans sans limitation.
- Détection de collisions.
- Navigation en mode BubbleView simulant la vue « sur site ».

Fonctions principales du Mode Gateway :

- Centrage automatique scan2scan.
- Signalisation par couleurs de la qualité de centrage des mires 3D.
- Centrage intelligent permettant de s'affranchir des mires 3D.
- Algorithmes prédictifs permettant la détection automatisée des mires restantes après qu'une ou deux aient été pointées par l'utilisateur.

LFM MODELLER™

Créez des données 3D depuis vos projets de scans. Modélisez des tuyaux et des structures depuis une bibliothèque de formes directement en mode BubbleView. Exportez des objets 3D vers de nombreux formats de CAO.

SES AVANTAGES :

- Le mode BubbleView permet la création rapide et précise de modèles 3D géométriques.
- Librairie incluant de nombreuses formes et composants.
- Export vers de nombreux formats CAO 3D.
- Puissantes fonctions de manipulation et d'édition des données.

LFM NETVIEW™

Logiciel de visualisation en ligne des projets de scan 3D sous LFM Server. Plus qu'un outil de visualisation en ligne, LFM NetView permet aux utilisateurs de travailler en mode collaboratif via internet. LFM NetView est également disponible en mode stand alone afin que les utilisateurs puissent travailler sur des projets en local ou sur un intranet.


SES AVANTAGES :


- Fonctions avancées de marquage et de mesure.
- Mode client/serveur permettant le partage et la visualisation d'information avec des collègues et clients.
- Accès complet à la base de données en mode BubbleView.
- Le mode stand alone permet l'accès en local ou sur un intranet.


A PROPOS DE LFM SOFTWARE :

Fondée en 1998, LFM a été l'une des premières sociétés à développer des logiciels pour exploiter la technologie de repérage laser 3D. Un développement soutenu a maintenu le leadership technologique de LFM sur ce marché d'importance économique. La philosophie de LFM est de développer continuellement des solutions matérielles et logicielles, toujours plus faciles à utiliser et couvrant les plus larges applications. Ceci a créé une relation de travail étroite entre LFM et AVEVA, conduisant à l'acquisition d'AVEVA de LFM en 2011. Aujourd'hui, LFM est le centre d'AVEVA d'excellence pour les données 3D de captage et de solutions. Par conséquent, les utilisateurs sont de très grandes entreprises telles que AME , Jacobs Engineering et Fluor, et les propriétaires exploitants tels que BP, Shell, British Energy, BA , Total et Saudi Aramco.





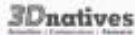


Visitez notre site www.cubeeek-store.com !





Besoin d'aide : [Contactez-Nous](#) Bienvenue, (se connecter) | Mon compte |  Devises: Euro ▼

 **Cubeeek3D**
le futur s'imprime aujourd'hui

 Panier : (vide)

IMPRIMANTES 3D | STYLOS 3D | SCANNERS 3D | LOGICIELS | FILAMENTS | FORMATIONS | ACCESSOIRES


ON PARLE DE NOUS :        **01 84 17 42 52**

 NOS ENGAGEMENTS |  RETRAIT GRATUIT MAGASIN |  3 FOIS SANS FRAIS |  PAIEMENT SECURISE






zortrax M200

From on-screen to in-hand


[En savoir plus !](#)



DÉCOUVREZ CUBEEK


-  Nous connaître
-  Nous contacter
-  Notre boutique et showroom
-  Print-on-demand
-  Devenir revendeur

PRODUITS PHARES




Cubify Sense

Capturez votre monde en 3D et découvrez la puissance de la



Da Vinci 1.0

L'impression 3D à la portée de tous... ? C'est enfin possible avec



Fuel3D

Le scanner Fuel3D apporte la technologie d'imagerie 3D à main,