



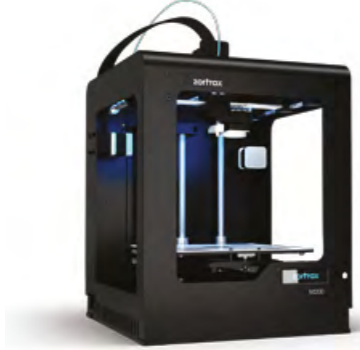
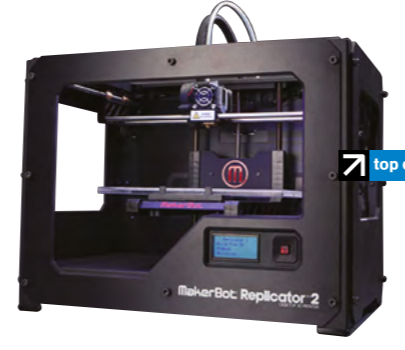

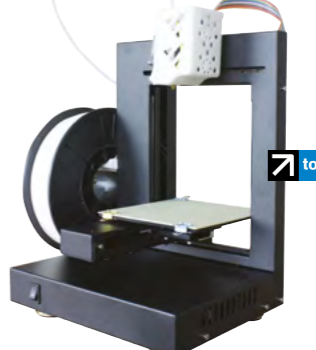
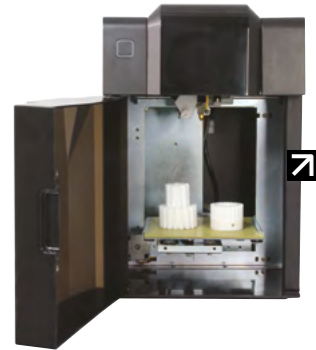

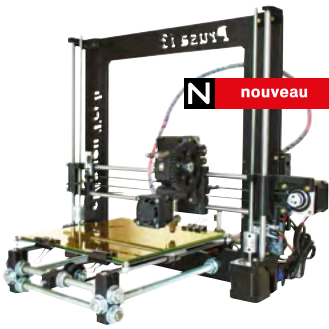





| Désignation | STREAM 20 PRO - 1 TETE | STREAM 20 DUAL - 2 TETES | STREAM 30 PRO | STREAM 30 DUAL - 2 TETES |
|--------------------------------|--|---|--|--|
| Photo |  N nouveau VOIR LA FICHE PRODUIT |  N nouveau + 2 têtes d'impression + Impression en 2 couleurs VOIR LA FICHE PRODUIT |  N nouveau VOIR LA FICHE PRODUIT |  N nouveau + 2 têtes d'impression + Impression en 2 couleurs VOIR LA FICHE PRODUIT |
| Fabricant | VOLUMIC | VOLUMIC | VOLUMIC | VOLUMIC |
| Référence | 1001-18 | 1001-182 | 1001-19 | 1001-192 |
| Technologie | FFF (Fused Filament Fabrication) pour PLA, PET, ABS, HIPS, ninjaflex, nylon, bois, pierre, bronze, cuivre, laiton, carbone, graphite, cire perdue... | FFF (Fused Filament Fabrication) pour PLA, PET, ABS, HIPS, ninjaflex, nylon, bois, pierre, bronze, cuivre, laiton, carbone, graphite, cire perdue... | FFF (Fused Filament Fabrication) pour PLA, PET, ABS, HIPS, ninjaflex, nylon, bois, pierre, bronze, cuivre, laiton, carbone, graphite, cire perdue... | FFF (Fused Filament Fabrication) pour PLA, PET, ABS, HIPS, ninjaflex, nylon, bois, pierre, bronze, cuivre, laiton, carbone, graphite, cire perdue... |
| Volume d'impression | 200x200x240mm | 180x200x240mm | 300x200x300mm | 280x200x300mm |
| Diamètre de buse | 0.4mm | 0.4mm | 0.4mm (0.25 en option) | 0.4mm (0.25 en option) |
| Type de filament | 1.75mm | 1.75mm | 1,75mm | 1,75mm |
| Résolution d'impression typ. | 25µm | 25µm | 25µm | 25µm |
| Résolution d'impression min. | 280µm | 280µm | 280µm | 280µm |
| Précision (X, Y) | 60µm | 60µm | 60µm (30 en option) | 60µm (30 en option) |
| Précision (Z) | 6µm | 6µm | 6µm par vis trapézoïdale | 6µm par vis trapézoïdale |
| Vitesse d'impression | 10 à 150mm/s | 10 à 150mm/s | 10 à 150mm/s | 10 à 120mm/s |
| Hauteur de couche | 25µm selon matériaux | 25µm selon matériaux | 25µm selon matériaux | 25µm selon matériaux |
| Plateforme d'impression | Chauffant rapide en aluminium 3mm | Chauffant rapide en aluminium 3mm | Chauffant rapide en aluminium 3mm | Chauffant rapide en aluminium 3mm |
| Chambre d'impression | | | Oui | Oui |
| Châssis | En aluminium 2017 6mm usiné | En aluminium 2017 6mm usiné | En aluminium 2017 6mm usiné | En aluminium 2017 6mm usiné |
| Connectivité | USB et SD-card | USB et SD-card | USB | USB |
| Fichiers acceptés | .stl, obj, dxf | .stl, obj, dxf | .stl, obj, dxf | .stl, obj, dxf |
| Système d'exploitation | Windows™ XP à Windows™ 10 | Windows™ XP à Windows™ 10 | Windows™ XP, Windows™ Vista, Windows™ 7, Windows™ 8, Windows™ 10 | Windows™ XP, Windows™ Vista, Windows™ 7, Windows™ 8, Windows™ 10 |
| Logiciel fourni | Suite logicielle OpenSource complète fournie | Suite logicielle OpenSource complète fournie | Suite logicielle OpenSource complète fournie | Suite logicielle OpenSource complète fournie |
| Caractéristiques particulières | Calibrage semi-automatique, paramètres d'impression réglables et chargement de filament automatique - Fonction de pause d'impression, de détection de fin de filament et de déchargement automatique - Protection anti-surchauffe, ventilateur électronique, zone de travail éclairée et faible bruit de fonctionnement - Ecran LCD avec commande à molette, menu en Français et bouton panic en façade - Impression Multi-matériaux (réelle) compatible avec TOUS les filaments | Impression en 2 couleurs ou matériaux (2 têtes d'impression) - Calibrage semi-automatique, paramètres d'impression réglables et chargement de filament automatique - Fonction de pause d'impression, de détection de fin de filament et de déchargement automatique - Protection anti-surchauffe, ventilateur électronique, zone de travail éclairée et faible bruit de fonctionnement - Ecran LCD avec commande à molette, menu en Français et bouton panic en façade - Impression Multi-matériaux (réelle) compatible avec TOUS les filaments | Autonome après injection des fichiers - Calibrage semi-automatique - Entièrement réglable/paramétrable - Détection de fin de filament - Fonction de déchargement - Changement du filament automatique - Pose pour inclusions - Vitesse d'impression réglable - Gcode standard - Lecteur de carte SDHC - Ecran LCD avec commande à molette - Menu en Français - Multi-matériaux (réel) - Compatible TOUS filaments - Protection anti-surchauffe - Ventilateur électronique et tête thermostatée - Zone de travail éclairée - Faible bruit de fonctionnement - Silent-bloc moteur - Bouton panic | Double tête d'impression (permet l'impression en 2 couleurs ou 2 matières) - Autonome après injection des fichiers - Calibrage semi-automatique - Entièrement réglable/paramétrable - Détection de fin de filament - Fonction de déchargement - Changement du filament automatique - Pose pour inclusions - Vitesse d'impression réglable - Gcode standard - Lecteur de carte SDHC - Ecran LCD avec commande à molette - Menu en Français - Multi-matériaux (réel) - Compatible TOUS filaments - Protection anti-surchauffe - Ventilateur électronique et tête thermostatée - Zone de travail éclairée - Faible bruit de fonctionnement - Silentbloc moteur - Bouton panic |

| Désignation | M200 | REPLICATOR 2 |
|--------------------------------|--|--|
| Photo |  VOIR LA FICHE PRODUIT |  VOIR LA FICHE PRODUIT top des ventes |
| Fabricant | ZORTRAX™ | MAKERBOT™ |
| Référence | 1001-17 | 1001-54 |
| Technologie | FFF (Fused Filament Fabrication) pour le ABS, GLASS, HIPS | FFF (Fused Filament Fabrication) pour le PLA et ABS |
| Volume d'impression | 200x200x185 | 285x153x155mm |
| Diamètre de buse | 0.4mm | 0.4mm |
| Type de filament | 1.75mm ABS, GLASS, HIPS | PLA 1.75mm - ABS 1.75mm |
| Résolution d'impression max | 90 microns | 100 microns |
| Résolution d'impression min | 400 microns | 300 microns |
| Précision (X,Y) | 1.5 microns | 11 microns |
| Précision (Z) | 1.25 microns | 2.5 microns |
| Plateforme d'impression | Chauffée | Non chauffée en polycarbonate |
| Chambre d'impression | Non | Chambre de refroidissement en acier et ABS |
| Châssis | Acier | Acier, ABS et plexi |
| Connectivité | SD-card | USB - Carte SD 2Go (fournie) |
| Fichiers acceptés | .stl, obj, dxf | .stl - .obj - .thing |
| Système d'exploitation | Windows™ XP, Windows™ Vista, Windows™ 7, Windows™ 8, Mac™ OS X | Windows™ XP - Windows™ 7+, Ubuntu Linux 10.10+, Mac™ OS X 10.6+ |
| Logiciel fourni | Z-suite | Bundle 2.4 de MakerWare™ |
| Caractéristiques particulières | Autonome après injection des fichiers Calibrage automatique Génération automatique des structures support Supports fins et facilement décollables grâce à un pré-découpage logiciel Logiciel de visualisation d'impression inclus Livrée avec un lot d'outils, une bobine de matière et une buse de remplacement. | Utilisation simplifiée sans liaison PC via carte SD Châssis optimisé pour le refroidissement optimal du PLA Paliers en bronze infusés à l'huile Moteurs pas-à-pas à angle de 1,8° avec micropas de 1/16 |

| Désignation | UP BOX | UP! PLUS V2 | UP! MINI |
|--------------------------------|---|--|--|
| Photo |  VOIR LA FICHE PRODUIT top des ventes |  VOIR LA FICHE PRODUIT top des ventes |  VOIR LA FICHE PRODUIT top des ventes |
| Fabricant | PP3DP™ | PP3DP™ | PP3DP™ |
| Référence | 1001-15 | 1001-52 | 1001-51 |
| Technologie | FFF (Fused Filament Fabrication) pour le PLA et ABS | FFF (Fused Filament Fabrication) pour le PLA et ABS | FFF (Fused Filament Fabrication) pour le PLA et ABS |
| Volume d'impression | 255x205x205mm | 140x140x135mm | 120x120x120mm |
| Diamètre de buse | 0.4mm | 0.4mm | 0.4mm |
| Type de filament | ABS 1.75mm | ABS 1.75mm | PLA 1.75mm - ABS 1.75mm |
| Résolution d'impression max | 100 microns | 150 microns | 200 microns |
| Résolution d'impression min | 400 microns | ns | ns |
| Précision (X,Y) | 100 microns | 100 microns | 150 microns |
| Précision (Z) | 100 microns | 100 microns | 150 microns |
| Plateforme d'impression | Chauffée | Chauffée | Chauffée |
| Chambre d'impression | Oui | Non | Chambre de chauffe close |
| Châssis | Acier | Acier | Acier et ABS |
| Connectivité | USB | USB | USB |
| Fichiers acceptés | .stl, UP3, UPP | .stl | .stl |
| Système d'exploitation | Windows™ XP, Windows™ Vista, Windows™ 7+, Mac™ OS X 10.6+ | Windows™ XP, Windows™ Vista, Windows™ 7+, Mac™ OS X 10.6+ | Windows™ XP, Windows™ Vista, Windows™ 7+, Mac™ OS X 10.6+ |
| Logiciel fourni | UP! | UP! | UP! |
| Caractéristiques particulières | Autonome après injection des fichiers Calibrage automatique Correction de planéité par sonde intégrée Génération auto des structures support Supports fins et facilement décollables grâce à un pré-découpage logiciel Logiciel de visualisation d'impression inclus Livrée avec : 1 rouleau d'ABS blanc + tous les outils pour un usage au quotidien de l'imprimante | Autonome après injection des fichiers Calibrage automatique Support fin et facilement décollables grâce à un pré-découpage logiciel Logiciel de visualisation d'impression inclus Livrée avec : 1 rouleau d'ABS blanc + tous les outils pour un usage au quotidien de l'imprimante | Autonome après injection des fichiers Chambre d'impression close Support fin & facilement décollable grâce à un pré-découpage logiciel Livrée avec : 1 rouleau d'ABS blanc + tous les outils pour un usage au quotidien de l'imprimante |

| Désignation | ORD BOT HADRON (en kit) | PRUSA MENDEL I3 - Version 1.5 (en kit) | ORD BOT HADRON (en kit) | K8400 (en kit) | K8200 (en kit) |
|--------------------------------|---|---|--|---|--|
| Photo |  top des ventes VOIR LA FICHE PRODUIT |  nouveau VOIR LA FICHE PRODUIT |  top des ventes VOIR LA FICHE PRODUIT |  top des ventes VOIR LA FICHE PRODUIT |  top des ventes VOIR LA FICHE PRODUIT |
| Fabricant | EM3™ | eMOTION | PRINTRBOT™ | VELLEMAN™ | VELLEMAN™ |
| Référence | 1001-13 | 1001-531 | 1001-50 | 1001-16 | 1001-10 |
| Technologie | FFF (Fused Filament Fabrication) pour le PLA | FFF (Fused Filament Fabrication) pour le PLA et ABS | FFF (Fused Filament Fabrication) pour le PLA et ABS | FFF (Fused Filament Fabrication) pour le PLA et ABS | FFF (Fused Filament Fabrication) pour le PLA et ABS |
| Volume d'impression | diamètre 110x190mm | 195x195x150mm | 195x195x150mm | 180x200x190mm | 200x200x200mm |
| Diamètre de buse | 0.4mm | 0.3mm | 0.4mm | 0.35mm | 0.5mm |
| Type de filament | ABS 1.75mm | PLA 3.0mm / ABS 3.0mm | PLA 3.0mm - ABS 3.0mm | PLA 1.75.0mm / ABS 1.75.0mm | PLA 3.0mm - ABS 3.0mm |
| Résolution d'impression max | 50-100µm | 150µm | Suivant précision d'assemblage | 50 microns | Suivant précision d'assemblage |
| Résolution d'impression min | Suivant précision d'assemblage | 150µm | Suivant précision d'assemblage | 200 microns | Suivant précision d'assemblage |
| Précision (X,Y) | 100 microns | 0.08mm | 150 microns | 50 microns | 150 microns |
| Précision (Z) | 50 microns | 100µm | 100 microns | 50 microns | 100 microns |
| Plateforme d'impression | Non chauffée | Lit chauffant Mk3 | Chauffée en PCB | Non chauffée | Chauffée |
| Chambre d'impression | Non | Non | Non | Non | Non |
| Châssis | Tubes aluminium et acrylique | Aluminium peint renforcé pour + de précision | Profilés d'aluminium | Polycarbonate et pièces moulées | Profilés d'aluminium |
| Connectivité | USB | USB2 Type B | USB | USB 2.0 et SD-card | USB |
| Fichiers acceptés | .stl | .stl | .stl | .stl | .stl |
| Système d'exploitation | Windows XP, Windows Vista, Windows 7+, Ubuntu 12+ | Windows XP à 10, Mac OS X 10.6+ | Windows™ XP, Windows™ Vista, Windows™ 7+, Mac™ OS X 10.6+ | Windows XP, Windows Vista, Windows 7+, Mac OS X 10.6+ | Windows™ XP, Windows™ Vista, Windows™ 7+, Mac™ OS X 10.6+ |
| Logiciel fourni | Repetier, version 0.95F ou supérieure | Repetier dernière version | Repetier 0.84 + | Firmware Marlin modifié | Repetier 0.95F + |
| Caractéristiques particulières | Tête d'impression : Hexagon 0.4mm Entraînement 4 moteurs pas-à-pas NEMA 17 Type de courroies : GT2 Electronique : Teensylu + 4 stepsticks Alimentation 12V / 120W (fournie) | Auto-nivellement sans contact par capteur inductif Tête Hotend Magma usinée en métal Moteurs pas-à-pas et vis trapézoïdales Courroies GT2, coupleurs et poulies alu Alimentation : 230Vac / 400Wmax. (fournie) 1kg de fil 1.75mm et 1 rouleau de Polyimide joints Ventilateur dédié au refroidissement des pièces plastique | Châssis sur rails MAKERSLIDE Carte électronique RAMPS 1.4 Moteurs pas-à-pas, courroies GT2 Coupleurs et poulies alu <u>Livrée</u> : semi-assemblée avec colliers de serrage, clé hexagonale, brucelles, CD (drivers, logiciel et manuel), rouleau de 1kg d'ABS 3mm, rouleau de Polyimide | Entraînement de l'axe Z par vis trapézoïdale Entraînement par 5 moteurs pas-à-pas NEMA 17 Lit d'impression : Plaque de verre Surface d'impression : Feuille spéciale Buildtak™ Afficheur : 4 x 20 caractères rétroéclairé bleu Software : Repetier, CuraEngine, Slic3r (RepRap compatible) Basée sur un AVR ATmega2560 Compatible double tête en option - Compatible lit chauffant en option - Alimentation : 100-240Vac 150W max. Dimensions ext. : 360x380x395mm sans les bobines | Profilés en aluminium extrudés : 27.5mm Entraînement 4 moteurs pas-à-pas NEMA 17 <u>Livrée avec</u> : logiciel Repetier, version 0.95F ou supérieure, échantillon de PLA noir de 5mm |