

**Контроллер печати IC-312m на платформе  
технологии Creo Server, для Konica  
Minolta bizhub PRESS 2250P**

версия 1.0



©

Eastman Kodak, 2015. С сохранением всех прав.

Данный документ также распространяется в формате PDF (Portable Document Format). Вы можете воспроизвести документ из файла PDF для внутреннего использования. Копии, создаваемые на основе файла PDF, должны воспроизводиться полностью.

## Товарные знаки

Creo, InSite, Kodak и Prinergy являются товарными знаками Kodak.

Acrobat, Adobe, Distiller, Illustrator, PageMaker, Photoshop и PostScript являются товарными знаками корпорации Adobe Systems.

Apple, AppleShare, AppleTalk, iMac, ImageWriter, LaserWriter, Mac OS, Power Macintosh и TrueType являются зарегистрированными товарными знаками корпорации Apple. Macintosh является товарным знаком корпорации Apple, зарегистрированным в США и других странах.

Hexachrome, PANTONE, PANTONE Goe, PANTONE Hexachrome и PANTONE MATCHING SYSTEM являются собственностью корпорации Pantone.

PEARL, PEARLdry, PEARLgold, PEARLhdp и PEARLsetter являются зарегистрированными товарными знаками корпорации Presstek.

## Требования ЭМС

Требования ЭМС	
США	FCC 47CFR часть 15: 2005, подчасть В класс В
Канада	ICES-003: 2004 выпуск 4, класс В
<b>Европейские стандарты ЭМС</b>	
Излучение	EN55022: 2006+A1:2007:класс А

## Директивы EN 55022 и EN 55024

Данный продукт соответствует директиве Совета ЕС 2004/108/ЕС, статья 4а. Соответствие подтверждено сертификатами EN 55022 класса А (CISPR 22) и EN 55024.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Данный продукт является продуктом класса А. В бытовых условиях данный продукт может привести к возникновению радиопомех. В этом случае пользователь может быть вынужден принять соответствующие меры.

## Соответствие требованиям FCC

Оборудование Creo соответствует требованиям части 15 требований FCC для цифровых устройств класса В.

## Оборудование класса В (устройство трансляции и связи для домашнего использования)

Это оборудование, пригодное для применения электромагнитных волн дома (класса В), в основном предназначено для использования в домашних условиях, хотя может эксплуатироваться во всех областях.

## Утилизация оборудования



В Евросоюзе этот значок указывает, что по завершении срока службы данное изделие подлежит доставке последним владельцем в соответствующие службы для утилизации и переработки. Свяжитесь с местным представителем компании Print On-Demand Solutions или посетите веб-сайт [www.kodak.com/go/recycle](http://www.kodak.com/go/recycle) для получения дополнительной информации о процедурах по сбору и утилизации для данного изделия.

## REACH (регламент Евросоюза на производство и оборот химических веществ)

Обратитесь по адресу [www.kodak.com/go/REACH](http://www.kodak.com/go/REACH) для получения подробной информации о содержании веществ, включенных в предварительный список согласно статье 59 (1) Регламента (ЕС) № 1907/2006 (REACH).

## Ограничение ответственности

Изделие, программное обеспечение и услуги предоставляются на условиях "как есть" и "как доступно". Если иное не оговорено в контракте, компания Kodak, ее филиалы и дочерние компании явно заявляют об отказе от предоставления любых гарантий, прямых или подразумеваемых, включая, но не

ограничиваясь перечисленным, любые подразумеваемые гарантии коммерческой ценности и пригодности для определенной цели и неподверженности контрафакции.

Помимо случаев, специально оговоренных в контракте, пользователь осознает и соглашается с тем, что компания **Kodak**, ее филиалы и дочерние компании не несут ответственности за прямые, не прямые, случайные, специальные, косвенные или штрафные убытки, включая (но не ограничиваясь ими) потерю прибыли, ущерб репутации фирмы, потерю возможности использования, потерю данных или другие нематериальные убытки (даже если компания **Kodak** была предупреждена о возможности таких убытков), возникшие в результате: (i) использования или невозможности использования изделия или программного обеспечения; (ii) оплаты приобретения заменяющих товаров и услуг, требующихся в результате приобретения каких-либо изделий, товаров, данных, программного обеспечения, информации или услуг; (iii) несанкционированного доступа или изменения изделий, программного обеспечения или данных; (iv) заявлений или поведения какой-либо третьей стороны; (v) иных ситуаций, связанных с изделием, программным обеспечением или услугами.

Текст и рисунки, содержащиеся в данном документе, служат только в качестве справочной информации и иллюстраций. Спецификации, на которых они основываются, могут быть изменены. Компания **Kodak** имеет право в любое время без предварительного уведомления вносить изменения в этот документ. Компания **Kodak** от своего имени и от имени своих филиалов и дочерних компаний заявляет об отказе от ответственности за технические ошибки, ошибки редактирования или упущения, могущие присутствовать в тексте, и не несет ответственности за случайные, косвенные, не прямые или специальные убытки, включая (но не ограничиваясь) утрату возможности эксплуатации, потерю или изменение данных, задержки в работе или потерю прибыли либо сбережений, возникшие в результате применения этого документа.

[www.creoservers.com/](http://www.creoservers.com/)

Внутр. 731-02155A-RU, ред. А

Исправл. 2015-05-21

# Оглавление

---

<b>1</b>	<b>Начало работы.....</b>	<b>1</b>
	Печать данного руководства.....	1
	Обзор системы.....	2
	Компоненты программного и аппаратного обеспечения.....	3
	Поддерживаемые форматы.....	3
	Дополнительные наборы программ.....	4
	Включение сервера печати контроллер печати IC-312m.....	6
	Выключение контроллер печати IC-312m.....	6
	Обзор рабочего пространства.....	7
	Настройка панели инструментов в рабочем пространстве .....	12
	Настройка размера шрифта в пользовательском интерфейсе .....	13
<b>2</b>	<b>Настройка компьютера для печати.....</b>	<b>15</b>
	Настройка компьютера — обзор.....	15
	Настройка печати на компьютере Windows.....	17
	Добавление сетевого принтера в Windows Server 2008/2003/XP.....	17
	Добавление сетевого принтера в Windows 7/Vista.....	18
	Добавление сетевого принтера в Windows 8.....	19
	Загрузка программного обеспечения драйвера принтера в первый раз.....	19
	Ярлык для добавления принтера.....	20
	Отключение программного обеспечения драйвера принтера.....	20
	Удаление программного обеспечения драйвера принтера.....	21
	Загрузка шрифтов.....	22
	Настройка принтера TCP/IP в Windows 7.....	22
	Настройка принтера TCP/IP в Windows 8.....	24
	Настройка печати в Mac OS.....	25
	Установка программного обеспечения драйвера принтера в Mac OS X 10.6 (64-разрядная) и выше.....	25
	Задание параметров принтера в программном обеспечении драйвера печати в Mac OS X 10.6 (64-разрядная) и выше.....	27
	Удаление программного обеспечения Print Driver в Mac OS X .....	28
<b>3</b>	<b>Печать файла в Windows и Mac OS.....</b>	<b>29</b>
	Печать файла на контроллер печати IC-312m.....	29
	Использование горячей папки для печати.....	29
	Защита заданий паролями.....	30
<b>4</b>	<b>Обработка и печать через сервер печати Creo.....</b>	<b>33</b>
	Обработка файлов.....	33
	Импорт и печать задания.....	34
	Повторная отправка задания.....	35
	Повторная отправка нескольких заданий через виртуальный принтер.....	35
	Печать копий задания.....	36
	Редактор заданий.....	36
	Объединение заданий.....	36
	Замена отдельных страниц в задании.....	37
	Проверка задания.....	38
	Инструмент "Просмотр заданий".....	38
	Экспорт для пробной печати.....	39

Проверка содержимого задания.....	40
Выполнение расширенной предварительной проверки.....	41
Просмотр и печать отчета о предварительной проверке.....	42
Окно "Отчет о предварительной проверке".....	43
Отправка срочных заданий.....	45
Немедленное выполнение задания.....	45
Обзор безопасной печати.....	45
<b>5 Управление заданиями.....</b>	<b>47</b>
Архивирование и извлечение заданий.....	47
Архивирование задания.....	47
Извлечение задания.....	48
Перенаправление задания на другой сервер печати Creo .....	48
Дублирование заданий.....	49
Программа просмотра учетных данных.....	50
Настройка программы просмотра учетных данных.....	50
Удаление записей из таблицы программы просмотра учетных данных.....	52
Экспорт журнала учета заданий.....	52
Отчет о задании.....	53
Экспорт отчета о задании.....	53
<b>6 Управление цветом.....</b>	<b>55</b>
Управление цветом в контроллер печати IC-312m.....	55
Управление цветом на основе IPDS и AFP.....	55
Профили .....	56
Управление профилями.....	57
Инструмент проверки.....	57
Использование спектрофотометра X-Rite i1 для проверки цветового профиля .....	58
Обзор редактора плашечных цветов .....	66
Добавление плашечного цвета — Глобальная библиотека.....	67
Изменение плашечного цвета — Глобальная библиотека.....	67
Удаление плашечного цвета — Глобальная библиотека.....	68
Защита конкретных цветов .....	68
Настройка цветопередачи с использованием инструмента Gradation (Градация) .....	70
Создание и редактирование таблицы градаций.....	71
<b>7 Производственные рабочие процессы.....</b>	<b>73</b>
Печать с использованием спуска полос.....	73
Обзор спуска полос.....	73
Метод спуска полос.....	74
Просмотр спускового макета .....	75
Печать задания визитных карточек.....	76
Печать задания брошюрования внакидку.....	78
Печать задания вложенного брошюрования внакидку.....	79
Печать задания сфальцованной тетради.....	80
Инструмент "Конструктор спусковых шаблонов".....	83
Поддержка печати длинных листов.....	89
Печать на материале смешанных размеров.....	90
Обзор смешанных материалов.....	90
Создание набора правил для сопоставления динамических исключений страниц.....	91
Печать динамических исключений страниц.....	93
Печать файла с бумагой различного формата.....	94

Настройка пользовательских исключений страниц через окно параметров задания.....	95
Работа с подключаемым модулем <b>Creo Server Tabs</b> для <b>Acrobat</b> .....	96
Обзор окна <b>Tabs plug-in</b> (Подключаемые ярлыки).....	96
Окно <b>Tabs plug-in</b> (Подключаемые ярлыки).....	96
Добавление ярлыков в файл.....	101
Управление ярлыками.....	104
Работа с финишерами, предусматривающими действия оператора.....	106
Обзор ближнего финишера.....	106
Создание угловой метки и штрих-кода.....	107
Работа в режиме <b>IPDS</b> .....	108
Обзор <b>IPDS</b> .....	108
Выбор режима рабочего процесса <b>IPDS</b> .....	110
Разрешение времени ожидания конца задания.....	110
Создание и редактирование принтера <b>IPDS</b> .....	110
Настройка хоста <b>IPDS</b> .....	111
Параметры принтера <b>IPDS</b> .....	111
Работа с форматом определения заданий <b>JDF</b> .....	124
Подробнее о формате определения задания ( <b>JDF</b> ).....	124
Отправка страниц из <b>Printergy</b> с помощью базовых инструкций <b>JDF</b> .....	125
<b>8 Задания печати переменных данных</b> .....	<b>127</b>
Задания печати переменных данных.....	127
Форматы документов <b>VDP</b> .....	127
<b>Variable Print Specification</b> .....	128
<b>PPML</b> .....	128
О форматах файлов <b>PDF/VT</b> .....	129
Удаление многократно используемых элементов.....	129
<b>9 Параметры задания</b> .....	<b>131</b>
Вкладка "Печать" в окне параметров задания.....	132
Вкладка "Спуск полос" в окне параметров задания.....	135
Вкладка "Качество" окна параметров задания.....	141
Вкладка Монохром в окне параметров изображения.....	143
Вкладка "Отделка" в окне параметров задания.....	146
Вкладка "Исключения" в окне параметров задания.....	156
Вкладка "Службы" в окне параметров изображения.....	157
Вкладка "Сводные данные" в окне параметров задания.....	161
<b>10 Настройка сервера печати <b>Creo</b></b> .....	<b>163</b>
Окно "Параметры".....	163
Настройка учетных записей электронной почты и <b>SMS</b> .....	168
Настройка виртуального принтера.....	169
Виртуальные принтеры.....	169
Добавление виртуального принтера и изменение его параметров.....	170
Восстановление настроек виртуального принтера по умолчанию.....	171
Удаление виртуального принтера.....	171
Практические советы по достижению максимальной производительности.....	171
Использование наборов меток.....	172
Наборы меток.....	172
Создание пользовательского набора меток.....	173
Добавление штрих-кода.....	174
Управление параметрами.....	176

Создание резервной копии конфигурации.....	176
Восстановление конфигурации.....	177
Инструменты обслуживания системы.....	177
<b>11 Работа с инструментами сервера печати Creo.....</b>	<b>179</b>
Обзор Remote Site Manager (Менеджер удаленного узла).....	179
Активация удаленных инструментов.....	179
Установка Remote Site Manager в Windows.....	180
Установка Remote Site Manager в Mac OS X 10.6 (64-разрядная) и выше.....	181
Добавление серверов Creo к Remote Site Manager.....	181
Использование инструмента EZ Connect для просмотра состояния принтера.....	182
Удаление Remote Site Manager в Windows.....	182
Удаление Remote Site Manager в Mac OS X.....	182
Обзор удаленного рабочего пространства.....	183
Подключение к удаленному рабочему пространству.....	183
Обзор веб-центра.....	183
Подключение к веб-центру.....	184
Инструмент по работе с горячими папками Office Hot Folder.....	184
Установка инструмента по работе с горячими папками Office.....	185
Создание горячей папки Creo Office.....	185
Использование для печати горячей папки Office.....	185
Программное обеспечение Remote Job Ticket.....	186
Обзор Remote Job Ticket.....	186
Языковые настройки.....	187
Установка программного обеспечения Remote Job Ticket в Windows.....	187
Установка программного обеспечения Remote Job Ticket на Mac OS X.....	187
Создание билетов заданий и управление ими.....	188
Обновления.....	193
Удаление Remote Job Ticket в Windows.....	194
Удаление Remote Job Ticket в Mac OS X.....	194
Изменение сетевых параметров TCP/IPv6 на удаленном компьютере.....	195
<b>12 Поиск и устранение неисправностей.....</b>	<b>197</b>
Окно Job History (Журнал заданий).....	197
Работа с предупреждениями и.....	198
Прерывание задания.....	199
Мягкое прерывание.....	199
Возобновить печать.....	200
Окно предупреждений.....	200
Печать системных сообщений.....	200
<b>13 Словарь терминов.....</b>	<b>203</b>
Словарь терминов.....	203

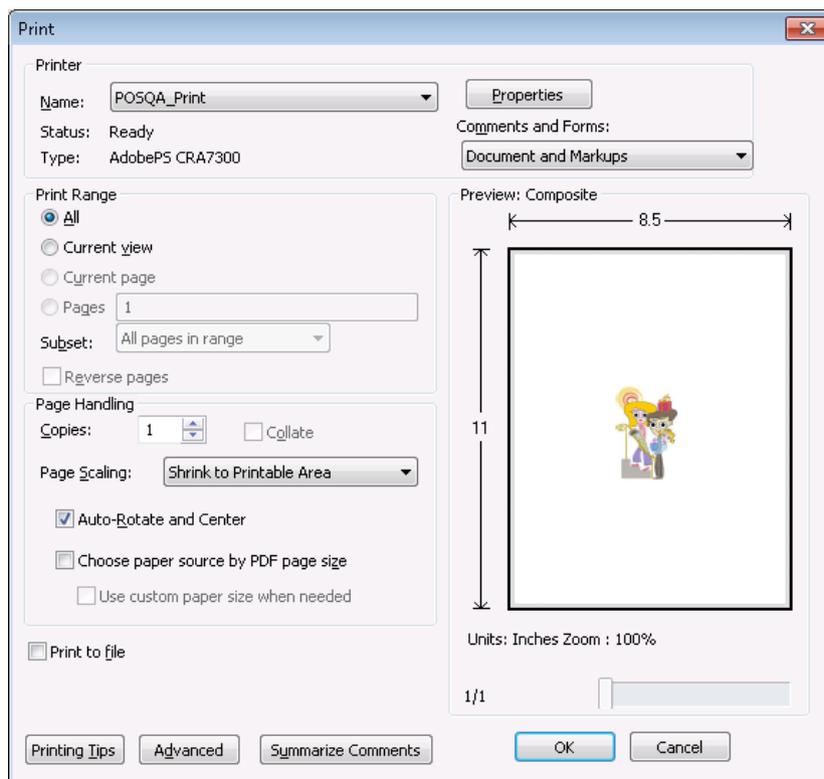
# 1

## Начало работы

### Печать данного руководства

Измените формат бумаги для печати данного документа на любом отдельно взятом принтере.

1. Откройте файл PDF в программе Adobe Acrobat.
2. В меню **Файл** выберите команду **Печать**.  
Появляется диалоговое окно **Печать**.



3. Выберите нужный формат бумаги, например A4 или Letter.
4. В списке **Масштабирование страницы** выберите **Подогнать для области печати** или **Уменьшить до области печати**.

**Примечание.** Имена в списке **Масштабирование страниц** меняются в зависимости от версии программного обеспечения Adobe Acrobat.

5. Нажмите кнопку **ОК**.  
Этот документ печатается на бумаге выбранного для принтера формата.

## Обзор системы

контроллер печати IC-312m на платформе технологии Creo Server для Konica Minolta bizhub PRESS 2250P представляет собой систему допечатной подготовки печати по требованию на базе ОС Microsoft Windows Embedded Standard 7 (WES) SP1, которая использует современные технологии допечатной подготовки для управления Konica Minolta bizhub PRESS 2250P.

контроллер печати IC-312m позволяет осуществлять печать с компьютеров на базе операционных систем Microsoft Windows и Apple Mac OS X, а также на базе клиентских рабочих станций The Open Group UNIX. Используя технологию процессора растровых изображений (RIP) контроллер печати IC-312m выполняет предрастровую предварительную проверку каждого файла, который импортируется в контроллер печати IC-312m преобразовывает файлы изображений в файлы формата языков описания страниц PDL, например файлы Adobe PostScript, PDF и формата печати переменных данных VDP в подходящий формат RTP (готовые к печати) для прямой высококачественной цифровой печати. контроллер печати IC-312m также позволяет упростить процесс печати путем использования предварительно настроенных рабочих процессов.

контроллер печати IC-312m отправляет задания в формате PDF на принтер по протоколу JDF/JMF. Предварительно настроенные рабочие процессы IC-312m и двунаправленный обмен данными по протоколу JDF/JMF между контроллер печати IC-312m и принтером обеспечивают максимальную эффективность и оптимизацию процесса печати.

контроллер печати IC-312m обеспечивает эффективную печать рекламных листовок, брошюр, проспектов, каталогов-макетов, пробных экземпляров и печать изданий по требованию. При установке быстрого сетевого принтера вместе с контроллер печати IC-312m принтер поддерживает максимальную скорость печати 125 (Konica Minolta bizhub PRESS 2250P) черно-белых односторонних страниц формата A4 (210 мм x 297 мм) или Letter (8,5 дюйма x 11 дюймов) в минуту на носителе разного типа и разной плотности.

контроллер печати IC-312m совмещает функции обработки растровых изображений (RIP), автоматизацию, средства управления и специальные возможности аппаратного расширения с основанной на Windows архитектурой.

При наличии программного пакета Trans Pack контроллер печати IC-312m поддерживает транзакционную печать с использованием рабочего процесса IPDS, включая двунаправленную связь с хостом

IPDS. Предусмотрена возможность конфигурирования контроллер печати IC-312m в любом из следующих режимов:

- Режим отправки файлов, позволяющий пользователю печатать с любого компьютера, импортировать и обрабатывать все поддерживаемые форматы файлов, применять и редактировать параметры задания, а также управлять файлами (включая файлы AFP).
- режим IPDS, позволяющий выполнять и распечатывать задания IPDS с управляющего компьютера IPDS. В режиме IPDS можно применять и редактировать настройки принтера IPDS.

## Компоненты программного и аппаратного обеспечения

В состав сервера цветной печати контроллер печати IC-312m входят следующие компоненты.

- Аппаратное обеспечение Creo, включая специальную интерфейсную плату (fusion)
- Привод DVD-RW с программным обеспечением для записи DVD-дисков
- Указанное программное обеспечение:
  - контроллер печати IC-312m программное обеспечение
  - ОС Windows Embedded Standard 7 (WES) SP1 x64
  - Adobe Acrobat 10 и PDF 1.7
  - Enfocus PitStop Edit 11
  - Microsoft Internet Explorer 8

## Поддерживаемые форматы

Сервером цветной печати контроллер печати IC-312m поддерживаются следующие форматы файлов:

- PostScript (комбинированные файлы) (уровни 1, 2 и 3)
- Adobe PDF (версии от 1.2 до 1.7)
- EPS
- Creo VPS (Variable Print Specification, формат спецификации переменной печати)
- PPML (Personalized Print Markup Language, формат разметки для печати с индивидуальной настройкой)
- PPML.zip
- PPML/VDX

- TIFF/IT
- PDF/VT — PDF/VT1 и PDF/VT2
- JDF/JMF — соответствует JDF 1.4
- XPS
- AFP — часть программного пакета Trans Pack
- JPEG
- TIFF — поддерживает сохранение файлов TIFF 6.0 с многоуровневой внутренней структурой данных независимо от BPP (бит на пиксель) и метода сжатия. Включает поддержку многостраничных TIFF

## Дополнительные наборы программ

Вместе с контроллер печати IC-312m доступны следующие наборы программ.

### Action Pack

Для активизации возможностей программного обеспечения необходимо установить аппаратный ключ, поставляемый вместе с программным пакетом.

Набор программ Action Pack расширяет набор функциональных возможностей сервера печати Creo Server, особенно в части функций, необходимых для поставщиков графического искусства и коммерческой печати. Этот пакет включает в себя следующие функции:

- Enfocus PitStop Edit
- Инструмент "Управление многократно используемыми глобальными элементами"
- Конструктор спусковых шаблонов
- Сопоставление исключений и набор правил — динамические исключения (SPD)
- Сфальцованные тетради
- Наборы меток

### Fast Pack

Для активации данных возможностей в программном обеспечении контроллер печати IC-312m необходимо произвести установку аппаратного ключа, поставляемого вместе с пакетом:

Этот пакет включает в себя следующие функции:

- Дополнительный узел растровой обработки
- Параллельное растривание на уровне задания
- Параллельное растривание на уровне страницы
- Сохранить исходный порядок заданий
- Smart/Full Gallop

## Trans Pack

Данный программный пакет является дополнительным. Для активации данных возможностей в программном обеспечении контроллер печати IC-312m необходимо подключить аппаратный ключ, поставляемый вместе с программным пакетом:

Программный пакет позволяет осуществлять транзакционную печать с применением рабочего процесса IPDS (Intelligent Printer Data Stream), включая двунаправленную связь с хостом IPDS.

Можно настроить контроллер печати IC-312m для работы в следующих режимах:

- **Режим отправки файлов** — позволяет пользователю печатать с любого компьютера, импортировать и обрабатывать все поддерживаемые форматы файлов, применять и редактировать параметры задания, а также управлять файлами. Сюда входит поддержка файлов формата AFP (Advanced Function Printing), которая позволяет импортировать, обрабатывать и печатать файлы AFP непосредственно из режима отправки.
- **Режим IPDS** — позволяет пользователю обрабатывать и печатать задания IPDS с хоста IPDS по двунаправленному и защищенному каналу связи.

## Preps Pack

Данный программный пакет является дополнительным. Для активации данных возможностей в программном обеспечении контроллер печати IC-312m необходимо произвести установку аппаратного ключа, поставляемого вместе с программным пакетом.

Данный пакет программ позволяет создавать пользовательские сигнатуры и задавать расположение меток или групп меток на листе. Кроме того, в него входит функция по интерактивному объединению заданий.

### Установка программного пакета Preps Pack

Для активизации возможностей набора программ Preps Pack необходимо установить аппаратный ключ, поставляемый вместе с программным пакетом.

1. Войдите в систему компьютера с правами администратора.
2. Получите программные файлы. Файл `Preps_7-0-0_Win_Installer.exe` находится на DVD-диске.
3. Вставьте DVD-диск в дисковод и дважды щелкните на файле `.exe`.
4. Нажмите **Установить** и следуйте инструкциям на экране, пока установка не будет завершена.
5. При появлении окна Драйвер iKey введите ключ лицензии для завершения установки.

## Включение сервера печати контроллер печати IC-312m

1. Включите монитор.
2. Включите принтер.
3. Откройте дверцу на лицевой стороне контроллер печати IC-312m и нажмите кнопку управления питанием. Загорается индикатор питания на передней панели, и появляется экран входа в операционную систему Windows.

Появляется окно-заставка контроллер печати IC-312m, после чего открывается рабочее пространство.

**Примечание.** Если рабочее пространство автоматически не открывается, откройте приложение из меню **Пуск** системы Windows. По умолчанию экранная заставка Windows отключена.

**См. также:**

[Окно "Параметры"](#) на стр. [163](#)

## Выключение контроллер печати IC-312m

1. В меню **Файл** в рабочем пространстве выберите **Выход**.

**Примечание.** Как вариант, если нужно только выйти из рабочего пространства (не выключая сервер Cgeo), выберите пункт меню **Выход из рабочего пространства**. Это может быть полезно при внесении изменений в настройки, которые требуют закрытия и открытия рабочего

пространства, например, при настройке размера шрифта в пользовательском интерфейсе. Для перезапуска рабочего пространства щелкните правой кнопкой мыши значок сервера Creo в системном лотке и выберите **Пуск**.

Выдается сообщение о подтверждении.

**2.** Нажмите кнопку **Да**.

Программное обеспечение контроллер печати IC-312m закрывается. Процедура может занять несколько минут.

**Примечание.** При наведении курсора на значок сервера на панели задач отображается следующая подсказка: **Сервер Color Server останавливает свою работу. Подождите.**

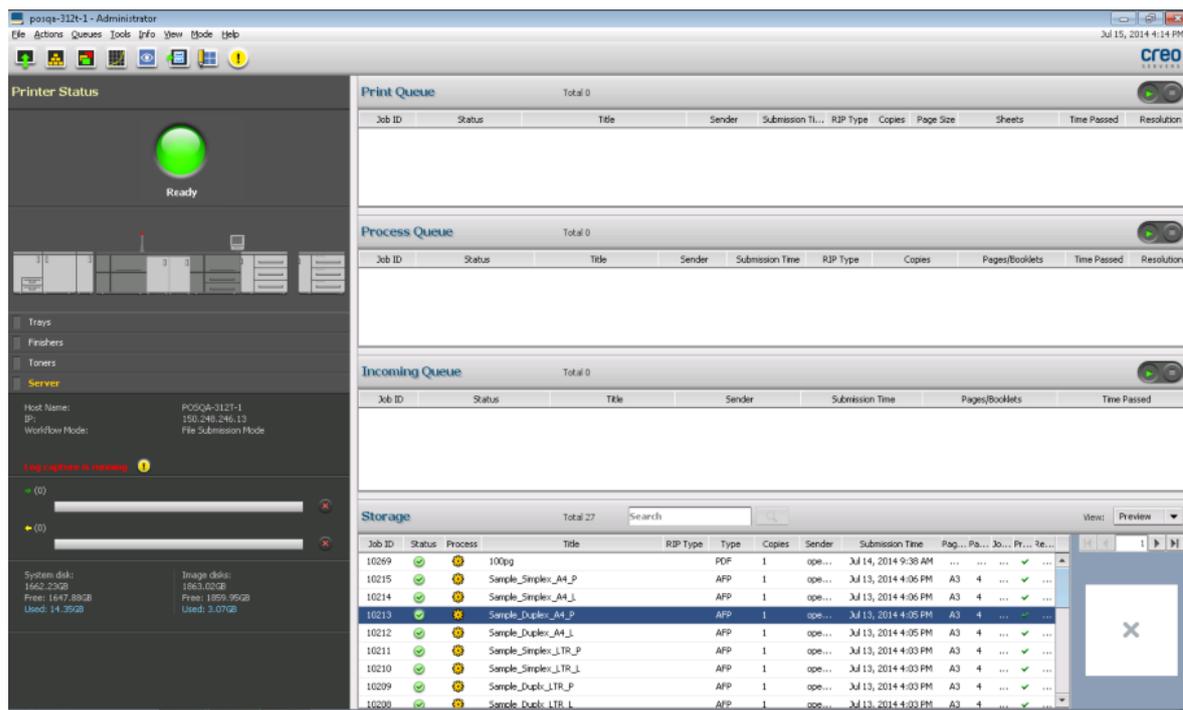
**3.** Убедитесь, что значок контроллер печати IC-312m не появился на панели задач.

**4.** В меню **Start** системы Windows выберите **Завершение работы** и нажмите **ОК**.

## Обзор рабочего пространства

Рабочее пространство открывается автоматически при запуске программного обеспечения.

**Примечание.** При выборе режима рабочего процесса IPDS в рабочем пространстве недоступны некоторые функции и настройки.



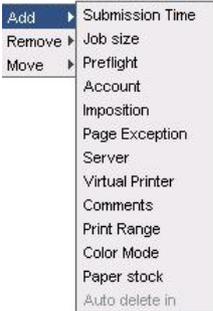
В рабочем пространстве содержатся различные области, позволяющие следить за заданием на этапах обработки и печати.

Кроме того, рабочее пространство включает в себя инструменты и параметры, позволяющие полностью настраивать сервер и задания, а также управлять ими.

Область рабочего пространства	Описание
Панель инструментов	 <p>Содержит кнопки быстрого вызова наиболее часто используемых инструментов и окон, таких как окно Импорт , Ресурсный центр , Редактор плашечных цветов , Градация , Просмотр задания , Архивирование , Конструктор спусковых шаблонов , и Уведомления .</p> <p>Кроме того, можно произвести пользовательскую настройку области панели инструментов путем добавления, удаления и перемещения кнопок из места хранения в окне Настройка панели инструментов.</p> <p><b>Примечание.</b> Появляющиеся значки зависят от наличия установленных дополнительных пакетов.</p>
Панель <b>Состояние принтера</b>	<p>На панели "Состояние принтера" отображается информация о текущем состоянии принтера — например, Печать, Готово, Прогрев.</p> <p>Значок принтера меняется в соответствии с конфигурацией принтера и подключенными устройствами финиширования.</p>

Область рабочего пространства	Описание
Сведения о ресурсах	<p>Выберите <b>Входные лотки</b>, <b>Финишеры</b>, <b>Тонеры</b> или <b>Сервер</b> для отображения информации о формате и типе бумаги в каждом из лотков, подключенных устройствах окончательной обработки, имеющемся в наличии тонер, состоянии расходных материалов, свободном пространстве на диске и сведений о сети.</p> <p>В области <b>Сервер</b> приводятся сведения о сети и режиме рабочего процесса (<b>IPDS</b> или <b>Режим отправки файлов</b>), а также сведения о дисковом пространстве. В режиме рабочего процесса <b>IPDS</b> появляется поле <b>Состояние подключения IPDS</b> с соответствующим значением <b>Отключено</b> или <b>Подключено</b>.</p> <p><b>Примечание.</b> Режим рабочего процесса можно изменить в окне <b>Параметры</b>.</p> <p>В разделе <b>Сервер</b> можно также посмотреть дату последней калибровки принтера. Индикаторы выполнения отображают информацию о входящих и исходящих заданиях. Отображаются сведения о состоянии системы и дисках для хранения изображений, например, объем свободного пространства на каждом диске.</p> <p>В режиме <b>IPDS</b> можно нажать <b>Прервать задание</b> для прерывания всех заданий <b>IPDS</b> в очередях. Задания и файлы <b>RTP</b> будут удалены. Если требуется разорвать соединение с узлом <b>IPDS</b>, нажмите кнопку <b>Прервать соединение</b>.</p> <p>Если есть проблема с одним из компонентов принтера или сервером, то красный индикатор отображается на значке принтера и рядом с соответствующим компонентом – например, при пустом лотке.</p>

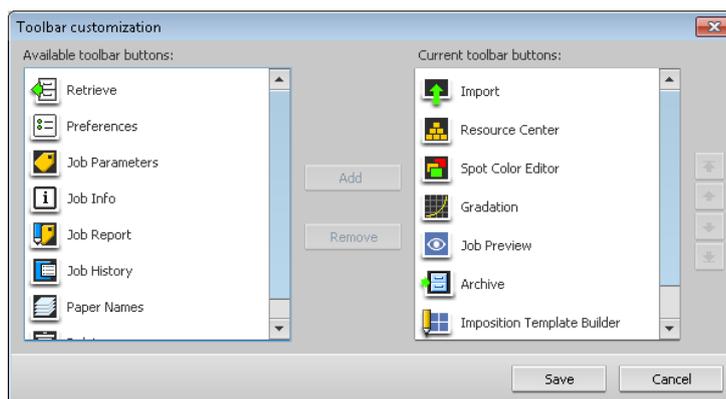
Область рабочего пространства	Описание
<p><b>Входящая очередь, Очередь обработки и Очередь печати</b></p>	<p>В области <b>Входящая очередь</b> перечислены все входящие задания. Эту очередь можно открыть с помощью опции <b>Подробный вид</b> в меню <b>Вид</b>.</p> <p>В <b>Очереди обработки</b> находятся файлы для обработки. После удачной обработки файл перемещается либо в область <b>Очередь печати</b>, либо в область <b>Хранилище</b>.</p> <p> Указывает на то, что очередь готова к обработке или печати.</p> <p> Указывает на то, что очередь приостановлена. Для обработки и печати заданий в этой очереди необходимо освободить очередь.</p> <p><b>Примечание.</b> Когда работа очереди приостановлена, можно открыть и отредактировать параметры задания, если задание не выполняется или не производится его печать из очереди печати.</p> <p>Для файлов, находящихся во входящей очереди, автоматически выполняется предварительная проверка. Проверка включает проверку на наличие внешних файлов/элементов (файлов высокого разрешения), SPD/динамических исключений, размер бумаги и ресурсы AFP. При необходимости проверить другие ресурсы (например, шрифты или плашечные цвета) по окончании автоматической предварительной проверки следует запустить полную предварительную проверку, описанную в разделе <i>Проверка содержимого задания</i>. В случае сбоя задания процесс предварительной проверки переносит его в область <b>Хранилище</b> и помечает его красным значком X (сбой) в столбце <b>Предварительная проверка</b>.</p> <p><b>Примечание.</b> В случае сбоя предварительной проверки задания отчет о предварительной проверке можно просмотреть, щелкнув правой кнопкой мыши на задании и выбрав пункт <b>Отчет о предварительной проверке</b>. Подробнее см. в разделе <i>Просмотр и печать отчета о предварительной проверке</i>.</p>

Область рабочего пространства	Описание
Область <b>Хранилище</b>	<p>В области <b>Хранилище</b> содержатся файлы следующих заданий:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>успешно напечатанных</li> <li>удержанных, прерванных или выполненных с ошибкой в процессе обработки или печати;</li> <li>отправленных непосредственно с рабочей станции клиента или импортированных в область <b>Хранилище</b></li> </ul> <p>Для области <b>Хранилище</b> доступны три различных представления:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><b>Список</b> — отображение заданий из хранилища в виде списка с информацией, доступной в столбцах хранилища</li> <li><b>Просмотр</b> — отображение заданий из хранилища в виде списка, включающего эскиз выбранного задания</li> <li><b>Галерея</b> — отображение заданий из хранилища в виде эскизов с отображением в имени задания только информации о задании</li> </ul> <p>Значки в столбце <b>Обработка</b> указывают на следующую информацию по обработке:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>: необходима обработка файла</li> <li>: файл частично обработан (обработка прервана или во время обработки произошел сбой)</li> <li>: файл обработан полностью</li> </ul> <p>Столбцы и информацию, отображаемые в области <b>Хранилище</b>, можно изменить. Щелкните правой кнопкой на заголовке столбца в области <b>Хранилище</b> и выберите столбец для добавления или удаления.</p>  <p>Кроме того, в области <b>Хранилище</b> отображается эскиз выбранного задания.</p> <p><b>Примечание.</b> При выборе параметра <b>Копии</b> появляется возможность изменить количество копий для данного задания и отправить их на печать без открытия и изменения окна Параметры задания.</p>

## Настройка панели инструментов в рабочем пространстве

Добавление кнопки быстрого доступа на панели инструментов рабочего пространства, удаление кнопок на панели инструментов и изменение порядка кнопок на панели инструментов.

**1. В меню **Инструменты** выберите пункт **Настройки панели инструментов**.**



**2. Выполните одно из следующих действий:**

- Чтобы добавить кнопку на панель инструментов, нажмите кнопку в области **Доступные кнопки панели инструментов** и нажмите **Добавить**.
- Чтобы удалить кнопку на панели инструментов, нажмите кнопку в области **Текущие кнопки панели инструментов** и нажмите **Удалить**.
- Чтобы изменить порядок кнопок на панели инструментов, нажмите кнопку в области **Текущие кнопки панели инструментов**, а затем выберите одну из следующих опций сортировки значков:
  - : перемещение кнопки в начало панели инструментов (самый левый край панели инструментов)
  - : перемещение кнопки панели инструментов на одну позицию влево
  - : перемещение кнопки панели инструментов на одну позицию вправо
  - : перемещение кнопки в конец панели инструментов (самый правый край панели инструментов)

3. Нажмите кнопку **Сохранить**.  
Изменения применяются и отображаются на панели инструментов рабочего пространства.

## Настройка размера шрифта в пользовательском интерфейсе

Выберите оптимальный размер шрифта для пользовательского интерфейса в соответствии с разрешением монитора.

1. В меню **Файл** выберите пункт **Параметры**.
2. Нажмите **Настройка интерфейса**.
3. В области **Размер шрифта** выберите размер шрифта.  
В области **Просмотр** отображается фраза с примером шрифта.
4. Нажмите кнопку **Применить**.
5. При отображении сообщения о необходимости выйти и перезапустить программное обеспечение, нажмите **ОК**.
6. Нажмите кнопку **Сохранить**.

**Следующий:** Чтобы новые настройки вступили в силу, закройте и перезапустите рабочее пространство.



# 2

## Настройка компьютера для печати

### Настройка компьютера — обзор

#### Методы печати

Методы печати при использовании контроллер печати IC-312m:

- Передача задания на один из виртуальных принтеров контроллер печати IC-312m. Задание помещается в очередь, анализируется, а затем обрабатывается или печатается (согласно выбранному потоку заданий виртуального принтера). При использовании данного метода можно выполнять печать из любой программы (например Adobe Acrobat) и использовать любой формат файла с любого компьютера Windows или Mac.
- Перетаскивание задания в горячую папку. Задание помещается в очередь, а затем обрабатывается или печатается (согласно выбранному потоку заданий соответствующего виртуального принтера). При использовании метода работы с горячей папкой на сервере можно печатать файлы большинства PDL-форматов (например, PostScript, PDF, EPS, VPS и PPML).
- Перетащите мышью файлы Microsoft Office в специальную горячую папку и затем отправьте эти файлы на печать.

#### Сетевые принтеры

Для печати файла с использованием виртуального принтера контроллер печати IC-312m потребуется установить виртуальный принтер на компьютере как сетевой принтер.

После настройки сетевого принтера на компьютере можно будет передавать файлы на печать. Сетевые принтеры по умолчанию устанавливаются программным обеспечением драйвера принтера. Можно изменить настройки сетевого принтера по умолчанию для использования параметров PPD вместо программного обеспечения драйвера принтера.

поддерживает печать из следующих операционных систем:  
контроллер печати IC-312m поддерживает печать из следующих операционных систем:

- Microsoft Windows Server 2008, Microsoft Windows Server 2003, Microsoft Windows 7, Windows 8, Microsoft Windows Vista, Microsoft Windows XP

предоставляет сетевые принтеры по умолчанию, упоминаемые здесь как виртуальные принтеры. контроллер печати IC-312m

Виртуальный принтер содержит предварительно настроенные рабочие процессы, применяющиеся ко всем заданиям печати, которые обрабатываются данным виртуальным принтером. По умолчанию виртуальные принтеры становятся доступными в сети с определенными параметрами, установленными для обработки и печати.

Виртуальные принтеры по умолчанию – это:

- **Print** — файлы, отправляемые на этот принтер, автоматически обрабатываются и немедленно отправляются для печати на принтер.
- **Process** — файлы, отправляемые на этот принтер, автоматически обрабатываются и сохраняются в области **Хранилище** в формате RTP (готовые к печати). В дальнейшем можно отправить задание RTP на печать или изменить параметры задания и повторно отправить его на обработку или печать.
- **Store** — файлы, отправляемые на этот принтер, помещаются в область **Хранилище** до тех пор, пока они не будут переданы в обработку и отправлены на печать. Файлы остаются в формате PDL (например, PS, PDF, VPS и PPML).
- **Print&Delete** — файлы, отправляемые на этот принтер, обрабатываются и распечатываются. После успешной распечатки задания данные RTP удаляются.

## ПО драйвера принтера

Используйте программное обеспечение драйвера принтера для настройки параметров задания при передаче задания из любого приложения на компьютере в контроллер печати IC-312m. Программное обеспечение драйвера принтера предоставляет графический интерфейс, подобный окну контроллер печати IC-312m параметров задания. Это программное обеспечение автоматически устанавливается на компьютер с операционной системой Windows при настройке сетевого принтера.

**Примечание.** На компьютере Mac программное обеспечение драйвера принтера должно быть установлено вручную.

В окне "Драйвер принтера" предусмотрено выполнение следующих действий:

- Задавайте или изменяйте параметры задания, независимо от того, подключен ли компьютер к серверу.
- Блокировка задания для безопасной печати.

- Сохранение наборов параметров. Наборы удобны при печати нескольких различных заданий с одинаковыми параметрами или для повторной печати задания.
- Извлечение сохраненных наборов параметров.
- Проверка состояния принтера.
- Настройка параметров PostScript для задания.
- Предварительный просмотр макета спуска полос.

**Примечание.** Пользовательские шаблоны спуска полос, в том числе предварительно заданные шаблоны спуска полос сфальцованной тетради, не могут быть просмотрены с помощью драйвера принтера.

## Настройка печати на компьютере Windows

### Добавление сетевого принтера в Windows Server 2008/2003/XP

Для печати с компьютера Windows вначале необходимо добавить виртуальный принтер контроллер печати IC-312m на свою клиентскую рабочую станцию.

Ниже перечислены некоторые подсказки к ярлыкам по настройке принтера. Процедура полностью описана ниже.

- Выберите контроллер печати IC-312m в папке **Мое сетевое окружение**, затем дважды щелкните мышью сетевой принтер, который необходимо установить. Сетевой принтер автоматически устанавливается на компьютер и отображается в списке принтеров.
- Если известно имя вашего контроллера печати IC-312m, нажмите кнопки **Пуск > Выполнить**, затем введите \\Имя сервера. Откроется контроллер печати IC-312m со списком всех сетевых принтеров. Дважды щелкните на сетевом принтере, который требуется установить.

1. В меню **Пуск** выберите **Настройка > Принтеры и факсы**. Отображается окно Принтеры и факсы.
2. В области **Задачи принтера** выберите **Добавить принтер**.

**Примечание.** Заголовки на компьютере могут немного отличаться от тех, которые приведены в данной задаче.

Появится окно Мастер установки принтеров.

3. Выберите **Далее**.
4. Выберите **Сетевой принтер, подключенный к другому компьютеру**, а затем нажмите **Далее**.
5. Выберите **Поиск принтера**, а затем нажмите **Далее**.

6. Найдите контроллер печати IC-312m и дважды щелкните на нем для отображения списка сетевых принтеров.
7. Выберите нужный принтер и нажмите **Далее**.
8. Когда появляется сообщение, нажмите **Да**.
9. Выберите **Да**, если надо установить принтер на компьютере в качестве принтера по умолчанию, в противном случае выберите **Нет** и нажмите **Далее**.
10. Нажмите **Готово**, чтобы закрыть окно мастера.

Сетевой принтер контроллер печати IC-312m добавляется в список принтеров. Кроме того, автоматически устанавливаются программное обеспечение драйвера принтера и файл PPD.

## Добавление сетевого принтера в Windows 7/Vista

Для печати с компьютера Windows вначале необходимо добавить виртуальный принтер контроллер печати IC-312m на свою клиентскую рабочую станцию.

Ниже перечислены некоторые подсказки к ярлыкам по настройке принтера. Процедура полностью описана ниже.

- Выберите контроллер печати IC-312m в папке **Мое сетевое окружение**, затем дважды щелкните мышью сетевой принтер, который необходимо установить. Сетевой принтер автоматически устанавливается на компьютер и отображается в списке принтеров.
- Если известно имя вашего контроллера печати IC-312m, нажмите кнопки **Пуск > Выполнить**, затем введите \\Имя сервера. Откроется контроллер печати IC-312m со списком всех сетевых принтеров. Дважды щелкните на сетевом принтере, который требуется установить.

1. В меню **Пуск** выберите **Устройства и принтеры**.
2. Выберите **Установка принтера**.
3. В окне мастера установки принтеров выберите **Добавить сетевой, беспроводной или Bluetooth-принтер**.
4. Выберите **Нужный принтер отсутствует в списке**.
5. В поле **Выбрать общий принтер по имени** введите <имя принтера> и нажмите **Далее**.
6. Нажмите кнопку **Далее**.
7. Выберите, должен ли данный принтер использоваться по умолчанию, затем нажмите кнопку **Готово** для завершения настройки.

Сетевой принтер контроллер печати IC-312m добавляется в список принтеров. При добавлении сетевого принтера на компьютер

устанавливаются программное обеспечение драйвера принтера и файл PPD.

## Добавление сетевого принтера в Windows 8

Для печати с компьютера Windows вначале необходимо добавить виртуальный принтер контроллер печати IC-312m на свою клиентскую рабочую станцию.

Ниже перечислены некоторые подсказки к ярлыкам по настройке принтера. Процедура полностью описана ниже.

- Выберите контроллер печати IC-312m в папке **Мое сетевое окружение**, затем дважды щелкните мышью сетевой принтер, который необходимо установить. Сетевой принтер автоматически устанавливается на компьютер и отображается в списке принтеров.
- Если известно имя вашего контроллера печати IC-312m, нажмите кнопки **Пуск > Выполнить**, затем введите \\Имя сервера. Откроется контроллер печати IC-312m со списком всех сетевых принтеров. Дважды щелкните на сетевом принтере, который требуется установить.

1. В меню **Пуск** наберите с клавиатуры **Устройства и принтеры**.
2. Выберите **Установка принтера**.  
Появляется мастер установки принтера.
3. Нажмите **Нужный принтер отсутствует в списке**.  
Отобразится окно мастера установки принтеров "Найти принтер по другим параметрам".
4. В поле **Выбрать общий принтер по имени** введите <имя принтера> и нажмите **Далее**.
5. Нажмите кнопку **Далее**.
6. Выберите, должен ли данный принтер использоваться по умолчанию, затем нажмите кнопку **Готово** для завершения настройки.

Сетевой принтер контроллер печати IC-312m добавляется в список принтеров. При добавлении сетевого принтера на компьютер устанавливаются программное обеспечение драйвера принтера и файл PPD.

## Загрузка программного обеспечения драйвера принтера в первый раз

### Требования:

На компьютере с операционной системой Windows должен быть задан сетевой принтер.

После установки сетевого принтера загрузите программное обеспечение драйвера принтера, чтобы приложение контроллер печати IC-312m было готово к печати.

1. Откройте файл с помощью соответствующего ему приложения – например, откройте файл PDF в Adobe Acrobat.
2. В меню **File** (Файл) выберите команду **Print** (Печать). Открывается диалоговое окно **Print** (Печать).
3. Выберите один из сетевых принтеров, например **Print** (Печать), и нажмите **Properties** (Свойства). Появляется сообщение о загрузке программного обеспечения.

**Примечание.** Процедура загрузки может занять несколько минут.

После успешной загрузки программного обеспечения нажмите **Finish** (Готово). Открывается окно Job Parameters (Параметры задания).

4. Закройте окно параметров задания и диалоговое окно "Печать" для завершения установки драйвера принтера.

Сетевой принтер настраивается на печать с помощью программного обеспечения драйвера принтера.

## Ярлык для добавления принтера

1. В меню **Пуск** выберите **Выполнить**.
2. В поле **Открыть** введите \\, затем введите имя узла или IP-адрес сервера Cpeo и нажмите **ОК**. Открывается окно сервера.
3. Дважды щелкните на значке сетевого принтера, который необходимо использовать.

Сетевой принтер контроллер печати IC-312m добавляется в список принтеров.

## Отключение программного обеспечения драйвера принтера

Программное обеспечение драйвера принтера включается по умолчанию. Отключите программное обеспечение драйвера

принтера, если требуется получить доступ к параметрам файла PPD.

1. Выполните одно из следующих действий:
  - В Windows Server 2008/2003/XP в меню Windows **Пуск** выберите раздел **Настройка > Принтеры и факсы**.
  - Для Windows Vista, Windows 7 или Windows 8, в меню Windows **Пуск** выберите пункт **Устройства и принтеры**
2. Правой кнопкой мыши щелкните значок сетевого принтера, драйвер которого требуется отключить, и выполните одно из следующих действий:
  - В Windows 2008/2003/XP выберите пункт **Свойства**
  - Для Windows Vista, Windows 7 или Windows 8, выберите **Свойства принтера**
3. Выберите вкладку **Драйвер принтера**.
4. В списке **Включить расширенный пользовательский интерфейс** выберите **Выкл.**
5. Нажмите кнопку **Применить**.
6. Нажмите кнопку **ОК**.

## Удаление программного обеспечения драйвера принтера

Выполните эту процедуру в случае необходимости обновления программного обеспечения драйвера печати до более поздней версии.

### Требования:

Перед удалением программного обеспечения драйвера печати необходимо закрыть все запущенные приложения.

1. В меню **Пуск** в ОС Windows выберите команду **Выполнить**.
2. В поле **Открыть** введите `\\`, затем введите имя хоста или IP-адрес сервера и нажмите **ОК**.  
Открывается окно сервера.
3. Перейдите к `D:\Utilities\PC Utilities\Driver Extension`.
4. Выполните одно из следующих действий:
  - Если используется Windows XP, дважды щелкните на файле **DEX\_Uninstaller.exe**
  - Если вы используете Windows Vista, Windows 7 или Windows 8, щелкните правой кнопкой мыши по

**DEX\_Uninstaller.exe** и выберите **Запуск от имени администратора**.

5. Выберите драйвер принтера, который требуется удалить, и нажмите кнопку **ОК**.

ПО драйвера принтера удаляется.

## Загрузка шрифтов

Используйте горячую папку `HF_FontDownloader`, расположенную `D:\HotFolders` для установки новых или отсутствующих шрифтов в папку шрифтов контроллер печати IC-312m.

Горячую папку `HF_FontDownloader` можно использовать в следующих операционных системах:

- Windows Server 2008
- Windows Server 2003
- Windows Vista
- Windows XP
- Windows 7
- Windows 8
- Mac OS X 10.6 (64-разрядная) и выше

Можно перетащить требуемые шрифты с компьютера в горячую папку `HF_FontDownloader`. В окне Ресурсный центр можно указать шрифт по умолчанию или удалить ненужные шрифты.

**Примечание.** Копировать шрифты можно лишь в случае, если это разрешено их лицензией.

## Настройка принтера TCP/IP в Windows 7

Настройка TCP/IP-принтера на компьютере под управлением Windows 7.

1. В меню **Пуск** выберите **Устройства и принтеры**.
2. В окне **Устройства и принтеры** выберите **Добавить принтер**. Появляется окно мастера установки принтеров.
3. Выберите **Добавить локальный принтер**.
4. Выберите **Создать новый порт**, а затем в списке **Тип порта** выберите **Стандартный порт TCP/IP**.
5. Нажмите кнопку **Далее**.  
Если на компьютере установлены службы печати для UNIX, можно также выбрать **Порт LPR** из списка **Тип порта**.

6. В поле **Имя узла или IP-адрес** введите точное имя контроллер печати IC-312m (имя вводится с учетом регистра). Поле **Имя порта** можно оставить, как есть.
7. Снимите флажок **Опросить принтер и выбрать драйвер автоматически**.
8. Нажмите кнопку **Далее**.
9. В области **Тип устройства** выберите значение **Пользовательский** и нажмите **Параметры**.
10. Выберите для поля **Протокол** значение **LPR**.
11. В группе **Параметры LPR** установите следующие значения параметров:
  - a. В поле **Имя очереди** введите точное имя сетевого принтера, на который будут отправляться задания на печать, например `Creo_Server_Print`.
  - b. Установите флажок **Разрешен подсчет байтов в LPR**.
12. Нажмите **ОК**, а затем нажмите **Сохранить**.
13. Нажмите **Установить с диска**.
14. Нажмите **Обзор** и перейдите к файлу `OEMSETUP.INF` в папке `\<имя_сервера>\Utilities\PC Utilities\Printer Driver\Printer driver application\US-Letter` или `A4`.
15. Выберите файл, нажмите **Открыть**, затем нажмите **ОК**.
16. Нажмите кнопку **Далее**.
17. В поле **Имя принтера** удалите имя, заданное по умолчанию, и введите имя принтера в точности так, как оно отображается в Ресурсном центре, например `%Server Name%_Print`.
18. Нажмите кнопку **Далее**.
19. Убедитесь, что установлен флажок **Нет общего доступа к этому принтеру** и нажмите **Далее**.
20. Снимите флажок **Использовать по умолчанию**.
21. Нажмите кнопку **Готово**.
22. В диалоговом окне **Устройства и принтеры** нажмите правую кнопку мыши на недавно созданном принтере и выберите **Свойства принтера**.
23. Выберите вкладку **Драйвер принтера**.
24. Нажмите **Имя хоста сервера** и введите имя узла сервера `Creo`.
25. Нажмите **Применить**, после чего нажмите **ОК**.
26. При отправке задания на печать через программное обеспечение драйвера принтера учтите, что драйвер принтера находится в **Интерактивном** режиме.

Сетевой принтер для сервера контроллер печати IC-312m успешно установлен и все готово для печати.

## Настройка принтера TCP/IP в Windows 8

Настройка TCP/IP-принтера на компьютере под управлением Windows 8.

1. В меню Панель управления выберите пункт **Просмотр устройств и принтеров**.
2. В окне Устройства и принтеры выберите **Добавить принтер**. Появляется мастер установки принтера.
3. Нажмите **Нужный принтер отсутствует в списке**. Отобразится окно мастера установки принтеров "Найти принтер по другим параметрам".
4. Выберите **Добавить локальный или сетевой принтер с параметрами, заданными вручную**.
5. Нажмите кнопку **Далее**.
6. Выберите **Создать новый порт**, а затем в списке **Тип порта** выберите **Стандартный порт TCP/IP**.
7. Нажмите кнопку **Далее**.  
Если на компьютере установлены службы печати для UNIX, можно также выбрать **Порт LPR** из списка **Тип порта**.
8. В поле **Имя узла или IP-адрес** введите точное имя контроллер печати IC-312m (имя вводится с учетом регистра). Поле **Имя порта** можно оставить, как есть.
9. Снимите флажок **Опросить принтер и выбрать драйвер автоматически**.
10. Нажмите кнопку **Далее**.
11. В области **Тип устройства** выберите значение **Пользовательский** и нажмите **Параметры**.
12. Выберите для поля **Протокол** значение **LPR**.
13. В группе **Параметры LPR** установите следующие значения параметров:
  - a. В поле **Имя очереди** введите точное имя сетевого принтера, на который будут отправляться задания на печать, например `CCS_Print`.
  - b. Установите флажок **Разрешен подсчет байтов в LPR**.
14. Нажмите **ОК**, а затем нажмите **Сохранить**.
15. Нажмите **Установить с диска**.

16. Нажмите **Обзор** и перейдите к файлу OEMSETUP.INF в папке \  
\<имя\_сервера>\Utilities\PC Utilities\Printer Driver  
\Printer driver application\US-Letter или A4.
17. Выберите файл, нажмите **Открыть**, затем нажмите **ОК**.
18. Нажмите кнопку **Далее**.
19. Нажмите **Заменить текущий драйвер**.
20. Нажмите кнопку **Далее**.
21. В поле **Имя принтера** удалите имя, заданное по умолчанию, и введите имя принтера в точности так, как оно отображается в Ресурсном центре, например %Server Name%\_Print.
22. Нажмите кнопку **Далее**.
23. Убедитесь, что установлен флажок **Нет общего доступа к этому принтеру** и нажмите **Далее**.
24. Снимите флажок **Использовать по умолчанию**.
25. Нажмите кнопку **Готово**.
26. В диалоговом окне Устройства и принтеры нажмите правую кнопку мыши на недавно созданном принтере и выберите **Свойства принтера**.
27. Выберите вкладку **Драйвер принтера**.
28. Нажмите **Имя хоста сервера** и введите имя узла сервера Сгео.
29. Нажмите **Применить**, после чего нажмите **ОК**.
30. При отправке задания на печать через программное обеспечение драйвера принтера учтите, что драйвер принтера находится в **Интерактивном** режиме.

Сетевой принтер для сервера контроллер печати IC-312m успешно установлен и все готово для печати.

## Настройка печати в Mac OS

### Установка программного обеспечения драйвера принтера в Mac OS X 10.6 (64-разрядная) и выше

Во время установки программного обеспечения драйвера принтера файл PPD автоматически копируется на компьютер.

**Примечания.** Начиная с компьютеров на базе Mac OS X Lion (10.7) некоторые функции в различных настольных издательских системах (НИС) требуют наличие среды выполнения Oracle Java Runtime Environment (JRE). Начиная с версии Lion среда Java Runtime не входит в операционную систему OS X по умолчанию. При разработке программ установки и

приложений контроллер печати IC-312m, завершённой до внесения этих изменений в Mac OS X, предполагалось, что среда Java установлена. Если среда Java Runtime не установлена, при использовании НИС могут возникнуть следующие проблемы:

- Недоступны некоторые функции и некорректная работа
- Программа не запускается
- Отображаются сообщения с запросом на установку Java Runtime
- Некорректное завершение или «зависание» программ

Если вы работаете с операционной системой ОС Mac OS X Lion и удалёнными инструментами сервера Creo, убедитесь, что на компьютере установлена среда выполнения Java Runtime. Следуйте описанию процедуры установки Java на сайте Apple <http://support.apple.com/kb/DL1421>. Это гарантирует корректную работу инструментов сервера Creo.

1. В меню **Переход** выберите команду **Подключение к серверу**.
2. В поле **Адрес сервера** введите адрес сервера и нажмите кнопку **Подключение**.
3. В области **Подключение** выберите **Гость**.
4. Нажмите кнопку **Подключение**.
5. Выберите **Служебные программы** и нажмите кнопку **ОК**.
6. Выберите папку Mac Utilities.
7. Дважды щёлкните левой кнопкой мыши на файле с расширением `..`:  
`IC-309m_ColorServerPrintDriverInstaller.dmg`.
8. Дважды щёлкните левой кнопкой мыши на значке `IC-309_ColorServerPrintDriverInstaller`.  
Появляется окно с приглашением.
9. Нажмите кнопку **Продолжить**.
10. В окне сообщения нажмите **Continue** (Продолжить).
11. В окне Software License Agreement (Лицензионное соглашение по программному обеспечению) нажмите **Continue** (Продолжить).
12. Нажмите кнопку **Согласен** в знак согласия с условиями для продолжения установки.
13. В области **Select Destination** (Выбрать адресат) выберите конечный том, на который требуется установить программное обеспечение драйвера принтера, и нажмите **Continue** (Продолжить).
14. Нажмите кнопку **Установить**.
15. При необходимости введите имя для входа и пароль и нажмите **ОК**.

**16. Нажмите кнопку **Заккрыть**.**

Устанавливаются программное обеспечение драйвера принтера и файл PPD.

**Примечание.** При отключенном программном обеспечении драйвера принтера файл PPD использовать все равно можно, так как он уже установлен.

## Задание параметров принтера в программном обеспечении драйвера печати в Mac OS X 10.6 (64-разрядная) и выше

**Требования:** Должна быть доступна следующая информация:

- IP-адрес или имя компьютера контроллер печати IC-312m
- Имя сетевого принтера, который надо использовать с программным обеспечением драйвера принтера

1. На компьютере Mac, используя значок Apple, откройте окно Системные параметры и дважды щелкните левой кнопкой мыши на значке **Печать и сканирование**.

2. В окне Печать и сканирование нажмите **+**.

**Примечание.** Также можно определить свой принтер, используя параметр **По умолчанию**.

3. В окне Обозреватель принтеров откройте вкладку **IP-принтер** и введите следующую информацию:

- В поле **Адрес** введите адрес своего сервера.
- В поле **Очередь** введите имя сетевого принтера, который будет использоваться с программным обеспечением драйвера печати, например, `Creo_Server_Process`.
- В поле **Имя** введите имя принтера.
- В списке **Печать с помощью** выберите **Другой**.

4. Перейдите к `Library / Printers / PPDs / Contents / Resources / en.lproj` и выберите или `Europe-A4`, или `US-Letter`, после чего выберите файл `IC-312m.PPD`.

5. Нажмите кнопку **Открыть**.

6. Нажмите кнопку **Добавить**.  
Сетевой принтер определяется с помощью файла PPD.

7. В окне Печать и сканирование дважды щелкните на сетевом принтере.

8. Выберите **Настройка принтера**.

9. Выберите команду **Настроить**.
10. Нажмите **Открыть утилиту принтера**.
11. Убедитесь, что в списке **Включить расширенный интерфейс пользователя** выбран вариант **Вкл.**
12. В поле **Имя хоста сервера** укажите IP-адрес сервера или имя сервера.
13. Нажмите **Применить**, после чего нажмите **ОК**.

## Удаление программного обеспечения Print Driver в Mac OS X

Выполните эту процедуру в случае необходимости обновления программного обеспечения драйвера принтера до более поздней версии.

### Требования:

Все приложения должны быть закрыты.

1. В меню **Переход** выберите команду **Подключение к серверу**.
2. В поле **Адрес сервера** введите имя узла или адрес сервера Creo и нажмите **Подключиться**.
3. В области **Подключение** выберите **Гость**.
4. Нажмите кнопку **Подключение**.
5. Выберите **Утилиты** и нажмите кнопку **ОК**.
6. Выберите папку Mac Utilities.
7. Дважды щелкните кнопкой мыши на файле CCSUninstall.dmg.
8. Дважды щелкните кнопкой мыши на файле CCSUninstall.app.
9. Закройте все запущенные приложения на компьютере Mac и нажмите **ОК**.
10. Выберите соответствующий драйвер принтера Creo и нажмите **ОК**.
11. При необходимости введите имя и пароль и нажмите **ОК**.
12. Нажмите кнопку **ОК**.

ПО драйвера принтера удаляется. Теперь можно обновить программное обеспечение драйвера принтера.

**Примечание.** После обновления программного обеспечения необходимо переустановить сетевые принтеры.

# 3

## Печать файла в Windows и Mac OS

### Печать файла на контроллер печати IC-312m

#### Требования:

На компьютере Windows и Mac должен быть определен сетевой принтер.

1. Откройте файл с помощью соответствующего ему приложения – например, откройте файл PDF в Adobe Acrobat.
2. В меню **Файл** выберите команду **Печать**.
3. В списке **Имя** выберите требуемый сетевой принтер, например **<имя\_сервера>\_Print**.
4. (Дополнительно) Чтобы изменить параметры задания:

Опция	Описание
Windows	Нажмите <b>Свойства</b> .
Mac	Выберите <b>Принтеры</b> , затем выберите <b>Специальные функции &gt; Параметры задания</b> .

- a. Измените параметры.
  - b. Нажмите кнопку **ОК**.
5. В диалоговом окне Print (Печать) нажмите **ОК**.

Файл отправляется на контроллер печати IC-312m, где обрабатывается и печатается.

### Использование горячей папки для печати

Используйте горячие папки для автоматизации своего рабочего процесса и экономии времени за счет одновременной отправки нескольких файлов на печать.

Использовать горячие папки для обработки и печати файлов можно с любого компьютера. На компьютере Mac также может быть выполнена приведенная ниже процедура.

1. На рабочем столе Windows дважды щелкните на значке **Мое сетевое окружение**.  
В Mac OS X в меню **Поиск** выберите **Подключение к серверу**.

2. Найдите сервер печати контроллер печати IC-312m и дважды на нем щелкните.  
Отображается список всех общих и горячих папок, а также принтеров.

3. Дважды щелкните на нужной "горячей" папке, например на HF\_Print.

**Совет.** Перетащив значок горячей папки на рабочий стол, можно создать ярлык горячей папки для дальнейшего ее использования.

4. Перетащите нужные файлы в горячую папку.

Все файлы обрабатываются и печатаются на принтере автоматически в соответствии с процессом работы горячей папки.

## Защита заданий паролями

Позволяет управлять печатью ценных данных, блокируя и защищая паролем доступ к заданию на компьютере.

### Требования:

- На клиентской рабочей станции должен существовать сетевой принтер контроллер печати IC-312m.
- Принтер на контроллер печати IC-312m должен находиться в состоянии **Ready** (Готово).

Используя программное обеспечение драйвера принтера, можно применить пароль к заданию, созданному в любом приложении. Любой пользователь, заинтересованный в печати или повторной печати задания, должен разблокировать его с помощью пароля и освободить его для печати.

1. Откройте файл, например файл PDF, на своем компьютере.
2. В меню **Файл** выберите команду **Печать**.
3. В диалоговом окне Print (Печать) в списке **Name** (Имя) выберите имя сетевого принтера, на который требуется отправить свой файл.
4. Нажмите кнопку **Properties** (Свойства).  
Отображается окно Драйвер печати.
5. В окне Драйвер печати нажмите кнопку **Блокировка**.  
Открывается диалоговое окно Защищенная печать.

6. В поле **Пароль** введите пароль из четырех цифр, например 9999.

**Примечание.** Пароль должен содержать ровно 4 цифры.

7. Нажмите кнопку **ОК**.  
Задание защищено паролем, и никто не сможет его распечатать без ввода пароля.
8. В окне Print Driver (Драйвер принтера) нажмите **ОК**.  
Задание, защищенное паролем, передается на сетевой принтер, где отправляется на контроллер печати IC-312m для обработки и печати.
9. В области **Print Queue** (Очередь печати) нажмите правую кнопку мыши на задании, защищенном паролем, и выберите **Release to print** (Освободить для печати).  
Открывается диалоговое окно Защищенная печать.
10. В поле **Password** (Пароль) введите определенный для этого задания пароль.
11. Нажмите кнопку **ОК**.  
Задание разблокируется и распечатывается. По завершении печати задание автоматически удаляется.



# 4

## Обработка и печать через сервер печати Creo

### Обработка файлов

контроллер печати IC-312m поддерживает Adobe PDF Print Engine (APPE) RIP как дополнительный по отношению к Configurable PostScript Interpreter (CPSI) RIP рабочий процесс, позволяя пользователю использовать растровый процессор, соответствующий любому заданию. Технология APPE RIP особенно полезна для файлов PDF, нуждающихся в обработке прозрачных зон и надпечаток. Информация APPE RIP добавляется в журнал задания и рабочее пространство.

Рабочие процессы на базе APPE позволяют дизайнерам и специалистам по подготовке полиграфической продукции подготавливать документы PDF аппаратно-независимого стандарта на каждом этапе рабочего процесса за счет выполнения цветового пересчета содержимого PDF внутренними средствами на самом высоком уровне абстракции и с опорой на JDF для получения билета задания и информации управления технологическим процессом.

Основным преимуществом технологии APPE RIP является достоверное представление сложного дизайна и эффектов для файлов в формате PDF, включая прозрачные зоны и зоны надпечатки. Дизайнеры и издатели могут с большей легкостью выполнять правки на позднем этапе в файлах PDF и настраивать задания PDF для печати на устройствах вывода и печатных машинах разного типа.

Процесс APPE RIP применим только к файлам PDF, цветовой пересчет для всех остальных типов файлов осуществляется с помощью процесса CPSI RIP. Цветовой пересчет для файлов PDF также может осуществляться с помощью процесса CPSI RIP.

Одним из преимуществ при применении рабочего процесса PDF является возможность работы с встроенными профилями ICC. контроллер печати IC-312m поддерживает APPE RIP встроенные профили ICC и для CMYK, и для RGB.

контроллер печати IC-312m совместим с форматами PDF/X-1a, PDF/X-3, PDF/X-4 и PDFX5G. Файлы PDF/X являются вариантом файлов PDF, стандарт которых предназначен для обмена конечными готовыми к печати страницами. Применение совместимых с PDF/X файлов устраняет наиболее

распространенные ошибки в подготовке файлов (например, неполадки, связанные с невстроенными шрифтами, неверными цветовыми пространствами, отсутствием изображений, а также надпечаткой или треппингом).

**См. также:**

[Вкладка "Службы" в окне параметров изображения](#) на стр. [157](#)

## Импорт и печать задания

Импортировать задания может потребоваться в одном из следующих случаев:

- При создании файла в формате PDL (язык описания страниц, например PDF или PostScript) на компьютере, не подключенном к контроллер печати IC-312m
- Когда файл PDL находится в сетевой папке или на внешнем носителе, например на флеш-накопителе USB
- Когда требуемый файл сохранен локально на контроллер печати IC-312m

1. В меню **Файл** выберите команду **Импорт**.
2. В верхнем списке окна Импорт выберите требуемый файл/файлы и нажмите кнопку **Добавить**.

### Примечания.

- Чтобы выбрать несколько файлов, щелкните каждый из них, удерживая нажатой клавишу Shift или Ctrl; чтобы выбрать все файлы нажмите клавиши Ctrl+A. В случае необходимости добавьте один и тот же файл несколько раз.
- Чтобы удалить файл, выберите требуемый файл в нижнем списке окна Импорт и нажмите кнопку **Удалить**.

Выбранный файл/файлы появятся в нижнем списке.

3. В списке **Виртуальный принтер** выберите принтер.
4. Нажмите кнопку **Импорт**.  
Все файлы, находящиеся в данный момент в списке внизу, отправляются на контроллер печати IC-312m для обработки, печати или хранения согласно параметрам выбранного виртуального принтера.

## Повторная отправка задания

Повторная отправка задания после редактирования параметров задания или для печати дополнительных копий.

- В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на задании, которое требуется отправить на печать повторно, и выберите **Отправить**.  
При выборе задания RTP оно будет отправлено в **Очередь печати**, а при выборе любого другого типа задания, оно будет отправлено в **Очередь обработки**.

**Примечание.** Некоторые задания RTP могут потребовать повторной обработки после редактирования определенных параметров.

## Повторная отправка нескольких заданий через виртуальный принтер

Примените к выбранным заданиям измененный набор параметров и повторно отправьте задания на обработку и печать.

**Требования:** Виртуальный принтер должен быть создан заранее и содержать измененный рабочий процесс для заданий, которые требуется отправить повторно

1. В области **Хранилище** выберите задания, которые требуется отправить через виртуальный принтер.
2. Щелкните правой кнопкой мыши на выбранных заданиях и выберите **Отправить повторно на**.
3. Выберите созданный виртуальный принтер.  
Выбранные задания отправляются на повторную обработку и печать.

**Примечание.** Исходные задания не удаляются.

## Печать копий задания

Печатайте дополнительные копии непосредственно из области **Хранилище**, не открывая окна параметров задания.

1. Щелкните правой кнопкой мыши на заголовке столбца в области **Хранилище**.
2. Выберите **Добавить > Копии** для добавления копий в столбец **CopiesStorage** области .
3. Выберите задание и в поле **Копии** введите количество копий, которое требуется напечатать.
4. Нажмите клавишу **Enter**.
5. Перетащите задание или в область **Очередь обработки** или в область **Очередь печати**.

## Редактор заданий

Редактор заданий позволяет выполнять редактирование и корректировку любых заданий, кроме заданий VDP, перед обработкой.

Щелкнув правой кнопкой мыши на задании в области **Хранилище**, можно открыть редактор заданий для просмотра эскизов каждой страницы в задании и выполнения базовых действий по редактированию:

- Замена определенных страниц в задании страницами из другого задания
- Объединение одного или нескольких заданий с другим заданием

**Примечание.** Редактор заданий всегда создает новый файл PDF в сочетании со всеми примененными к нему операциями, например, объединение заданий и замена страниц. Отредактированные задания любых форматов, кроме PDF, невозможно сохранить в исходном формате и будут сохраняться в виде файла PDF.

## Объединение заданий

Создайте новое задание путем объединения одного или нескольких заданий с вашим заданием.

**Примечание.** Эту процедуру нельзя выполнять удаленно.

1. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши одно из заданий, которое необходимо объединить, и выберите **Редактор заданий**.  
В окне Редактор заданий отображаются эскизы выбранного задания.
2. Нажмите **Объединить задание целиком**.  
Отобразится диалоговое окно объединения со всеми заданиями, кроме заданий VDP, в области **Хранилище**.
3. Выберите задание, которое необходимо объединить, и выполните следующие действия:  
Для выбора нескольких заданий используйте клавишу Ctrl.
  - a. В списке **Вставить** выберите **До** или **После**.
  - b. Укажите место вставки выбранного задания: до или после первой страницы, последней страницы или специально указанной страницы.
4. Нажмите **Объединить**.  
Задания объединяются, а номера страниц будут обновлены соответствующим образом.
5. Нажмите кнопку **Сохранить как**.
6. Укажите новое имя объединенного задания.
7. Нажмите кнопку **ОК**.  
Ваше новое задание сохранено.

## Замена отдельных страниц в задании

Процедура замены определенных страниц в задании страницами из другого задания.

**Требования:** Задание, включающее в себя страницы, которые необходимо заменить, не обязательно должно иметь те же размер страницы и ориентацию, что и редактируемое задание.

1. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши задание, страницы которого необходимо заменить, и выберите **Редактор заданий**.  
В окне Редактор заданий отображаются эскизы выбранного задания.
2. Нажмите **Заменить определенные страницы**.  
Отображается диалоговое окно замены, в котором отображается список всех заданий, кроме заданий VDP, в области **Хранилище**.
3. Нажмите на задание, которое включает страниц для замены.
4. В полях **Заменить страницы** укажите соответствующие номера страниц, которые нужно заменить.

5. В полях **Страницами** укажите соответствующие номера страниц для замены.
6. Нажмите **Заменить**.
7. Нажмите кнопку **Да**, чтобы заменить страницы.
8. Нажмите кнопку **Сохранить как**.
9. Укажите новое имя задания.
10. Нажмите кнопку **ОК**.  
Ваше новое задание сохранено.

## Проверка задания

Перед печатью задания необходимо проверить задание и убедиться, что печать будет выполнена правильно. При проверке задания можно выявить проблемы, такие как отсутствие шрифтов, неправильные цвета, неправильный спуск полос или расположение элементов. Если проблема выявлена, можно изменять задания перед его утверждением и отправкой на печать.

контроллер печати IC-312m обеспечивает следующие возможности проверки:

- Инструмент просмотра заданий — позволяет открывать и просматривать задания RTP из области **Хранилище** контроллер печати IC-312m.
- Экспорт файла RTP в виде файла PDF.
- Предварительный просмотр PDF — используйте Adobe Acrobat, чтобы открыть и просмотреть задания из области **Хранилище** контроллер печати IC-312m.

**См. также:**

[Инструмент "Просмотр заданий"](#) на стр. [38](#)

[Экспорт файла RTP](#) на стр. [39](#)

## Инструмент "Просмотр заданий"

Инструмент Просмотр задания позволяет выполнять предварительный просмотр частично растрованных и полностью растрованных заданий.

На панели предварительного просмотра отображаются окончательные печатные листы, растровые данные и данные раскладки. Инструмент просмотра заданий включает три основные области:

- Область **предварительного просмотра** — здесь отображаются растрованные страницы в задании, ориентация страниц, метки

обрезки и метки линии сгиба, можно использовать инструмент увеличения для приближения области листа и проверки цвета, треппинга или надпечатки

- Вкладка **Макет** — здесь отображается фактическая разметка и структура печатных листов, брошюр и результатов спуска полос, а также доступна информация о листе, например, формат листа и размер обрезки
- Вкладка **Список запуска** — здесь отображаются эскизы задания, отсюда можно перейти к различным страницам в задании

## Поиск значений К для определенной области

Чтобы определить числовые значения СМΥК в определенной области на странице можно использовать инструмент **Color Density** в окне Просмотр задания.

Обрабатываемое задание должно отобразиться в окне Просмотр задания.

1. В окне Просмотр задания нажмите кнопку **Плотность цвета**.
2. Переместите курсор в то место на странице, в котором необходимо измерить значения цветов, и щелкните левой кнопкой мыши.  
Процентные значения растра К и эквивалентные значения плашечных цветов К отображаются в подсказке.

## Экспорт для пробной печати

С помощью параметра "Экспорт для пробной печати" можно создавать PDF-файл, который можно экспортировать и использовать в качестве электронного пробного оттиска. Экспортированный файл состоит из RTP-данных задания. Экспортировать можно только файлы RTP. Экспортированный файл содержит все заданные параметры задания и файлы точно в таком же виде, как при печати конечного файла PDF.

### Экспорт файла RTP

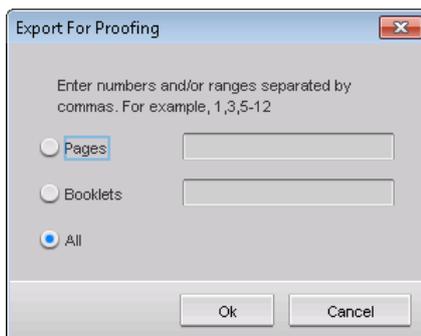
Экспорт файла RTP и преобразование его в формат PDF.

#### **Требования:**

Обработанный файл должен находиться в области **Хранилище**.

**Примечание.** Невозможно экспортировать частичные файлы RTP для получения пробных оттисков.

1. Выберите задание RTP в области контроллер печати IC-312m **Хранилище**.
2. Щелкните правой кнопкой мыши на задании и выберите пункт **Экспорт для пробной печати**.



3. Выберите, если вы хотите экспортировать **страницы**, **брошюры** или **Все**. Если вы выбрали **страницы** или **брошюры**, введите номера страницы или брошюры и/или диапазон страниц или брошюр, разделяя их запятыми.

**Примечание.** При выборе задание со спуском полос необходимо будет указать число **листов** вместо количества **страниц**.

4. Нажмите кнопку **ОК**.
5. В диалоговом окне Экспорт для пробной печати найдите папку, в которую необходимо сохранить файл, и нажмите **Сохранить**.

Файл PDF можно распечатать на любом принтере.

## Проверка содержимого задания

При импорте задания контроллер печати IC-312m автоматически выполняет предварительную проверку задания (в входящей очереди), в том числе проверку внешних компонентов и отобразит. Результаты проверки отображаются в окне Отчет о предварительной проверке.

Следующие компоненты задания подлежат обязательной проверке:

**Примечание.** проверка шрифтов и плашечных цветов выполняется только при расширенной предварительной проверке.

- изображения с высоким разрешением или неверные ссылки на папки, содержащие эти изображения;
- команды динамических исключений для файла, отправленного с помощью виртуального принтера с динамическими исключениями страниц.
- Ресурсы AFP

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

Если задание проходит предварительную проверку, в столбце **Предварительная проверка** в области **Хранилище** отображается зеленая галочка. Если задание не проходит предварительную проверку, отображается красный значок X.

Отчет о предварительной проверке задания предоставляет сведения о состоянии ("отсутствует" или "найдено") ключевых компонентов задания перед началом обработки и позволяет соответствующим образом корректировать файлы. Можно просмотреть данный отчет и решить проблемы недостающих компонентов, устранив таким образом появление сообщений об ошибках и, таким образом, сэкономив время.

Если при выполнении предварительной проверки все ключевые компоненты найдены, задание будет обработано и напечатано в соответствии с выбранным потоком заданий. Если тест не будет успешно завершен (т.е., если найдены недостающие элементы), то задание помещается обратно в окно **Хранилище**, и создается отчет о предварительной проверке.

Обработка файлов с отсутствующими внешними изображениями или отсутствующими ресурсами AFP невозможна. В этом случае требуется найти и вставить отсутствующие ресурсы соответствующим образом или обновить параметры JT, указав верные ссылки.

## Выполнение расширенной предварительной проверки

Проверка состояния дополнительных ключевых компонентов задания перед отправкой его на печать. Шрифты и плашечные цвета компонентов задания не проверяются в рамках автоматической предварительной проверки. Для проверки этих компонентов задания необходимо включить опцию **Выполнить расширенную предварительную проверку** в параметрах задания.

**Примечание.** Невозможно выполнить предварительную проверку для защищенных или заблокированных файлов PDF. При попытке выполнить данное действие отображается сообщение о том, что файл зашифрован.

1. Откройте окно параметров задания для задания, для которого требуется выполнить предварительную проверку.
2. Выберите **Службы**, затем выберите **Предварительная проверка**.
3. Установите флажок **Выполнить расширенную предварительную проверку**.  
По умолчанию установлен только флажок **Проверить только основной файл**. (Проверяет состояние только основного файла, включая шрифты, изображения высокого разрешения и плашечные цвета, прежде чем задание будет отправлено на печать.)
4. Выберите **Проверить основной файл и внешние элементы**, если необходимо включить проверку плашечных цветов и шрифтов внешних элементов должны быть в предварительную проверку задания.
5. Нажмите кнопку **Отправить**.

Результаты проверки отображаются в отчете о предварительной проверке.

## Просмотр и печать отчета о предварительной проверке

Отчет о предварительной проверке задания предоставляет сведения о состоянии ("отсутствует" или "найдено") ключевых компонентов задания перед началом печати и позволяет соответствующим образом корректировать файлы.

Если для задания выполняется более одной предварительной проверки, то последняя выполненная предварительная проверка отменяет результаты предыдущей.

1. Щелкните правой кнопкой мыши на задании в области **Хранилище** и выберите в меню пункт **Отчет о предварительной проверке**.
2. В окне **Отчет о предварительной проверке** выберите необходимую опцию. Например, **Высокое разрешение** — для просмотра результатов по этому параметру.
3. (Дополнительного) Чтобы напечатать отчет, нажмите **Печать**.
4. (Дополнительно) Для экспорта отчета о предварительной проверке выполните следующие действия:
  - a. Нажмите **Export** и перейдите в место сохранения.
  - b. Нажмите **Save** (Сохранить).
5. Нажмите кнопку **Close** (Заккрыть).

## Окно "Отчет о предварительной проверке"

Окно Отчет о предварительной проверке открывается щелчком правой кнопки мыши по заданию и выбором пункта **Отчет о предварительной проверке**.

### Параметры предварительной проверки

#### Шрифты

В области заголовка содержится количество найденных и отсутствующих шрифтов. Текст отчета содержит названия шрифтов, найденных в файле или отсутствующих в списке **Библиотека шрифтов**.

В столбце **Источник** указывается, встроен ли шрифт в файл или найден в списке **Библиотека шрифтов**.

#### Плашечные цвета

Область заголовка содержит количество плашечных цветов, а также количество плашечных цветов, отсутствующих в каталоге. Текст отчета содержит как названия отсутствующих плашечных цветов (т. е. отсутствующих в каталоге), так и названия найденных плашечных цветов (т. е. найденных в каталоге). В столбце **Цветовое пространство** отображается альтернативное цветовое пространство плашечного цвета. **Неприменимо** указывает на то, что альтернативное цветовое пространство не определено в файле или может не учитываться.

Если плашечный цвет **Отсутствует**, исходные значения СМΥК, включенные в файл **PostScript**, отображаются в столбце **Значения**.

Если плашечный цвет **Найден**, используются значения СМΥК, находящиеся в каталоге плашечных цветов, и в столбце **Значения** не отображаются никакие значения.

#### Исключения

Приводятся команды динамических исключений страниц, найденные в файле

## Параметры предварительной проверки

**Внешние файлы** Приводятся отсутствующие и найденные изображения высокого разрешения. Если есть неправильные ссылки на папку с изображениями высокого разрешения, то эти ссылки также приводятся.

**Ресурсы AFP** Приводятся отсутствующие ресурсы AFP и ресурсы AFP, найденные в файле.

## Индикаторы

 **Найдено** Отображается, когда для выбранного варианта обнаруживаются все файлы.

 **Отсутствует** Отображается, когда в задании не обнаруживаются ключевые компоненты.

 **Без предварительной проверки** Отображается, если для соответствующих ресурсов не найдено элементов или если поиск ресурса в файле не выполнялся (в случае если расширенная предварительная проверка не была выбрана).

 **Предупреждение** Отображается при необходимости оповещения об элементе в отчете.

## Показать список

**Все** Отображаются отсутствующие и найденные варианты.

**Found** Отображаются найденные варианты.

**Показать список****Missing**

Отображаются отсутствующие варианты.

## Отправка срочных заданий

При наличии срочного задания его можно отправить на обработку или печать и выполнить раньше остальных заданий.

Если задание передается на обработку во время обработки другого задания, обработка последнего будет временно приостановлена с сохранением статуса выполнения. После завершения обработки срочного задания и перемещения его в очередь печати продолжится обработка приостановленного задания.

Если срочное задание передается на печать во время печати другого задания, срочное задание перемещается в начало очереди и начинает распечатываться после завершения печати текущего задания. .

## Немедленное выполнение задания

Отправка срочного задания на обработку и выполнение его раньше остальных заданий.

**Требования:** Задание должно ожидать своей очереди на обработку или находится в области **Хранилище**. Если задание активно, этот параметр не доступен.

- В очередях обработки и печати или в области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на задании и выберите **Запустить сейчас**. Задание появляется с индикатором срочного состояния в начале соответствующей очереди и сразу же выполняется.

## Обзор безопасной печати

контроллер печати IC-312m позволяет защищать чувствительные данные и управлять их печатью.

Доступные функции:

- Служебная программа очистки диска позволяет работать в более безопасной среде, постоянно удаляя данные, оставшиеся от удаленных пользователем файлов.
- Защита задания с помощью пароля (установленного в программном обеспечении драйвера принтера)
- Правила удаления (настраиваются в окне Параметры)

**См. также:**

[Защита заданий паролями](#) на стр. [30](#)

[Окно "Параметры"](#) на стр. [163](#)

# 5

## Управление заданиями

### Архивирование и извлечение заданий

Чтобы на диске оставалось достаточно свободного места, выполняйте архивацию заданий и сопутствующих файлов на внешнем сервере, а затем удаляйте их из области **Хранилище**. Позднее можно извлекать задания и файлы из архивов для дальнейшего использования.

Архивирование является способом резервного копирования и хранения задания и позволяет увеличивать доступное место на диске. После этого в указанной папке создается сжатый САВ-файл, содержащий все сопутствующие файлы к архивированному заданию. Задания архивируются вместе с заданными в окнах "Параметры задания" и "Журнал задания" параметрами. Также рекомендуется архивировать повторяющиеся задания. Например, если одно и то же задание изготавливается каждый месяц.

**Примечание.** контроллер печати IC-312m архивирует большие задания в нескольких сжатых САВ-файлах.

После извлечения из архива заданию присваивается первоначальное имя, а не имя, присвоенное при архивировании.

Архивированные задания являются важным инструментом для сообщения о неполадках и их устранении, поскольку они содержат всю необходимую информацию для обслуживающего персонала.

### Архивирование задания

Архивирование задания для увеличения доступного пространства на диске.

**Требования:**

Папка для сохранения архивированного задания.

1. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на задании, которое требуется поместить в архив, и выберите пункт **Archive** (Архивировать).
2. Перейдите в требуемую папку назначения для архива и нажмите **Save**.  
После этого в указанной папке создается сжатый САВ-файл, содержащий все сопутствующие файлы к архивированному заданию.
3. Затем удалите задание из области **Хранилище**.

## Извлечение задания

Предусмотрена возможность извлечения только архивированных заданий.

При извлечении задания из архива заданию присваивается первоначальное имя, а не имя, присвоенное при архивировании. Файлы, связанные с заданием (например, PDL), также извлекаются, и САВ-файл не удаляется.

Одновременно можно извлечь несколько заданий.

1. В меню **File** (Файл) выберите пункт **Retrieve from archive** (Извлечь из архива).
2. Найдите архивированное задание по имени архива и выберите соответствующий САВ-файл.
3. Нажмите кнопку **Добавить**.  
Выбранное задание появляется в нижнем списке.
4. Нажмите кнопку **Retrieve** (Извлечь).  
Выбранное задание отображается вверху списка в области **Storage** (Хранилище).
5. В окне Job History (Журнал заданий) проверьте, успешно ли извлечен файл.

## Перенаправление задания на другой сервер печати Creo

### Требования:

- Перенаправляемое задание должно находиться в области **Хранилище**.

На обоих контроллер печати IC-312m необязательно должна быть установлена одна и та же версия программного обеспечения. Если одна и та же версия программного обеспечения установлена ни

обоих контроллер печати IC-312m, перенаправляется все задания целиком. Если одна и та же версия программного обеспечения не установлена на обоих контроллер печати IC-312m, передается только PDL, а не все задание целиком.

1. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на задании и выберите **Вперед к > Другое**.
2. В поле **Host name / IP Address** (Имя хоста / IP-адрес) введите имя или IP-адрес сервера, на который следует перенаправить задание.
3. Нажмите **Find** (Найти).
4. Выберите одно из следующих значений:
  - **Отправить в хранилище** — отправка задания в область **Хранилище** выбранного сервера.
  - **Отправить на печать** — отправка задания в **Очередь печати** выбранного сервера.
5. Нажмите кнопку **Send** (Отправить).

**Примечания.**

- Невозможно перенаправить задание, если пароль оператора на конечном контроллер печати IC-312m был изменен. На исходном контроллер печати IC-312m выберите **Пуск > Выполнить** и осуществите подключение к конечному контроллер печати IC-312m. Войдите в систему, используя новый пароль оператора.
- Невозможно перенаправить задание на другой контроллер печати IC-312m, если на конечном контроллер печати IC-312m никогда не производилось растривание файлов. Эта довольно редкая ситуация может возникнуть, например, после переустановки системы или форматирования дисков с изображениями.

## Дублирование заданий

**Требования:**

Дублируемое задание должно находиться в области **Хранилище**.

- В области **Storage** (Хранилище) щелкните правой кнопкой мыши на задании и выберите **Duplicate** (Дублировать). Выбранный файл дублируется, и ему присваивается имя исходного задания, к которому добавляется суффикс `_dup`.

**Примечание.** При дублировании задания RTP, продублированное задание сохраняет изначальный формат.

## Программа просмотра учетных данных

Программа просмотра учетных данных предоставляет сведения обо всех заданиях, которые были успешно напечатаны с помощью контроллер печати IC-312m.

Отчет об учетных данных предоставляется в виде файла, разделенного символами табуляции, и содержит подробную информацию об отпечатанном задании. Информацию в отчете можно фильтровать, сортировать и распечатывать. Отчет также можно экспортировать в приложение для работы с электронными таблицами, например в Microsoft Excel, где можно выполнять дальнейшую обработку данных. По умолчанию в списке присутствуют все задания, обработанные в течение последних 90 дней.

Такой отчет содержит различные виды информации, такие как:

- Размер задания
- Время обработки
- Количество страниц в задании
- Количество страниц, отпечатанных . Данные основаны на исходных входных данных задания и параметрах, заданных в окне параметров задания.

Для доступа к программе просмотра учетных данных используйте меню **Информация**.

## Настройка программы просмотра учетных данных

Существует два способа настройки таблицы программы просмотра учетных данных:

- Показать, скрыть и переместить столбцы. Это быстрый способ настроить таблицу. Внесенные в таблицу изменения не сохраняются.
- Создать пользовательское представление учетных данных, которое можно редактировать и сохранять.

## Показ, скрытие и перемещение столбцов таблицы программы просмотра учетных данных

Можно быстро изменить способ отображения таблицы программы просмотра учетных данных, показав, скрыв или переместив столбцы.

- Выполните одно из следующих действий:
  - Для перемещения столбца в другое место в таблице перетащите его в необходимое место.
  - Для скрытия столбца щелкните правой кнопкой мыши любой столбец и выберите пункт меню **Скрыть**, затем из списка отображаемых в данный момент столбцов выберите столбец, который необходимо скрыть.
  - Для отображения столбца щелкните правой кнопкой мыши любой столбец и выберите пункт меню **Показать**, затем из списка скрытых столбцов выберите столбец, который необходимо показать.

## Создание пользовательского представления в средстве просмотра учетных записей

Создайте собственное представление учетных записей, выбрав столбцы в средстве просмотра учетных записей и сохранив выбор в виде пользовательского представления.

1. В меню **Информация** выберите пункт **Учетные данные**. Откроется окно Программа просмотра учетных данных.
2. Нажмите на кнопку Обзор (...), расположенную рядом со списком **Просмотр**.
3. В окне Просмотр нажмите кнопку **Добавить (+)**.
4. В поле **Имя представления** введите имя добавляемого представления.
5. В списке **Основано на** выберите представление, на котором будет базироваться новое представление.
6. Нажмите кнопку **ОК**. Новое представление будет добавлено в область **Представления**, а имена столбцов, на которых основывается представление, будут выделены.
7. Выберите столбцы, которые будут отображаться в новом представлении.
8. Используя кнопки стрелок, перемещайте столбцы вверх и вниз для указания требуемого порядка.

### 9. Нажмите кнопку **ОК**.

Пользовательское представление можно выбрать в программе просмотра учетных записей в списке **Представление**.

## Удаление записей из таблицы программы просмотра учетных данных

Существует два способа удаления учетных записей из таблицы программы просмотра учетных данных:

- **Очистить все** — нажать кнопку **Очистить все** в программе просмотра учетных данных.
- **Очистить журнал учетных данных** — это быстрый способ удаления всех учетных записей без необходимости открытия программы просмотра учетных данных.

### 1. Выполните одно из следующих действий:

Что требуется сделать?	Как это сделать
Открыть программу просмотра учетных данных и удалить все учетные записи	<p><b>a.</b> В рабочем пространстве контроллер печати IC-312m в меню <b>Информация</b> выберите пункт <b>Учетные данные &gt; Программа просмотра учетных данных</b>.</p> <p><b>b.</b> Нажмите <b>Очистить все</b>.</p>
Удалить учетные записи, не открывая программу просмотра учетных данных	В рабочем пространстве контроллер печати IC-312m в меню <b>Информация</b> выберите пункт <b>Учетные данные &gt; Очистить журнал учетных данных</b> .

### 2. В диалоговом окне Очистить все учетные данные нажмите **Да**.

## Экспорт журнала учета заданий

Экспорт и сохранение журнала учета в указанном местоположении.

**Требования:** Создайте папку для экспорта журнала учета заданий.

Журнал учета заданий содержит все столбцы, с сохранением изначального порядка и сортировки. Экспортируемые данные не удаляются из отчета об учетных записях (они по-прежнему отображаются в окне программы просмотра учетных данных).

После сохранения файла пользователь может работать с данными в

текстовом редакторе или в приложении, работающем с крупноформатными таблицами, например в Microsoft Excel.

1. В меню **Информация** выберите пункт **Учетные данные**.
2. В окне Программа просмотра учетных данных выполните требуемую фильтрацию информации.
3. Нажмите кнопку **Экспорт**.
4. Перейдите в папку, в которой требуется сохранить отчет.
5. (Дополнительно) Измените имя файла.
6. В раскрывающемся списке **Файлы типа** выберите тип файла для экспорта.
7. Нажмите кнопку **Экспорт**.

Нажмите кнопку **Печатать список** для печати данных об учетных записях (после фильтрации и сортировки) на любом подключенном принтере.

## Отчет о задании

Окно Отчет о задании содержит всю требуемую информацию для указанного задания из окна параметров задания. Окно Отчет о задании предоставляет параметры задания в одном окне, и они могут быть отпечатаны или экспортированы в текстовый файл.

Отобразите окно Отчет о задании, щелкнув правой кнопкой мыши задание в области **Хранилище** и выбрав **Отчет о задании**.

Нажмите **Печать**, чтобы распечатать отчет о задании на любом принтере.

## Экспорт отчета о задании

Отчет о билете задания содержит все сведения из окна "Параметры задания" (включая данные строки заголовка окна "Параметры

задания"). В отчете о билете задания параметры задания отображаются на одном листе и могут быть экспортированы.

1. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на нужном задании и выберите **Отчет о задании**.
2. Нажмите **Экспорт** для экспорта отчета в виде текстового файла.
3. Перейдите в папку, в которой требуется сохранить отчет.
4. В поле **Имя файла** введите имя файла.
5. Нажмите **Save** (Сохранить).

Отчет о задании сохраняется в виде текстового файла в указанном месте.

# 6

## Управление цветом

### Управление цветом в контроллер печати IC-312m

Управление цветом заключается в серии шагов, выполняемых для обеспечения точности цветопередачи и воспроизводимости цветов при передаче с одного устройства на другое. Описанные шаги позволяют как можно более точно воспроизвести цвет, задуманный художником или фотографом, на мониторе, пробном оттиске или листе.

Несмотря на то, что контроллер печати IC-312m управляет монохромными принтерами, здесь применяются те же алгоритмы управления цветом для назначения входного цветового пространства и для его преобразования в цветовое пространство оттенков серого принтера.

контроллер печати IC-312m позволяет использовать эти инструменты для настройки и улучшения качества цвета заданий:

- Редактор плашечных цветов позволяет редактировать значения CMYK каждого плашечного цвета в каталоге плашечных цветов .
- Инструмент градации позволяет создавать и редактировать таблицы градации с целью выполнения коррекции оттенка отпечатанного результата.

### Управление цветом на основе IPDS и AFP

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

При работе в режиме IPDS данные рабочего процесса IPDS обрабатываются в соответствии со архитектурой содержимого объектов управления цветом CMOCA, определенной консорциумом AFP Color (AFPCC).

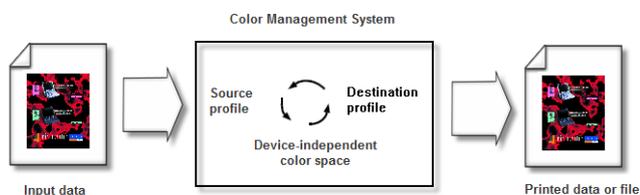
контроллер печати IC-312m применяет параметры управления цветом для каждого объекта данных IPDS в соответствии с ресурсами управления цветом (CMR), включенными в поток данных IPDS. Несмотря на то, что контроллер печати IC-312m управляет монохромными принтерами, здесь применяются те же параметры управления цветом для каждого объекта данных IPDS в соответствии с ресурсами управления цветом (CMR), включенными в поток данных IPDS.

Это применяется также к файлам AFP, обрабатываемым в режиме отправки.

**Примечание.** Можно настраивать новые приоритетные параметры CMOCA и выполнять дополнительную регулировку цветов в настройках принтера IPDS или на вкладке AFP виртуального принтера.

## Профили

Использование профилей позволяет максимально точно выполнять преобразование цвета из цветового пространства одного устройства в цветовое пространство другого. Они обеспечивают необходимые данные для преобразования цвета между зависящими от устройства цветовыми пространствами и аппаратно-независимыми цветовыми пространствами. Профили используются для управления цветом в системе пользователя.



Исходный профиль объекта задает цветовое пространство RGB или CMYK его источника и содержит такие характеристики, как точка белого, гамма и тип используемого люминофора. Конечный профиль определяет цветовой охват устройства вывода, например, принтера. контроллер печати IC-312m использует независимое от устройства цветовое пространство для преобразования исходного цветового пространства в цветовое пространство устройства вывода, изменять которое невозможно.

## Управление профилями

Диспетчер профилей позволяет импортировать исходные профили и управлять этими профилями в контроллер печати IC-312m.

### Импорт исходного профиля

Импорт исходного профиля CMYK или RGB для имитации других устройств или цветовых пространств.

1. В меню **Инструменты** выберите **Ресурсный центр**.  
Появляется окно Ресурсный центр.
2. В списке **Ресурс** выберите **Диспетчер профилей**.
3. На вкладке **Исходный профиль** нажмите кнопку **Импорт**.  
Открывается диалоговое окно Импортировать исходный профиль ICC.
4. В области **Source profile** (Исходный профиль) нажмите кнопку **Browse** (Обзор).
5. Найдите и выберите нужный исходный профиль, после чего нажмите **Open** (Открыть).  
Новое имя имитации отображается в поле **Имя имитации**.
6. (Дополнительно) Изменить имя имитации.
7. Нажмите кнопку **Импорт**.
8. Нажмите **Закрыть**, чтобы закрыть Ресурсный центр.  
Новый исходный профиль ICC добавляется в список **Исходный профиль CMYK** или **Исходный профиль RGB** на вкладке **Цветной поток** окна параметров задания.

## Инструмент проверки

В контроллер печати IC-312m по умолчанию настроен на конечный цветовой вывод, заданный исходным профилем ICC. Исходный профиль ICC по умолчанию выбирается в зависимости от региона и заданных пользователем условий печати. Профиль ICC для Европы основан на ISO Coated V2, для США профиль ICC основан на GRACoL 2006 Coated V2.

Программное обеспечение контроллер печати IC-312m включает инструмент проверки, который позволяет легко проверить точность цветопередачи на отпечатке в соответствии с промышленным стандартом. По завершении проверки инструмент проверки создает отчет о результатах проверки. Кроме того, отчет включает результаты проверок по всем стандартным категориям ISO.

Для обеспечения наилучшего соответствия цветов механизм печати должен соответствовать следующим предварительным условиям:

- Цветовая гамма должна быть аналогична или шире цветового вывода
- Необходимо обеспечить однородность области печати
- Необходимо обеспечить стабильность цветопередачи для последовательных отпечатков
- Использовать тип бумаги, аналогичный целевому типу бумаги
- Выполнить калибровку в соответствии с проверенным типом бумаги
- Иметь в наличии новый пользовательский конечный профиль ICC для проверенного типа бумаги

При выполнении перечисленных выше условий можно запустить инструмент проверки и создать отчет с результатом об успешной проверке. При выполнении следующего цикла проверки для того же типа бумаги нет необходимости создавать новый конечный профиль, можно сразу выполнить повторную калибровку.

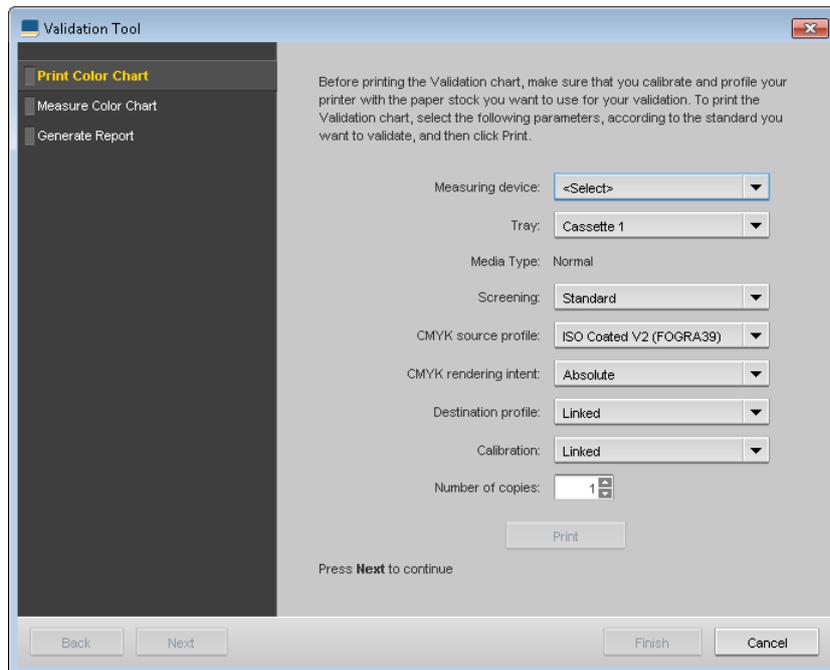
Если в отчете указано, что не удалось выполнить проверку, скорее всего это может быть связано с невыполнением одного из приведенных выше условий. Проверьте, какой этап проверки окончился ошибкой и попробуйте ее устранить.

## Использование спектрофотометра X-Rite i1 для проверки цветового профиля

### **Требования:**

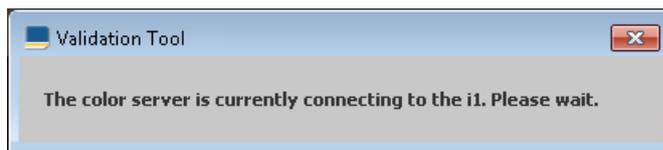
- Спектрофотометр должен быть подключен к USB-порту на контроллер печати IC-312m. При первом подключении устройства к контроллер печати IC-312m появится уведомление о том, что будет установлен драйвер. Дождитесь окончания установки драйвера перед продолжением работы.
- Проверьте, что спектрофотометр откалиброван должным образом, разместив спектрофотометр на калибровочной пластине.
- Очередь печати должна быть готова к началу печати (не приостановлена), а принтер должен быть прогрет.

1. В меню **Инструменты** выберите **Инструмент проверки**.



2. Из раскрывающегося списка **Измерительное устройство** выберите **i1**.

Следующее сообщение отображается при подключении контроллер печати IC-312m к X-Rite i1.



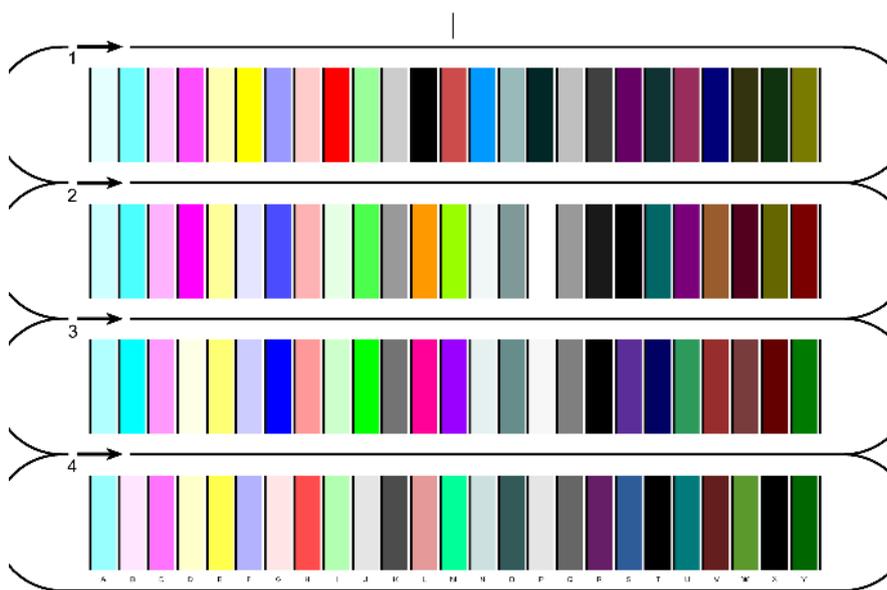
3. В раскрывающемся списке **Лоток** выберите лоток, из которого необходимо выполнить печать.  
Отображается формат бумаги в выбранном лотке.

**Примечание.** Нет необходимости изменять параметры по умолчанию для параметра **Растривание**.

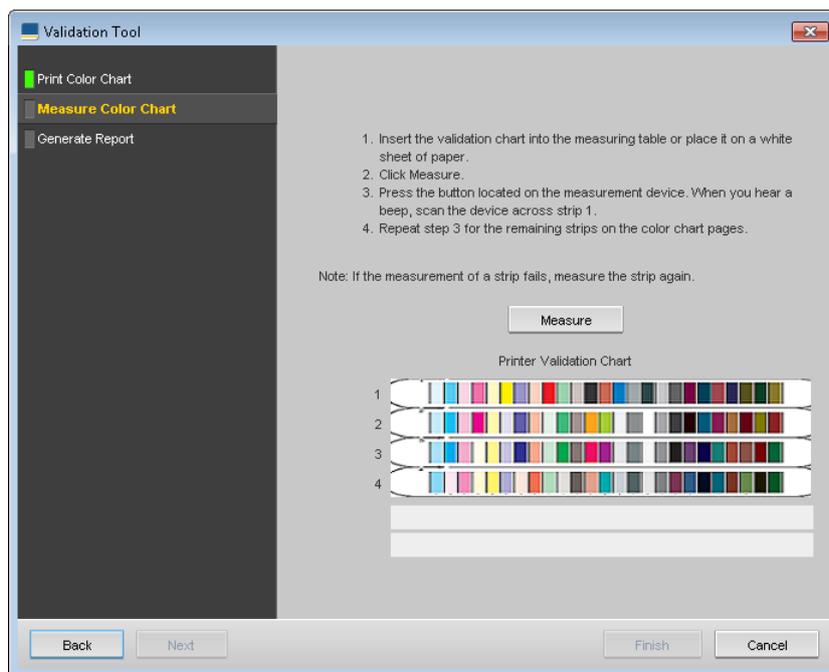
4. В раскрывающемся списке **Исходный профиль CMYK** выберите профиль, по которому будет выполняться проверка.  
Доступны для выбора:

- **ISO Coated V2 (FOGRA39)** (по умолчанию)
- **PSO Uncoated (FOGRA47)**
- **PSO LWC Improved (FOGRA45)**
- **GRACoL2006 Coated V2**
- **SWOP2006 Coated 3 V2**

5. В раскрывающемся списке **Цветовой пересчет СМУК** выберите один из приведенных ниже вариантов:
  - **Абсолютный** (по умолчанию) — эмуляция белого цвета бумаги
  - **Относительный** — удаляет белый цвет бумаги
6. В раскрывающемся списке **Конечный профиль** выберите один из приведенных ниже вариантов:
  - **Связанный** — это значение по умолчанию, оно автоматически будет привязано к последнему профилю, созданному для печатного материала такого типа с помощью инструмента профилирования.
  - Другие варианты профилей из списка можно выбрать вручную
7. В раскрывающемся списке **Калибровка** выберите один из приведенных ниже вариантов:
  - **Связанный** — это значение по умолчанию, оно автоматически будет привязано к последней калибровке, созданной для печатного материала такого типа.
  - Другие варианты калибровки из списка можно выбрать вручную
8. В поле **Number of copies** (Количество копий) введите количество копий, которое требуется напечатать.
9. Если вы не хотите печатать диаграмму проверки, перейдите к пункту [12](#) на стр. [61](#).
10. Нажмите кнопку **Печать**.  
Диаграмма проверки печатается с использованием стандартного раstra и разрешения 1200 т/д.



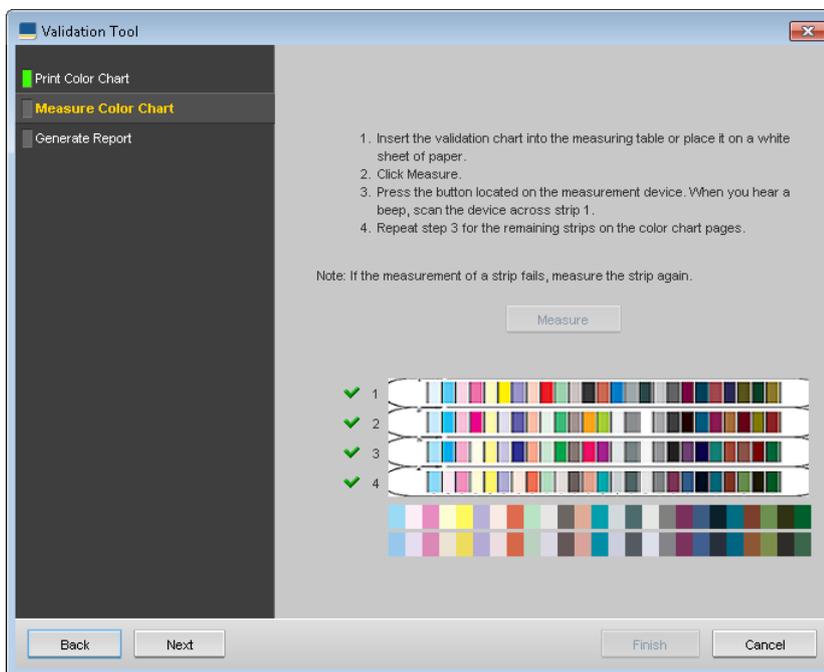
11. Выньте диаграмму из принтера.
12. Расположите диаграмму проверки на плоской поверхности для сканирования.  
Кроме того, можно использовать лоток и линейку, поставляемые в комплекте с i1.
  - a. Расположите диаграмму проверки на основании лотка и закрепите диаграмму проверки с помощью зажима на лотке.
  - b. Установите линейку в лотке над диаграммой проверки.
  - c. Поместите i1 на скобу линейки и зафиксируйте зажимами.
  - d. Сдвиньте линейку таким образом, чтобы головка i1 была расположена над первым цветоделением для сканирования.
13. Нажмите кнопку **Далее**.  
Страница Диаграмма измерения цвета отображается в мастере инструмента проверки. На этом этапе следует отсканировать диаграмму проверки, чтобы устройство исследовало каждую колонку цветоделения и определило точку, в которой тонер появляется на бумаге.



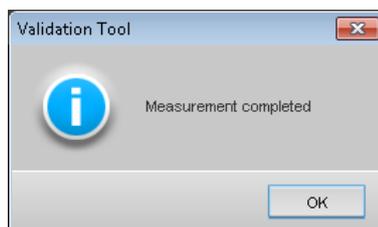
14. Нажмите **Измерить** и выполните следующие действия для каждой полосы в диаграмме цветов.  
Стрелка ➔ указывает на строку для сканирования.
  - a. Нажмите и удерживайте кнопку на боковой части i1 и сопоставьте головку i1 с областью белого цвета слева от номера текущей полосы, сканирование которой выполняется. Стрелка рядом с номером указывает направление перемещения i1.

- b.** Проведите спектрофотометром i1 по ряду цветоделения.  
По достижении конца полосы, если сканирование прошло успешно, в мастере слева от полосы, которая была только что отсканирована, отображается отметка ✓. Стрелка → указывает на следующий ряд, который необходимо отсканировать.  
Если сканирование не прошло успешно, слева от полосы, которая была только что отсканирована, отображается красный значок X, который указывает на то, что выполнить сканирование не удалось и оператору необходимо выполнить повторное сканирование этой строки.
- c.** Повторите эти действия для всех строк диаграммы цветов и проверьте, что сканирование выполняется в порядке нумерации строк.

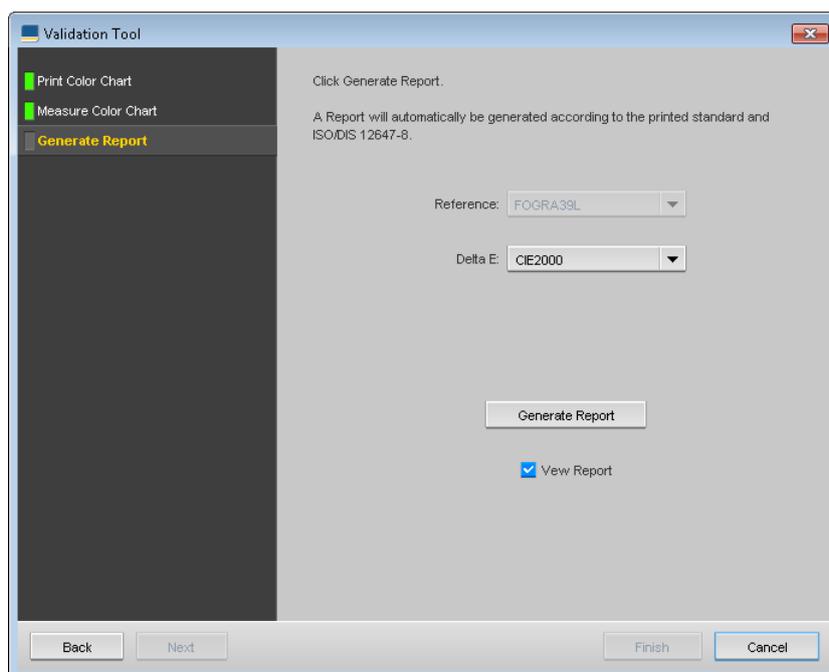
Когда все строки успешно отсканированы, слева от каждой строки отобразится галочка.



На экране появится сообщение о завершении процедуры измерения.



- 15.** Нажмите **ОК**, а затем нажмите **Сохранить**.  
Отобразится окно Создать отчет.



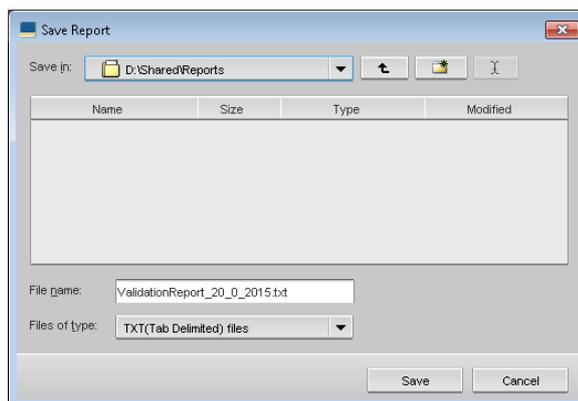
В раскрывающемся списке **Эталон** автоматически будет показано справочное имя в соответствии с выбранным исходным профилем СМЯК. Могут отображаться следующие справочные имена:

- **FOGRA39L** — соотносится с ISO Coated V2 (FOGRA39)
- **FOGRA47L** — соотносится с PSO Uncoated (FOGRA47)
- **FOGRA45L** — соотносится с PSO LWC Improved (FOGRA45)
- **GRACoL2006\_Coated1** — соотносится с GRACoL2006 Coated V2
- **SWOP2006\_Coated3** — соотносится с SWOP2006 Coated 3 V2

**16.** Из раскрывающегося списка **Delta E** выберите единицу допуска из следующих вариантов:

- **CIE2000** (по умолчанию)
- **CIE76**
- **CIE94**

**17.** Нажмите **Создать отчет**. Если вы хотите просмотреть отчет, установите флажок **Просмотреть отчет**. Откроется диалоговое окно **Сохранить отчет**.



18. В раскрывающемся списке **Сохранить в** выберите папку, в которую необходимо сохранить отчет.
19. В текстовом поле **Имя файла** измените имя файла, которое задано по умолчанию.
20. В раскрывающемся списке **Тип файла** выберите тип файла отчета.
21. Нажмите кнопку **Сохранить**.  
Выполняется автоматическое создание отчета в соответствии со стандартом к цифровым системам ISO/DIS 12647-8. Ниже приведен пример отчета с указанием, что проверка была выполнена успешно.

**CREO Validation Report**

Validation result: **PASSED - The measured chart is by the standard tolerances**

Printer name: C800/ C700/ C600/ C600i Digital Press

Media type: Normal

Reference: FOGRA39L

Delta E: CIE2000

ISO/DIS: 12647-8 Validation of digital printing systems

Category	Tolerance	Measured	Result
Average dE	3.0	1.377567	✓
Paper dE	3.0	1.042004	✓
Max dE	8.0	4.046262	✓
Primary Cyan dE	5.0	1.306979	✓
Primary Magenta dE	5.0	1.090292	✓
Primary Yellow dE	5.0	0.804423	✓
Primary Black dE	5.0	0.847056	✓
Outer Gamut Average dE	4.0	1.377649	✓
Average dH	1.5	0.895258	✓
Average dH Primaries	2.5	0.994497	✓
Average dH Gray	1.5	0.352898	✓

Patch #	Reference					Measured					dE
	C	M	Y	K	L	a	b	L	a	b	
1	10.0	0.0	0.0	0.0	91.48	-2.97	-6.96	90.71	-4.59	-7.49	1.7...
2	55.0	0.0	0.0	0.0	73.5	-18.47	-29.25	69.58	-20.63	-31.7	1.3...
3	0.0	20.0	0.0	0.0	86.18	12.01	-5.21	84.03	11.96	-7.01	1.9...
4	0.0	70.0	0.0	0.0	60.84	50.59	-6.74	56.45	53.75	-6.65	1.0...
5	0.0	0.0	30.0	0.0	92.97	-2.61	22.02	92.54	-0.82	22.39	1.9...
6	0.0	0.0	100.0	0.0	89.0	-5.0	93.0	89.78	-5.53	89.44	0.8...
7	40.0	40.0	0.0	0.0	63.69	10.33	-23.76	60.49	10.87	-26.05	1.1...
8	0.0	20.0	20.0	0.0	85.0	10.0	9.79	83.7	11.05	10.27	0.8...
9	0.0	100.0	100.0	0.0	47.0	68.0	48.0	46.32	70.19	49.82	0.6...
10	40.0	0.0	40.0	0.0	76.97	-19.06	11.03	74.09	-20.57	9.18	2.4...

Print Close

**Примечание.** Если проверка не удалась, в верхней области страницы отчета красным отобразится следующее сообщение: **ПРОВЕРКА НЕ ПРОЙДЕНА - Измеренная диаграмма не соответствует стандартным допускам**. В столбце результатов появится красная галочка напротив категорий, проверка которых не удалась.

Отчет содержит следующую информацию:

- Результат проверки:
  - **ПРОВЕРКА ПРОЙДЕНА - Измеренная диаграмма соответствует стандартным допускам** — Сообщение отображается в верхней части отчета зеленым цветом
  - **ПРОВЕРКА НЕ ПРОЙДЕНА - Измеренная диаграмма не соответствует стандартным допускам** — Сообщение отображается в верхней части отчета красным цветом
- Общие сведения: имя принтера, тип печатного материала, справочные имена файлов, тип dE и стандарт ISO

- Категории проверки, допуски  $dE_{\text{dH}}$ , измеренные значения  $dE_{\text{dH}}$ , результаты проверки - успешно/с ошибкой.
- Список из 100 ярлыков с контрольными значениями CMYK, Index #, L.a.b. фактически измеренными значениями и  $dE$ .

**22.** Для печати отчета нажмите кнопку **Печать**.

При печати отчета можно сохранить его в формате PDF при необходимости.

**23.** Нажмите **Готово**, чтобы закрыть инструмент проверки.

## Обзор редактора плашечных цветов

Плашечный цвет - это специально смешанные краски, позволяющие воспроизводить цвета, трудновоспроизводимые при использовании красок CMYK.

Отдельные страницы задания могут содержать элементы RGB, CMYK и плашечных цветов.

Редактор плашечных цветов контроллер печати IC-312m позволяет редактировать значения для каждого плашечного цвета в каталоге плашечных цветов. В свою очередь контроллер печати IC-312m преобразует значения CMYK в значения только К. Отредактированный плашечный цвет сохраняется в пользовательский каталог. Когда контроллер печати IC-312m обнаруживает в задании плашечный цвет, выполняется поиск имени плашечного цвета в библиотеке плашечных цветов в соответствии с настройками параметров задания для конкретного задания. Если выбрана настройка для плашечных цветов файле параметров задания:

- **Библиотека плашечных цветов** — контроллер печати IC-312m выполняет поиск имени плашечного цвета в библиотеке плашечных цветов в следующей последовательности:
  - Пользовательская глобальная библиотека
  - Предопределенная глобальная библиотека
  - Значения исходного файла CMYK
- **Значения исходного файла CMYK** — контроллер печати IC-312m использует значения исходного файла CMYK.

**Примечание.** Некоторые цвета PANTONE в каталоге цветов PANTONE PLUS совпадают с названиями цветов PANTONE в старой версии каталога цветов PANTONE. Для удобства различения цветов из двух каталогов к названиям цветов PANTONE PLUS при их отображении в редакторе плашечных цветов добавлено слово **Plus**. В окне параметров задания имеется

возможность выбрать используемый каталог PANTONE. Можно выбрать библиотеку **PANTONE Plus** или унаследованную библиотеку **PANTONE**.

**См. также:**

[Добавление плашечного цвета — Глобальная библиотека](#)  
на стр. [67](#)

[Изменение плашечного цвета — Глобальная библиотека](#)  
на стр. [67](#)

[Удаление плашечного цвета — Глобальная библиотека](#) на стр. [68](#)

[Защита конкретных цветов](#) на стр. [68](#)

[Вкладка Монохром в окне параметров изображения](#) на стр. [143](#)

## Добавление плашечного цвета — Глобальная библиотека

1. В меню **Инструменты** выберите пункт **Редактор плашечных цветов**.
2. В диалоговом окне Редактор плашечных цветов нажмите **Добавить**.
3. Введите название нового цвета, как оно указано в исходном файле.  
**Примечание.** Имена плашечных цветов чувствительны к регистру и должны соответствовать именам в исходном файле.
4. Измените значения **СМУК**, отображаемые в правой части окна Редактор плашечных цветов, в соответствии с требованиями.
5. Нажмите кнопку **Сохранить**.
6. Нажмите кнопку **Заккрыть**.

Новый цвет будет добавлен в пользовательский каталог.

При создании нового плашечного цвета для задания RTP это задание перед печатью должно пройти повторное растривание.

## Изменение плашечного цвета — Глобальная библиотека

1. В меню **Инструменты** выберите пункт **Редактор плашечных цветов**.
2. Выполните одно из следующих действий:
  - В списке **Цвет** выберите нужный цвет.
  - В списке **Spot color library** выберите каталог плашечных цветов, содержащий цвет, который следует отредактировать.

**Примечание.** При работе с такими приложениями, как Adobe InDesign, используйте каталог PANTONE C.

3. Выберите требуемый цвет.  
В правой части окна Редактор плашечных цветов отображаются значения CMYK для цвета и предварительный просмотр цвета.
4. При необходимости измените значения CMYK.
5. Нажмите **Применить**.  
Новый цвет будет добавлен в пользовательский каталог.
6. Нажмите кнопку **Заккрыть**.

## Удаление плашечного цвета — Глобальная библиотека

Плашечные цвета можно удалять из пользовательского каталога плашечных цветов.

1. В меню **Tools** (Инструменты) выберите пункт **Spot Color Editor** (Редактор плашечных цветов).
2. Выберите вкладку **Плашечный цвет**.
3. В списке **Spot color library** выберите пункт **Custom Dictionary**.
4. В списке пользовательских цветов выберите плашечный цвет, который нужно удалить.
5. Нажмите **Remove** (Удалить).
6. Нажмите **Yes** (Да) для удаления цвета.
7. Нажмите кнопку **Заккрыть**.

## Защита конкретных цветов

Используя "Редактор плашечных цветов", можно защитить конкретные цвета, например официальные цвета логотипов или компании, в целях сохранения цветовой точности и цветового соответствия между устройствами. При определении конкретного плашечного цвета в виде цвета RGB, CMYK или в виде градации серого и вводе фиксированного целевого значения CMYK для итогового цвета контроллер печати IC-312m обрабатывает его как плашечный цвет с соответствующей защитой. контроллер печати IC-312m в свою очередь преобразует защищенный цвет в значение K.

## Защита цвета RGB как плашечного цвета

Рабочий процесс по плашечному цвету RGB применяется к графическим и текстовым элементам.

1. В меню **Инструменты** выберите пункт **Редактор плашечных цветов**.
2. В диалоговом окне **Spot Color Editor** (Редактор плашечных цветов) перейдите на вкладку **Protect RGB** (Защита RGB).
3. Нажмите кнопку **Добавить**.
4. В поле **Color name** (Имя цвета) введите имя цвета.
5. В столбце **Исходные значения RGB** и столбце **Конечные значения CMYK** введите требуемые значения или выберите плашечный цвет из списка **Весь предопределенный список**.
6. Нажмите **Save** (Сохранить).
7. На вкладке **Protect RGB** (Защита RGB) выберите цвет. Отображаются сведения о цвете.
8. При необходимости в столбце **Corrected** (Исправлено) настройте значения CMYK.
9. Нажмите **Apply** (Применить).
10. Для того чтобы применить изменения к заданию в окне параметров задания, во вкладке **Цвет** выберите **Защищенные цвета**, после чего установите флажок **Использовать защищенные цвета**.

## Защита серого цвета как плашечного цвета

Рабочий процесс по плашечному серому цвету применяется к графическим и текстовым элементам.

1. В меню **Tools** (Инструменты) выберите пункт **Spot Color Editor** (Редактор плашечных цветов).
2. В диалоговом окне **Spot Color Editor** (Редактор плашечных цветов) перейдите на вкладку **Protect Gray** (Защита оттенков серого).
3. Нажмите кнопку **Добавить**.
4. В поле **Color name** (Имя цвета) введите имя цвета.
5. В столбце **Исходное значение серого** и столбце **Конечные значения CMYK** введите требуемые значения или выберите плашечный цвет из списка **Весь предопределенный список**.
6. Нажмите **Save** (Сохранить).
7. На вкладке **Protect Gray** (Защита оттенков серого) выберите цвет.

8. При необходимости в столбце **Corrected** (Исправлено) настройте значения СМУК.
9. Нажмите **Apply** (Применить).
10. Для того чтобы применить изменения к заданию в окне параметров задания, во вкладке **Цвет** выберите **Защищенные цвета**, после чего установите флажок **Использовать защищенные значения серого**.

### Защита цвета СМУК как плашечного цвета

Рабочий процесс по плашечному цвету СМУК применяется только к графическим и текстовым элементам.

1. В меню **Tools** (Инструменты) выберите пункт **Spot Color Editor** (Редактор плашечных цветов).
2. В диалоговом окне **Spot Color Editor** (Редактор плашечных цветов) перейдите на вкладку **Protect СМУК** (Защита СМУК).
3. Нажмите кнопку **Добавить**.
4. В поле **Color name** (Имя цвета) введите имя цвета.
5. В столбце **Исходные значения СМУК** и столбце **Конечные значения СМУК** введите требуемые значения или выберите плашечный цвет из списка **Весь предопределенный список**.
6. Нажмите **Save** (Сохранить).
7. На вкладке **Protect СМУК** (Защита СМУК) выберите цвет.
8. При необходимости в столбце **Corrected** (Исправлено) настройте значения СМУК.
9. Нажмите **Apply** (Применить).
10. Для того чтобы применить изменения к заданию в окне параметров задания, во вкладке **Цвет** выберите **Защищенные цвета**, после чего установите флажок **Использовать защищенные значения СМУ**.

## Настройка цветопередачи с использованием инструмента **Gradation** (Градация)

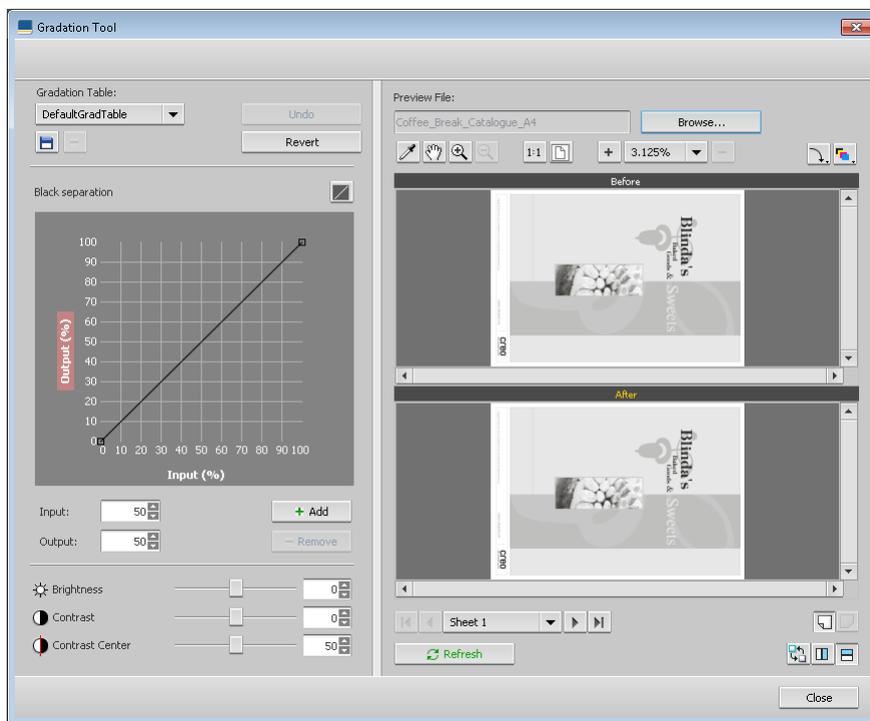
Иногда при печати задания необходимо скорректировать тон. Можно использовать инструмент **Градация** для создания и редактирования таблиц градации и применять эти таблицы к отпечатанной продукции. До отправки задания на печать необходимо просмотреть обработанное задание в окне инструмента **Градация** и выбрать эффект от таблиц градации, который будет использоваться в задании. Корректировки градации могут включать изменение яркости и контрастности.

Таблица **DefaultGradTable** является базовой таблицей градаций по умолчанию и содержит данные для кривой градации с углом  $45^\circ$ , при этом яркость и контрастность имеют значение 0, а центр контрастности установлен в значение 50.

## Создание и редактирование таблицы градаций

Позволяет исправить градацию, яркость и контрастность файлов RTP, а также посмотреть изменения до отправки задания на печать.

1. В меню **Tools** (Инструменты) выберите пункт **Gradation** (Градация).
2. Рядом с полем **Preview File** (Предварительный просмотр файла) нажмите **Browse** (Обзор).
3. Выберите задание для предварительного просмотра и нажмите кнопку **Open** (Открыть).  
Открывается окно инструмента Градация, содержащее два представления задания: **До** и **После**.



4. Щелкните кривую на графике для добавления точки, а затем перетащите эту точку для изменения цветоделения. Значение отображается в полях **Input Output** (Ввод) или (Вывод).
5. Чтобы удалить точку на кривой, выберите точку и нажмите кнопку **Remove** (Удалить).
6. Чтобы сбросить кривую градации под углом  $45^\circ$ , нажмите **Reset** (Сбросить).

7. Чтобы вернуться к исходным настройкам градации, нажмите кнопку **Revert** (Отменить изменения).
8. Чтобы удалить последнее изменение градации, нажмите кнопку **Undo** (Отменить).
9. Для редактирования яркости или контрастности перемещайте ползунок.
10. Чтобы просмотреть изменения градации в задании, нажмите кнопку **Refresh** (Обновить).  
Changes are automatically applied to the displayed image in the **After**

**Примечание.** Если внести изменения в определения таблицы градации в инструменте "Градация" и нажать **Обновить**, то изменения повлияют на все изображение в целом. Несмотря на отображение представления **После**, изменения, внесенные в таблицы градации, не влияют на плашечные цвета.

11. Нажмите **Save**  .
12. В поле **Table name** (Имя таблицы) введите имя новой таблицы градации.
13. Нажмите кнопку **OK**.

Таблица градаций будет сохранена и добавлена в список **Таблица градаций** на вкладке **Настройка цвета** в окне параметров задания.

# 7

## Производственные рабочие процессы

### Печать с использованием спуска полос

#### Обзор спуска полос

Спуск полос – это процесс расположения изображений страниц на листе бумаги, при котором во время печати листа на принтере или цифровой печатной машине изображения страниц следуют в правильном порядке. Он является частью процесса создания готовых документов.

Кроме изображений страниц, предусмотрено также добавление различных меток на листы для упрощения производственного процесса. Эти метки обозначают места сгиба или обрезки бумаги.

Спуск полос не влияет на содержимое отдельно взятой страницы, а влияет только на расположение изображений страниц на листе.

Спуск полос – это сочетание содержимого и макета. К содержимому относятся страницы, которые должны быть напечатаны, а к макету — местоположение страницы на листе, наряду с печатными метками страницы, метками обрезки и метками линии сгиба.

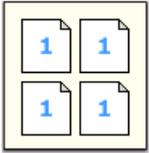
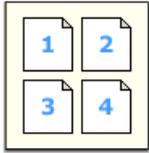
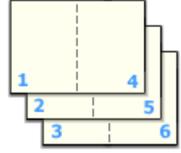
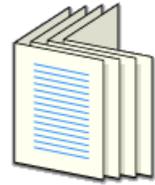
**Примечание.** Пользователь может выполнять спуск полос заданий IPDS, создав виртуальный принтер IPDS с соответствующими параметрами спуска полос.

**См. также:**

[Вкладка "Спуск полос" в окне параметров задания](#) на стр. [135](#)

## Метод спуска полос

Система контроллер печати IC-312m обеспечивает несколько методов спуска полос.

Метод спуска полос	Описание
<p><b>Пошаговое мультиплицирование</b></p> 	<p>Этот метод является самым эффективным тогда, когда требуется отпечатать множество копий одного и того же изображения и максимально заполнить каждый лист, — например, большое количество визитных карточек на одном листе.</p>
<p><b>Последовательная печать</b></p> 	<p>Этот метод позволяет размещать различные страницы задания на одном листе, до максимального заполнения листа.</p>
<p><b>Обрезка с укладкой</b></p> 	<p>Этот метод используется для печати, обрезки и укладки страниц с сохранением определенного порядка. После того как обрезанные пачки складываются друг поверх друга, задание оказывается собранным в нужном порядке. Метод обрезки с укладкой полезен в основном для заданий с переменными данными, выпускающихся большим тиражом.</p>
<p><b>брошювание внакидку</b></p> 	<p>Этот метод служит для распечатки страниц таким образом, что они становятся пригодны для переплета шитьем внакидку. При подобном способе переплетания листы сгибаются, вставляются друг в друга, после чего сшиваются нитками или скобками вдоль корешка, как брошюра или журнал.</p>
<p><b>брошювание внакладку</b></p> 	<p>Этот метод служит для распечатки страниц таким образом, что они становятся пригодны для клеевого скрепления. Шитье внакладку представляет собой технику по финишingu книг, при которой согнутые листы собираются по порядку и скрепляются вместе. Лезвие обрезает корешковую грань собранных страниц. После этого на корешок наносится клей и к намазанному клею корешку прикрепляется обложка. Данный метод используется для большинства книг.</p>

Метод спуска полос	Описание	
	<p><b>Вложенное брошюрование внакидку</b></p> 	<p>Данный вариант основного метода брошюрования внакладку сочетает метод спуска полос с брошюрованием внакидку и метод спуска полос с брошюрованием внакладку. Как при брошюровании внакидку, страницы группируются вместе и скрепляются или сшиваются вдоль общего сгиба по центру. Группы для брошюрования внакидку укладываются друг к другу и склеиваются, как при клеевом скреплении.</p> <p><b>Примечание.</b> Этот параметр неприменим для заданий VDP.</p>
<p><b>Сложенные сигнатуры</b></p> 	<p><b>Примечание.</b> Данная опция доступна только при установленном наборе программ Action Pack.</p> <p>Сигнатурой является большой отпечатанный лист бумаги, сложенный много раз для формирования раздела книги, журнала или проспекта. Как единый блок сигнатура обычно содержит от четырех до девяноста шести страниц, обычно число страниц является кратным четырем, например 4, 8, 16, 32 и т.д. Формат начального листа зависит от числа страниц в сигнатуре.</p>	

## Просмотр спускового макета

Просмотр макета спуска полос и его настроек.

**Требования:** Требуется выбрать метод спуска полос.

Можно в любой момент открыть окно Просмотр и оставить его открытым для проверки действия параметров спуска полос при их выборе. В окне Просмотр отображается схематичное представление спускового макета или эскизы задания. Функция просмотра динамически отображает внесенные изменения.

1. Откройте окно параметров задания для требуемого задания.
2. Перейдите на вкладку **Imposition** (Спуск полос) и убедитесь, что выбран метод спуска полос.
3. Нажмите кнопку **Preview** (Просмотр).  
Отображается окно **Preview** (Просмотр).  
В окне Просмотр имеются следующие кнопки (их можно выбирать в верхней части окна), которые позволяют выбрать вид отображения:
  - **Вид макета** — отображение макета спуска полос.
  - **Эскизы** — отображается эскиз спуска полос.
  - **F** — отображение выбранной области в режиме вида спереди (вид макета или миниатюра).
  - **B** — отображение выбранной области в режиме вида сзади (вид макета или миниатюра).
  - **FB** — отображение выбранной области в режиме вида спереди и сзади (вид макета или миниатюра).

Если спуск полос просмотре содержит более одной страницы, в верхней части окна отображаются дополнительные кнопки, с помощью которых можно листать макет спуска полос.

4. По окончании просмотра нажмите кнопку **Заккрыть**.

## Печать задания визитных карточек

Используется метод спуска полос с пошаговым мультиплицированием для печати нескольких копий одной визитной карточки на одном печатном листе.

**Требования:** Рассмотрим следующий пример: задание содержит односторонние визитные карточки формата 50 × 90 мм или 1,96 × 3,54 дюйма, спуск полос произведен на бумагу формата А3 или Tabloid.

1. Нажмите кнопку **Приостановить**, чтобы приостановить **Очередь обработки**.
2. В меню **Файл** выберите команду **Импорт**.
3. Импортируйте файл визитной карточки в виртуальный принтер **Print**.  
Файл импортируется в очередь обработки с состоянием **Ожидание**.
4. В приостановленной очереди обработки дважды щелкните на файле визитной карточки.  
Открывается окно **Параметры задания**.

5. В окне параметров задания в меню **Печать** выберите параметр **Тип бумаги**.
6. Выберите Название бумаги, в списке **Формат бумаги** выберите **11 x 17** или **A3**.
7. Перейдите на вкладку **Спуск полос**.
8. В списке **Метод спуска полос** выберите значение **Последовательное мультиплицирование**.
9. Выберите вкладку **Размер**.
  - a. Для параметра **Размер обрезки** выберите значение **Пользовательский**.
  - b. Для параметра **H** введите значение 1,96 дюйма или 50 мм.
  - c. Для параметра **W** введите значение 3,54 дюйма или 90 мм.Ниже отображается предварительный просмотр макета.
10. Для параметра **Ориентация обрезки** должно быть установлено значение **Альбомная**.
11. Выберите параметр **Шаблоны** и установите следующие значения:
  - a. В списке **Макеты** выберите значение **Подогнать**. контроллер печати IC-312m определяет, сколько визитных карточек может разместиться на каждом листе, и рассчитывает наилучший способ размещения.
  - b. Убедитесь, что для параметра **Метод печати** выбрано значение **Односторонняя**, так как печать на визитные карты наносится с одной стороны.
12. Нажмите кнопку **Просмотр**, чтобы просмотреть макет. Отображается окно Просмотр со схематическим представлением макета спуска полос. Отображается макет из трех столбцов по восемь строк без конфликта спуска полос.
13. Оставьте окно Просмотр открытым, при необходимости переместите его в правую часть экрана.
14. Выберите параметр **Метки**.
15. В списке **Метки** выберите значение **Метки обрезки**. Метки обрезки автоматически отображаются в окне Просмотр, при этом настройки **Поля** автоматически подстраиваются под метки обрезки.
16. В поле **Промежуток** введите значение 0,2 дюйма или 5 мм. Новое значение промежутка автоматически появляется в окне Просмотр. контроллер печати IC-312m определяет, что макет из трех столбцов по семь строк подгоняется под каждый лист для размещения переплета размером 0,2 дюйма или 5 мм.

17. Проверьте окно Просмотр и убедитесь в отсутствии конфликтов спуска полос.
18. В окне Параметры задания нажмите кнопку **Сохранить**.
19. Освободите приостановленную **Очередь обработки**.  
Визитные карточки обрабатываются и выводятся на печать в соответствии с параметрами спуска полос.

## Печать задания брошюрования внакидку

Используйте метод спуска полос брошюрованием внакидку для печати двух комплектов одного и того же задания на одном печатном листе с целью сбережения бумаги и времени производства.

**Требования:** Рассмотрим следующий пример.

- Задание включает 8-страничную брошюру с пользовательским обрезным размером 5,27 на 3,34 дюйма или 134 на 85 мм.
  - В принтер загружена бумага A3 или Tabloid.
1. В области **Хранилище** дважды щелкните задание.
  2. В окне параметров задания перейдите на вкладку **Спуск полос**.
  3. В списке **Метод** выберите **Брошюрование внакидку**.
  4. В списке **Комплектов на лист** выберите **2** для печати двух комплектов своего задания со спуском полос на одном печатном листе.
  5. Нажмите параметр **Метки**.
  6. В списке **Метки** выберите **Метки обрезки**.
  7. Положение метки на изображении можно скорректировать, изменив значения в полях **Горизонтальное смещение** и **Вертикальное смещение**.
  8. В списке **Цвет метки** выберите цвет для метки.
  9. Выберите параметр **Интервал**.
  10. В области **Интервал** измените следующие параметры:
    - **Поля**
    - **Горизонтальный промежуток**
    - **Вертикальный промежуток**
    - **Корешок**
  11. В поле **Пользовательский выход за край** введите 0,118 дюйма или 3 мм.

**12. Нажмите кнопку **Просмотр**.**

Появляется окно Просмотр со схематическим представлением макета спуска полос.

**13. Закройте окно Просмотр.****14. Нажмите кнопку **Отправить**.**

Задание обрабатывается и печатается в соответствии с параметрами спуска полос для двух комплектов на листе. Используется большая часть пространства листа и сберегается бумага. Также предусмотрена удобная возможность обрезки и сшивания двух брошюр.

## Печать задания вложенного брошюрования внакидку

Используйте метод спуска полос вложенного брошюрования внакидку для печати книги.

- Рассмотрим следующий пример: задание заключается в печати книги на 120 страницах с обрезным размером 8,2 на 11,0 дюймов. Каждая брошюра будет содержать четыре листа (16 страниц).
  - Необходимо создать набор меток для заключительной обработки, чтобы задать финишеру область обрезки.
1. В области **Хранилище** дважды щелкните мышью свое задание.
  2. В окне параметров задания нажмите **Печать**, затем нажмите параметр **Тип бумаги**.
  3. В списке **Название бумаги** выберите название бумаги для задания.
  4. Нажмите параметр **Метод спуска полос**.
  5. В списке **Методы** выберите **Брошюрование внакладку**.
  6. Установите флажок **Брошюрование внакидку - Лист на группу** и укажите 4.  
**Примечание.** Допускаются пустые страницы в последней брошюре задания. Число пустых страниц зависит от общего количества страниц в задании и от числа листов в каждой группе.
  7. (Дополнительно) Нажмите **Просмотр**, чтобы просмотреть макет и последовательность страниц задания, и нажмите **Заккрыть**.
  8. Выберите параметр **Шаблоны**.
  9. В списке **Макет** выберите **Пользовательский**.
  10. В списке **Столбцы** выберите **2**.
  11. В списке **Строки** выберите **1**.
  12. Нажмите параметр **Метки**.

13. В списке **Метки** выберите **Метки обрезки и линии сгиба**, затем установите флажок **Обе стороны**.
14. В списке **Цвет меток** выберите цвет меток, которые будут добавлены на печатные листы.  
**Примечание.** Если вы хотите добавить метки для задания с темным припуском под обрез, выберите для меток белый или серый цвет.
15. Нажмите параметр **Сползание/расползание**.
16. В области **Сползание** выберите **Авто**.
17. Нажмите вкладку **Отделка**, затем нажмите параметр **Метки и штрих-коды**.
18. Нажмите кнопку **Добавить**.
19. В столбце **Набор меток** выберите созданный ранее в Ресурсном центре набор меток.
20. Для печати меток заключительной обработки в столбце **Тип выделения** выберите **Все**.
21. Приостановите **Очередь печати**, затем нажмите **Отправить** для обработки результата спуска полос.
22. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на нужном задании и выберите **Просмотр задания**.

## Печать задания сфальцованной тетради

Используйте метод спуска полос для сфальцованной тетради при печати книги.

### Требования:

- Рассмотрим следующий пример: задание заключается в печати книги с обрезным размером 8,2 на 11,0 дюймов.
- Необходимо создать набор меток для заключительной обработки, чтобы задать финишеру область обрезки между каждой тетрадью.

**Примечание.** Данная опция доступна только при установленном наборе программ Action Pack.

1. В области **Хранилище** дважды щелкните мышью свое задание.
2. В окне **Параметры задания** перейдите на вкладку **Печать**, затем выберите параметр **Тип бумаги**.
3. В списке **Тип бумаги** выберите название бумаги для задания.
4. Перейдите на вкладку **Спуск полос**, затем выберите параметр **Метод спуска полос**.
5. В списке **Методы** выберите **Сфальцованная тетрадь**.
6. Выберите параметр **Шаблоны**.

7. В списке **Макет** выберите **16 стр. Буклет тип7**.
8. Нажмите **Просмотр**.
9. Нажмите **Эскизы** и проверьте, что конфликт спуска полос отсутствует.
10. Нажмите кнопку **Заккрыть**.
11. Нажмите параметр **Метки**.
12. В списке **Метки** выберите **Метки обрезки и линии сгиба**, затем установите флажок **Обе стороны**.
13. В списке **Цвет меток** выберите цвет меток, которые будут добавлены на печатные листы.

**Примечание.** Если вы хотите добавить метки для задания с темным припуском под обрез, выберите для меток белый или серый цвет.

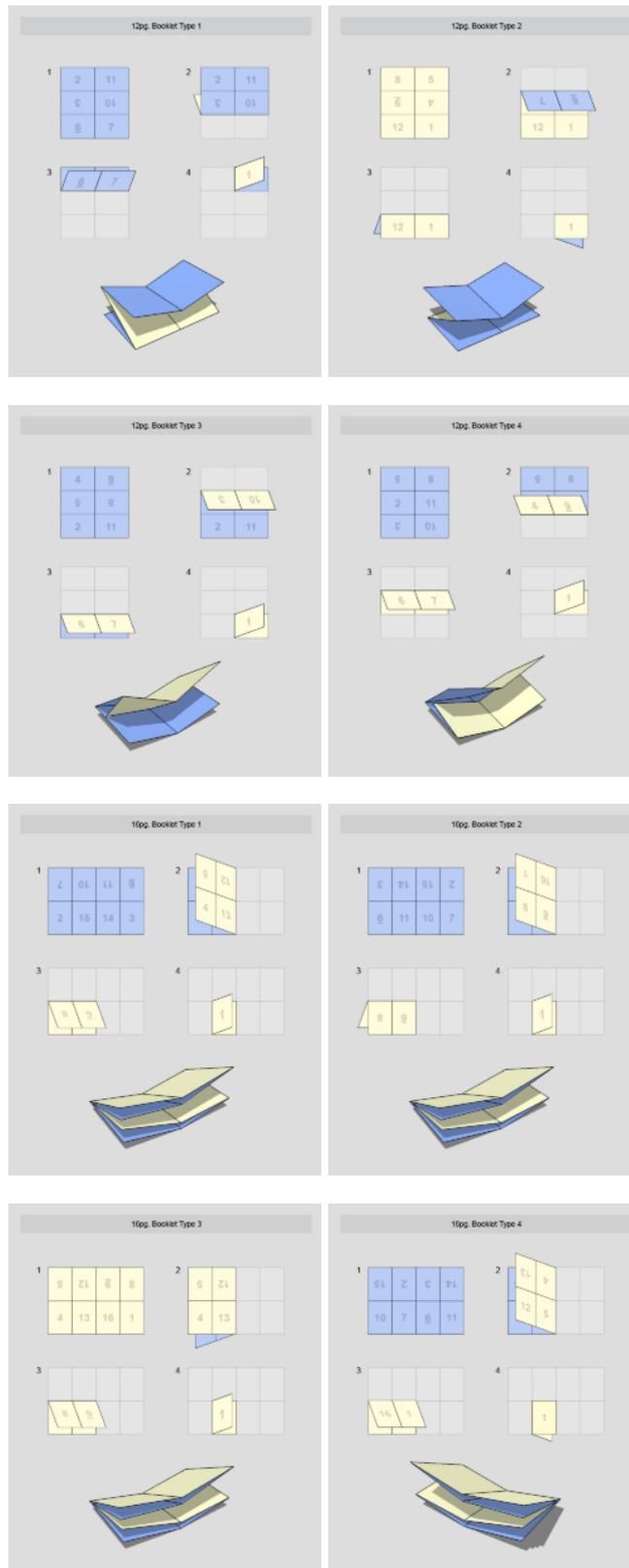
14. Установите флажок **Печать тонкой линии по сгибу листа**.
15. Нажмите параметр **Метки сигнатуры**.
16. В списке **Режим** выберите **Авто**.  
**Примечание.** Метки сигнатуры необходимы для печати меток вдоль корешка книги и для компоновки отпечатанных тетрадей для скрепления в правильном порядке.
17. Нажмите вкладку **Отделка**, затем нажмите параметр **Метки и штрих-коды**.
18. Нажмите кнопку **Добавить**.
19. В столбце **Набор меток** выберите созданный ранее в Ресурсном центре набор меток.
20. Для печати меток заключительной обработки в столбце **Тип выделения** выберите **Все**.
21. Приостановите **Очередь печати**, затем нажмите **Отправить** для обработки результата спуска полос.
22. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на нужном задании и выберите **Просмотр задания**.

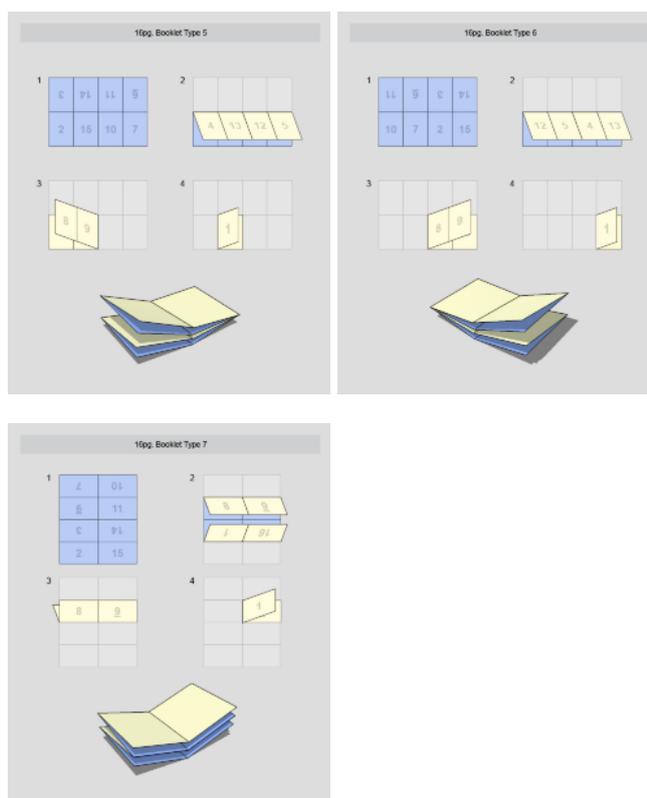
## Шаблоны сфальцованной тетради

Инструмент "Конструктор спусковых шаблонов" предоставляет множество шаблонов сфальцованной тетради.

Выбранные шаблоны определяют, каким образом выполняется фальцовка листа сигнатуры.

**Примечание.** При дублировании и редактировании предварительно определенного шаблона фальцовки тетради настройки разбиения на страницы могут быть сброшены после редактирования. Убедитесь в правильности настроек разбиения на страницы в разделе просмотра спускового шаблона.





## Инструмент "Конструктор спусковых шаблонов"

### Обзор конструктора шаблонов спуска полос

Использование Конструктора спусковых шаблонов — **Imposition Template Builder** — возможно только при наличии набора программ **Action Pack**.

Конструктор шаблонов спуска полос позволяет определять все параметры спуска полос без необходимости их настройки в окне **Параметры задания**. После сохранения шаблона в конструкторе шаблонов спуска полос можно применять его к конкретному заданию с помощью вкладки **Спуск полос** окна **Параметры задания**. контроллер печати **IC-312m** автоматически обновляет параметры спуска полос в задании в соответствии с выбранным спусковым шаблоном.

Кроме того, при создании шаблона цифровой контроллер печати **IC-312m** публикует список шаблонов спуска полос через **JMF**. Затем с помощью инструмента **JDF** можно выбрать требуемый шаблон спуска полос по его имени.

### Создание спускового шаблона

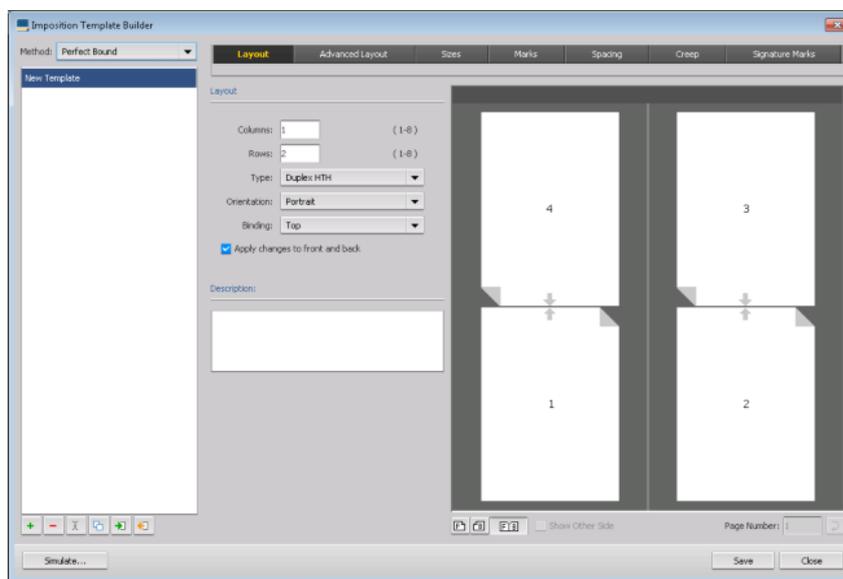
Для создания шаблона спуска полос используется Конструктора спусковых шаблонов — **Imposition Template Builder**.

Использование Конструктора спусковых шаблонов — **Imposition Template Builder** — возможно только при наличии набора программ **Action Pack**.

Конструктор спусковых шаблонов — **Imposition Template Builder** — позволяет выбрать метод спуска полос, для которого необходимо создать шаблон, а затем определить все параметры для выбранного метода спуска полос. В конструкторе спусковых шаблонов имеется семь вкладок; опции на каждой вкладке зависят от выбранного метода спуска полос. Подробный список всех доступных параметров можно найти в разделе *Вкладка "Спуск полос" в окне параметров задания*.

**1. В меню Инструменты выберите пункт Конструктор шаблонов спусковых полос.**

Открывается окно "Конструктор шаблонов спусковых полос" с вкладками, в которых можно установить все требуемые параметры спуска для нового шаблона.



**2. В списке Метод выберите метод спуска.**

Можно сделать выбор из следующих методов:

- **Брошюрование внакидку** — технология заключительной обработки книги, при которой страницы книги скрепляются с помощью брошюрования или сшивания по сгибу корешка, например в брошюрах.
- **Клеевое скрепление** — технология заключительной обработки книг, при которой корешковый сгиб обрезается, а кромки собранных страниц заглубляются и склеиваются вместе (например, для книг с твердой обложкой).
- **Пошаговое мультиплицирование** — технология, при которой несколько копий изображения печатаются рядом,

заполняя большой лист. Этот метод применяется главным образом при печати визитных карточек.

- **Последовательная печать** — технология, при которой различные страницы задания печатаются на одном листе в соответствии с выбранным макетом, при этом площадь листа используется максимально.
- **Обрезка с укладкой** — технология заключительной обработки книг, при которой задания печатаются, обрезаются, укладываются и сшиваются способом, максимально подходящим для сохранения изначальной сортировки. Страницы задания, брошюры или книги сортируются гармошкой (каждая стопка страниц сортируется последовательно). Когда стопы укладываются друг на друга, все задание оказывается уже отсортированным.
- **Сфальцованная тетрадь** — технология, при которой большой лист бумаги сгибается несколько раз для формирования раздела книги, журнала или проспекта.

3. Нажмите кнопку **Создать**.

4. Введите имя нового шаблона и нажмите **Enter**.

5. В области **Макет** введите требуемое число столбцов и строк.

**Примечание.** Выбранный метод спуска полос определяет допустимое количество колонок и строк. Для вариантов брошюрования внакидку и брошюрования внакладку можно разместить до 64 страниц на одном листе (8 × 8). Для методов пошагового мультиплицирования и последовательной печати можно разместить до 625 страниц на одном листе (25 × 25).

6. В списке **Тип** выберите значение **Односторонняя** или **Двусторонняя**.

7. В списке **Ориентация** выберите значения **Книжная** или **Альбомная**.

8. В списке **Переплет** выберите подходящий способ переплетения.

**Примечание.** Параметр **Переплет** доступен только при выборе методов спуска полос **Брошюрование внакидку** или **Брошюрование внакладку**.

9. (Дополнительно) В поле **Описание** введите имя спускового шаблона.

Имя описания — это имя, которое используется при публикации спускового шаблона через JMF.

**10.** (Дополнительно) В зависимости от метода спуска полос и спускового шаблона, необходимых для определенных заданий, пользователь также может определить параметры спуска на перечисленных ниже вкладках.

- **Расширенная раскладка**
- **Размеры**
- **Метки**
- **Интервал**
- **Сползание/расползание**
- **Метки сигнатуры**

**Примечание.** Опции на каждой вкладке меняются в зависимости от выбранного метода спуска полос. Подробный список всех доступных параметров можно найти в разделе *Вкладка "Спуск полос" в окне параметров задания*.

**11.** Нажмите кнопку **Сохранить**.

**См. также:**

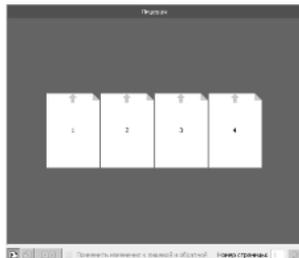
[Вкладка "Спуск полос" в окне параметров задания](#) на стр. [135](#)

## Окно средства просмотра спусковых шаблонов

Использование Конструктора спусковых шаблонов — **Imposition Template Builder** — возможно только при наличии набора программ **Action Pack**.

После создания или изменения шаблона его можно просмотреть в средстве просмотра шаблонов. При выборе параметров средство просмотра шаблонов динамически изменяет отображение в соответствии с изменениями.

**Примечание.** Для метода спуска полос "Обрезка с укладкой" отображается разбиение на страницы "Пошаговое мультиплицирование". При применении к заданию в окне параметров задания отображается предварительный просмотр правильного разбиения на страницы.



## Кнопки

### Примечания.

- Если выбран параметр **Односторонняя**, то доступен только вид **Лицевая сторона**.
- Формат страницы задается на вкладке **Спуск полос**. Страница имеет динамический формат при отображении в средстве просмотра шаблонов. Формат изменяется в соответствии с выбранными параметрами.



Отображает лицевые стороны страниц.

### Лицевая сторона



Отображает оборотные стороны страниц.

### Назад



Отображает одновременно лицевые и оборотные стороны страниц.

### Обе



Поворот одной или нескольких страниц на 180°.

### Поворот на 180°

### Поворот страницы на 180°

Использование Конструктора спусковых шаблонов — **Imposition Template Builder** — возможно только при наличии набора программ **Action Pack**.

Используйте средство просмотра шаблонов для поворота одной или нескольких страниц на 180°.

1. Убедитесь, что переключатель **Применить изменения к лицевой и оборотной сторонам** не установлен.
2. Выберите требуемую страницу.

**Примечание.** Для выбора нескольких смежных страниц щелкните на первой странице и, удерживая нажатой клавишу **Shift**, щелкните на последней странице. Для выбора нескольких несмежных страниц щелкайте на требуемых страницах, удерживая нажатой клавишу **Ctrl**.

Серая стрелка на каждой странице указывает верх страницы. Также на каждой странице указан ее номер.

3. Нажмите **Rotate 180°** .

Поворот лицевой и оборотной сторон страницы на 180°

Использование Конструктора спусковых шаблонов — **Imposition Template Builder** — возможно только при наличии набора программ **Action Pack**.

Используйте средство просмотра шаблонов для поворота лицевой и обратной сторон одной или нескольких страниц на 180°.

1. Выберите требуемую страницу.
2. Установите флажок **Apply changes to front and back**(Применять изменения к лицевой и обратной).
3. Нажмите **Поворот на 180°** .

Изменение положения отдельной страницы на листе печатной машины

Использование Конструктора спусковых шаблонов — **Imposition Template Builder** — возможно только при наличии набора программ **Action Pack**.

Используйте средство просмотра шаблонов для изменения положения страницы. Это часто бывает необходимо, если выбран метод спуска полос "Последовательная печать".

1. Щелкните кнопкой мыши там, куда необходимо перенести страницу.  
Место, куда будет перенесена страница, станет синим.



2. Нажмите поле **Номер страницы** и введите номер страницы, которую требуется переместить в целевое местоположение.
3. Нажмите клавишу **Enter**.  
Страница перемещается в новое местоположение.



**Примечание.** Страница, которая ранее находилась в целевом местоположении, не перемещается автоматически в другое местоположение. Для сохранения данной страницы переместите ее в новое местоположение вручную.

Если при использовании двустороннего шаблона установлен флажок

**Применять изменения к лицевой и оборотной стороне**, то также изменяется номер страницы для оборотной стороны страницы.

## Имитация задания с помощью шаблона

Проверьте внешний вид задания из области **Хранилище** после применения к нему шаблона спуска полос. Использование Конструктора спусковых шаблонов — **Imposition Template Builder** — возможно только при наличии набора программ **Action Pack**.

**Примечание.** Параметры спускового шаблона не применяются к заданию — выполняется только имитация обработки задания в случае выбора данного шаблона на вкладке **Спуск полос**.

1. В окне **Imposition Template Builder** (Конструктор спусковых шаблонов) нажмите кнопку **Simulate** (Имитировать).
2. Нажмите кнопку **Browse** (Обзор).
3. Выберите задание и нажмите **Select** (Выбрать).  
Параметры задания с их значениями отображаются в окне Имитация спуска полос.
4. Задайте требуемые значения параметров.
5. Нажмите **View Simulated Job** (Просмотр имитированных заданий).

Отображается окно **Preview** (Просмотр). Имитация задания выполняется с применением текущего спускового шаблона.

## Поддержка печати длинных листов

Серия **Konica Minolta bizhub PRESS 2250P** поддерживает печать до **762,0 мм (30 дюймов)** в направлении подачи.

В окне **Параметры** выберите пункт **Изменение формата бумаги** и установите флажок **Включить печать длинных листов**, чтобы включить поддержку контроллер печати **IC-312m** для приема заданий с нестандартным размером бумаги в длину до **762,0 мм (30 дюймов)**.

По умолчанию параметр печати длинных листов не выбран; при включении и отключении этого параметра следует строго следовать сервисным настройкам принтера **Konica Minolta bizhub PRESS 2250P**.

**Примечания.** Режим печати длинных листов имеет следующие ограничения:

- Источник бумаги должен иметь только ручную подачу.
- Выходной лоток не должен иметь подключенных к нему дополнительных устройств окончательной обработки.
- Параметр билета задания "Печать номера комплекта копии" недоступен.
- Разрешение печати 1200 т/д недоступно для выбора на вкладке "Качество"

## Печать на материале смешанных размеров

### Обзор смешанных материалов

контроллер печати IC-312m позволяет осуществлять печать сложных документов, содержащих бумагу различного формата, с различным типом покрытия, плотности, и т. д.

Существуют различные типы заданий со смешанными материалами. Задания со смешанными материалами могут включать встроенные в файл команды, например, динамические исключения страниц. Также, можно запрограммировать параметры печатного материала вручную для заданного диапазона страниц в задании.

Исключения страниц — особые страницы в задании, для которых можно назначить другие параметры печатного материала. Например, можно назначить разные печатные материалы для каждой главы в книге. Вкладыши — пустые страницы выбранного печатного материала, которые вставляются в задание в заданных местах. Например, пустые страницы можно вставить между разделами брошюры.

Динамические исключения страниц — это исключения страниц или вкладышей, которые встроены в файл. Эти файлы применяют ключи `setpagedevice`, которые указывают, что во время печати задания принтер должен менять материалы для печати. При выполнении растривания задания, контроллер печати IC-312m определяет ключи или команды и сопоставляет их с выбранными типами бумаги. Затем в принтере используется бумага этих типов для задания. Сервер контроллер печати IC-312m поддерживает динамические исключения страниц для следующих форматов файлов:

- PostScript
- VPS
- PPML

Выбор метода печати таких заданий зависит от типа печатаемого документа.

Какой тип документа необходимо напечатать?	Примените этот параметр в окне параметров задания
Смешанный формат	Параметры из файла
Смешанный формат с предопределенными ярлыками	Параметры из файла
Смешанные материалы	Исключения
Динамические исключения страниц	Исключения из файла

## Создание набора правил для сопоставления динамических исключений страниц

Процедура создания набора правил для сопоставления динамических исключений страниц с профилем бумаги или лотком подачи. Правила можно затем выбрать в окне параметров задания. Создание правил для применения динамических исключений страниц доступно только при наличии набора программ **Action Pack**.

**Требования:** Файл с внедренными ключами `setpagedevice`.

контроллер печати **IC-312m** поддерживает следующие ключи `setpagedevice`:

- `MediaType`

**Примечание.** В окне **Параметры** доступна опция, с помощью которой можно определить автоматическое сопоставление `MediaType` с типом печатного материала или названием бумаги, когда набор правил не используется.

- `MediaColor`
- `MediaWeight`
- `PageSize`
- `MediaPosition`

1. В меню **Инструменты** выберите **Ресурсный центр**.
2. В списке **Ресурс** выберите пункт **Правила сопоставления исключений**.  
Отображается окно **Правила сопоставления исключений**.
3. Чтобы создать новый набор, выполните следующие действия:
  - a. Нажмите кнопку **Добавить**.
  - b. Введите имя для набора.  
Новое имя отображается в списке **Наборы**.

4. Определите новое правило в соответствии с ключами `setpagedevice` в определенном файле.

Что требуется сделать?	Как это сделать
<p>Сопоставьте ключи <code>MediaType</code>, <code>MediaColor</code>, <code>MediaWeight</code> или <code>PageSize</code> с названием бумаги.</p>	<p><b>a.</b> На вкладке <b>Название бумаги</b> нажмите кнопку <b>Добавить новые правила</b>.</p> <p><b>b.</b> В диалоговом окне <b>Добавить новое правило</b> в области <b>Из файла</b> выберите ключи <code>setpagedevice</code>, заданные в определенном файле.</p> <p><b>c.</b> В области <b>Сопоставить с</b> в списке <b>Название бумаги</b> выберите тип бумаги, который вы хотите использовать для печати.</p> <p><b>d.</b> Нажмите <b>ОК</b>, чтобы добавить новое правило в набор.</p>
<p>Сопоставьте ключ <code>MediaPosition</code> с лотком подачи.</p>	<p><b>a.</b> На вкладке <b>Лоток подачи</b> нажмите кнопку <b>Добавить новые правила</b>.</p> <p><b>b.</b> В диалоговом окне <b>Добавить новое правило</b> в области <b>Из файла</b> укажите значение положения, заданное в определенном файле.</p> <p><b>c.</b> В области <b>Сопоставить с</b> в списке <b>Лоток подачи</b> выберите лоток подачи, которым вы хотите использовать для печати.</p> <p><b>d.</b> Нажмите <b>ОК</b>, чтобы добавить новое правило в набор.</p>

5. Нажмите **Заккрыть**, чтобы закрыть Ресурсный центр.

**Следующий:** Можно назначить набор правил к заданию в окне параметров задания, выбрав **Исключения > Исключения из файла > Выбрать набор правил**.

## Печать динамических исключений страниц

После создания набора правил для сопоставления файла, содержащего динамические исключения страниц, необходимо назначить набор правил для вашего задания.

**Требования:** В лотки должна быть загружена бумага нужного формата.

1. В области **Хранилище** дважды щелкните мышью свое задание.
2. Нажмите **Исключения**, затем нажмите **Исключения из файла**.
3. В списке **Выбрать набор правил** выберите созданный ранее для файла набор правил.
4. (Дополнительно) Чтобы проверить или изменить сопоставление для динамических исключений страниц, щелкните **Сопоставление файлов**.  
Отображается окно Результаты сопоставления файлов. Для каждого параметра, который был определен в файле, будет отображаться значок со статусом выполнения сопоставления: успешно или с ошибкой.
5. (Дополнительно) Чтобы изменить результаты сопоставления, выполните любое из следующих действий:
  - a. Чтобы выбрать другой тип бумаги, в столбце **Профиль Название бумаги** нажмите название бумаги, которую необходимо изменить, и в отобразившемся списке выберите новое название бумаги.
  - b. Чтобы изменить метод печати в столбце **Метод печати** нажмите метод печати, который необходимо изменить, и в отобразившемся списке выберите новый метод печати.
  - c. Чтобы изменить лоток, в столбце **Лоток** нажмите лоток, который необходимо изменить, и в отобразившемся списке выберите новый лоток.
  - d. Нажмите кнопку **ОК**.
6. Нажмите кнопку **Отправить**, чтобы отправить задание на печать.

## Печать файла с бумагой различного формата

Процедура печати файла, в котором содержится как минимум два разных формата бумаги или предопределенных ярлыков.

**Требования:** контроллер печати IC-312m имеет приоритет обработки заданий по типу ориентации бумаги ДКС (подача длинным краем вперед) над типов ориентации бумаги ККС (подача коротким краем вперед), кроме тех случаев, когда приоритет ориентации ККС задан пользователем. Рассмотрим пример: при загрузке задания с обоими форматами бумаги — Letter (8,5x11) (ориентация ДКС) и Letter (8,5x11) S (ориентация ККС) — контроллер печати IC-312m обрабатывает задание по формату Letter (8,5x11), а не Letter (8,5x11) S. Если необходимо обработать задание по формату Letter (8,5x11) S, требуется указать Letter (8,5x11) S в качестве формата бумаги в окне параметров задания.

В лотки должна быть загружена бумага нужного формата.

1. В области **Хранилище** дважды щелкните мышью свое задание. Открывается окно Параметры задания.
2. В поле **Печать** выберите **Тип бумаги**. По умолчанию выбрана опция **Параметры из файла**.

**Примечание.** контроллер печати IC-312m автоматически сопоставляет форматы бумаги, заданные в файле, с форматом бумаги, загруженной в лотки. Первый найденный в файле размер бумаги отображается в списке **Формат бумаги**.

3. (Дополнительно) Чтобы проверить результаты сопоставления, щелкните **Сопоставление файлов**. Отображается окно Результаты сопоставления файлов. Для каждого параметра, который был определен в файле, будет отображаться значок со статусом выполнения сопоставления: успешно или с ошибкой. Кроме того, информация о файле, например, формат и плотность бумаги, отображаются в столбце **Из файла**. В столбце **Название бумаги**, в столбце **Метод печати** и в столбце **Лоток** отображаются результаты сопоставления в соответствии с ресурсами принтера.
4. (Дополнительно) Чтобы изменить результаты сопоставления, выполните любое из следующих действий:
  - a. Чтобы выбрать другой тип бумаги, в столбце **Название бумаги** нажмите название бумаги, который необходимо изменить, и в отобразившемся списке выберите новый название бумаги.
  - b. Чтобы изменить метод печати в столбце **Метод печати** нажмите метод печати, который необходимо изменить, и в отобразившемся списке выберите новый метод печати.

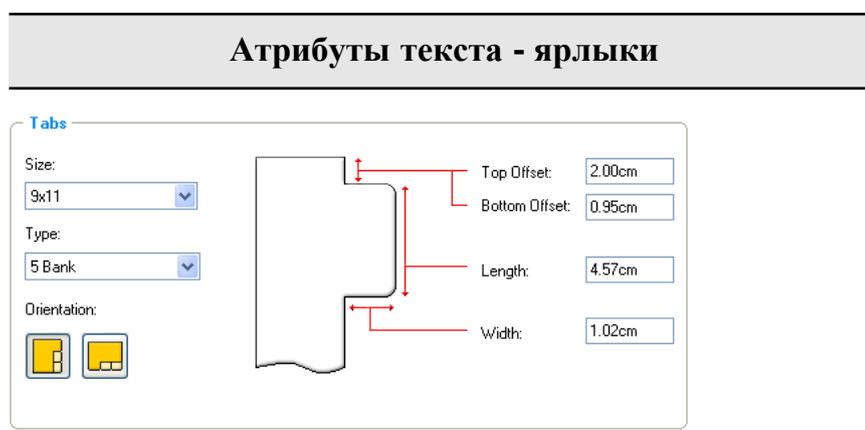


## Работа с подключаемым модулем **Creo Server Tabs** для **Acrobat**

### Обзор окна **Tabs plug-in** (Подключаемые ярлыки)

Окно **Tabs plug-in** (Подключаемые ярлыки) является подключаемым модулем **Creo**, разработанным для использования с **Adobe Acrobat**. Окно **Tabs plug-in** (Подключаемые ярлыки) позволяет создавать и размещать ярлыки в необработанных (PDF или **PostScript**) заданиях, управлять атрибутами ярлыков и текста и сохранять набор атрибутов для повторного использования.

### Окно **Tabs plug-in** (Подключаемые ярлыки)



#### Вкладки

#### Size (Размер)

Размер листа с ярлыками. По умолчанию для заданий **letter** задается размер ярлыка **9 × 11**, а для заданий **A4** задается размер **A4+**.

#### Type (Тип)

Количество и тип ярлыков, которые можно выбрать.

**Примечание.** Если требуется расположить ярлыки в обратном порядке, т.е. нижний ярлык сделать первым, выберите один из параметров расположения ярлыков в обратном порядке.

## Атрибуты текста - ярлыки

### Orientation (Ориентация)

Ориентация ярлыка.

### Top Offset (Смещение сверху)

Расстояние между верхней кромкой бумаги и верхней кромкой самого верхнего ярлыка.

**Примечание.** Единицы измерения в окне Tabs plug-in (Подключаемые ярлыки) задаются в диалоговом окне Preferences

### Bottom Offset (Смещение снизу)

Расстояние между нижней кромкой бумаги и нижней кромкой самого нижнего ярлыка.

### Length (Длина)

Длина ярлыка.

### Width (Ширина)

Ширина ярлыка.

## Атрибуты текста - текст

**Text**

Font: Arial Size: 10

**B**  *I*  U

Offset:  
x: 0.00cm y: 0.00cm

Wrap text  
 Text on both sides

Direction:

## Атрибуты текста - текст

### Text (Текст)

#### Font (Шрифт)

Шрифт текста ярлыка.

#### Size (Размер)

Размер шрифта текста ярлыка.

#### Color (Цвет)

Цвет текста ярлыка.

#### Bold (Полужирный)

Текст ярлыка становится полужирным.

#### Italic (Курсивный)

Текст ярлыка становится курсивным.

#### Underline (Подчеркнутый)

Текст ярлыка становится подчеркнутым.

#### Alignment (Выравнивание)

Выравнивание ярлыка в соответствии с его ориентацией. Выбираемая ориентация определяет отображаемые кнопки выравнивания.

-  **Align Left Portrait** (Книжная ориентация: выравнивание по левому краю)
-  **Align Center Portrait** (Книжная ориентация: выравнивание по центру)
-  **Align Right Portrait** (Книжная ориентация: выравнивание по правому краю)

## Атрибуты текста - текст

-  **Альбомная ориентация:**  
**выравнивание по левому краю**
-  **Align Center Landscape**  
(Альбомная ориентация:  
**выравнивание по центру**)
-  **Align Right Landscape**  
(Альбомная ориентация:  
**выравнивание по правому краю**)

### Offset (Смещение)

Смещение текста ярлыка. Значение **x** означает смещение текста по горизонтали. Значение **y** означает смещение текста по вертикали.

### Wrap text (Перенос текста)

Автоматический перенос текста на следующую строку, если весь текст не помещается в одной строке.

### Text on both sides (Текст с обеих сторон)

Один и тот же текст отображается с обеих сторон ярлыка.

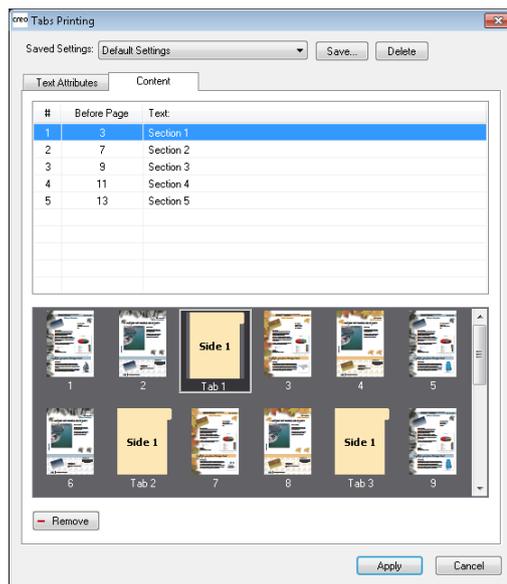
### Direction (Направление)

Направление текста.

-  **По вертикали**
-  **Против часовой стрелки**
-  **По часовой стрелке**

**Примечание.** Параметры **Направление** доступны только для заданий, имеющих книжный формат.

## Содержимое



#

Номер ярлыка.

**Before Page**  
(Перед страницей)

Номер страницы перед ярлыком.

**Text (Текст)**

Текст, отображаемый на ярлыке.

**Thumbnails area (Область эскизов)**

Эскиз задания с обозначенными номерами страниц и ярлыками.

**Remove**  
(Удалить)

Удаление выбранной страницы или выбранного ярлыка.

## Настройка



<b>Настройка</b>	
<b>Saved Settings</b> (Сохраненные параметры)	Приводятся файлы с сохраненными параметрами.
<b>Сохранить</b>	Сохранение заданных в настоящее время параметров в файл. Этот файл параметров может быть применен к другим файлам PDF или PostScript.
<b>Delete</b> (Удалить)	Удаление файла с заданными параметрами.

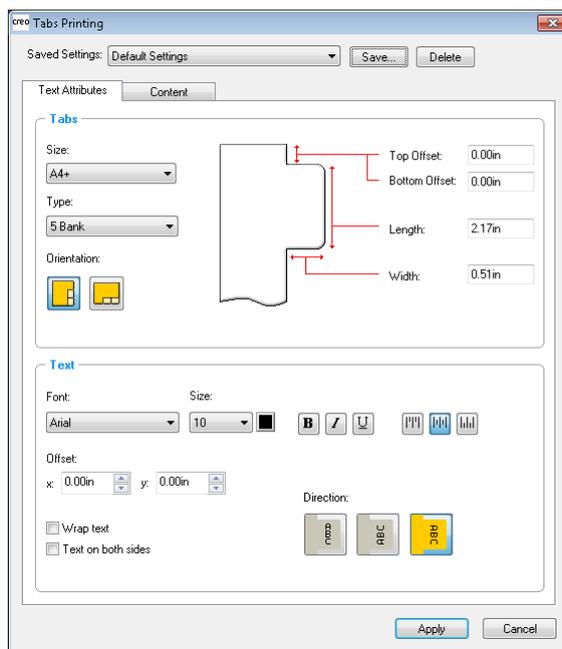
## Добавление ярлыков в файл

### Требования:

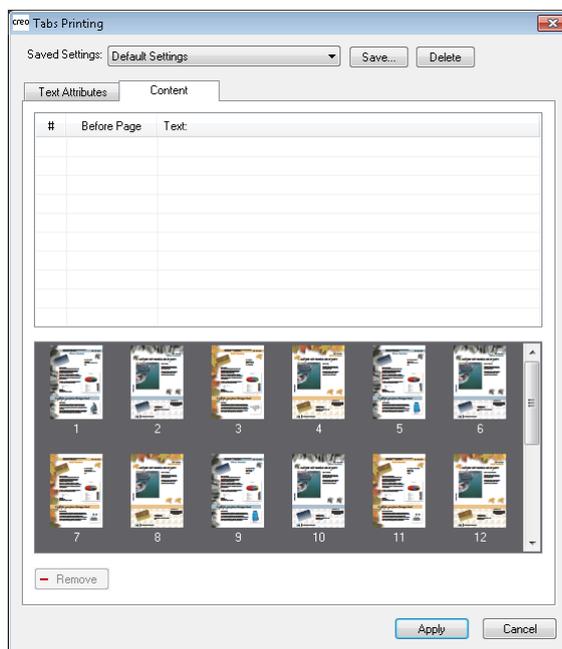
Ярлыки можно добавлять только в файлы PDF или PostScript.

**Примечание.** Задание для печати ярлыков в книжной ориентации требует бумаги с одиночными ярлыками, с пачкой, разложенной в обратном порядке, а для печати в альбомной ориентации — бумаги с одиночными ярлыками, с пачкой, разложенной в прямом порядке.

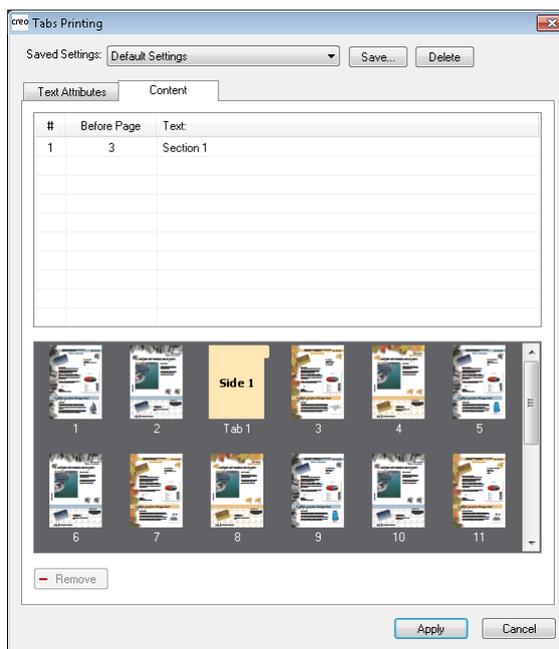
1. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на необработанном задании и выберите **Просмотр задания**. Задание открывается в программе Acrobat.
2. В меню **Plug-Ins** (Дополнительные модули) выберите **Tabs Printing** (Печать ярлыков). Открывается окно **Tabs Printing** (Печать ярлыков) с отображением вкладки **Text Attributes** (Атрибуты текста).



3. В области **Tabs** (Ярлыки) задайте атрибуты ярлыка.
4. (Дополнительно) В области **Text** (Текст) задайте атрибуты текста на ярлыках.
5. Перейдите на вкладку **Content** (Содержимое).



6. В столбце **Перед страницей** щелкните в первой ячейке и введите номер страницы, перед которой требуется разместить ярлык.
7. В столбце **Text** (Текст) введите текст ярлыка. Ярлык появляется в области эскизов.



8. Для добавления других ярлыков повторите шаги 6 и 7.
9. Нажмите **Apply** (Применить) для применения параметров ярлыка к документу.  
Окно **Tabs Printing** (Печать ярлыков) закрывается, а добавленные ярлыки становятся частью документа.
10. В меню **File** (Файл) выберите команду **Open** (Открыть), а затем закройте **Acrobat**.

#### Следующий:

В окне параметров задания в разделе **Печать > Тип бумаги** выберите опцию **Параметры из файла** для печати документа.

#### См. также:

[Печать файла с бумагой различного формата](#) на стр. [94](#)

## Управление ярлыками

### Изменение положения ярлыка

1. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на нужном задании и выберите **Job Preview**.  
Задание открывается в программе Acrobat.
2. В меню **Дополнительные модули** выберите **Печать ярлыков**.  
Открывается окно Печать ярлыков с отображением вкладки **Атрибуты текста**.
3. Перейдите на вкладку **Содержимое**.
4. В области эскизов нажмите кнопку мыши на страницу, которую требуется переместить, и перетащите ее мышью в требуемое местоположение.  
Ярлык перемещается в указанное место, и номера ярлыков обновляются соответствующим образом.

### Замена страницы с ярлыком

1. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на нужном задании и выберите **Job Preview**.  
Задание открывается в программе Acrobat.
2. В меню **Дополнительные модули** выберите **Печать ярлыков**.  
Открывается окно Печать ярлыков с отображением вкладки **Атрибуты текста**.
3. Перейдите на вкладку **Содержимое**.
4. В области эскизов щелкните правой кнопкой мыши на странице или ярлыке, который требуется заменить, и выберите **Замена страницей с ярлыком**.
5. В таблице введите текст ярлыка.

Страница удаляется из документа и заменяется новой страницей с ярлыком.

### Вставка ярлыка перед определенной страницей или после нее

1. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на нужном задании и выберите **Job Preview**.  
Задание открывается в программе Acrobat.
2. В меню **Дополнительные модули** выберите **Печать ярлыков**.  
Открывается окно Печать ярлыков с отображением вкладки **Атрибуты текста**.
3. Перейдите на вкладку **Содержимое**.
4. В области эскизов щелкните правой кнопкой мыши на странице и выберите **Insert tab before page** (Вставить ярлык перед страницей) или **Insert tab after page** (Вставить ярлык после страницы).

### Удаление страницы или ярлыка из файла

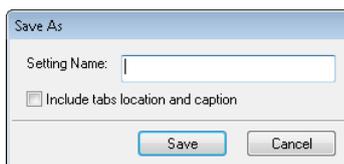
1. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на нужном задании и выберите **Job Preview**.  
Задание открывается в программе Acrobat.
2. В меню **Дополнительные модули** выберите **Печать ярлыков**.  
Открывается окно Печать ярлыков с отображением вкладки **Атрибуты текста**.
3. Перейдите на вкладку **Содержимое**.
4. В области эскизов щелкните правой кнопкой мыши на странице или ярлыке, который требуется удалить, и выберите **Remove** (Удалить).

### Сохранение параметров ярлыка

**Требования:** Пользователем созданы ярлыки в файле PDF или PostScript.

После создания в файле ярлыков можно сохранить параметры текстовых атрибутов ярлыка, местоположение ярлыка и заголовки (текст на ярлыке).

1. В верхней части окна **Tabs Printing** (Печать ярлыков) нажмите **Save** (Сохранить).



2. В поле **Setting Name** (Имя параметров) введите имя файла для параметров ярлыка.
3. Установите переключатель **Include Tab location and Caption** для сохранения расположения и текста созданных ярлыков.
4. Нажмите **Save** (Сохранить).

Параметр сохраняется в списке **Saved Settings** (Сохраненные параметры).

**Примечание.** Чтобы применить данную сохраненную настройку к файлу, выберите ее в списке **Сохраненные параметры** и нажмите кнопку **Применить**.

### Удаление сохраненных параметров ярлыка

1. В области **Хранилище** щелкните правой кнопкой мыши на нужном задании и выберите **Job Preview**. Задание открывается в программе Acrobat.
2. В меню **Дополнительные модули** выберите **Печать ярлыков**. Открывается окно Печать ярлыков с отображением вкладки **Атрибуты текста**.
3. В списке **Saved Settings** (Сохраненные параметры) выберите требуемые сохраненные параметры.
4. Нажмите **Delete** (Удалить).

## Работа с финишерами, предусматривающими действия оператора

### Обзор ближнего финишера

контроллер печати IC-312m поддерживает три финишера, предусматривающие действия оператора: устройство разрезки/обрезки/фальцовки Duplo DC-645, устройство подачи листов Duplo DSF-2000 и устройство подачи листов Duplo DSF-5000. С

помощью контроллер печати IC-312m предусмотрено выполнение следующих действий:

- Создание и печать штрих-кодов и регистрационных меток для финишера Duplo DC-645. Штрих-коды и регистрационные метки создаются в соответствии с данными задания, запрограммированными для финишера.
- Создание и печать штрих-кодов, угловых меток и меток конца для финишера Duplo DSF-2000. Штрих-коды, угловые метки и метки конца печатаются на каждой странице и автоматически создаются на основе следующих параметров задания:
  - Количество наборов
  - Идентификационный номер листа
  - Количество листов в одном наборе
- Создание и печать штрих-кодов и меток конца для финишера Duplo DSF-5000. Штрих-коды и метки конца печатаются на каждой странице и автоматически создаются на основе следующих параметров задания:
  - Количество наборов
  - Идентификационный номер листа
  - Количество листов в одном наборе

## Создание угловой метки и штрих-кода

Создание штрих-кода, или угловой метки, а также печать меток отделки для ближнего финишера

**Требования:** Данные задания, которое планируется использовать, должны быть заранее запрограммированы на финишер, предусматривающий действия оператора.

1. Откройте окно параметров задания для требуемого задания.
2. На вкладке **Отделка** выберите **Ближний финишер**.
3. В списке **Устройство** выберите финишер, который будет использоваться, например **Duplo DSF-2000**.

**Примечание.** Доступные опции могут различаться в зависимости от выбранного финишера.

4. Для печати угловой метки установите флажок **Создание угловой метки**.
5. Для печати штрих-кода установите флажок **Создание штрих-кода**.

6. В списке **Положение** выберите ту область на странице, в которой требуется разместить угловую метку и штрих-код.
7. В списке **Сторона** выберите ту сторону на листа, в которой требуется разместить угловую метку и штрих-код.
8. Чтобы изменить смещение угловой метки, в полях **Смещение угловой метки** введите значения для горизонтального смещения и вертикального смещения.
9. Чтобы изменить смещение штрих-кода, в полях **Смещение штрих-кода** введите значения для горизонтального смещения и вертикального смещения.
10. Для печати маркера конца выполните следующие действия.
  - a. Установите флажок **Маркер конца**.
  - b. В списке **Сторона** выберите ту сторону на листа, в которой требуется разместить маркер конца.
  - c. В списке **Положение** выберите ту область на странице, в которой требуется разместить маркер конца.
  - d. Чтобы сместить маркер конца от центра, в поле **Смещение от центра** введите значение.
  - e. В поле **Ширина маркера** введите толщину маркера конца.
11. Нажмите **Сохранить** и отправьте свое задание на печать.

**Следующий:**

После завершения печати задания разместите страницы в ближнем финишере.

## Работа в режиме IPDS

### Обзор IPDS

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

Интеллектуальный поток данных принтера (IPDS) и формат печати с использованием дополнительных возможностей (AFP) были разработаны для печати пересылаемых заданий с очень высоким уровнем безопасности.

В рабочем процессе IPDS используется двусторонний обмен данными, позволяющий хосту IPDS отсылать пакеты данных к принтеру и получать от принтера информацию. Чтобы обеспечить безопасность данных, отправленные хостом данные удаляются немедленно после завершения печати.

Печать с использованием IPDS требует использования файлов заданий в формате AFP. AFP представляет собой формат VDP,

позволяющий объединять и отображать на отпечатанном листе информацию из базы данных, текстовые и графические элементы.

Для поддержки данного вида рабочего процесса на контроллер печати IC-312m устанавливаются принтеры IPDS, специально предназначенных для такого вида заданий. Принтеры IPDS можно также настроить в зависимости от задачи.

В режиме печати IPDS контроллер печати IC-312m эмулирует принтер IPDS с дополнительными функциями контроллер печати IC-312m, например, настройки цвета и качества печати. Процесс печати IPDS управляется хостом IPDS и некоторые функции в рабочем пространстве и параметры задания изменяются или становятся недоступными.

Некоторые примеры таких функций и параметров:

- Область **Хранилище** недоступна. В режиме IPDS отображаются только очереди.
- Недоступны все пункты контекстного меню, которое вызывается в рабочем пространстве щелчком правой кнопки мыши, за исключением пункта **Сведения о задании**.
- Отсутствует возможность управления очередью, поскольку нет кнопки паузы и продолжения.
- Очереди доступны только для просмотра. Действия по управлению заданиями, такие как перемещение задания выше или ниже в очереди, перетаскивание файлов между очередями, удержание/возобновление очередей — недоступны.
- Обработка коммерческих заданий недоступна. Задания, отправляемые на контроллер печати IC-312m в режиме IPDS, будут иметь статус удержанных во входящей очереди до момента переключения обратно в режим отправки файлов.
- Кнопка **Импорт** и большая часть инструментов контроллер печати IC-312m, такие как например калибровка, просмотр задания, градация и др., также недоступны. Некоторые инструменты остаются доступными, например ресурсный центр, редактор плашечных цветов и уведомления о задании.

## Выбор режима рабочего процесса IPDS

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

- В рабочем пространстве контроллер печати IC-312m выберите меню **Режим** и **IPDS**. Система готова к обработке и печати файлов с помощью окна IPDS.

## Разрешение времени ожидания конца задания

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

В некоторых случаях последние страницы задания не выводятся на печать, и задание остается в списке Входящая очередь. С помощью этого параметра можно задать время ожидания отправки конца задания. Значение по умолчанию: 10 секунд.

1. В рабочем пространстве контроллер печати IC-312m выберите пункт **Файл > Параметры**.
2. Выберите меню **Параметры IPDS**, затем выберите **Разрешить время ожидания конца задания** и время в секундах, в течение которого разрешается отправка конца задания. Значение по умолчанию: 10 секунд.
3. Нажмите кнопку **Сохранить**.

**Примечание.** Если хост IPDS не отправит команду Определить границу группы, этот параметр устанавливает время ожидания для остановки задания на сервере Cgeo.

## Создание и редактирование принтера IPDS

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

1. В меню **Инструменты** выберите **Ресурсный центр**.
2. В списке **Ресурсы** выберите меню **Принтеры IPDS**.
3. Нажмите кнопку **Новый**, чтобы добавить новый принтер, или **Изменить**, чтобы отредактировать параметры существующего принтера.

**Примечание.** Для редактирования параметров существующего принтера выберите требуемый принтер, затем нажмите кнопку **Изменить**.

4. В поле **Имя** введите имя нового принтера, который необходимо добавить.

**Примечание.** Имя предопределенных принтеров IPDS нельзя изменять.

5. В списке **Основано на** выберите существующий принтер с похожими параметрами.  
**Примечание.** Данный параметр не может быть изменен для существующего принтера IPDS.
6. Нажмите кнопку **Правка**, чтобы изменить параметры задания для нового принтера.  
**Примечание.** Если не изменить параметры задания, параметрам нового принтера присваиваются значения параметров принтера, на основе которого создан данный принтер.
7. В меню **Конфигурация > Сопоставление лотков IPDS** для параметра **Идентификатор лотка подачи** установите лоток подачи существующего принтера для печати выбранного задания.
8. Нажмите кнопку **ОК**.  
Новый принтер отобразится в списке принтеров IPDS.
9. Чтобы активировать принтер IPDS, выберите принтер IPDS и нажмите кнопку **Активировать**.

## Настройка хоста IPDS

Перед печатью данных IPDS на контроллер печати IC-312m необходимо настроить хост IPDS.

### Требования:

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

Эта процедура выполняется на хост-компьютере IPDS.

1. Создайте принтер Print Services Facility (PSF) TCP/IP.  
Этот принтер будет использоваться цифровым контроллером печати контроллер печати IC-312m в качестве принтера IPDS.
2. Для принтера PSF TCP/IP установите следующие параметры:
  - a. Введите IP-адрес контроллера печатиконтроллер печати IC-312m.
  - b. Введите номер 5001 для порта TCP/IP IPDS контроллера печати контроллер печати IC-312m.

## Параметры принтера IPDS

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

Для настройки рабочего процесса можно создавать принтеры IPDS на основе двух установленных по умолчанию принтеров. Для каждого принтера IPDS можно задавать следующие параметры:

- Конфигурация
- Печать
- Качество
- Монохром

**См. также:**

[Параметры конфигурации](#) на стр. [112](#)

[Параметры печати](#) на стр. [116](#)

[Параметры качества](#) на стр. [118](#)

[Параметры Монохром](#) на стр. [120](#)

### Параметры конфигурации

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

Параметр	Опция	Описание
<b>Настройка</b>	<b>Настройка</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Эмуляция</b> — этот параметр определяет характеристики принтера IPDS, эмулируемого контроллер печати IC-312m. По запросу от хоста на определение подключенного принтера IPDS контроллер печати IC-312m сообщает это значение хосту как ответ устройства. Некоторые реализации эмуляции используются для нескольких принтеров. По умолчанию установлен параметр <b>4322</b>. Он используется в большинстве реализаций эмуляции термального принтера IBM 4400, а также других принтеров IBM Infoprint, не указанных для этого параметра явно. Для параметра <b>Разрешение IPDS</b> можно установить значение 240, 300, 480 и 600 т/д для эмуляции <b>4322</b>.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Во многих реализациях эмуляции разрешение ограничивается принтером, а параметр <b>Разрешение IPDS</b> игнорируется.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Разрешение IPDS</b> — этот параметр задает поддерживаемое печатной машиной разрешение. Варианты выбора: <b>Авто, 240, 300, 480</b> или <b>600</b>.</li> <li>• <b>Допустимая область печати</b> — выберите <b>Граница, Перемещение, Край</b> или <b>Подгонка</b></li> <li>• <b>Передать отчет хосту по</b> — для управления исключительными ситуациями и оповещениями о необходимости вмешательства оператора, выберите один из следующих вариантов: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Исключительная ситуация VPA</b></li> <li>◦ <b>Неизвестное исключение, связанное с обработкой символов</b></li> <li>◦ <b>Требуется вмешательство оператора</b></li> </ul> </li> </ul>
	<b>Журналы данных IPDS</b>	Позволяют <b>Сохранить журналы IPDS</b> .
<b>Общие параметры по умолчанию</b>	<b>Кодовая страница по умолчанию</b>	Если поток IPDS еще не содержит кодовую страницу, выбранная кодовая страница используется в качестве кодировки символов для задания по умолчанию.
	<b>Шрифт по умолчанию</b>	Если поток IPDS еще не содержит шрифты, выбранный шрифт используется в качестве шрифта для задания по умолчанию.
	<b>Размер шрифта по умолчанию</b>	Позволяет задать размер по умолчанию для выбранного по умолчанию шрифта.

Параметр	Опция	Описание
	<b>Подстановка шрифтов</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Менее строгая</b> — хост IPDS оповещает только о некоторых исключительных ситуациях</li> <li>• <b>Строгая</b> — хост IPDS оповещает о ситуациях, когда комбинация шрифтов, запрошенная контроллер печати IC-312m, неверна.</li> </ul>
<b>Сопоставление лотков IPDS</b>	<b>Сопоставление лотков IPDS</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Сопоставление лотков подачи IPDS</b></li> <li>• <b>Сопоставление лотков подачи IPDS</b></li> </ul>
<b>Захват ресурсов</b>	<b>Захват ресурсов</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Захват шрифтов</b></li> <li>• <b>Захват объектов данных</b></li> </ul>
<b>Макет</b>	<b>Имитация форматных листов</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Использовать имитацию форматных листов</b>, имеет следующие варианты: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Авто (в соответствии с настройкой хоста)</b> — настройки автоматически берутся с хоста IPDS.</li> <li>◦ <b>Вкл.</b> — функция использования форматных листов включается независимо от настроек хоста IPDS.</li> <li>◦ <b>Выкл.</b> — эмуляция форматных листов выключена независимо от настроек хоста IPDS.</li> </ul> </li> <li>• <b>Метод эмуляции</b> — определяет направление и поворот каждого листа.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Это применимо, если включена отправка форматных листов по электронной почте на контроллер печати IC-312m или если хост IPDS инициирует эмуляцию форматных листов.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Смещение разделов по осям X/Y</b> — определение смещение разделов по обеим осям X и Y.</li> </ul>
	<b>Обработка титульного листа</b>	<p>Позволяет указать, что задание содержит титульный лист. Если в задании определена печать с титульным листом (первый информационный лист), то выполняется печать титульного листа на отдельном листе. Наличие титульного листа не влияет на порядок страниц в задании.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>?</b> — позволяет пользователю просматривать справку по заданиям с титульным листом.</li> </ul>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Повернуть на 180 град.</b>	Позволяет указать угол поворота изображения на печатном листе. Можно применить поворот на 180 градусов для лицевой и оборотной сторон независимо друг от друга.
<b>Настройки ВСОСА</b>	<b>Настройки штрих-кодов 1D ВСОСА</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Уменьшение полосы</b> — позволяет выбрать величину уменьшения. Можно задать положительное число от 1 до 10.</li> <li>• <b>Уменьшение пустого пространства</b> — позволяет выбрать величину уменьшения. Можно задать положительное число от 1 до 10.</li> </ul>
	<b>Настройки штрих-кодов 2D ВСОСА</b>	<b>Уменьшение элементов</b> — позволяет выбрать величину уменьшения. Можно задать положительное число от 1 до 10.
<b>Подложка PDF</b>	<b>Путь к подложке PDF</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Подложка PDF для лицевой стороны</b> — позволяет выбрать файл PDF, который будет использован в качестве подложки для лицевой стороны страницы.</li> <li>• <b>Подложка PDF для оборотной стороны</b> — позволяет выбрать файл PDF, который будет использован в качестве подложки для оборотной стороны страницы.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Для широкоформатных печатных машин можно использовать методы 2-up и N-up. Подложка PDF применяется к каждой странице и должна быть совпадать с размером страницы. При использовании метода 2-up подложка PDF вставляется на лист дважды.</p>
<b>Расширенная настройка</b>	<b>Отрисовка подложки IO</b>	<p>Выбор этого параметра позволяет выполнять отрисовку включенных в команду "Включить объект" (IO) подложек до всех остальных элементов на странице, обеспечивая ожидаемые результаты печати.</p> <p>? — позволяет пользователю просматривать справку по заданиям печати с отрисовкой подложки IO.</p>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Печать белого изображения ЮСА</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Непрозрачный</b> — все элементы, расположенные под белым изображением в формате ЮСА, будут невидимыми.</li> <li>• <b>Прозрачный</b> — все элементы, расположенные под белым изображением в формате ЮСА, будут видимыми.</li> <li>• <b>Прозрачный только на оборотной стороне</b> — видимыми являются только элементы на оборотной стороне, расположенные под белым изображением в формате ЮСА.</li> <li>• <b>Прозрачный только на передней стороне</b> — видимыми являются только элементы на передней стороне, расположенные под белым изображением в формате ЮСА.</li> </ul> <p>? — позволяет пользователю просматривать справку по заданиям печати с белыми изображениями в формате ЮСА.</p>
	<b>Поддержка изменения шрифта</b>	<p>Параметры изменения шрифта меняют начертание шрифта. По умолчанию определены следующие параметры изменения шрифта: удвоенная высота, курсив, двойное зачеркивание, полужирный и удвоенная ширина.</p> <p>Если эта опция не выбрана, изменение шрифта не выполняется</p>

### Параметры печати

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

Параметр	Опция	Описание
<b>Метки и штрих-коды</b>	<b>Метки и штрих-коды</b>	<p>Позволяет пользователю добавить набор меток, определенный в разделе Ресурсный центр, а также указать, на какие листы эти метки будут добавлены.</p> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Все</b> — печать меток на каждом листе в задании</li> <li>• <b>Повторение</b> — печать меток в соответствии с определенной пользователем частотой. Например, если для параметра повторения задать значение 3, печать метки производится на каждом третьем листе</li> <li>• <b>Диапазон листов</b> — печать меток в соответствии с определенным пользователем диапазоном листов. Предусмотрены следующие опции: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Введите диапазон страниц в виде начальной и конечной цифр диапазона, разделенных дефисом. Например, 1-5</li> <li>◦ Введите диапазон листов с дефисом или запятой между начальной и конечной цифрами диапазона, где последний лист=n <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1, n (первый и последний листы)</li> <li>• n-1 (предпоследний лист)</li> <li>• n-&lt;целое число&gt; (где целое число — число листов перед последним листом)</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Диапазон листов применяется для отделочных меток, регистрационных меток и штрих-кодов.</p> <p>Информацию об определении меток и штрих-кодов см. в разделе об использовании наборов меток.</p>
<b>Выравнивание изображения</b>	<b>Выравнивание изображения</b>	<p>Параметр определяет положение изображения по отношению к заданной области печати:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Слева</b> — печатаемое изображение выравнивается по верхнему левому краю области печати</li> <li>• <b>Справа</b> — печатаемое изображение выравнивается по верхнему правому краю области печати</li> <li>• <b>По центру</b> — изображение помещается в центр области печати.</li> </ul>
	<b>Пользовательское смещение</b>	<p>Позволяет поместить изображение в соответствии с введенными пользователем значениями смещения по X и Y.</p> <p><b>Лицевая - X (ширина), Y (длина)</b></p> <p><b>Оборотная - X (ширина), Y (длина)</b></p>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Выровнять оборотную по лицевой</b>	Позволяет использовать настройки для лицевой стороны для обеих сторон (лицевой и оборотной).
<b>Выдача</b>	<b>Лицевой стороной вверх</b>	Вывод задания лицевой стороной вверх
	<b>Лицевой стороной вниз</b>	Вывод задания лицевой стороной вниз

### Параметры качества

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

Параметр	Опция	Описание
<b>Качество</b>	<b>Качество изображения</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Обычное</b> — обработка изображения в задании осуществляется в соответствии со стандартным разрешением принтера.</li> <li>• <b>Высокое</b> — повышение качества изображений низкого разрешения в задании.</li> </ul> <p>Качество изображения предоставляет возможность сохранять одинаковый уровень детализации и гладкости при разной степени увеличения. Функция <b>Качество изображения</b> особенно удобна в том случае, если файл PostScript содержит несколько изображений разного качества (например, изображения, отсканированные с разным разрешением, повернутые изображения или загруженные из сети Интернет).</p>
	<b>Качество сжатия изображения</b>	<p>Позволяет задавать качество изображений JPEG в задании. Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Обычный</b></li> <li>• <b>Высокий</b></li> </ul>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Улучшать текст/линии в изображении</b>	<p>Существенное повышение качества текста и линий в задании. В некоторых случаях изображения в файле PDL содержат данные, относящиеся к тексту или слою графики, например экранные снимки и растрованный текст высокого разрешения. контроллер печати IC-312m может идентифицировать такие изображения и преобразовывать их в текст и графику.</p> <p>Сделайте выбор из следующих параметров:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Авто</b></li> <li>• <b>Вкл.</b></li> <li>• <b>Выкл.</b></li> </ul>
	<b>Сглаживание градиента</b>	Сглаживает искусственные области виньетирования и плавные цветовые переходы на естественных изображениях.
	<b>Качество сглаживания прозрачности</b>	Улучшение качества прозрачностей, которые сглаживаются в файлах PDF.
	<b>Защита тонких линий</b>	<p>Повышает точность растеризации тонких линий (например, линий шириной 1 пиксель)..</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>?</b> — позволяет пользователю просматривать справку по заданиям защиты тонких линий.</li> </ul>
<b>Оверпринт</b>	<b>Черный оттиск (применяется к контейнерам объектов)</b>	Черный текст отчетливо печатается в пределах области оттенка или изображения. Текст имеет более насыщенный черный цвет со значениями CMY, равными значениям фона печати.
<b>Разрешение</b>	<b>Разрешение</b>	Позволяет задать разрешение задания при печати. Выберите значение 600 т/д (высокое качество) или 1200 т/д (очень высокое качество). Значение по умолчанию: 1200 т/д.

Параметр	Опция	Описание
<b>Растривание</b>	<b>Метод растривания</b>	<p>Преобразует изображения, графику и текст в данные, готовые к печати (полутонные точки). При визуальном восприятии эти точки сливаются, образуя зрительное подобие исходного рисунка. Таким образом, чем больше таких точек приходится на дюйм, тем более естественным кажется изображение. Растривание выполняется путем печати точек различной формы или линий через одинаковый интервал. Расстояние между точками или линиями на экране определяет качество изображения. Принтеры могут работать с одинаковым количеством тонера и при этом воспроизводить широкий спектр цветов при использовании растривания. Чем темнее цвет, тем больше точка.</p> <p>Для печати изображения на цифровом принтере или печатной машине серверу Creo необходимо провести цифровую аппроксимацию значений оттенков серого с различной плотностью пикселей. Этот процесс обычно называется полутонированием. Цифровое полутонирование начинается с разбиения изначального изображения на то же количество точек на дюйм, на которое его разбивает принтер, и создание полутонных ячеек.</p>

### Параметры Монохром

**Примечание.** Рабочие процессы IPDS и AFP можно использовать только при наличии набора программ Trans Pack.

Параметр	Опция	Описание
<b>Параметры СМОСА</b>	<b>Политика СМОСА</b>	Позволяет <b>Переопределить настройки СМОСА</b> , заданные в файле.
	<b>Значения СМОСА по умолчанию</b>	<p>Позволяют настроить параметры цвета AFP. Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Использовать настройки кривой передачи оттенков</b></li> <li>• <b>Использовать профили ICC, встроенные в данные контейнера объектов</b></li> </ul> <p><b>В случае если профили аудита совпадают с определяющим профилем:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Используется прямой путь</b></li> <li>• <b>Выполняется управление цветом</b></li> </ul>
<b>Профиль</b>	<b>Исходный профиль СМУК</b>	Позволяет пользователю выбрать исходный профиль СМУК.

Параметр	Опция	Описание
	<b>Цветовой пересчет СМУК</b>	<p>Каждый принтер, монитор или сканер характеризуется определенным цветовым диапазоном, который он может воспроизводить (или, в случае сканера, считывать). Если требуется вывод в цветовом диапазоне, выходящем за рамки возможностей устройства, следует сопоставить или аппроксимировать цвета до существующей гаммы. Цветовой пересчет позволяет сжать цвета, выходящие за пределы диапазона, до пределов цветовых характеристик используемого принтера. При работе с профилями ICC важно выбрать цветовой пересчет, максимально сохраняющий важные параметры изображения. Каждый метод цветового пересчета задает таблицу цветопередачи CRD для преобразования цветов.</p> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Авто</b> — выберите данный параметр, если файл содержит различные объекты на одной странице, например презентацию, включающую в себя рисунки JPEG, текст и графики Excel. Различные цветовые пересчеты автоматически применяются к каждому типу объекта (изображение, текст и графика). Если на одной странице содержатся изображения RGB и графические элементы СМУК, то для изображений RGB используется перцепционный цветовой пересчет, тогда как для графических элементов СМУК используется относительный цветовой пересчет.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> На функцию <b>Сохранить чистые цвета СМУ</b> этот параметр цветового пересчета не влияет.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Относительный</b> — это значение используется для СМУК по умолчанию. Данный цветовой пересчет сопоставляет схожие цвета в цветовом пространстве ввода с ближайшим возможным цветом в цветовом пространстве вывода. Сопоставление уменьшает количество цветов изображения.</li> <li>• <b>Абсолютный</b> — выберите этот метод для представления "характерных" цветов (цветов, которые ассоциируются с определенным коммерческим продуктом). Цвета, не попадающие в выходное цветовое пространство, отображаются очень точно.</li> <li>• <b>Насыщенность</b> — выберите этот метод для изображений и графиков в презентациях. В большинстве случаев этот параметр может быть использован для страниц различного формата, содержащих как презентационные графики, так и фотографии.</li> </ul>

Параметр	Опция	Описание
		<p><b>Примечание.</b> Выберите <b>Насыщенность</b> для обеспечения гладкости при печати векторной графики RGB (не изображений).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Перцепционный</b> — это значение используется для RGB по умолчанию. Выберите этот метод при работе с реалистическими изображениями, такими как фотографии, включая отсканированные изображения и изображения с компакт-дисков. Все или большая часть исходных изображений меняются, но зависимость между цветами остается неизменной.</li> </ul>
	<b>Исходный профиль RGB</b>	Позволяет выбрать исходный профиль RGB.
	<b>Цветовой пересчет RGB</b>	<p>Предоставляет следующие параметры (подробные сведения о каждом параметре см. в описании параметров цветового пересчета CMYK в данной таблице):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Auto (Авто)</b></li> <li>• <b>относительный</b></li> <li>• <b>абсолютный</b></li> <li>• <b>Насыщенность</b></li> <li>• <b>Перцепционный</b></li> </ul>
<b>Настройки</b>	<b>Яркость</b>	<p>Задает уровень яркости задания. Диапазон значений: от значения <b>Самое яркое</b>, при котором задание становится на 15% ярче, до значения <b>Самое темное</b>, при котором задание становится на 15% темнее.</p> <p><b>Яркость</b> обычно используется для внесения оперативных исправлений в задание уже после того, как выполнена пробная печать. Изменяя значения параметра <b>Яркость</b>, можно управлять тем, насколько светлым или темным будет выглядеть печатаемое изображение.</p>
	<b>Контрастность</b>	<p>Регулировка различия между светлыми и темными тонами изображения. Диапазон значений: от <b>Меньше</b>, при котором задание становится на 10% светлее, до <b>Больше</b>, при котором задание становится на 10% темнее. <b>Контрастность</b> обычно используется для внесения оперативных исправлений в задание уже после того, как выполнена пробная печать. Путем регулировки параметра Контрастность можно управлять различием между светлыми и темными тонами на изображении.</p>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Градация</b>	<p>Предусмотрена следующая предопределенная опция:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Нет</b> — в принтере используется максимально сухая печатная краска. Этот параметр выбирается по умолчанию.</li> </ul> <p>Параметр <b>Градация</b> содержит список таблиц градации, созданных в окне контроллер печати IC-312m Инструмент "Градация". Каждая таблица градации содержит определенные настройки яркости и контрастности.</p> <p>При выборе предварительно заданной таблицы градации задание будет настроено в соответствии с определенными параметрами таблицы.</p>
<b>Плашечные цвета</b>	<b>Плашечный цвет</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Каталог плашечных цветов</b> — применяются значения CMYK, определенные в каталогах плашечных цветов. Можно отредактировать эти значения с помощью инструмента "Редактор плашечных цветов". Поддерживаются следующие каталоги плашечных цветов: HKS, DIC Color Guide, Pantone, Pantone GOE, Pantone Plus и TOYO. Подробный список приводится в окне Редактор плашечных цветов.</li> <li>• <b>Значения исходного файла CMYK</b> — используются значения CMYK из файла.</li> </ul> <p>? — позволяет пользователю просматривать справку по опциям выбора плашечных цветов.</p> <p><b>При использовании предопределенных плашечных цветов PANTONE</b> — позволяет выбрать библиотеку PANTONE для использования плашечных цветов PANTONE. Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Использование библиотеки PANTONE Plus</b></li> <li>• <b>Использование унаследованной библиотеки PANTONE</b></li> </ul>
	<b>Выделенные цвета</b>	<p>Позволяет выбрать выделенный цвет IPDS на основе данных <b>Таблицы сопоставления цветов IPDS</b> или из раздела <b>Библиотека плашечных цветов (выделенные)</b>.</p> <p>? — позволяет пользователю просматривать справку по опциям выбора выделенных цветов.</p>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Индексированный цвет CMR</b>	<p>Позволяет выбирать индексированные цвета CMR на основе данных <b>Таблицы сопоставления цветов CMR</b> или из раздела <b>Библиотека плашечных цветов (индексированные)</b>.</p> <p>? — позволяет пользователю просматривать справку по опциям выбора индексированных цветов CMR.</p>
	<b>Цвета OCA</b>	<p>CMYK-эквиваленты цветов IPDS OCA могут быть выбраны из следующих вариантов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Библиотека плашечных цветов</b></li> <li>• <b>IPDS-эквивалент цвета RGB</b></li> <li>• <b>CMT IPDS</b> или <b>библиотека плашечных цветов</b></li> <li>• <b>CMT IPDS</b> или <b>IPDS-эквивалент цвета RGB</b></li> </ul> <p>? — позволяет пользователю просматривать справку по опциям выбора цветов OCA.</p>
<b>Защита цветов</b>	<b>CMYK</b>	<p><b>Примечание.</b> Если защищены цвета RGB, оттенки серого или цвета CMYK, то все цвета в задании, в которые входит такая же комбинация цветов, как в защищаемый цвет, также будут защищены.</p> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Сохранить черный цвет</b> — во время преобразования сохраняется чистый черный цвет.</li> <li>• <b>Использовать защищенные значения CMYK</b> — сохранение цветов CMYK, определенных в окне Редактор плашечных цветов.</li> </ul>
	<b>RGB</b>	<b>Использовать защищенные значения RGB</b> — сохранение цветов RGB, определенных на окна Редактор плашечных цветов.
	<b>Серый цвет устройства</b>	<b>Использовать защиту значений серого</b> — сохранение серых цветов, определенных в окне "Редактор плашечных цветов".

## Работа с форматом определения заданий JDF

### Подробнее о формате определения задания (JDF)

Печать — это процесс, состоящий из множества этапов и задействующий большое количество людей. Он включает многоуровневые взаимосвязи между процессами и различными типами ресурсов и инструментов. Такой сложный процесс связан с необходимостью передавать данные между этапами, получать

подтверждения и обеспечивать изготовление конечных продуктов. Формат определения задания (JDF) — это промежуточный формат, которые обеспечивает автоматизацию процессов и позволяет крупным полиграфическим компаниям качественно выполнять печать продукции в срок.

Формат JDF используется совместно со вспомогательным форматом сообщения о задании (JMF). Формат JMF предоставляет средства связи между производственными компонентами рабочего процесса JDF для обмена данными с системными контроллерами и административными компонентами. Он передает информацию о ходе выполнения заданий JDF и обеспечивает информационным системам управления возможность запрашивать устройства о статусе выполняемых или добавленных в очередь заданий

контроллер печати IC-312m принимает и выполняет задания JDF, в которых формат JDF содержит параметры билета задания, например контактные данные, количество копий и информацию о печатном материале. контроллер печати IC-312m поддерживает запись и возврат информации JDF после завершения задания при наличии определенных запросов в файле JDF (целевой маршрут). На основе этой информации можно рассчитать стоимость задания. Кроме того, контроллер печати IC-312m поддерживает JMF в случаях запроса таких данных заданием JDF (пул аудита). Выполняется отправка сигнала к JMF каждый раз, когда статус задания JDF меняется. Этот механизм удобно использовать для отслеживания заданий.

## Отправка страниц из Prinergy с помощью базовых инструкций JDF

1. В Kodak Prinergy Workshop, в окне Диспетчер заданий выберите один или несколько файлов в области **Входные файлы**.  
**Примечание.** Можно также вставлять оптимизированные страницы.
2. Выберите план обработки Вывод свободных страниц и в зависимости от требования рабочего процесса выберите для формата вывода значение **Векторный PDF** или **Растровый PDF**.
3. В окне Вывод свободных страниц выберите **Включение JDF для цифровой печати**.
4. Выберите устройство, затем выберите настройки задания, который необходимо применить, например, количество копий и тип печатного материала.
5. Нажмите кнопку **Обзор** рядом с полем **Путь для PDF** и найдите папку **JobUploads** на контроллер печати IC-312m.

6. Нажмите кнопку **Обзор** рядом с полем **Путь для JDF** и найдите горячую папку на контроллер печати IC-312m.

# 8

## Задания печати переменных данных

### Задания печати переменных данных

Печать переменных данных (VDP) – это форма цифровой печати по требованию, которая обеспечивает печать специально настроенных или пользовательских документов, рассчитанных на конкретного пользователя. При общем дизайне документа такие элементы, как текст, графика и изображения, изменяются от одной отпечатанной страницы к другой на основании информации о получателе, взятой из базы данных. Примерами таких материалов могут служить счета, а также целевая и прямая почтовая реклама.

Задание VDP состоит из брошюр, которые являются персонализированными копиями документа. Каждая страница брошюры состоит из набора индивидуально растрованных элементов, которые могут различаться в разных брошюрах, например из текста, графики, картинок и фоновых изображений. Эти элементы являются автономными графическими объектами, которые могут представлять собой линейную графику, растрованные изображения или их комбинацию. Задания VDP могут содержать два типа элементов:

- Уникальные элементы, которые используются только один раз для конкретного адресата или конкретной цели. Примером уникального элемента является имя адресата.
- Многократно используемые элементы VDP могут использоваться на разных страницах, в разных брошюрах или заданиях. Примером многократно используемого элемента является логотип компании.

### Форматы документов VDP

Контроллер печати контроллер печати IC-312m позволяет обрабатывать задания VDP, использующие файлы в одном из следующих форматов:

- VPS (Variable Print Specification)
- PPML (Personal Print Markup Language)
- PDF/VT
- VDX (Variable Data Exchange)

Задания в формате печати переменных данных VDP создаются и используются системами разработки VDP, поддерживающими форматы спецификации переменной печати VPS. Большинство систем разработки заданий VDP могут преобразовывать файлы VDP в стандартный формат PostScript, который также может обрабатываться с помощью контроллер печати IC-312m, хотя и менее эффективно, чем файлы VPS. Каждая система разработки (с незначительными расхождениями между программами) создает код VDP, который указывает растровому процессору (RIP) место размещения элементов VDP.

Выбранный формат либо может быть автономным (охватывающим все аспекты дизайна документа, управления данными и захвата текста), либо может являться расширением существующей программы, позволяющей создавать документы и задания VDP.

## Variable Print Specification

Формат файла спецификации переменной печати (VPS) представляет собой расширение языка PostScript. Данный формат файла является комплексным форматом и может определять весь диапазон документов VDP.

Задание Variable Print Specification состоит из следующих компонентов:

- Брошюра – индивидуальная копия документа при однократном запуске печати. Страницы или элементы страницы могут отличаться в каждом буклете.
- Многократно используемые элементы — автономные графические объекты, которые могут представлять собой линейную графику, текст, растровые изображения или комбинацию этих типов. Многократно используемые элементы создаются в формате PostScript и могут быть при необходимости сохранены как EPS-файлы. Многократно используемые элементы, кроме данных изображения, включают инструкции по обрезке и масштабированию.
- Встроенные элементы – уникальная информация, извлекаемая из базы данных и встраиваемая в подзадание. Эти данные печатаются только один раз для отдельных брошюр.

## PPML

Personalized Print Markup Language (PPML) – это основанный на XML язык печати, разработанный одними из ведущих поставщиков методов печати для высокоскоростной репродукции повторно используемого содержимого страниц. Это открытый, обеспечивающий взаимодействие аппаратно-независимый стандарт, позволяющий использовать индивидуальные приложения печати.

Различные поставщики разработали программное обеспечение, позволяющее создавать файлы PPML.

контроллер печати IC-312m поддерживает форматы PPML, позволяет эффективно обрабатывать задания PPML и импортировать их в различные форматы VDP в контроллер печати IC-312m

PPML имеет иерархическую структуру. Компоненты документов отделяются от главного файла и могут быть упорядочены и сохранены на разных уровнях иерархической структуры.

## О форматах файлов PDF/VT

Формат файла PDF/VT предназначен для поддержки печати переменных документов (VDP) в различных рабочих средах. Документы PDF/VT содержат конечные элементы содержимого и соответствующих метаданных, при этом это не могут быть любые переменные и шаблоны. Предшествующий стандарт ISO 16612-1:2005 описывал форматы PPML/VDX, основываясь на требованиях PDF 1.4. Однако в этом более старом стандарте отсутствовали некоторые функции PDF, и поэтому формирование файла PDF выполнялось на основании внешних структурных компонентов. Современный стандарт PDF/VT основан на стандартах PDF/X-4 и PDF/X-5 и поддерживает функции PDF 1.6, включая прозрачность, слои и управления цветом на базе ICC. В дополнение к требованиям PDF/X стандарт PDF/VT добавляет новые дополнительные функций в PDF в соответствии с требованиями повышенного объема личной печати. PDF/VT позволяет выполнять высокопроизводительный пересчет (растрирование) цифровой печати, включая эффективное управление ресурсами в PDF.

Поскольку PDF/X включает функции управления цветом и поддержку цветовых профилей ICC, PDF/VT наследует поддержку тех же функций.

контроллер печати IC-312m поддерживает следующие форматы файлов PDF/VT:

- PDF/VT1
- PDF/VT2

## Удаление многократно используемых элементов

Те элементы печати переменных данных (VDP), которые больше не используются, занимают ценное дисковое пространство на контроллер печати IC-312m. Для освобождения пространства на

диске вы можете удалить ненужные многократно используемые элементы.

контроллер печати IC-312m кэширует многократно используемые элементы по заданиям, а также отображает перечень кэшированных элементов в области **Управление многократно используемыми элементами** в окне Ресурсный центр. Многократно используемые элементы кэшируются в качестве элементов PDL.

**Примечание.** Инструмент Управление многократно используемыми элементами доступен только для программных пакетов Action Pack.

- 1.** В меню **Инструменты** выберите **Ресурсный центр**.
- 2.** В списке **Ресурс** выберите пункт **Управление многократно используемыми элементами**.  
Список заданий VDP отображается на панели слева. На панели справа отображаются все многократно используемые элементы, связанные с заданием.
- 3.** Выберите элементы для удаления и нажмите кнопку **Удалить**.

# 9

## Параметры задания

## Вкладка "Печать" в окне параметров задания

Редактирование параметров печати для задания.

Параметр	Опция	Описание
Тип бумаги	Тип бумаги	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Параметры из файла</b> — сопоставление параметров бумаги в соответствии с одним из следующих вариантов: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ доступное название бумаги в лотках</li> <li>◦ Автоматический набор правил</li> <li>◦ Пользовательский набор правил</li> </ul> </li> </ul> <p>При выборе <b>Сопоставление файлов</b> отображаются результаты сопоставления и возможно отредактировать параметры.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Название бумаги</b> — доступные названия бумаги, приведенные в библиотеке названий бумаги. Нажатие на ... позволяет выбрать предопределенный название бумаги окне Ресурсный центр и проверить загрузку названия бумаги в принтер. Если название бумаги в библиотеке содержит атрибут размера, параметр <b>Формат бумаги</b> отключается. <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Формат бумаги</b> — доступные форматы бумаги. Для пользовательского формата бумаги требуется указать требуемые значения ширины и высоты.</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Если выбранный тип бумаги и формат не загружены в один из подключенных лотков, то текущее задание приостанавливается до тех пор, пока не становится доступен соответствующий набор. Задание помечается индикатором состояния <b>ожидания</b>, а в окне Просмотр сообщений отображается соответствующее сообщение. Печать остальных заданий, кроме приостановленных, доступна.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Тип материала</b> — тип печатного материала, который требуется использовать. Если выбран параметр по умолчанию, т.е. параметр <b>Использовать настройки принтера</b>, то задание печатается на том материале, тип которого задан в принтере.</li> <li>◦ <b>Плотность</b> — плотность печатного материала, который требуется использовать. Если выбран параметр по умолчанию, т.е. параметр <b>Использовать настройки принтера</b>, то задание печатается на том носителе, плотность которого задана в принтере.</li> <li>◦ <b>Цвет</b> — позволяет печатать задание на цветной бумаге.</li> <li>◦ <b>Перфорированная</b> — позволяет осуществлять печать заданий на бумаге с предварительной перфорацией.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Лоток</b> — бумага определенного типа, который следует использовать, загружается в данный лоток</li> </ul>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Удаление ярлыков</b>	<b>Удалять неиспользованные ярлыки</b> — позволяет выбрать вспомогательный лоток, на который будут передаваться неиспользованные ярлыки
<b>Копии и страницы</b>	<b>Количество копий</b>	Количество копий для печати. <b>Примечание.</b> <b>a.</b> Количество копий для пошагово мультиплицируемых заданий со спуском полос определяется в соответствии со страницами или листами. <b>b.</b> Для заданий на спуск полос с брошюрованием внакидку и брошюрованием внакладку количество копий определяется в соответствии с листами или наборами.
	<b>Диапазон печати</b>	Диапазон печати, в котором требуется печатать: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Все</b></li> <li>• <b>Передняя сторона</b></li> <li>• <b>Задняя сторона</b></li> <li>• <b>Страницы</b></li> </ul> <b>Примечание.</b> Параметры <b>Лицевая сторона</b> и <b>Обратная сторона</b> доступны только для заданий типа "Двусторонняя ВКВ" или "Двусторонняя ВКН". Можно выбрать определенные страницы, брошюры или диапазоны страниц, а также указать страницы или брошюры для печати описанным ниже способом: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Введите одно или несколько чисел, разделенных запятой без пробелов — например, 1, 3, 5.</li> <li>• Введите диапазон страниц в виде начальной и конечной цифр диапазона, разделенных дефисом - например, 1-5 или 1-3, 5.</li> </ul> <b>Примечание.</b> Для спуска полос число <b>страниц</b> заменяется на число <b>листов</b> .
<b>Метод печати</b>	<b>Метод печати</b>	Предусмотрены следующие опции: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Односторонняя</b> — односторонняя печать</li> <li>• <b>Двусторонняя, верх к верху</b> — двусторонняя печать для документов в книжном стиле (чаще всего для заданий с книжной ориентацией).</li> <li>• <b>Двусторонняя, верх к низу</b> — двусторонняя печать для документов в календарном стиле (чаще всего для заданий с альбомной ориентацией).</li> </ul>

Параметр	Опция	Описание
<b>Макет</b>	<b>Масштаб</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Вручную</b> — увеличение или уменьшение размера изображения в соответствии с введенным процентным показателем.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> При параметре по умолчанию (<b>100%</b>) выполняется печать изображения исходного размера. Масштабирование не применяется.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Не изменять метки спуска полос</b> — страница масштабируется без изменения местоположения меток спуска полос</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Подогнать к размеру выходного листа</b> — изображение подгоняется под выбранный формат бумаги.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Параметр <b>Подогнать к размеру выходного листа</b> также можно использовать для масштабирования макета для заданий после спуска полос.</p>
	<b>Повернуть на 180°</b>	<p>Поворот задания на 180°. Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Все страницы</b></li> <li>• <b>Все лицевые страницы</b></li> <li>• <b>Все оборотные страницы</b></li> <li>• <b>Все страницы с альбомной ориентацией</b></li> <li>• <b>Все страницы с книжной ориентацией</b></li> </ul>
<b>Выравнивание изображения</b>	<b>Выравнивание изображения</b>	<p>Положение изображения на листе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Слева</b> — печатаемое изображение выравнивается по верхнему левому краю листа</li> <li>• <b>Справа</b> — печатаемое изображение выравнивается по верхнему правому краю листа</li> <li>• <b>По центру</b> — изображение помещается в центр листа</li> </ul>
	<b>Пользовательское смещение</b>	<p>Позволяет поместить изображение в соответствии с введенными пользователем значениями смещения по X и Y.</p> <p><b>Лицевая - X (ширина), Y (длина)</b></p> <p><b>Оборотная - X (ширина), Y (длина)</b></p>
	<b>Выровнять оборотную по лицевой</b>	<p>Позволяет использовать настройки для лицевой стороны для обеих сторон (лицевой и оборотной).</p> <p><b>Примечание.</b> Этот параметр доступен только для заданий двусторонней печати.</p>

## Вкладка "Спуск полос" в окне параметров задания

Задание и применение параметров спуска полос к заданию.

Параметр	Опция	Описание
<b>Метод спуска полос</b>	<b>Метод</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Нет</b> — параметры спуска полос будут недоступны, и в окне просмотра эскизов изображение отображаться не будет. Этот вариант выбирается по умолчанию.</li> <li>• <b>Пошаговое мультиплицирование</b> — технология, при которой несколько копий изображения печатаются рядом, заполняя большой лист. Этот метод применяется главным образом при печати визитных карточек.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Количество копий определяется в соответствии со страницами или листами.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Последовательная печать</b> — технология, при которой различные страницы задания печатаются на одном листе в соответствии с выбранным макетом, при этом площадь листа используется максимально.</li> <li>• <b>Обрезка с укладкой</b> — технология заключительной обработки книг, при которой задания печатаются, обрезаются, укладываются и сшиваются способом, максимально подходящим для сохранения изначальной сортировки. Страницы задания, брошюры или книги сортируются гармошкой (каждая стопка страниц сортируется последовательно). Когда стопы укладываются друг на друга, все задание оказывается уже отсортированным. <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Размер укладки</b> — позволяет задать число листов в лотке укладчика принтера в соответствии с ограничением финишера, установленным на рабочей площадке.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Параметр <b>Размер укладки</b> выполняет логическую разбивку задания на несколько частей. При запросе нескольких копий для таких заданий печать будет выполняться для каждой логической части задания заданное число раз, а не для всего задания.</p> </li> <li>• <b>Saddle Stitch (Брошюрование внакладку)</b> — технология заключительной обработки книги, при которой страницы книги скрепляются с помощью брошюрования или сшивания по сгибу корешка, например в брошюрах. <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Набор на лист</b> — позволяет задать количество наборов задания для печати в заданной области печати.</li> <li>◦ <b>Режим укладки для VDP</b> — только для заданий VDP. Этот параметр позволяет пользователю отпечатать две и более брошюры на одном листе. Эти брошюры организуются в методе "Обрезка с укладкой".</li> </ul> </li> <li>• <b>Брошюрование внакладку</b> — технология заключительной обработки книг, при которой корешковый сгиб обрезается, а</li> </ul>

Параметр	Опция	Описание
		<p>кромки собранных страниц заглубляются и склеиваются вместе (например, для книг с твердой обложкой).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Наборов на лист</b> — позволяет задать количество наборов задания для печати в заданной области печати.</li> <li>◦ <b>Режим укладки для VDP</b> — только для заданий VDP. Этот параметр позволяет пользователю отпечатать две и более брошюры на одном листе. Эти брошюры организуются методом обрезки с укладкой.</li> <li>◦ <b>Вложенное брошюрование - Лист по группам</b> – технология заключительной обработки книг, при которой комбинируются метод спуска полос для брошюрования внакидку и метод спуска полос для брошюрования внакладку (клеевого скрепления). Как при брошюровании внакидку, страницы группируются вместе и скрепляются или сшиваются вдоль общего сгиба по центру. Эти промежуточные группы затем укладываются одна на другую и склеиваются, как при клеевом скреплении.</li> <li>• <b>Сфальцованная тетрадь</b> — технология, при которой большой лист бумаги сгибается несколько раз для формирования раздела книги, журнала или проспекта.</li> </ul>
	<b>Просмотр</b>	Позволяет просмотреть эскизы или отображение макета спуска полос и параметры. Можно в любой момент открыть окно Просмотр и оставить его открытым для проверки действия параметров спуска полос при их выборе. Окно Просмотр динамически отображает внесенные изменения.
<b>Размер</b>	<b>Размер обрезки</b>	<p>Размер финишированного обрезанного документа. При пользовательском размере обрезки необходимо указать ширину и высоту.</p> <p><b>Совет.</b> Если задать размер обрезки меньше размера страницы, установленного в издательской программе, то данные будут обрезаны. При увеличении размера обрезки увеличивается размер полей на отпечатанной странице.</p>
	<b>Ориентация обрезки</b>	Отображает ориентацию (книжная или альбомная) для заданного размера обрезки. В случае выбора неверной ориентации возможна обрезка задания.
	<b>Просмотр</b>	Позволяет просмотреть эскизы или отображение макета спуска полос и параметры. Можно в любой момент открыть окно Просмотр и оставить его открытым для проверки действия параметров спуска полос при их выборе. Окно Просмотр динамически отображает внесенные изменения.

Параметр	Опция	Описание
<b>Шаблоны</b>	<b>Макет</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Пользовательский</b> — позволяет указать для пользовательских макетов количество страниц для размещения по горизонтали (<b>Строки</b>) и вертикали (<b>Столбцы</b>).</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Также доступны шаблоны, созданные или импортированные с помощью конструктора шаблонов спуска полос (доступного с Action Pack).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Подогнать</b> — автоматический расчет наиболее приемлемого количества столбцов и строк.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Этот параметр недоступен, если в качестве метода спуска полос выбрано брошюрование внакидку или брошюрование внакладку.</p>
	<b>Метод печати</b>	<p>Предусмотрены следующие опции, определяющие способ печати документа:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Односторонняя</b></li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Этот параметр недоступен, если в качестве метода спуска полос выбрано брошюрование внакидку или брошюрование внакладку.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Двусторонняя ВКВ</b></li> <li>• <b>Двусторонняя ВКН</b></li> </ul>
	<b>Выбранный переплет</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Слева</b></li> <li>• <b>Справа</b></li> <li>• <b>Сверху</b></li> <li>• <b>Снизу</b></li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Этот параметр предусмотрен только для метода спуска полос <b>Брошюрование внакидку</b> или <b>Брошюрование внакладку</b> для шаблона 2 x 1, 2 x 2, 4 x 2 или 4 x 4.</p>
	<b>Сверху вниз</b>	<p>Страницы располагаются под углом 180 градусов друг к другу на одной стороне листа, на который осуществляется спуск полос. Используйте этот вариант, если выбран шаблон пошагового мультиплицирования 2 x 1 или 1 x 2.</p>
	<b>Повернуть на 90 град.</b>	<p>Поворот всего шаблона на 90 градусов вправо, позволяет пользователю устранить конфликты спуска полос.</p>
	<b>Просмотр</b>	<p>Позволяет просмотреть эскизы или отображение макета спуска полос и параметры. Можно в любой момент открыть окно Просмотр и оставить его открытым для проверки действия параметров спуска полос при их выборе. Окно Просмотр динамически отображает внесенные изменения.</p>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Просмотр фальцовки</b>	Позволяет выполнять предварительный просмотр этапов фальцовки для предварительно заданных шаблонов сфальцованной тетради.
<b>Метки</b>	<b>Метки</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Нет</b> — не применять метки на спусковом макете для отпечатанного задания.</li> <li>• <b>Метки обрезки</b> — печать линий, обозначающих место обрезки листа.</li> </ul> <p><b>Примечания.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Если требуется использовать метки обрезки, заданные в издательской программе, убедитесь, что в файле <b>PostScript</b> вокруг страницы оставлено достаточно места, чтобы она была напечатана вместе с метками обрезки.</li> <li>◦ Если в задании уже есть метки обрезки, вставленные в издательской программе, добавлять их здесь не нужно. В противном случае будут напечатаны как старые метки обрезки, так и новые.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Метки линии сгиба</b> — печать линий, обозначающих местоположение сгиба листа. Этот параметр доступен только в том случае, если выбран метод спуска полос <b>Брошюрование внакидку</b> или <b>Брошюрование внакладку</b>.</li> <li>• <b>Метки обрезки и сгиба</b> — печать линий, указывающих места обрезки и сгиба листа. Этот параметр доступен только в том случае, если выбран метод спуска полос <b>Брошюрование внакидку</b> или <b>Брошюрование внакладку</b>.</li> <li>• <b>Обе стороны</b> — печать меток на обеих сторонах страницы.</li> <li>• <b>Горизонтальное смещение</b> — позволяет переместить горизонтальную метку вверх или вниз.</li> <li>• <b>Вертикальное смещение</b> — позволяет переместить вертикальную метку влево или вправо.</li> <li>• <b>Цвет меток</b> — печать меток <b>Черным</b>, <b>Белым</b> или <b>Серым</b> цветом.</li> <li>• <b>Печать тонкой линии по сгибу листа</b> — позволяет отпечатать очень тонкую черную линию на линиях сгиба в задании.</li> <li>• <b>?</b> — обеспечивает визуальное представление параметров интервалов и меток при нажатии на значок вопросительного знака.</li> </ul> <p><b>Предварительный просмотр</b> — позволяет просмотреть эскизы или отображение макета спуска полос и параметры. Можно в любой момент открыть окно <b>Просмотр</b> и оставить его открытым для проверки действия параметров спуска полос при их выборе. Окно <b>Просмотр</b> динамически отображает внесенные изменения.</p>

Параметр	Опция	Описание
<b>Метки сигнатуры</b>	<b>Режим</b>	<p>Позволяет отпечатать метку на лицевой и оборотной стороне сфальцованной тетради. Метки сигнатуры помогают при сборке отпечатанных тетрадией для скрепления в правильном порядке.</p> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Выкл.</b> — метки сигнатуры не выбраны.</li> <li>• <b>Авто</b> — автоматический расчет положения и смещения для метки. Позволяет пользователю определить количество черного тонера для печати метки сигнатуры.</li> <li>• <b>Пользовательский</b> — позволяет пользователю определить метки сигнатуры для печати в соответствии с параметрами лицевой стороны, задней стороны, высоты, ширины, типа и количества меток.</li> </ul>
	<b>Положение первой метки</b>	<p><b>Примечание.</b> Этот параметр доступен только в том случае, если выбран режим меток сигнатуры <b>Пользовательский</b>.</p> <p>Позволяет пользователю указать положение первой метки сигнатуры.</p>
	<b>Смещение метки</b>	<p><b>Примечание.</b> Этот параметр доступен только в том случае, если выбран режим меток сигнатуры <b>Пользовательский</b>.</p> <p>Позволяет пользователю указать смещение между метками сигнатуры.</p>
	<b>Черный цвет</b>	Позволяет пользователю определить количество черного тонера для печати меток сигнатуры.
<b>Интервал</b>	<b>Поля</b>	<p>Определяет расстояние между кромками страниц и кромкой листа, на котором страницы печатаются.</p> <p><b>Примечания.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Настройки полей должны соответствовать требованиям к отделке печатной продукции и возможностям оборудования для нее.</li> <li>• При макетировании листа следует согласовать параметры полей с переплетчиком.</li> </ul>
	<b>Горизонтальный промежуток</b>	<p>Определяет размер промежутка по горизонтали между парами страниц (в соответствии с размером обрезки) на листе. Когда страницы фальцуются в брошюру, промежуток оставляет пространство для обрезки.</p> <p>Вводимое значение зависит от выбранных формата бумаги и метода спуска полос.</p>
	<b>Вертикальный промежуток</b>	<p>Определяет размер промежутка по вертикали между парами страниц (в соответствии с размером обрезки) на листе. Когда страницы фальцуются в брошюру, промежуток оставляет пространство для обрезки.</p> <p>Вводимое значение зависит от выбранных формата бумаги и метода спуска полос.</p>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Корешок</b>	<p><b>Примечание.</b> Этот параметр доступен только в том случае, если выбран метод спуска полос <b>Брошюрование внакладку</b>.</p> <p>Определяет место, в котором тетради объединяются на центральном сгибе с последующей брошюровкой или склейкой.</p> <p>Вводимое значение зависит от выбранного формата бумаги.</p>
	<b>Промежуток между наборами</b>	<p><b>Примечание.</b> Этот параметр доступен только в том случае, если выбран метод спуска полос <b>Брошюрование внакидку</b> или <b>Брошюрование внакладку</b>, а для параметра <b>Наборов на лист</b> задано значение больше 1.</p> <p>Задаёт промежуток между наборами брошюр с брошюрованием внакидку, размещенными на одном листе.</p>
	<b>Выход за край</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Выход части или всего отпечатанного изображения за границу обрезки.</li> <li>• Позволяет при неточной обрезке избежать появления нежелательных белых полос по краям страницы.</li> <li>• Обеспечивает резкие границы страниц с распространением цвета до самого края страницы.</li> </ul> <p>Вводимое значение зависит от выбранных формата бумаги и метода спуска полос. Можно выбрать <b>Максимальный выход за край</b> или задать <b>Пользовательский выход за край</b>.</p> <p><b>Примечания.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Размер выхода за край не может превышать расстояние до линий сгиба листа. Настройка выхода за край не влияет на положение обрезки.</li> <li>• Для применения настроек выхода за край в контроллер печати IC-312m выход за край должен быть определен в издательской программе.</li> </ul>
	<b>?</b>	Позволяет пользователю просмотреть справку по интервалам и меткам.
	<b>Просмотр</b>	Позволяет просматривать спусковой макет и параметры. Можно в любой момент открыть окно Просмотр и оставить его открытым для проверки действия параметров спуска полос при их выборе. Окно Просмотр динамически отображает внесенные изменения.

Параметр	Опция	Описание
<b>Сползание/ расползание</b>	<b>Сползание/ расползание</b>	<p><b>Примечание.</b> Сползание/расползание предусмотрено только для метода спуска полос <b>Брошюрование внакидку</b>, или если для метода спуска полос <b>Брошюрование внакладку</b> выбрано Вложенное брошюрование внакидку.</p> <p>Сползание/расползание используется для физического смещения внутренних листов брошюры с брошюрованием внакидку. Задает величину смещения страницы по направлению от корешка или к корешку.</p> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Сползание</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Авто</b> — значение устанавливается автоматически в зависимости от плотности бумаги.</li> <li>◦ <b>Пользовательский</b> — позволяет задать пользовательское значение сползания.</li> </ul> </li> <li>• <b>Расползание</b> — позволяет задать величину расползания (отрицательное или положительное значение).</li> </ul>
	<b>Просмотр</b>	Позволяет просматривать спусковой макет и параметры. Можно в любой момент открыть окно Просмотр и оставить его открытым для проверки действия параметров спуска полос при их выборе. Окно Просмотр динамически отображает внесенные изменения.

**См. также:**

[Обзор спуска полос](#) на стр. [73](#)

## Вкладка "Качество" окна параметров задания

Применение параметров для повышения качества изображений, графики и текстовых элементов в задании.

Параметр	Опция	Описание
<b>Качество</b>	<b>Качество изображения</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Обычное</b> — обработка изображения в задании осуществляется в соответствии со стандартным разрешением принтера.</li> <li>• <b>Высокое</b> — повышение качества изображений низкого разрешения в задании.</li> </ul> <p>Качество изображения предоставляет возможность сохранять одинаковый уровень детализации и гладкости при разной степени увеличения. Функция <b>Качество изображения</b> особенно удобна в том случае, если файл PostScript содержит несколько изображений разного качества (например, изображения, отсканированные с разным разрешением, повернутые изображения или загруженные из сети Интернет).</p>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Качество сжатия изображения</b>	Позволяет задавать качество изображений JPEG в задании. Предусмотрены следующие опции: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Обычный</b></li> <li>• <b>Высокий</b></li> </ul>
	<b>Улучшать текст/линии в изображении</b>	Существенное повышение качества текста и линий в задании. В некоторых случаях изображения в файле PDL содержат данные, относящиеся к тексту или слою графики, например экранные снимки и растрованный текст высокого разрешения. контроллер печати IC-312m может идентифицировать такие изображения и преобразовывать их в текст и графику. Сделайте выбор из следующих параметров: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Авто</b></li> <li>• <b>Вкл.</b></li> <li>• <b>Выкл.</b></li> </ul>
	<b>Сглаживание градиента</b>	Сглаживает искусственные области виньетирования и плавные цветовые переходы на естественных изображениях.
	<b>Качество сглаживания прозрачности</b>	Улучшение качества прозрачностей, которые сглаживаются в файлах PDF.
<b>Оверпринт</b>	<b>Черный оттиск</b>	Черный текст отчетливо печатается в пределах области оттенка или изображения. Текст имеет более насыщенный черный цвет со значениями CMY, равными значениям фона печати.
	<b>Оттиск PostScript</b>	Использование сведений об оттиске, которые есть в файле PostScript. Эта возможность также определяет приоритет настроек оттиска PostScript в приложении НИС при растровании.
<b>Разрешение</b>	<b>Разрешение</b>	Позволяет задать разрешение задания при печати. Выберите значение 600 т/д (высокое качество) или 1200 т/д (очень высокое качество).

Параметр	Опция	Описание
<b>Растривание</b>	<b>Метод растривания</b>	<p>Преобразует изображения, графику и текст в данные, готовые к печати (полутоновые точки). При визуальном восприятии эти точки сливаются, образуя зрительное подобие исходного рисунка. Таким образом, чем больше таких точек приходится на дюйм, тем более естественным кажется изображение. Растривание выполняется путем печати точек различной формы или линий через одинаковый интервал. Расстояние между точками или линиями на экране определяет качество изображения. Принтеры могут работать с одинаковым количеством тонера и при этом воспроизводить широкий спектр цветов при использовании растривания. Чем темнее цвет, тем больше точка.</p> <p>Для печати изображения на цифровом принтере или печатной машине серверу Creo необходимо провести цифровую аппроксимацию значений оттенков серого с различной плотностью пикселей. Этот процесс обычно называется полутонованием. Цифровое полутонование начинается с разбиения изначального изображения на то же количество точек на дюйм, на которое его разбивает принтер, и создание полутоновых ячеек.</p>

## Вкладка Монохром в окне параметров изображения

Несмотря на то, что контроллер печати IC-312m управляет монохромными принтерами, при обработке задания применяйте различные настройки и параметры цвета для повышения его качества.

Параметр	Опция	Описание
<b>Профиль</b>	<b>Исходный профиль CMYK</b>	Позволяет пользователю выбрать исходный профиль CMYK.

Параметр	Опция	Описание
	<b>Цветовой пересчет CMYK</b>	<p>Каждый принтер, монитор или сканер характеризуется определенным цветовым диапазоном, который он может воспроизводить (или, в случае сканера, считывать). Если требуется вывод в цветовом диапазоне, выходящем за рамки возможностей устройства, следует сопоставить или аппроксимировать цвета до существующей гаммы. Цветовой пересчет позволяет сжать цвета, выходящие за пределы диапазона, до пределов цветовых характеристик используемого принтера. При работе с профилями ICC важно выбрать цветовой пересчет, максимально сохраняющий важные параметры изображения. Каждый метод цветового пересчета задает таблицу цветопередачи CRD для преобразования цветов.</p> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Авто</b> — выберите данный параметр, если файл содержит различные объекты на одной странице, например презентацию, включающую в себя рисунки JPEG, текст и графики Excel. Различные цветовые пересчеты автоматически применяются к каждому типу объекта (изображение, текст и графика). Если на одной странице содержатся изображения RGB и графические элементы CMYK, то для изображений RGB используется перцепционный цветовой пересчет, тогда как для графических элементов CMYK используется относительный цветовой пересчет.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> На функцию <b>Сохранить чистые цвета CMY</b> этот параметр цветового пересчета не влияет.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Относительный</b> — это значение используется для CMYK по умолчанию. Данный цветовой пересчет сопоставляет схожие цвета в цветовом пространстве ввода с ближайшим возможным цветом в цветовом пространстве вывода. Сопоставление уменьшает количество цветов изображения.</li> <li>• <b>Абсолютный</b> — выберите этот метод для представления "характерных" цветов (цветов, которые ассоциируются с определенным коммерческим продуктом). Цвета, не попадающие в выходное цветовое пространство, отображаются очень точно.</li> <li>• <b>Насыщенность</b> — выберите этот метод для изображений и графиков в презентациях. В большинстве случаев этот параметр может быть использован для страниц различного формата, содержащих как презентационные графики, так и фотографии.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Выберите <b>Насыщенность</b> для обеспечения гладкости при печати векторной графики RGB (не изображений).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Перцепционный</b> — это значение используется для RGB по умолчанию. Выберите этот метод при работе с реалистичными изображениями, такими как фотографии, включая отсканированные изображения и изображения с компакт-дисков. Все или большая часть исходных изображений меняются, но зависимость между цветами остается неизменной.</li> </ul>

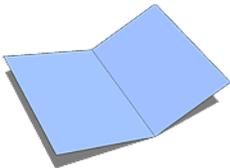
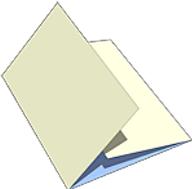
Параметр	Опция	Описание
	<b>Исходный профиль RGB</b>	Позволяет выбрать исходный профиль RGB.
	<b>Цветовой пересчет RGB</b>	Предоставляет следующие параметры (подробные сведения о каждом параметре см. в описании параметров цветового пересчета СМΥК в данной таблице): <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Auto (Авто)</b></li> <li>• <b>относительный</b></li> <li>• <b>абсолютный</b></li> <li>• <b>Насыщенность</b></li> <li>• <b>Перцепционный</b></li> </ul>
<b>Настройки</b>	<b>Яркость</b>	Задает уровень яркости задания. Диапазон значений: от значения <b>Самое яркое</b> , при котором задание становится на 15% ярче, до значения <b>Самое темное</b> , при котором задание становится на 15% темнее.  <b>Яркость</b> обычно используется для внесения оперативных исправлений в задание уже после того, как выполнена пробная печать. Изменяя значения параметра <b>Яркость</b> , можно управлять тем, насколько светлым или темным будет выглядеть печатаемое изображение.
	<b>Контрастность</b>	Регулировка различия между светлыми и темными тонами изображения. Диапазон значений: от <b>Меньше</b> , при котором задание становится на 10% светлее, до <b>Больше</b> , при котором задание становится на 10% темнее. <b>Контрастность</b> обычно используется для внесения оперативных исправлений в задание уже после того, как выполнена пробная печать. Путем регулировки параметра Контрастность можно управлять различием между светлыми и темными тонами на изображении.
	<b>Градация</b>	Содержит список таблиц градации, созданных в контроллер печати IC-312m в окне инструмента Градация. Каждая таблица градации содержит определенные настройки яркости и контрастности.  В дополнение к градации таблиц, созданных в контроллер печати IC-312m, можно воспользоваться таблицей: <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Нет</b> — используется максимально сухая печатная краска. Этот параметр выбирается по умолчанию.</li> </ul> При выборе предварительно заданной таблицы градации задание будет настроено в соответствии с определенными параметрами таблицы.

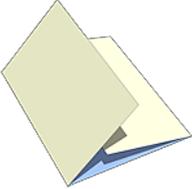
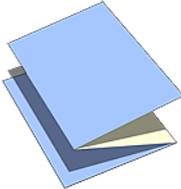
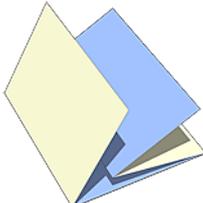
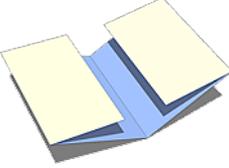
Параметр	Опция	Описание
Плашечные цвета	Плашечные цвета	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Библиотека плашечных цветов</b> — контроллер печати IC-312m выполняет поиск имени плашечного цвета в библиотеке плашечных цветов в следующей последовательности: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Пользовательская глобальная библиотека</li> <li>◦ Предопределенная глобальная библиотека</li> <li>◦ Значения исходного файла CMYK</li> </ul> </li> <li>• <b>Значения исходного файла CMYK</b> — контроллер печати IC-312m использует значения исходного файла CMYK.</li> <li>• <b>При использовании предопределенных плашечных цветов PANTONE</b> — позволяет выбрать библиотеку PANTONE для использования плашечных цветов PANTONE. Предусмотрены следующие опции: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Использование библиотеки PANTONE Plus</b></li> <li>◦ <b>Использование унаследованной библиотеки PANTONE</b></li> </ul> </li> </ul>
Защита цветов	CMYK	<p><b>Примечание.</b> Если защищены цвета RGB, оттенки серого или цвета CMYK, то все цвета в задании, в которые входит такая же комбинация цветов, как в защищаемый цвет, также будут защищены.</p> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Сохранить черный цвет</b> — во время преобразования сохраняется чистый черный цвет.</li> <li>• <b>Использовать защищенные значения CMYK</b> — сохранение цветов CMYK, определенных в окне Редактор плашечных цветов.</li> </ul>
	RGB	<b>Использовать защищенные значения RGB</b> — сохранение цветов RGB, определенных в окне Редактор плашечных цветов.
	Серый	<b>Использовать защищенные значения серого</b> — сохранение серых цветов, определенных в окне Редактор плашечных цветов.

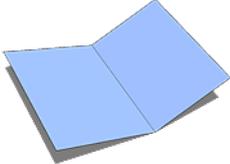
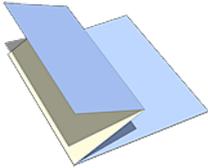
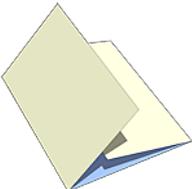
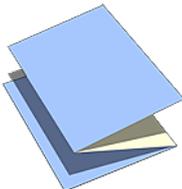
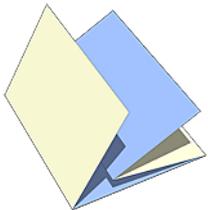
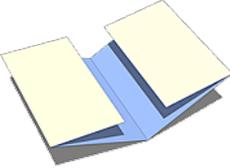
## Вкладка "Отделка" в окне параметров задания

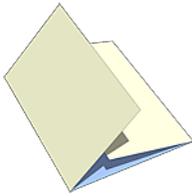
Эти параметры применяются для указания способа заключительной обработки задания.

Параметр	Опция	Описание
Отделка		Содержит список возможных опций финишера. Этот список зависит от модулей, установленных на принтере.

Параметр	Опция	Описание
	<b>Дополнительный лоток сшивателя</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Перфорация нескольких отверстий</b> – этот параметр доступен, только если подключен модуль перфорации.</li> <li>• <b>Перфорация</b> — значения отличаются в соответствии с типом подключенного устройства для перфорации. Количество отверстий может быть 2, 3 или 4.</li> </ul>
	<b>Основной лоток сшивателя</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Скрепки</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Нет</li> <li>◦ Задняя сторона</li> <li>◦ Лицевая сторона</li> <li>◦ Две скрепки</li> </ul> </li> <li>• <b>Перфорация нескольких отверстий</b> – этот параметр доступен, только если подключен модуль перфорации.</li> <li>• <b>Смещение</b></li> </ul>
	<b>Фальцовочный лоток со сшивателем</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Тип фальцовки</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Многократная фальцовка пополам</b></li> </ul>  </li> <li>◦ <b>Многократная фальцовка с двумя сгибами внутрь</b></li> </ul>  <p><b>Скрепки по центру</b> — брошюра скрепляется по центру</p>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Дополнительный лоток многократной фальцовки</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Тип фальцовки</b><ul style="list-style-type: none"><li>◦ <b>Фальцовка с двумя сгибами внутрь</b> </li><li>◦ <b>Фальцовка с двумя сгибами наружу</b> </li><li>◦ <b>Двойная параллельная фальцовка</b> </li><li>◦ <b>Фальцовка "калиткой"</b> </li></ul></li></ul>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Основной лоток многократной фальцовки</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Тип фальцовки</b><ul style="list-style-type: none"><li>◦ <b>Фальцовка пополам</b> </li><li>◦ <b>Фальцовка гармошкой</b> </li><li>◦ <b>Фальцовка с двумя сгибами внутрь</b> </li><li>◦ <b>Фальцовка с двумя сгибами наружу</b> </li><li>◦ <b>Двойная параллельная фальцовка</b> </li><li>◦ <b>Фальцовка "калиткой"</b> </li></ul></li></ul>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Множественная фальцовка с двумя сгибами внутрь</b>	
	<b>Дополнительный лоток для брошюрования внакидку</b>	<b>Перфорация нескольких отверстий</b> – этот параметр доступен, только если подключен модуль перфорации.
	<b>Основной лоток для брошюрования внакидку</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Скрепки по центру</b> – брошюра скрепляется по центру.</li> <li>• <b>Обрезка</b></li> </ul>
	<b>Дополнительный лоток укладчика</b>	<b>Перфорация нескольких отверстий</b> – этот параметр доступен, только если подключен модуль перфорации.
	<b>Основной лоток укладчика</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Перфорация нескольких отверстий</b> – этот параметр доступен, только если подключен модуль перфорации.</li> <li>• <b>Смещение</b></li> <li>• <b>Печать образца</b> — при печати большого задания позволяет распечатать дополнительные страницы в легко доступный выходной лоток и убедиться, что принтер работает правильно. Например, при печати задания в закрытый подъемник (например, при печати 1000 страниц в выходной лоток, который невозможно открыть до завершения всего задания) можно воспользоваться функцией печати образца, чтобы распечатать отдельную страницу или готовый выходной набор в открытый лоток и проверить результат печати. Если результат является неудовлетворительным, можно предпринять меры по исправлению ситуации.</li> </ul>
	<b>Дополнительный лоток механизма клеевого скрепления</b>	<b>Перфорация нескольких отверстий</b> – этот параметр доступен, только если подключен модуль перфорации.

Параметр	Опция	Описание
	<b>Основной лоток механизма клеевого скрепления</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Извлечь обложку из</b> — позволяет выбрать лоток, содержащий бумагу для печати обложки</li> <li>• <b>Содержимое обложки</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Пустая/с предварительной надпечаткой</b> — обложка не отпечатывается как часть задания</li> <li>◦ <b>Составить из файла (односторонняя)</b> — передняя и задняя обложки являются частью файла и должны быть составлены и отпечатаны на внешней стороне листа обложки</li> <li>◦ <b>Составить из файла (двусторонняя)</b> — передняя и задняя обложки являются частью файла и должны быть составлены и отпечатаны на внешней и внутренней стороне листа обложки</li> <li>◦ <b>Печать (односторонняя)</b> — передняя и задняя обложки содержатся на одной странице в файле и должны быть отпечатаны на внешней стороне листа обложки</li> <li>◦ <b>Печать (двусторонняя)</b> — передняя и задняя обложки содержатся на одной странице в файле и должны быть отпечатаны на внешней и внутренней стороне листа обложки</li> </ul> </li> <li>• <b>Ориентация обложки</b> — позволяет пользователю выбрать ориентацию печати обложки, когда для печати содержимого обложки выбран режим <b>Печать (односторонняя)</b> или <b>Печать (двусторонняя)</b></li> <li>• <b>Корешок</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Пустой</b> — печать пустого корешка</li> <li>◦ <b>Из файла</b> — печать первой страницы файла на корешке</li> </ul> </li> <li>• <b>Переплет</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Слева</b></li> <li>◦ <b>Справа</b></li> <li>◦ <b>Сверху</b></li> <li>◦ <b>Снизу</b></li> </ul> </li> </ul> <p><b>Примечания.</b> Обязательно выполните следующие действия при загрузке предварительно отпечатанных обложек в лотки для подачи:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Переплет слева — лоток для обложек, P11, P12 — загрузите обложку лицевой стороной вниз, верхом обложки по направлению к задней панели печатной машины</li> <li>◦ Переплет справа — обходной лоток, лоток для обложек, P11, P12 — загрузите обложку лицевой стороной вверх, верхом обложки по направлению к задней панели печатной машины</li> </ul>

Параметр	Опция	Описание
		<ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Переплет справа — лоток для обложек, P11, P12 — загрузите обложку лицевой стороной вниз, верхом обложки по направлению к передней панели печатной машины</li> <li>◦ Переплет справа — обходной лоток, лоток для обложек, P11, P12 — загрузите обложку лицевой стороной вверх, верхом обложки по направлению к передней панели печатной машины</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Обрезка</b></li> <li>• <b>Приоритетная печать</b></li> <li>• Нажав <b>Параметры сдвига</b>, пользователь может сдвинуть изображение на обложке по горизонтали и вертикали.</li> </ul>
<b>Порядок печати</b>	<b>Сортировка</b>	<b>Сортировка</b> — печатается вся копия задания перед началом печати первой страницы следующей копии.
	<b>Выдача</b>	Задание порядка печати от задней стороны к лицевой. <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Лицевой стороной вверх</b> — вывод задания лицевой стороной вверх.</li> <li>• <b>Лицевой стороной вниз</b> — вывод задания лицевой стороной вниз.</li> </ul>
	<b>Порядок печати</b>	Предусмотрены следующие опции: <ul style="list-style-type: none"> <li>•  <b>С 1 по N</b> — печать полной копии задания с первой до последней страницы.</li> <li>•  <b>С N по 1</b> — печать полной копии задания с последней страницы (первой в стопке) до первой страницы (последней в стопке).</li> </ul>

Параметр	Опция	Описание
<b>Ближний финишер</b>	<b>Устройство</b>	<p>Позволяет выбрать один из финишеров, предусматривающих действия оператора — Duplo DC-645, DSF-2000 или DSF-5000.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Финишер Duplo DC-645 выполняет обрезку, разрезку и фальцовку документов с использованием регистрационных меток и штрих-кодов.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Штрих-код применяется только в случае необходимости использования предустановленного номера задания. В противном случае можно выбрать его вручную в Duplo DC-645.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Финишер DSF-2000 является устройством подачи листов, конфигурируемым с помощью устройства считывания штрих-кода.</li> <li>Финишер DSF-5000 является устройством подачи листов, конфигурируемым с помощью устройства считывания штрих-кода.</li> </ul>
	<b>Инвертор</b>	<p>Выберите параметр <b>Инвертор</b> при обработке стопки бумаги, в которой первая страница расположена внизу стопки лицевой стороной вниз.</p> <p><b>Примечание.</b> Снимите флажок <b>Инвертор</b> для стопки, в которой первая страница расположена внизу стопки лицевой стороной вверх.</p>
	<b>Сформировать регистрационную метку</b>	<p>Выберите параметр <b>Сформировать регистрационную метку</b> для печати регистрационных меток на листах.</p>
	<b>Сформировать угловую метку</b>	<p>Выберите параметр <b>Сформировать угловую метку</b> для печати угловых меток на листах. Длинная линия параллельна переднему краю листа, короткая линия перпендикулярна переднему краю листа.</p> <p>ССС измеряет расстояние по горизонтали и вертикали. На основании измеренного расстояния СССР управляет положениями разреза, обрезки и фальцовки. Опорное положение является начальной точкой для измерения финишированного размера и положения фальцовки.</p> <p><b>Примечание.</b> Если сканер CCD не активен, фактический угол каждого листа является начальной точкой для измерения расстояния.</p>
	<b>Сформировать штрих-код</b>	<p>Выберите параметр <b>Сформировать штрих-код</b> для размещения штрих-кода в любом углу страницы со смещениями, а также на лицевой или оборотной стороне листа. Введите расстояние в мм.</p> <p><b>Примечание.</b> Система контроллер печати IC-312m позволяет разместить регистрационную метку или штрих-код в любом углу страницы со смещениями (в отпечатке и поверх отпечатка).</p>
	<b>Положение</b>	<p>Формирует штрих-код в следующем месте на странице: <b>Справа сверху, Слева сверху, Справа снизу, Слева снизу.</b></p>
	<b>Сторона</b>	<p>Выберите сторону, на которой требуется сформировать штрих-код. Выберите параметр <b>Лицевая сторона</b> или <b>Обратная сторона.</b></p>

Параметр	Опция	Описание
	<b>Смещение регистрационной строки</b>	<b>В направлении ширины бумаги</b> — регистрационная метка полностью располагается в пределах 3 мм - 20 мм от правой кромки. <b>Примечание.</b> Этот параметр доступен для DC-645.
	<b>Смещение угловой метки</b>	Угловая метка располагается в пределах 0 – 25 мм (расстояние по горизонтали и вертикали). <b>Примечание.</b> Этот параметр доступен для DSF-2000.
	<b>Смещение штрих-кода</b>	В направлении подачи бумаги — штрих-код полностью располагается в пределах 3–20 мм от передней кромки. В направлении ширины бумаги — штрих-код полностью располагается в пределах 25–60 мм от правой кромки.
	<b>Маркер конца</b>	Финишер Duplo DSF-2000 оснащен датчиком маркеров конца, который способен обнаружить ошибки сортировки и подачи бумаги и предотвратить неправильное скрепление.
<b>Метки и штрих-коды</b>		<p>Позволяет пользователю добавить набор меток, определенный в разделе Ресурсный центр, а также указать, на какие листы эти метки будут добавлены.</p> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Все</b> — печать меток на каждом листе в задании.</li> <li>• <b>Повторение</b> — печать меток в соответствии с определенной пользователем частотой. Например, если для параметра повторения задать значение 3, печать метки производится на каждом третьем листе.</li> <li>• <b>Диапазон листов</b> — печать меток в соответствии с определенным пользователем диапазоном листов. Предусмотрены следующие опции: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Введите диапазон страниц в виде начальной и конечной цифр диапазона, разделенных дефисом – например, 1-5.</li> <li>◦ Введите диапазон листов с дефисом или запятой между начальной и конечной цифрами диапазона, где последний лист=n. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1, n (первый и последний листы)</li> <li>• n-1 (предпоследний лист)</li> <li>• n-&lt;целое число&gt; (где целое число — число листов перед последним листом)</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Диапазон листов применяется для отделочных меток, регистрационных меток и штрих-кодов. Если выбран <b>Диапазон листов</b>, при этом диапазон не указан, то задание не будет отправлено/сохранено.</p>

Параметр	Опция	Описание
<b>Прокладочный лист</b>	<b>Прокладочные листы между копиями</b>	<p>Печать прокладочных листов с заданием. В разобранном по копиям задании прокладочные листы печатаются между наборами. В не разобранном по копиям задании прокладочные листы печатаются между группами.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Как указано в задании</b> — использовать тот же запас бумаги, который используется в задании.</li><li>• <b>Название бумаги</b> — позволяет выбрать название бумаги для печати прокладочного листа. Если название бумаги в библиотеке содержит атрибут размера, параметр <b>Формат бумаги</b> отключается.<ul style="list-style-type: none"><li>◦ <b>Размер бумаги</b> — выберите требуемый размер бумаги.</li></ul></li><li>• <b>Лоток</b> — лоток, куда загружается указанный тип бумаги.</li><li>• <b>Частота</b> — определяет частоту печати прокладочного листа: после каждой копии или после каждых 6 копий и т. д. По умолчанию задано значение 1.</li></ul>

## Вкладка "Исключения" в окне параметров задания

Позволяет добавлять и удалять исключения и вставки страниц

Параметр	Опция	Описание
<b>Исключения</b>		<p><b>Примечание.</b> При включении спуска полос диапазон указывается в листах, в противном случае — в страницах.</p> <p>Задайте тип исключения в задании.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Диапазон страниц/Диапазон листов</b> — введите диапазон / листов для исключения.</li> <li>• <b>Диапазон наборов</b> — введите диапазон наборов для программирования исключений.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Этот параметр доступен только для заданий, которые разбиты на наборы на вкладке <b>Службы</b>.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Передняя обложка</b> или <b>Задняя обложка</b> — выберите один из вариантов двусторонней печати для первых двух (или последних двух) страниц задания в качестве обложки (задней обложки).</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Если в качестве типа спуска полос выбрано <b>Saddle Stitch</b> (Брошюрование внакидку), выберите <b>Cover</b> (Обложка) для печати передней и задней обложек на материале отличающегося типа. Выберите <b>Средний лист</b> для печати внутреннего листа на материале другого типа.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Вкладыши</b> — выберите <b>До</b> или <b>После</b> и введите номер страницы, которая будет идти перед вкладышем или после него. Затем в поле <b>Quantity</b> (Количество) введите общее количество вкладышей для добавления.</li> </ul>
	<b>Дополнительные параметры</b>	<p>Позволяет задать параметры печати для назначенного заданию исключения страниц. Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Диапазон</b> — позволяет указать диапазон страниц.</li> <li>• <b>Метод печати</b> — позволяет указать другой метод печати.</li> <li>• <b>Тип бумаги</b> — позволяет выбрать другой запас бумаги и лоток.</li> <li>• <b>Выравнивание изображения</b> — позволяет сдвигать положение изображения.</li> <li>• <b>Макет</b> — позволяет поворачивать изображение на 180°.</li> <li>• <b>Окончательная обработка</b> — позволяет выбрать другие опции окончательной обработки для выбранного диапазона набора.</li> </ul>

Параметр	Опция	Описание
<b>Исключения из файла</b>		<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Выбрать набор правил</b> — позволяет выбрать набор правил, созданных для файла с динамическим исключением страниц, и назначить этот набор правил заданию.</li> <li>• <b>Сопоставление файлов</b> — позволяет проверить правильность назначения динамических исключений страниц в файле параметрам запаса бумаги или входному лотку и при необходимости изменить результат сопоставления</li> </ul>

См. также:

[Печать динамических исключений страниц](#) на стр. [93](#)

[Настройка пользовательских исключений страниц через окно параметров задания](#) на стр. [95](#)

## Вкладка "Службы" в окне параметров изображения

Установка параметров облегчает использование рабочего процесса для задания. Например, можно задать правила для рабочих процессов и запустить рабочий процесс для уменьшения времени обработки определенных файлов.

Параметр	Опция	Описание
<b>Титульный лист</b>	<b>Печатать титульный лист</b>	<p>Страница титульного листа содержит такие сведения по заданию, как название задания, размер листа, количество страниц или наборов, а также имя отправителя.</p> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Как указано в задании</b> — позволяет напечатать титульный лист на типе бумаги, использовавшемся для печати задания.</li> <li>• <b>название бумаги</b> — позволяет выбрать для печати титульного листа другой название бумаги. Если название бумаги в библиотеке содержит атрибут размера, параметр <b>Формат бумаги</b> отключается.</li> <li>• <b>Лоток</b> — позволяет выбрать лоток, в который загружен тип бумаги для печати титульного листа.</li> </ul>

Параметр	Опция	Описание
<b>Поток заданий</b>	<b>Поток заданий</b>	<p>Определяет последовательность действий, которой следует задание, связанное с данным билетом задания, при отправке на контроллер печати IC-312m</p> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Печать</b> — Растррирование, печать и сохранение файлов PDL в области <b>Хранилище</b> (если для параметра <b>Удаление задания</b> не установлено значение <b>Удалить отпечатанные задания из хранилища</b>).</li> <li>• <b>Обработка</b> — растррирование и перемещение файлов PDL в область <b>Хранилище</b> в виде заданий RTP.</li> <li>• <b>Сохранение</b> — размещает файлы PDL непосредственно в области <b>Хранилище</b> без их обработки.</li> </ul>
	<b>Gallop</b>	Позволяет запускать печать большого задания (обычно VDP) во время перемещения и обработки задания.
	<b>Внутренний рабочий процесс PDF</b>	<p>Обработка файлов PDF осуществляется внутренними средствами с помощью Adobe PDF Print Engine (APPE). Обработчик APPE RIP обеспечивает быстрое и эффективное воспроизведение сложных объектов и эффектов, включая полупрозрачность.</p> <p>Предусмотрена следующая опция:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Использование APPE RIP</b> — применяется обработчик APPE RIP для файлов PDF. Все другие типы файлов будут обрабатываться с помощью CPSI RIP.</li> </ul> <p> — этот значок отображается в <b>Столбце типа растррирования</b> в рабочем пространстве контроллер печати IC-312m и указывает на использование обработчика APPE RIP.</p>
<b>Удаление задания</b>	<b>Удалить отпечатанные задания из хранилища</b>	<p>Удаление страниц или заданий из области <b>Хранилище</b> после завершения печати.</p> <p>Можно выбрать удаление <b>RTP и исходного файла</b> или <b>Только RTP (сохранить исходный файл)</b>.</p>
	<b>Удалить задания с ошибками из хранилища</b>	<p>Удаление из области <b>Хранилище</b> заданий, завершившихся с ошибкой, в то время как другие задания обрабатываются или печатаются.</p> <p>Можно выбрать удаление <b>RTP и исходного файла</b> или <b>Только RTP (сохранить исходный файл)</b>.</p> <p><b>Примечания.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• При установке параметра <b>Удалять задания с ошибками из хранилища</b> и выборе значения <b>RTP и исходный файл</b> данные RTP и данные в файле PDL (PostScript, PDF, EPS, VPS или PPML) будут удалены.</li> </ul>

Параметр	Опция	Описание
<b>Подстановка шрифтов</b>	<b>Использовать шрифт по умолчанию / Использовать эмуляцию шрифтов</b>	<b>Использовать шрифт по умолчанию</b> применяется для CPSI RIP. <b>Использовать эмуляцию шрифтов</b> применяется для APPE RIP.
<b>Оптимизация</b>	<b>Оптимизация PostScript</b>	Значительно уменьшает время обработки заданий PostScript с повторяющимися элементами, применяя рабочий процесс, предназначенный для заданий PostScript.
	<b>Оптимизация PDF</b>	Значительно уменьшает время обработки заданий PDF с повторяющимися элементами, применяя рабочий процесс, предназначенный для заданий PDF.
<b>Наборная строка задания</b>	<b>Имя задания</b>	Печатает имя задания на полях листов.
	<b>Номер листа и сторона (лицевая/ оборотная)</b>	Печатает номер листа и сторону (лицевая или оборотная) на полях листов
	<b>Дата и время</b>	Печатает дату и время на полях листов.
	<b>Уровень соответствия ISO</b>	Печатает уровень совместимости со стандартом ISO на полях листов, например, "Проверочная печать в соответствии с ISO 12647-7".
	<b>Описание принтера</b>	Печатает имя и модель принтера на полях листов.
	<b>Описание сервера цветной печати</b>	Печатает имя и модель сервера на полях листов.
	<b>Краситель и материал</b>	Печатает сведения о загруженной бумаге на полях листов.
	<b>Растривание</b>	Печать изображений, графики и текста, преобразованных в полутоновые точки.
	<b>Комментарий</b>	Позволяет добавлять комментарии, содержащие до 30 символов.

Параметр	Опция	Описание
<b>Предварительная проверка</b>	<b>Предварительная проверка</b>	<p>Проверяет состояние только основного файла (по умолчанию), исключая шрифты и плашечные цвета, прежде чем задание будет отправлено на печать. В рамках базовой предварительной проверки выполняется проверка изображений высокого разрешения и подтверждается отсутствие внешних элементов и ресурсов AFP.</p> <p>Будет выполнено растривание задания и идентификация отсутствующих компонентов.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Выполнить расширенную предварительную проверку</b> — выполняется расширенная предварительная проверка файлов, включая шрифты, изображения высокого разрешения и плашечные цвета, прежде чем задание будет отправлено на печать. Снимите этот флажок, если для файлов во входящей очереди необходимо выполнить только базовую предварительную проверку. <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Проверить только основной файл</b> — выполняется проверка только основного файла (по умолчанию).</li> <li>◦ <b>Проверить внешние элементы</b> — в предварительную проверку входит проверка внешних элементов, а также проверяется наличие плашечных цветов и шрифтов в указанных внешних элементах.</li> </ul> </li> </ul>
<b>Разбить на наборы</b>	<b>Разбить на наборы</b>	<p>Разбивка статических заданий, например PostScript, PDF или крупные задания VDP без брошюрной структуры, на брошюры.</p> <p><b>Примечания.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Этот параметр не применим к заданиям VDP, у которых уже есть брошюрная структура.</li> <li>• Параметр <b>Разбить на наборы</b> выполняет логическую разбивку задания на несколько частей. При запросе нескольких копий для таких заданий печать будет выполняться для каждой логической части задания заданное число раз, а не для всего задания. Этот параметр также позволяет применять разные параметры окончательной обработки для разных наборов.</li> </ul>
	<b>Наборы фиксированного размера</b>	<p><b>Количество страниц в наборе</b> — требуемое фиксированное число страниц на одну брошюру.</p> <p><b>Примечание.</b> Если указанное число страниц на одну брошюру будет недостаточным для печати полных брошюр и останутся страницы, то последние страницы составят брошюру, количество страниц которой будет меньше указанного.</p>
	<b>Пользовательские наборы</b>	<p>Число страниц на одну брошюру с изменяемым размером. Нажмите <b>+</b> (Добавить), чтобы добавить необходимые размеры буклета. Нажмите кнопку <b>Применить</b> после определения буклетов. Программное обеспечение вычисляет диапазоны и определяет оставшиеся брошюры (при необходимости), чтобы закрыть задание.</p>

Параметр	Опция	Описание
<b>APR/OPI</b>	<b>Включить APR/OPI</b>	Выберите этот параметр для поддержки APR и OPI.
<b>Сведения о задании</b>	<b>Название задания</b>	Отображает исходное имя файла, относящегося к данному заданию.
	<b>Отправитель</b>	Отображает имя пользователя в системе, с которой был отправлено задание.
	<b>Учетная запись</b>	Отображает номер учетной записи определенного клиента или группы.
	<b>Получатель</b>	Отображает имя клиента.
	<b>Комментарии к заданию</b>	Отображает специальные инструкции, которые требуется включить в задание.
	<b>Связь задания</b>	Отображает соответствующий URL-адрес связанных элементов заданий JDF.

## Вкладка "Сводные данные" в окне параметров задания

Просмотр всех сведений в окне параметров задания для определенного задания.

Параметр	Опция	Описание
<b>Сводные данные задания</b>		Отображение сводных данных по параметрам задания в одном окне. Нажмите кнопку <b>Экспорт</b> или <b>Печать</b> для экспорта или печати сводных данных параметров задания.



# 10 Настройка сервера печати Creo

## Окно "Параметры"

Управляет системой и ресурсами. Окно Параметры доступно из меню **Файл**.

Большинство из этих параметров настраивается при первом запуске системы. Перед изменением любого параметра сервера или сети следует проконсультироваться с администратором сайта.

Опция	Описание
<b>Настройка сервера</b>	<p>Отображаются имя компьютера (имя хоста) контроллер печати IC-312m и текущие значения даты и времени. Настройка контроллер печати IC-312m выполняется производителем вместе с заданием используемого по умолчанию имени компьютера (имени хоста).</p> <p><b>Примечание.</b> Имя компьютера может содержать до 250 символов, но имя в сети может быть сокращено до первых 15 символов из-за ограничения длины имени компьютера NetBIOS.</p>
<b>Настройка сети</b>	<p>Отображаются доступные параметры сети. Для изменения этих параметров нажмите <b>Изменить</b>.</p>
<b>Настройка удаленных инструментов</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Включить WebViewer</b> — позволяет использовать Web Viewer для установки соединения между компьютером и контроллер печати IC-312m по сети.</li><li>• <b>Разрешить удаленное подключение</b> — позволяет открывать фактическое рабочее пространство для выбранного сервера на локальном компьютере и импортировать, печатать и просматривать задания, а также выполнять определенные рабочие процессы. Несколько пользователей могут одновременно подключаться к одному и тому же серверу с различных удаленных рабочих станций. Нажатие на <b>Просмотр удаленных подключений</b> позволяет просмотреть список доступных удаленных подключений.</li></ul> <p><b>Примечание.</b> При изменении указанных выше параметров необходимо перезапустить программное обеспечение контроллер печати IC-312m для того, чтобы изменения вступили в силу.</p>

Опция	Описание
<b>Безопасность</b>	<p>Если установлен флажок <b>Автоматический вход</b>, то в качестве оператора рабочее пространство можно открывать автоматически без необходимости каждый раз выполнять вход.</p> <p><b>Примечания.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Если не установлены флажки <b>Автоматический вход</b> и <b>Запретить гостевое подключение</b>, то можно войти в систему в качестве оператора и в качестве гостя. При этом необходимо вводить пароль.</li> <li>• Настройки безопасности не зависят от способа входа в Windows.</li> <li>• Кроме того, выбранные настройки доступа применяются при входе в систему через инструмент Remote Site Manager.</li> <li>• При подключении через Remote Site Manager к нескольким серверам, тип пользователя (оператор или гость) должен быть одинаковым для всех подключенных серверов.</li> </ul> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Администратор</b> — пользователь получает доступ ко всем функциям и параметрам контроллера печати IC-312m.</li> <li>• <b>Оператор</b> — пользователь может управлять контроллером печати IC-312m и изменять основные параметры в окне "Параметры".</li> <li>• <b>Гость</b> — позволяет пользователю импортировать задания через существующий виртуальный принтер, вносить изменения в параметры задания и просматривать рабочее пространство. Гостевому пользователю запрещено изменять параметры в окне "Параметры", изменять не принадлежащие ему задания и изменять настройки виртуальных принтеров, созданных не им.</li> <li>• <b>Запретить гостевое подключение</b> — предотвращает доступ гостевых пользователей к контроллеру печати IC-312m.</li> </ul> <p><b>Очистка диска</b> — служебная программа очистки диска позволяет работать в более безопасной среде, постоянно удаляя данные, оставшиеся от удаленных пользователем файлов. Эта служебная программа стирает содержимое удаленных файлов, сканируя все пустые секторы на системном диске и на дисках для хранения изображений и заменяя данные нулями. Непустые секторы при этом остаются незатронутыми. Служебная программа очистки диска автоматически запускается каждый раз при выходе пользователя из программного обеспечения контроллера печати IC-312m.</p>

Опция	Описание
	<p><b>Примечание.</b> Необходимо убедиться, что в системе не установлено приложение <b>Symantec Norton Utilities</b>, так как служебная программа очистки диска не работает надлежащим образом при наличии этого программного обеспечения.</p>
<b>Диски</b>	<p>Позволяет изменить пороговое значение для системного диска, задавая минимальный объем свободного места на диске, необходимый для обработки файлов.</p>
<b>Резервное копирование конфигурации</b>	<p>Позволяет создать резервную копию конфигурации системы на локальном жестком диске или сетевом диске, а затем восстановить эту конфигурацию.</p>
<b>Учетные записи SMS и почты</b>	<p>Позволяет настроить учетную запись SMTP-сервера электронной почты, учетную запись SMTP-сервера SMS и добавить пользователей, которые будут получать сообщения электронной почты и SMS-сообщения с уведомлениями о состоянии печатной машины.</p>
<b>Локализация</b>	<p>Отображаются локальные настройки системы, включая регион, единицы измерения и язык пользовательского интерфейса. Любой из этих параметров можно изменить, выбрав вариант из меню.</p> <p><b>Примечание.</b> После выбора подходящего языка появится сообщение <b>Чтобы изменения вступили в силу, необходимо выйти из приложения сервера Creo Server и перезагрузить компьютер. Необходимо выйти из приложения сервера Creo Server и перезагрузить компьютер.</b></p>
<b>Правила удаления</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <p><b>Правила удаления</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Автоматически удалять задания из хранилища</b> — позволяет установить частоту (в днях или часах) удаления заданий из области <b>Хранилище</b>. Согласно настройке по умолчанию, задания содержатся в области <b>Хранилище</b> до тех пор, пока пользователь не удалит их вручную</li> </ul> <p><b>Удержанные задания</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Удалять удержанные задания через</b> — позволяет установить частоту (в часах) удаления отложенных заданий.</li> </ul> <p><b>Удаление глобальных элементов</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Удалить элементы после удаления всех связанных заданий</b> — удаление элементов, не являющихся связанными с какими-либо заданиями.</li> </ul>

Опция	Описание
<p><b>Диспетчер очередей печати</b></p>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <p><b>Правила пакетирования заданий:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Включить пакетирование заданий</b> — позволяет печатать задания с одинаковыми атрибутами одно за другим, без пауз.</li> <li>• <b>Отключить пакетирование заданий</b> — при печати заданий с одинаковыми атрибутами между ними будут вставляться паузы.</li> </ul> <p><b>Правила приостановки заданий</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Игнорировать приостановленные задания</b> — при наличии приостановленных заданий в очереди печати другие полученные задания печати могут обойти их и печататься.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Назначение этого параметра приводит к перемещению следующего задания в верхнюю часть очереди печати и к экономии ценного времени производства.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Не игнорировать приостановленные задания</b> — останавливает печать задания в очереди печати.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Назначение этого параметра приводит к перемещению следующего задания в верхнюю часть очереди печати и к экономии ценного времени производства.</p> <p><b>Порядок заданий</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Поддерживать изначальный порядок заданий</b> — задания в очереди печати обрабатываются одно за другим, в порядке поступления в очередь. Как только первое задание будет обработано, оно будет перемещено в очередь печати.</li> </ul> <p><b>Примечание.</b> Данная опция доступна только при установленном пакете <b>Fast Pack</b>.</p>
<p><b>Сообщения</b></p>	<p><b>Настройка журнала учета</b> — позволяет указать количество дней, после которого сообщения будут перезаписаны. По умолчанию это 90 дней.</p>

Опция	Описание
<b>Выводы JDF</b>	<p>Создание вывода JDF для заданий JDF, не имеющих указанного конечного пути. Если в задании JDF указан конечный путь, вывод JDF создается всегда.</p> <p>контроллер печати IC-312m получает билет задания JDF через горячие папки, возвращает вывод JDF со сведениями о задании и отправляет сигналы JMF (формат сообщения о задании) вместе со статусом задания.</p> <p><b>Примечание.</b> При вводе URL-адреса файла в поле <b>HTTP URL-адрес</b> система передает сигналы JMF, содержащие состояние задания, каждый раз при изменении состояния любого задания системы.</p>
<b>Общие параметры по умолчанию</b>	<p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Размер изображения по умолчанию</b> — позволяет выбрать формат страницы по умолчанию, используемый в случаях, когда система не в состоянии определить формат страницы импортированного задания.</li> <li>• <b>Размещение архива по умолчанию</b> — позволяет задать путь, используемый по умолчанию при архивации заданий.</li> <li>• <b>Распознавание названий заданий (при печати через LPR):</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Использовать внутреннее имя PostScript:</b> использование внутреннего имени файла в соответствии с обнаруженным драйвером принтера в файле PostScript.</li> <li>◦ <b>Использование имен файлов:</b> для задания используется заданное имя файла. При выборе этого параметра задание отображается в очереди с последним именем, заданным пользователем.</li> </ul> </li> <li>• <b>Разрешение по умолчанию, если разрешение изображения не указано</b> — позволяет установить разрешение изображениям, для которых разрешение не определено.</li> <li>• <b>Ключи SPD</b> — определяет способ по умолчанию для управления типом материала ключа SPD (когда правило не установлено). Можно сделать выбор из следующих параметров: <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ <b>Ассоциировать тип материала с профилем бумаги</b></li> <li>◦ <b>Ассоциировать тип материала с типом печатного материала</b></li> </ul> </li> </ul>

Опция	Описание
<b>Настройка пользовательского интерфейса</b>	<p>Позволяет выбрать размер шрифта для пользовательского интерфейса контроллер печати IC-312m в соответствии с разрешением монитора.</p> <p>Предусмотрены следующие опции:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Маленький</b></li> <li>• <b>Средняя</b></li> <li>• <b>Большой</b></li> </ul>

## Настройка учетных записей электронной почты и SMS

Настройте учетные записи для получения predetermined уведомлений о состоянии печатной машины посредством SMS или электронной почты.

**Требования:** Для получения сообщений SMS свяжитесь с поставщиком услуг, предоставляющим услуги по передаче SMS, и зарегистрируйте учетную запись SMS.

1. В меню **File** (Файл) выберите **Preferences** (Параметры).
2. Нажмите **Учетные записи SMS и электронной почты**.
3. В поле **SMTP сервер электронной почты** введите IP-адрес SMTP сервера электронной почты. За дополнительной информацией обращайтесь к администратору сайта.
4. (Дополнительно) При наличии учетной записи SMS введите в поле **SMTP сервер SMS** адрес SMTP сервера поставщика услуг SMS.
5. Для добавления пользователя выполните следующие действия:
  - a. В списке **Пользователи** нажмите **+**.
  - b. В поле **Имя пользователя** введите имя пользователя.
  - c. Нажмите кнопку **ОК**.
  - d. В поле **Адрес электронной почты** введите адрес электронной почты пользователя.
  - e. В поле **Адрес мобильного телефона** введите адрес мобильного телефона пользователя, например `phone.username@supplier_address.com`.

6. В списке сообщений выполните следующие действия:
  - Для отправки всех имеющихся уведомлений установите флажок **Все сообщения**.
  - Для отправки определенных уведомлений, выберите все требуемые сообщения.
7. В списке пользователей выполните следующие действия:
  - Для отправки уведомлений всем пользователям установите флажок **Все пользователи**.
  - Для отправки уведомлений определенным пользователям выберите имя каждого пользователя, которому должны отправляться уведомления.
8. Нажмите **Save** (Сохранить).

**Примечание.** При необходимости отключения услуг на короткое время, например для выполнения обслуживающих процедур, снимите флажок **Задействовать службы** в окне Параметры. Все настройки будут сохранены.

## Настройка виртуального принтера

### Виртуальные принтеры

Контроллер печати контроллер печати IC-312m поддерживает несколько виртуальных (сетевых) принтеров по умолчанию.

Виртуальные принтеры используются для автоматизации процессов, определяющих потоки заданий. Виртуальный принтер содержит предварительно настроенные рабочие процессы, автоматически применяемые ко всем заданиям на печать, которые обрабатываются данным виртуальным принтером. Печать выполняется эффективнее, поскольку нет необходимости производить сброс настроек для каждого задания.

Виртуальные принтеры по умолчанию – это:

- **Печать**  
Файлы, отправляемые на этот принтер, автоматически обрабатываются и немедленно отправляются на печать.
- **Process**  
Файлы, отправляемые на этот принтер, автоматически обрабатываются и сохраняются в области **Хранилище** в формате RTP (готовые к печати). Позже можно отправить задание на печать или изменить параметры задания и повторно отправить его на обработку или печать.
- **Store**

Файлы, отправляемые на этот принтер, помещаются в область **Хранилище** до тех пор, пока они не будут переданы в обработку и отправлены на печать. Эти файлы остаются в формате PDL (например, PS, PDF, VPS и PPML).

- **Print&Delete**

Файлы, отправляемые на этот виртуальный принтер, автоматически обрабатываются, распечатываются и затем удаляются.

Кроме использования виртуальных принтеров по умолчанию, можно создать виртуальный принтер или изменить его параметры.

## Добавление виртуального принтера и изменение его параметров

Добавление нового виртуального принтера и редактирование параметров задания для виртуального принтера.

При добавлении нового виртуального принтера можно указать, опубликован ли он в сети и будут ли перезаписаны параметры PPD параметрами виртуального принтера.

1. В меню **Инструменты** выберите **Ресурсный центр**.
2. Убедитесь, что в списке **Ресурсы** выбран пункт **Виртуальные принтеры**.
3. Нажмите кнопку **New (Создать)**.
4. В поле **Имя** введите имя нового принтера, который необходимо добавить.
5. В списке **Основано на** выберите существующий принтер с похожими параметрами.
6. Флажок **Опубликовать в сети** установлен по умолчанию. Снимите этот флажок, если вы не хотите опубликовать принтер в сети.
7. (Дополнительно) Установите флажок **Приоритет над параметрами PPD**, если необходимо, чтобы параметры виртуального принтера имели приоритет над параметрами, заданными в файле PPD.
8. (Дополнительно) В поле **Комментарии** введите комментарии, относящиеся к параметрам виртуального принтера.
9. Нажмите кнопку **Правка**, чтобы изменить параметры задания для нового виртуального принтера.

**Примечание.** Если не изменить параметры задания, параметрам нового виртуального принтера присваиваются значения параметров принтера, на основе которого был создан этот виртуальный принтер.

10. Нажмите кнопку **Сохранить** для сохранения изменений в окне параметров задания.

### 11. Нажмите кнопку **ОК**.

Новый принтер отобразится в списке виртуальных принтеров.

## Восстановление настроек виртуального принтера по умолчанию

Восстановление для виртуального принтера по умолчанию заводских значений параметров.

1. В меню **Tools** (Инструменты) выберите пункт **Resource Center** (Ресурсный центр).
2. Убедитесь, что в списке **Resource** (Ресурс) выбран пункт **Virtual Printers** (Виртуальные принтеры).
3. Выберите виртуальный принтер по умолчанию, настройки которого необходимо восстановить.
4. Нажмите **Восстановить умолчания**.
5. При появлении сообщения Восстановить виртуальный принтер нажмите **Да**.  
Для виртуального принтера будут восстановлены заводские настройки.
6. Нажмите кнопку **Close** (Заккрыть).

## Удаление виртуального принтера

Невозможно удаление четырех виртуальных принтеров по умолчанию.

1. В меню **Tools** (Инструменты) выберите пункт **Resource Center** (Ресурсный центр).
2. Убедитесь, что в списке **Resource** (Ресурс) выбран пункт **Virtual Printers** (Виртуальные принтеры).
3. В списке виртуальных принтеров выберите принтер, который требуется удалить, и нажмите **Удалить(-)**.
4. Нажмите кнопку **Да**.

## Практические советы по достижению максимальной производительности

Достижение максимальной производительности для всех типов файлов.

Увеличение производительности возможно при работе с файлами, для которых выбраны следующие настройки параметров задания:

- Установлен флажок **Удалить отпечатанные задания из хранилища** и флажок **Удалить задания с ошибками из хранилища**.
- Выбран параметр **Gallop**.
- **Порядок печати** задан как 1-N.
- Метод спуска полос **Обрезка с укладкой** не активен.

## Использование наборов меток

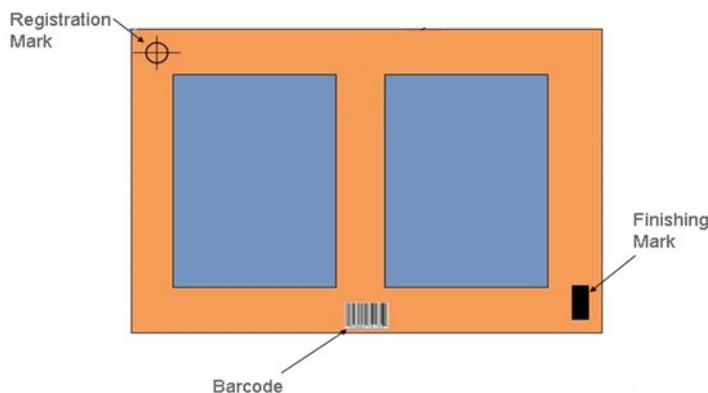
### Наборы меток

Набор меток позволяет поместить набор predetermined меток, используемых на этапе заключительной обработки, на печатный лист.

Тип и положение меток определяют вид заключительной обработки, которая выполняется финишером в рамках процесса печати или в качестве отдельного рабочего процесса. Например, обрезка, степлирование, перфорация и фальцовка печатного листа. При создании набора меток необходимо задать атрибуты для каждой из выбранных меток. Для метки можно задать положение, высоту, ширину и т. д.

контроллер печати IC-312m работает с тремя типами меток:

- Регистрационные метки — данные метки представляют собой изображение регистрационного креста, отпечатанного в СМЭК
- Метки заключительной обработки — квадратные или прямоугольные метки, используемые устройствами, применяемыми для отделки
- Штрих-коды — распечатываются с использованием цветоделения черного и представляют собой настроенные метки штрих-кодов (например, для нумерации страниц), используемые различными устройствами, применяемыми для отделки



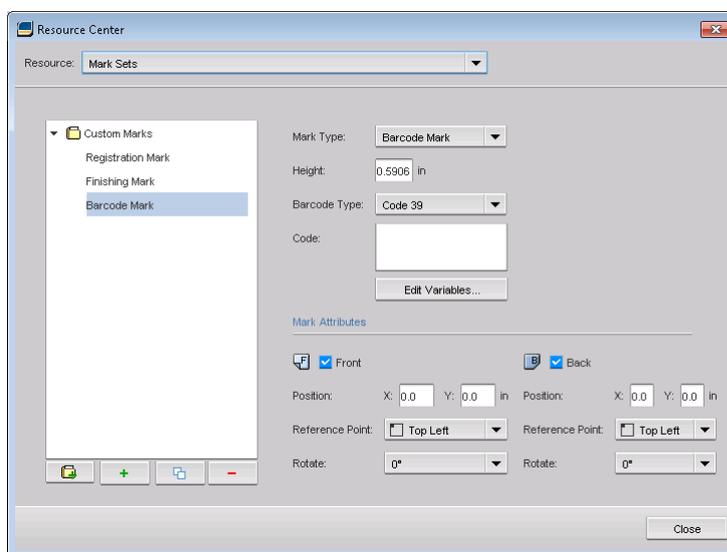
После сохранения набора меток их можно применять к собственным заданиям в окне параметров задания.

## Создание пользовательского набора меток

Создание пользовательского набора меток для задания.

контроллер печати IC-312m включает в себя набор предопределенных меток. Эти метки не могут быть отредактированы или удалены.

1. В окне Ресурсный центр выберите из списка **Ресурс** значение **Наборы меток**.



2. Для создания набора меток нажмите **Добавить набор меток** . Создается новый набор меток и ему присваивается имя **Mark Set** (по умолчанию).
3. Введите имя для набора меток и нажмите **Enter**.
4. Нажмите **Добавить тип метки (+)**. для просмотра типов меток, которые можно добавлять к набору меток.
5. Выберите метки, которые необходимо отпечатать, и отредактируйте параметры соответствующим образом. При необходимости можно вернуться и изменить параметры.

Новый набор меток добавляется в список наборов меток. Настройки меток задаются в окне Параметры задания путем выбора **Отделка > Специальные метки**.

**Примечание.** При активации опции **Выровнять оборотную по лицевой** метка на оборотной стороне накладывается на метку с передней стороны.

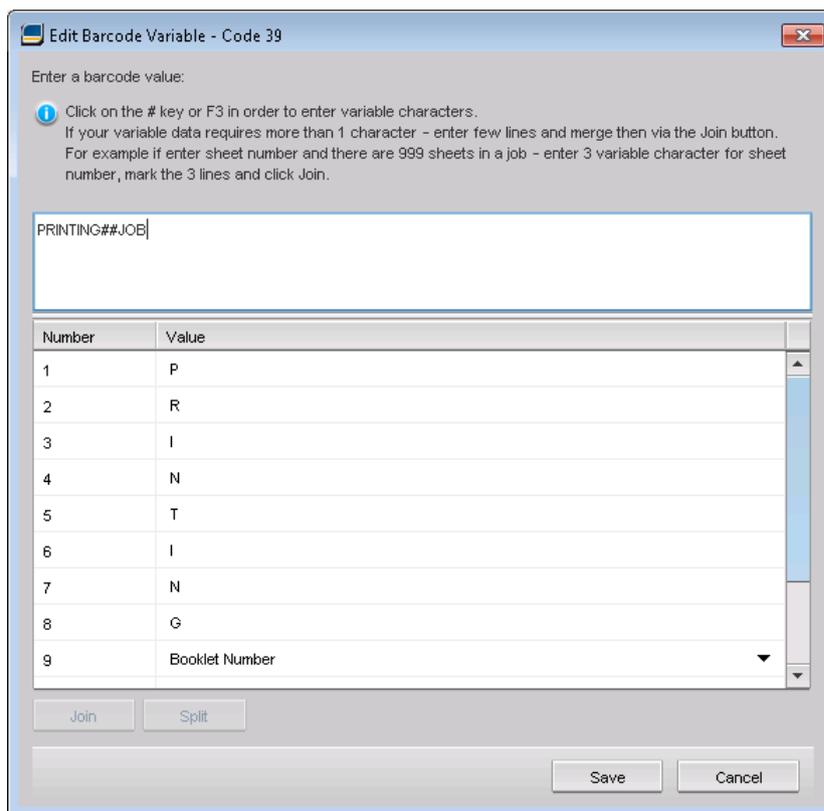
## Добавление штрих-кода

Добавьте штрих-код к набору меток и в окне Ресурсный центр определите код данных штрих-кода.

Откроется контроллер печати IC-312m предусматривает четыре предварительно определенных типа штрих-кода:

- Код 39 — буквенно-цифровой штрих-код до 50 символов.
- EAN-8 — цифровой код до 8 цифр. Семь цифр устанавливаются пользователем, одна цифра устанавливается генератором штрих-кода.
- Interleaved 2 из 5 — код до 50 цифр.
- DataMatrix — буквенно-цифровой штрих-код до 2000 символов.

1. В меню **Инструменты** выберите **Ресурсный центр**.
2. Убедитесь в том, что в списке **Ресурс** выбрано значение **Наборы меток**.
3. Выберите набор меток, затем нажмите **Добавить тип метки** или выберите существующую метку.
4. В списке **Тип метки** выберите пункт **Метка штрих-кода**.
5. В области **Height** введите значение высоты добавляемого штрих-кода.  
Изменить ширину штрих-кода невозможно.
6. В списке **Тип штрих-кода** выберите штрих-код, который требуется добавить.
7. Выберите меню **Редактирование переменных**.  
Откроется окно Редактировать переменную штрих-кода.



8. В области **Ввод значения штрих-кода** введите значение штрих-кода согласно требованиям для типа выбранного штрих-кода.
9. Введите переменные данные штрих-кода (например, общее количество брошюр или число страниц), выполнив следующие действия:
  - a. Введите символ **#** в тех местах, где необходимо определить переменную.
  - b. В таблице выберите номер штрих-кода и переменные данные, которые требуется включить в штрих-код.
  - c. (Дополнительно) Для переменных данных, состоящих из двух и более разрядов, объедините два или более смежных числа штрих-кода, выбрав строки и нажав кнопку **Соединить**.
  - d. Нажмите кнопку **Сохранить**.  
Штрих-код появляется в поле **Код** окна Ресурсный центр.
10. Выберите листа, на которой требуется поместить штрих-код, установив флажок **Лицевая сторона** или **Обратная сторона**. Чтобы поместить штрих-код на обеих сторонах установите оба флажка.

11. Введите значение координат по осям X и Y, чтобы определить место расположения штрих-кода на листе.  
Значение 0,0 означает начало листе.
12. Выберите опорную точку для координат по осям X и Y, которые были выбраны для расположения штрих-кода.
13. (Дополнительно) Чтобы повернуть штрих-код на листе выберите значение.

**Следующий:** В окне Параметры задания, выбрав вкладку **Отделка > Метки и штрих-коды**, можно назначить набор меток для задания.

## Управление параметрами

### Создание резервной копии конфигурации

Можно создать резервную копию своей конфигурации на локальном жестком диске или DVD-диске.

**Примечание.** Перед повторной установкой операционной системы и программного обеспечения рекомендуется создать резервную копию своей конфигурации на внешнем носителе.

1. В меню **File** (Файл) выберите **Preferences** (Параметры).  
Появляется окно Preferences (Параметры).
2. В окне **Параметры** на вкладке **Администрирование** выберите **Резервное копирование конфигурации**.
3. В области **Configuration Backup** (Резервное копирование конфигурации) нажмите кнопку **Browse** (Обзор).  
Откроется диалоговое окно **Save** (Сохранить).
4. Найдите папку, в которую необходимо сохранить файлы с резервной копией конфигурации, которые могут быть использованы для восстановления конфигурации.
5. Введите имя файла.

**Примечание.** Рекомендуется использовать текущую дату в качестве части имени файла.

6. Нажмите кнопку **Сохранить**.
7. В области **Configuration backup** (Резервное копирование конфигурации) нажмите кнопку **Start Backup** (Начать копирование).  
По истечении нескольких минут появляется сообщение о завершении резервного копирования.

**Примечание.** Путь к копии сохраняется и отображается в поле пути. Если резервная копия сохранена на внешний носитель, отображаемый путь будет стандартным: c:\ic-312m\General\Configuration.

8. Нажмите кнопку **ОК**.
9. Нажмите **Сохранить**, чтобы закрыть окно Параметры.

## Восстановление конфигурации

**Требования:** Убедитесь, что резервная копия конфигурации уже создана.

Файл конфигурации имеет расширение `.cnf`

**Примечание.** Восстановление может быть выполнено только для программного обеспечения той же версии.

1. В меню **File** (Файл) выберите **Preferences** (Параметры). Появляется окно **Preferences** (Параметры).
2. В окне **Параметры** на вкладке **Администрирование** выберите **Резервное копирование конфигурации**.
3. В области **Restore configuration** (Восстановить конфигурацию) нажмите кнопку **Browse** (Обзор). Откроется диалоговое окно **Open** (Открыть).
4. Найдите папку с резервной копией конфигурации.
5. Выберите файл и нажмите **Open** (Открыть).
6. Нажмите кнопку **Start Restore** (Начать восстановление).
7. Выберите категории для восстановления и нажмите **ОК**.

При восстановлении конфигурации в систему добавляются все пользовательские таблицы и наборы, например новые виртуальные принтеры.

## Инструменты обслуживания системы

контроллер печати IC-312m включает в себя ряд инструментов, помогающих обслуживать систему. Доступные инструменты:

- **Форматирование диска изображений** — форматирование дисков для хранения изображений и выполнение восстановления системы.
- **Очистка диска** — позволяет работать в более безопасной среде, непрерывно удаляя без возможности восстановления данные, оставшиеся от удаленных пользователем файлов.
- **Инструмент автоматического обновления** — позволяет устанавливать обновления программного обеспечения. Эти

обновления включают в себя последние пакеты обновлений и исправлений Windows для контроллер печати IC-312m.

# 1 1

## Работа с инструментами сервера печати Creo

### Обзор Remote Site Manager (Менеджер удаленного узла)

Программа Remote Site Manager позволяет администратору сайтов контролировать состояние контроллер печати IC-312m и других Creo servers , подключенных к принтерам в сети. Это позволяет администратору сайтов управлять этими серверами с удаленного компьютера.

В программное обеспечение Remote Site Manager входят следующие инструменты:

- Инструмент Remote Workspace (Удаленное рабочее пространство) позволяет пользователям открывать реальное рабочее пространство для выбранного сервера на своем компьютере с целью импорта, распечатки и предварительного просмотра заданий, а также выполнения определенных рабочих процессов. Несколько пользователей могут одновременно подключаться к одному и тому же серверу с различных удаленных компьютеров.
- Инструмент EZ Connect позволяет пользователям просматривать и обновлять информацию о состоянии принтера.

**Примечание.** Служебную программу Remote Site Manager можно запустить с рабочего стола, в то же время используя другие приложения на своем компьютере. Remote Site Manager не мешает работе сервера.

### Активация удаленных инструментов

Настройте сетевое подключение между компьютером Windows и контроллер печати IC-312m.

Следует поставить флажок **Разрешить удаленное подключение** в окне Параметры, чтобы иметь возможность удаленно подключиться к контроллер печати IC-312m.

1. На контроллер печати IC-312m в меню **Файл** выберите пункт **Параметры**.  
Отображается окно Параметры.
2. На вкладке **Администратор** выберите пункт **Настройка удаленных инструментов**.
3. В области **Настройка WebViewer** выберите пункт **Включить Webviewer**.
4. В меню **Настройка удаленного рабочего пространства** выберите пункт **Разрешить удаленное подключение**.  
**Совет.** В этой области можно просмотреть состояние подключения и количество подключенных клиентов.
5. Нажмите **Просмотр удаленных подключений** для просмотра списка подключений.
6. Нажмите кнопку **Сохранить**.

## Установка Remote Site Manager в Windows

Установка Remote Site Manager позволит добавлять сервера, наблюдать за их состоянием и получать информацию о принтере непосредственно с компьютера.

1. На рабочем столе нажмите **Пуск > Выполнить**.
2. В диалоговом окне Выполнить введите точное имя сервера, где располагается Remote Site Manager, в формате \\<имя\_сервера>.
3. Нажмите кнопку **ОК**.
4. В папке D:\Utilities\PC Utilities на контроллер печати IC-312m найдите файл Remote\_Site\_Manager.exe.
5. На своем компьютере дважды щелкните файл Remote\_Site\_Manager.exe.
6. Если во время установки появляется сообщение системы безопасности Windows Security, оповещающее об установке приложения для устройства X-Rite, нажмите кнопку **Установить**.  
Remote Site Manager устанавливается на компьютер. После запуска приложения в панели задач появляется значок **Remote Site Manager** .
7. Нажмите кнопку **ОК**.

Программу Remote Site Manager можно выполнить из **Пуск > Программы > Creo Server > Remote Site Manager**.

## Установка Remote Site Manager в Mac OS X 10.6 (64-разрядная) и выше

Установка Remote Site Manager позволит добавлять сервера, наблюдать за их состоянием и получать информацию о принтере непосредственно с компьютера.

1. С компьютера перейдите в папку \\<имя сервера> \Utilities \Mac Utilities на сервере **Creo**.
2. Дважды щелкните кнопкой мыши на файле **Remote\_Site\_Manager.dmg**. Remote Site Manager устанавливается на компьютер. После запуска приложения в панели задач появляется значок **Remote Site Manager** .
3. Нажмите кнопку **Заккрыть**.

Ярлык программы Remote Site Manager отображается здесь: Applications\Creo\_Server\_Tools\Remote\_Site\_Manager.

## Добавление серверов Creo к Remote Site Manager

Программное обеспечение Remote Site Manager позволяет настраивать серверы с помощью окна Настройка Remote Site Manager. Можно добавить до 15 серверов Creo.

1. На панели задач нажмите правую кнопку мыши на значке **Remote Site Manager**.
2. В отображаемом меню выберите **Настройка**. Отображается сообщение, уведомляющее о необходимости добавления сервера перед использованием инструмента **EZ Connect**.
3. Нажмите кнопку **ОК**. Открывается окно Remote Site Manager Setup (Установка Remote Site Manager).
4. В окне настройки Remote Site Manager нажмите **Добавить**.
5. В поле **IP-адрес/имя узла** введите точное имя сервера для добавления, например Server1.
6. В поле **Отображаемое имя** введите свое имя для сервера.
7. Нажмите кнопку **Добавить**. Новый сервер отображается в окне Remote Site Manager Setup (Установка Remote Site Manager).

8. Нажмите **Сохранить**.  
Новое имя сервера добавляется в меню, которое появляется при щелчке правой кнопкой мыши на значке **Remote Site Manager**.
9. Для добавления другого сервера повторите этапы 4-8.

## Использование инструмента EZ Connect для просмотра состояния принтера

**Требования:** Перед использованием такого инструмента, как EZ Connect, необходимо добавить сервер.

1. На панели задач щелкните правой кнопкой мыши значок **Remote Site Manager**.
2. В появившемся меню выберите **EZ Connect**.  
Появится окно приложения EZ Connect.
3. Проверьте состояние принтера, подключенного к выбранному серверу.

## Удаление Remote Site Manager в Windows

**Требования:** Перед удалением приложения Remote Site Manager необходимо выйти из Remote Site Manager и удаленного рабочего пространства Remote Workspace.

- На рабочем столе нажмите **Пуск > Программы > Creo Server > Remote Site Manager > Uninstall V1\_0**.

## Удаление Remote Site Manager в Mac OS X

**Требования:** Перед удалением приложения Remote Site Manager необходимо выйти из Remote Site Manager и удаленного рабочего пространства Remote Workspace.

- Чтобы удалить Remote Site Manager и приложения удаленного рабочего пространства Remote Workspace, удалите следующие папки:
  - <диск\_установки>\Applications\Creo\_Server\_Tools\Remote\_Site\_Manager
  - <диск\_установки>\Library\Application Support\Creo\_Server\_Client\_Tools\Remote\_Site\_Manager
  - <диск\_установки>\Library\Application Support\Creo\_Server\_Client\_Tools\Remote\_Workspace

## Обзор удаленного рабочего пространства

Инструмент по использованию удаленного рабочего пространства открывает актуальное рабочее пространство для выбранного сервера и позволяет импортировать задания, печатать задания и выполнять следующие рабочие процессы:

- Просмотр заданий и управление ими
- Просмотр информации принтера
- Настройка параметров задания.

### Примечания.

- Инструмент **Remote Site Manager** позволяет просматривать и управлять несколькими рабочими пространствами серверов, доступных в сети.
- При доступе к контроллер печати IC-312m через удаленное рабочее пространство на компьютере Mac доступ к справке Eclipse не предусмотрен.
- При изменении настроек в окне "Параметры" из приложения "Удаленное рабочее пространство" настройки применяются к контроллер печати IC-312m, а не к сеансу клиента удаленного рабочего пространства.

### См. также:

[Подключение к удаленному рабочему пространству](#) на стр. [183](#)

## Подключение к удаленному рабочему пространству

**Требования:** Убедитесь, что активировано удаленное подключение в контроллер печати IC-312m.

1. На панели задач нажмите правую кнопку мыши на значке **Remote Site Manager**.
2. В отображаемом меню выберите один из серверов. Открывается окно **Remote Workspace** (Удаленное рабочее пространство) для данного сервера.

## Обзор веб-центра

Веб-центр представляет собой веб-страницу, предоставляющую актуальную информацию, доступ к которой может быть получен с компьютера, работающего под управлением **Windows** или **Mac**. Соединиться с веб-центром можно посредством следующих браузеров:

- Internet Explorer 8.0 (или более поздней версии)
- Apple Safari

- Mozilla Firefox
- Google Chrome

Веб-центр позволяет:

- Загружать инструменты для удаленных клиентов и драйвера принтеров
- Просматривать сопутствующую документацию
- Выполнять поиск ссылок на поставщиков или продукты.
- Осуществить соединение с пользовательским веб-интерфейсом по ссылке **Remote UI (Удаленный пользовательский интерфейс)**

## Подключение к веб-центру

**Примечание.** Для подключения к веб-центру с клиентской рабочей станции прежде всего необходимо включить удаленное подключение в параметрах контроллер печати IC-312m.

1. Запустите любой веб-браузер, например, **Internet Explorer**.
2. В адресной строке наберите: `http://<имя сервера>`—например, если имя станции контроллер печати IC-312m `server_1`, наберите `http://server_1`.  
Отобразится окно веб-центра сервера цветной печати контроллер печати IC-312m.

## Инструмент по работе с горячими папками Office Hot Folder

Инструмент Office Hot Folder позволяет автоматизировать печать файлов Microsoft Office в удаленном режиме работы. Можно перетащить файлы Microsoft Office в горячую папку, а затем отправить файлы для печати на сервер печати Creo.

Поддерживаются следующие версии Microsoft Office:

- Microsoft Office XP
- Microsoft Office 2003
- Microsoft Office 2007
- Microsoft Office 2010

## Установка инструмента по работе с горячими папками Office

**Требования:** Для использования инструмента по работе с горячими папками Office на компьютере должно быть установлено программное обеспечение Microsoft Office.

1. На сервере контроллер печати IC-312m найдите папку D:\Utilities\PC Utilities.
2. Дважды щелкните на файле Office\_HF.exe file.  
На компьютер устанавливается инструмент Office Hot Folder, на панели задач появляется значок **Office HF** и отображается инструмент Office Hot Folder. В окне отображаются все сетевые принтеры, которые есть в настоящее время на компьютере.
3. Нажмите правую кнопку мыши на этом значке для выполнения следующих действий:
  - **Open** (Открыть): Открытие инструмента Office Hot Folders, создание горячих папок и управление ими
  - **Start** (Запуск): Активизация обработки файла в инструменте
  - **Stop** (Остановить): Отключение обработки файла в инструменте
  - **Refresh** (Обновить): Перезапуск инструмента
  - **Exit** (Выход): Завершение работы инструмента

## Создание горячей папки Creo Office

**Требования:** Необходимо открыть инструмент Office Hot Folder.

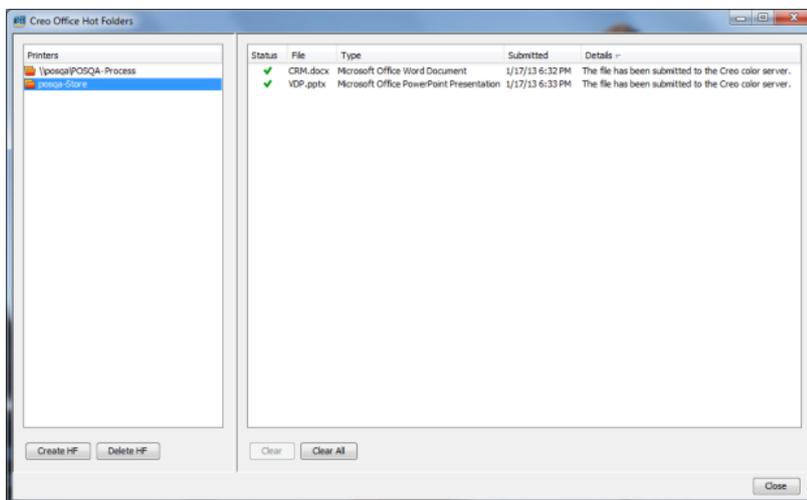
1. В инструменте Office Hot Folder на панели **Printers** (Принтеры) выберите виртуальный принтер, для которого надо создать горячую папку.
2. Нажмите кнопку **Create HF** (Создать ГП).

Теперь с помощью этой горячей папки можно печатать файлы Microsoft Office.

## Использование для печати горячей папки Office

**Требования:** Один из указанных ниже форматов файла Microsoft Office 2003, 2007 или 2010 должен быть отправлен в настройку одной из горячих папок в инструменте Office Hot Folder:

1. В окне Горячие папки **Creo Office** выберите горячую папку, в которую требуется отправить файл.
2. Перетащите файл мышью в горячую папку.



Файл будет автоматически обработан и распечатан в соответствии с рабочим процессом, выбранным для горячей папки.

## Программное обеспечение Remote Job Ticket

### Обзор Remote Job Ticket

Программное обеспечение **Remote Job Ticket** позволяет создавать файлы описания задания в формате **Job Definition Format (JDF)**. Этот файл **JDF** содержит ряд параметров печати (билет задания) и также может включать путь к файлу, который будет печататься с использованием этих параметров.

**Примечание.** Если файл назначается билету задания, убедитесь, что местоположение файла доступно для сервера печати **Creo**.

Это программное обеспечение может быть установлено и использоваться на компьютерах под управлением операционных систем **Windows** и **Mac OS X**.

В случае работы на удаленном компьютере нет необходимости подключения к серверу печати **Creo** для создания билета задания. Пользователь может назначить билет задания для файла любого поддерживаемого типа.

С помощью программного обеспечения **Remote Job Ticket** можно:

- создать билет задания;
- открыть билет задания;

- загрузить параметры задания с выбранного сервера;
- передать задание на печать, используя созданный билет задания.

**Примечание.** Пользовательские шаблоны спуска полос, в том числе предварительно заданные шаблоны спуска полос сфальцованной тетради, не могут быть просмотрены с помощью программного обеспечения Remote Job Ticket.

## Языковые настройки

Программа Remote Job Ticket использует для отображения язык, использующийся на данный момент операционной системой Windows. Чтобы быть уверенным в том, что используемый для отображения программой Remote Job Ticket язык совпадает с языком параметров задания, установите язык операционной системы компьютера таким же, как язык сервера печати Creo, для которого создается билет задания.

## Установка программного обеспечения Remote Job Ticket в Windows

1. С компьютера перейдите в папку \\<имя сервера Creo>\Utilities\PC Utilities на сервере Creo.
2. Дважды щелкните на файле Remote\_Job\_Ticket.exe.

Устанавливается программное обеспечение Remote Job Ticket. Этот процесс займет несколько минут. В меню **Пуск > Все программы > Creo Server > Remote Job Ticket > Remote Job Ticket V1\_0** появляется ярлык программного обеспечения Remote Job Ticket.

## Установка программного обеспечения Remote Job Ticket на Mac OS X

1. С компьютера перейдите в папку \\<имя сервера Creo>\Utilities\Mac Utilities на сервере Creo.
2. Дважды щелкните кнопкой мыши на файле Remote\_Job\_Ticket.dmg.
3. Дважды щелкните на пакете Remote Job Ticket для установки программного обеспечения на свой компьютер.

Программное обеспечение Remote Job Ticket устанавливается на компьютер.

## Создание билетов заданий и управление ими

### Создание билета задания в Windows

1. В меню **Пуск** выберите **Все программы > Creo Server > Remote Job Ticket > Remote Job Ticket V1\_0**.  
Открывается окно Удаленный JT.
2. Для добавление сервера выполните следующие действия:
  - a. В меню **Инструменты** выполните **Использовать настройки JT из > Установка**.
  - b. В окне Настройка нажмите **Добавить**.
  - c. В поле **Имя сервера** введите имя сервера, который необходимо добавить.
  - d. В поле **IP-адрес/имя хоста** введите IP-адрес или имя хоста сервера.
  - e. Нажмите кнопку **Добавить**.  
Будут загружены настройки билета задания для сервера.
  - f. В окне Настройка нажмите **ОК**.
3. В меню **Инструменты** выберите пункт **Использовать настройки JT из** и в появившемся списке выберите только что добавленный сервер.  
При наличии несохраненных изменений, внесенных в текущий открытый билет задания появится следующее сообщение:  
Изменить отображаемый сервер без сохранения шаблона?
4. Нажмите кнопку **Да**.
5. Задайте требуемые параметры задания.
6. Нажмите кнопку **Save As** (Сохранить как).
7. В диалоговом окне **Сохранить JDF** введите имя билета задания и нажмите **Сохранить**.

Билет задания сохраняется по пути, определенному в окне Параметры. Путь по умолчанию для ОС Windows 7: c:\ProgramData\Creo\_Server\_Client\_Tools\Creo\_Server\_JT\V1\_0\Creo\_Server\_JT\Creo\_Server\_JT\_IC-312m\_1\servers\FactoryDevice\JT files\IC-312m.

**См. также:**

[Добавление сервера](#) на стр. [192](#)

[Удаление сервера](#) на стр. [192](#)

[Переименование сервера](#) на стр. [192](#)

[Определение нового местоположения для сохраненных билетов заданий](#) на стр. [193](#)

## Создание билета задания в Mac OS X

1. Из папки Приложения перейдите в /Creo\_Tools/Remote\_Job\_Ticket/ и дважды щелкните значок **Remote\_Job\_Ticket**.  
Открывается окно Удаленный JT.
2. Для добавление сервера выполните следующие действия:
  - a. В меню **Инструменты** выполните **Использовать настройки JT из > Установка**.
  - b. В окне Настройка нажмите **Добавить**.
  - c. В поле **Имя сервера** введите имя сервера, который необходимо добавить.
  - d. В поле **IP-адрес/имя хоста** введите IP-адрес или имя хоста сервера.
  - e. Нажмите кнопку **Добавить**.  
Будут загружены настройки билета задания для сервера.
  - f. В окне Настройка нажмите **ОК**.
3. В меню **Инструменты** выберите пункт **Использовать настройки JT из** и в появившемся списке выберите только что добавленный сервер.  
При наличии несохраненных изменений, внесенных в текущий открытый билет задания появится следующее сообщение:  
Изменить отображаемый сервер без сохранения шаблона?
4. Нажмите кнопку **Да**.
5. Задайте требуемые параметры задания.
6. Нажмите кнопку **Save As** (Сохранить как).
7. В диалоговом окне **Сохранить JDF** введите имя билета задания и нажмите **Сохранить**.

Билет задания сохраняется по пути, определенному в окне Preferences (Параметры).

### Загрузка параметров задания из выбранного сервера

**Требования:** Сервер, с которого загружаются параметры задания, должен быть в списке серверов для Remote Job Ticket.

1. В меню **Инструменты** выберите пункт **Использовать настройки билета задания из**.
2. В появившемся списке выберите сервер, с которого необходимо загрузить параметры задания.

Рядом с выбранным сервером появляется пометка, и программное обеспечение Remote Job Ticket загружает соответствующее окно параметров задания.

### Отправка файла с билетом задания на печать

**Требования:** Файл можно отправить на печать только вместе с билетом задания, содержащим требуемые параметры задания.

1. В главном окне программного обеспечения Remote Job Ticket нажмите **Отправить**.
2. В поле **Имя** введите имя билета задания.
3. Нажмите кнопку **Обзор**.
4. В диалоговом окне Обзор найдите файл, который требуется распечатать с применением этого билета задания, и нажмите **Открыть**.
5. Нажмите **Отправить**.

Файл передается на сервер Creo и печатается в соответствии с параметрами, определенными в билете задания.

### Отправка файлов из Prinerergy Workshop через Digital Submit на сервер Creo

**Требования:** Убедитесь, что сервер Creo добавлен в Kodak Prinerergy.

1. В окне **Поиск заданий** выберите режим **Задания** для просмотра списка доступных заданий.
2. Дважды нажмите на задание, которое требуется отправить на сервер Creo.  
Открывается окно Диспетчер заданий.
3. В окне Диспетчер заданий нажмите правую кнопку мыши на файле в области **Входные файлы или страницы** и выберите **Отправить в Digital Direct**.  
Появляется окно Информация о процессе, а затем окно Отправить в Digital Print.
4. Задайте **Объем заказа**.
5. Выберите вкладку **Параметры печатной машины**.
6. Выберите цифровую печатную машину, на которой требуется распечатать файл.

7. Нажмите **Выбрать** и выберите шаблон JDF, содержащий настройки для задания.
8. Нажмите **Редактировать** для настройки данных параметров. Отобразится окно Удаленный JT.
9. Нажмите **Сохранить**, затем закройте окно Удаленный JT.

**Примечание.** При изменении и сохранении настроек задания сервера Creo из Prinergy эти настройки применяются только к текущему заданию и не сохраняются для использования в последующих заданиях.

10. В окне Отправить в Digital Print нажмите **Отправить**, чтобы отправить файл на обработку и печать.

**Примечание.** Выберите **Отправить на печатную машину незамедлительно**, чтобы отправить файл сразу после нажатия кнопки **Отправить**. В противном случае файл будет отправлен в запланированное время.

## Печать с помощью программного обеспечения Prinergy

**Требования:** Программное обеспечение Prinergy должно быть запущено.

1. В окне Prinergy Диспетчер заданий в области **Страницы** выберите задание, которое требуется распечатать, и переместите его путем перетаскивания мышью в Шаблон проверки свободной страницы.
2. В диалоговом окне Начало обработки выберите **Редактировать шаблон обработки**.
3. В диалоговом окне Шаблон проверки свободной страницы откройте вкладку **Включение JDF для цифровой печати**.
4. В списке **Выбор устройства** выберите **Creo Server**.
5. В поле **Путь для PDF** укажите \\<имя сервера Creo>\<любая общая папка на сервере печати Creo>.  
**Примечание.** Рекомендуется совместно используемая папка **JobUploads**.
6. В поле **Путь для JDF** укажите \\<имя сервера Creo>\<любая горячая папка на сервере печати Creo>.
7. В области **Выбор шаблонов JDF** нажмите кнопку **Обзор**.
8. В диалоговом окне Браузер файлов выберите требуемый файл JDF и нажмите кнопку **Выбрать <имя\_файла\_JDF>**.
9. Нажмите кнопку **ОК**.
10. В диалоговом окне Начало обработки нажмите **ОК**.

Выполняется печать задания с параметрами, определенными в файле JDF.

## Добавление сервера

1. В меню **Инструменты** выберите **Использовать настройки билета задания из > Настройка**.
2. Нажмите кнопку **Добавить**.
3. В поле **Server Name** введите имя сервера, который требуется использовать.
4. В поле **IP-адрес/имя хоста** введите IP-адрес или имя хоста сервера, который надо использовать.
5. Нажмите **Добавить**.
6. Нажмите кнопку **ОК**.

Новый сервер отображается в списке.

## Удаление сервера

**Требования:** Кнопка **Удалить** доступна, только если в списке серверов содержится более одного сервера.

1. В меню **Инструменты** выберите **Использовать настройки билета задания из > Настройка**.
2. В области **Server Name** выберите сервер, который требуется удалить.
3. Нажмите кнопку **Удалить**.
4. В окне с сообщением о подтверждении нажмите кнопку **Да**.
5. Нажмите кнопку **ОК**.

Выбранный сервер удаляется из списка.

## Переименование сервера

1. В меню **Инструменты** выберите **Использовать настройки билета задания из > Настройка**.
2. В области **Server Name** дважды щелкните на сервере, который требуется переименовать.
3. Введите новое имя для сервера и нажмите **Enter**.  
**Примечание.** Имя сервера должно быть уникальным.
4. Если сервер с таким именем уже существует, выдается сообщение с предупреждением. Для замены существующего сервера нажмите **Да**.
5. Для закрытия диалогового окна **Setup** нажмите **ОК**.

## Определение нового местоположения для сохраненных билетов заданий

1. В меню **Инструменты** выберите **Параметры**.  
Появляется диалоговое окно **Параметры** с отображением местоположения сохраненных билетов заданий по умолчанию.  
**Примечание.** Если местоположение было изменено, то в поле **Местоположение JDF по умолчанию** отображается выбранное ранее местоположение.
2. В поле **Местоположение JDF по умолчанию** нажмите **Обзор** и выберите требуемое местоположение.
3. Нажмите кнопку **ОК**.
4. В диалоговом окне **Параметры** нажмите **ОК**.

Теперь создаваемые билеты заданий будут сохраняться в новом местоположении.

## Обновления

### Функция обновления

Функция **Проверить наличие обновлений** используется для проверки того, доступна ли новая версия программного обеспечения **Remote Job Ticket** и изменились ли параметры задания на сервере, который выбран в этом программном обеспечении.

Ниже указаны типы ресурсов как примеры тех данных, которые могут быть обновлены:

- названия бумаги
- Таблицы градации
- Спусковые шаблоны

### Проверка наличия обновлений

1. В меню **Справка** выберите пункт **Проверить наличие обновлений**.  
Программное обеспечение **Remote Job Ticket** должно быть подключено к серверу при проверке наличия обновлений.
2. Выполняется одно из следующих действий:
  - Если доступна более новая версия программного обеспечения **Remote Job Ticket** или доступен новый набор параметров для загруженного в настоящее время сервера,

начинается процесс обновления. В конце процесса нажмите кнопку **Заккрыть**.

- Если новая версия программного обеспечения недоступна и нет новых параметров, которые надо загрузить, нажмите кнопку **Заккрыть** в сообщении "Обновить".

На ваш компьютер установлена/установлен новая версия программного обеспечения Remote Job Ticket и/или новый набор параметров задания, доступный на загруженном сервере.

## Удаление Remote Job Ticket в Windows

### Требования:

**Примечание.** Перед деинсталляцией программного обеспечения Remote Job Ticket необходимо выйти из приложения.

- На рабочем столе нажмите **Пуск > Все программы > Creo Color Server > Creo Color Server Remote Job Ticket > Uninstall Creo Color Server Remote Job Ticket V1\_0**.

## Удаление Remote Job Ticket в Mac OS X

### Требования:

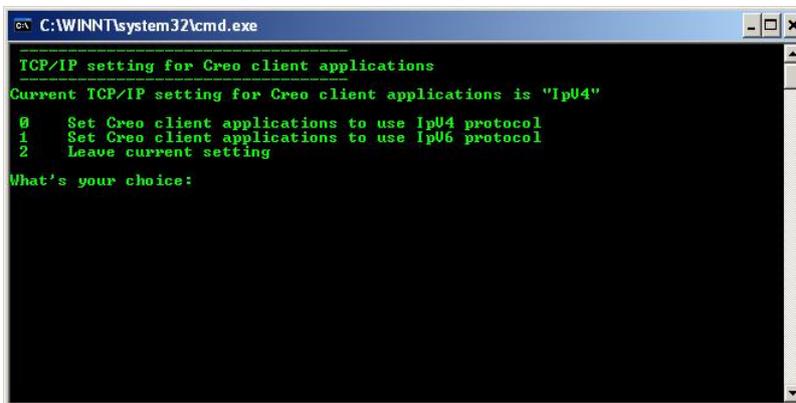
**Примечание.** Перед деинсталляцией программного обеспечения Remote Job Ticket необходимо выйти из приложения.

- Удалите следующие папки:
  - a. /Applications/Creo\_Server\_Tools/  
Remote\_Job\_Ticket
  - b. Library/Application Support/  
Creo\_Server\_Client\_tools/Creo\_Server\_JT

## Изменение сетевых параметров TCP/IPv6 на удаленном компьютере

Ниже приведен порядок действий при смене настройки сети с протокола TCP/IPv4 на протокол TCP/IPv6 на удаленном компьютере.

1. На удаленном компьютере через **панель управления** удалите приложение **Remote Job Ticket**.
2. С удаленного компьютера перейдите к папке на сервере Creo \<server name>\Utilities\PC Utilities.
3. Дважды щелкните на файле Remote\_Job\_Ticket.exe. Открывается программное обеспечение Remote Job Ticket. В меню **Пуск > Программы > Creo Server > Remote Job Ticket > Remote Job Ticket V1\_0** появляется ярлык программного обеспечения Remote Job Ticket.
4. В папке на сервере Creo \\<server name>\Utilities\PC Utilities дважды щелкните файл Set\_IpV4\_IpV6\_Protocol.bat  
Появляется следующее диалоговое окно.



```
C:\WINNT\system32\cmd.exe
TCP/IP setting for Creo client applications
Current TCP/IP setting for Creo client applications is "IpV4"
0   Set Creo client applications to use IpV4 protocol
1   Set Creo client applications to use IpV6 protocol
2   Leave current setting
What's your choice:
```

5. Тип 1.
6. На удаленном компьютере изменение сетевые параметры для поддержки TCP/IPv6.
7. Перезагрузите удаленный компьютер.
8. Повторно подключите приложение Remote Job Ticket и продолжите настройку в обычном порядке.



# 12

## Поиск и устранение неисправностей

### Окно Job History (Журнал заданий)

В окне Журнал заданий приводятся все сообщения, созданные в процессе выполнения выбранного задания. В верхней части окна можно просмотреть название задания и его владельца (имя пользователя системы, из которой пришло задание).

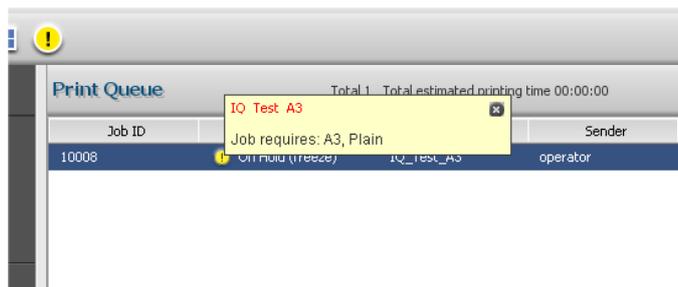
Сведения о задании	
<b>Job title</b> (Название задания)	Имя файла задания.
<b>Sender</b> (Отправитель)	Пользователь, который отправил файл на печать.
<b>Показать</b>	Щелкните на одном из типовых значков ("Сведения", "Предупреждение" или "Ошибка") для просмотра или отключения сообщений этих типов в окне Журнал заданий.
<b>Type (Тип)</b>	Существует три типа сообщений: <ul style="list-style-type: none"><li>•  Сведения</li><li>•  Предупреждение</li><li>•  Ошибка</li></ul>
<b>Дата &amp;и время</b>	Дата и время возникновения сообщения (отметка времени)
<b>Стадия</b>	Этап процесса (например, Система или Обработка).
<b>Сообщение</b>	Текст сообщения.

## Работа с предупреждениями и

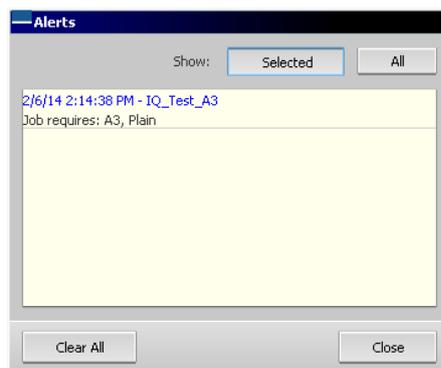
При ошибке или приостановке задания отображается сообщение с предупреждением об ошибочном или приостановленном задании.

1. В рабочем пространстве выполните одно из следующих действий:
  - В разделе **Очередь печати** щелкните значок приостановки , расположенный рядом с приостановленным заданием.
  - В области **Storage** (Хранилище) щелкните на значке ошибки , который отображается рядом с приостановленным заданием.
  - Выберите задание, имеющее значок ошибки или удерживания и нажмите на кнопку **Предупреждение**  на панели инструментов.

При нажатии на значок удерживания или ошибки появится сообщение с описанием проблемы.



При нажатии на кнопку **Предупреждение**  на панели инструментов отображается окно предупреждения.



2. Закройте сведения о предупреждениях.
3. Если задание было приостановлено, следуйте указаниям в сообщении с предупреждением для исправления ситуации (при некорректном или отсутствующем ассортименте бумаги или финишере).

## Прерывание задания

**Требования:** Обрабатываемое или печатаемое задание.

- Щелкните правой кнопкой мыши на исполняемом задании в одной из очередей и выберите **Прервать**.  
Задание переместится из очереди в область **Хранилище**.  
Заданию будет присвоено состояние **Прервано**, и начнется выполнение следующего задания.

## Мягкое прерывание

**Требования:** Выполнение задания прерывается во время печати, но только после завершения печати текущего экземпляра. Задание можно прервать следующим образом:

1. На принтере: отменить задание при установленном флажке **Печать текущего экземпляра полностью**.
2. На контроллер печати IC-312m: щелкните правой кнопкой мыши на задании и в меню выберите **Мягкое прерывание**

## Возобновить печать

Возобновление печати прерванного задания.

- Нажмите правую кнопку мыши на прерванном задании в области **Хранилище** и выберите **Возобновить печать**. Печать задания продолжается с последней напечатанной страницы.

## Окно предупреждений

В окне Alerts (Предупреждения) можно просмотреть системные предупреждения и предупреждения для выбранного задания.

Параметры окна предупреждений	
<b>Показать выбранные</b>	Отображается предупреждение для выбранного задания в очередях или области <b>Хранилище</b> .
<b>Показать все</b>	Отображаются системные предупреждения и предупреждения для всех заданий.
<b>Очистить все</b>	Очистка всех предупреждений из окна.

## Печать системных сообщений

Печать списка системных сообщений из окна программы просмотра сообщений.

1. В меню **Информация** выберите пункт **Программа просмотра сообщений**.
2. Отфильтруйте и отсортируйте список сообщений надлежащим образом.
  - Щелкните любой значок с указанием типа сообщения — например, **Ошибка**  — для фильтрации такого типа сообщений.
  - Щелкните на заголовке столбца для сортировки списка по этому столбцу.

**3.** Нажмите кнопку **Печатать список**.  
Открывается окно Print (Печать).

**4.** Установите параметры печати и нажмите **ОК**.

Данные будут напечатаны в соответствии с текущими фильтрами и сортировкой.



# 13 Словарь терминов

## Словарь терминов

### СМУК

Метод представления цветом (или цветовое пространство), в котором голубой, пурпурный, желтый и черный цвета совмещаются для получения полноцветных изображений.

### DCS-2

Файл цветоделения для настольных систем (DCS) с дополнительными файлами, содержащими информацию о плашечных цветах.

### L\*a\*b\*

Аппаратно-независимая система управления цветом, которая измеряет яркость (или светимость) и две координаты цвета, А (красный/зеленый) и В (синий/желтый). Эту систему можно использовать в качестве промежуточного цветового пространства при преобразовании одного цветового пространства в другое (например, СМУК в RGB).

### PDF/X

Сокр. от англ. "Portable Document Format eXchange" (формат переносимых документов для обмена). Формат для обмена страницами между позицией подготовки страниц и позицией печати. PDF/X реализует подмножество полной спецификации PDF.

### PSImage

Файл EPS низкого разрешения, который является частью рабочего процесса APR (Automatic Picture Replacement). Файлы PSImage служат для расположения изображений в макете страницы. Предусмотрено создание и редактирование файла PSImage в различных приложениях, таких как PSImage Exporter в Adobe Photoshop, Copydot Toolkit и oXYgen. При редактировании файла PSImage (например, добавлении маски или отсекаемой области) программное обеспечение рабочего процесса применяет изменения к файлу высокого разрешения и автоматически заменяет файл PSImage во время обработки растровым процессором.

## RGB

Аббревиатура для основных цветов аддитивной модели: красный (red), зеленый (green) и синий (blue). Эти цвета являются преобладающими цветами в видимом спектре излучения, воспринимаемом человеческим глазом. Цвета RGB используются, например, в мониторах, сканерах, а также в других устройствах, где свет не отражается, а подается напрямую.

## SMB (блок сообщений сервера)

SMB, также известный как *CIFS* (*общая файловая система Интернета*), является протоколом совместного доступа с разных компьютеров к файлам, принтерам и другим ресурсам.

## TIFF

Акроним Tagged Image File Format. TIFF – это формат файла, используемый для описания и хранения растровых изображений, а также для обмена ими. TIFF является кросс-платформенным и очень гибким форматом, который можно использовать для сохранения изображений большого количества типов, включая фотографии и рисунки. Большая часть программного обеспечения по компоновке страниц и редактированию изображений поддерживает TIFF.

## TIFF/IT-P1

Акроним Tagged Image File Format for Image Technology, Profile 1. Формат файла, подобный TIFF/IT, но при этом предоставляющий минимальный набор параметров, допускающих упрощенную реализацию, если не требуется полный набор параметров TIFF/IT.

## абсолютный колориметрический

Метод сопоставления цветов во время переноса файлов с одного устройства на другое. Абсолютный колориметрический метод означает применение аппаратно-независимого цветового пространства.

## автоматическая замена изображения (APR)

Технология, при которой создаются две версии файла – файл с высоким разрешением и файл с низким разрешением (PSImage). Последний используется для верстки и обработки изображения в издательском программном обеспечении. При обработке растровым процессором файл с низким разрешением автоматически заменяется файлом с высоким разрешением.

## амплитудно-модулированное (АМ) растривание

Полутоновое растривание, при котором размер точек изменяется, а расстояние между центрами точек постоянно. В темных областях точки крупнее, чем в светлых.

## аппаратно-независимое цветовое пространство

Цветовое пространство, основанное на восприятии цвета человеком, измеренное с использованием колориметра и спектрофотометра. Цветовое пространство не зависит от возможностей цветопередачи какого-либо конкретного устройства. Пример такого цветового пространства - CIELAB. Аппаратно-независимое цветовое пространство может быть использовано как промежуточное цветовое пространство при преобразовании из одного цветового пространства в другое, например из CMYK в RGB.

## база данных

Программный модуль, содержащий информацию о конфигурации узла, о плане издания и текущем состоянии каждого процесса и запланированных элементах. База данных должна быть установлена по крайней мере на одной рабочей станции каждого узла.

## баланс серого цвета

Значения для желтого, пурпурного и голубого, позволяющие получить нейтральный серый цвет без преобладающего оттенка при печати с нормальной плотностью.

## библиотека плашечных цветов

Набор плашечных цветов, для которых необходимы одноцветные цветовые составы. Библиотека плашечных цветов содержит как минимум один плашечный цвет. Вместе с каждым плашечным цветом указывается его имя и цветовое пространство CIELAB.

## билет задания

Скрытый файл, создаваемый при связывании входного файла с определенным шаблоном. Билет задания содержит все указания по обработке входного файла.

## брошюра

В задании с переменными данными (ПД) – персонализированная копия документа. Брошюра может состоять из нескольких страниц, однако весь документ нацелен на отдельного человека или адрес. Задания ПД содержат элементы, которые отличаются в разных

брошюрах (например, текст, графику, иллюстрации и фоновые изображения).

### **векторный рисунок**

Геометрическая система, которая служит для описания линий и кривых в компьютерной графике. Наиболее часто используется в штриховых рисунках.

### **виртуальный принтер**

Принтер, содержащий предварительно настроенные процессы, применяющиеся ко всем заданиям печати, которые обрабатываются данным виртуальным принтером.

### **глубокая печать**

Метод печати, при котором изображение гравировается через растр, расположенный ниже поверхности цилиндра. Чернила переносятся на бумагу, когда она прижимается к цилиндру. Этот метод используется при больших тиражах и печати на многих подложках.

### **готовое к печати задание RTP**

Задание, которое было обработано процессором растровых изображений и имеет подходящий формат для печати. Задания RTP можно отправлять на повторную печать без их повторной обработки.

### **денситометр**

Электронный прибор, который измеряет оптическую плотность пленки или отражающего материала. Денситометр для измерения в проходящем свете используется для измерения оптической плотности пленки, а денситометр для измерения в отраженном свете используется для измерения фотографий и качества нанесения краски на печатных листах.

### **диапазон плотности**

Диапазон плотности от светлого участка до тени на пленочном негативе или позитиве, либо на распечатанном изображении. Вычисляется как математическая разность значений плотности самого темного и самого светлого тонов.

### **замена серой составляющей (GCR)**

Метод уменьшения количества чернил CMY, которые создают серую составляющую цвета без изменения его оттенка.

## исходный профиль

Спецификации интерпретации значений CMYK и RGB в файле как составляющих текущего цвета при отображении или выводе с помощью заданного устройства.

## комбинированный режим

Режим работы, при котором информация о цвете, связанная с определенной страницей, располагается на одной странице файла PostScript. В процессе обработки растровым процессором файл разделяется на триадные цвета и плашечные цвета, по одному файлу на цвет. Этот процесс преобразования в большинстве случаев является самым быстрым и самым эффективным.

## контраст

Соотношение между светлыми и темными тонами изображения. При увеличении контраста, светлые участки становятся светлее, а тени становятся темнее.

## короткий край сначала (ККС)

Ориентация страницы в принтере, когда страницы подаются узким краем вперед.

## краситель

Пигмент, краска, люминофор или другое подобное вещество, обеспечивающее передачу цвета. Красители являются строительными блоками цветов – например, зеленый состоит из голубого и желтого, поэтому голубой и желтый могут считаться красителями, составляющими зеленый цвет.

## КЭШ

Для сохранения данных после первого доступа к ним с целью ускорения последующего доступа.

## ЛИСТ

Обе поверхности одного напечатанного печатного листа.

## массив цветового пространства (CSA)

Трехмерная или четырехмерная таблица данных, содержащая данные для перевода аппаратно-зависимого цветового пространства в аппаратно-независимое цветовое пространство  $L^*a^*b^*$ .

## наборная строка

Текст, добавляемый на одну сторону напечатанного макета. В наборной строке содержится информация о задании и его параметрах. Также упоминается как *метка* или *заголовок*.

## насыщенный черный

Черная область, к которой с целью создания как можно более темного цвета добавляются слои других красок, обозначаемые как вспомогательные растры или вспомогательные цвета.

## обычное растрирование

Метод растрирования, при котором изображение разбивается на множество точек различного размера, помещаемых в сетку. Цветные изображения разделяются на четыре триадных цвета, и создаются отдельные растры цветов, после чего эти растры смещаются для воспроизведения исходного изображения при печати.

## ограничивающий прямоугольник

В файле формата **PostScript** это минимальный прямоугольник, в который попадают все графические элементы. Ограничивающий прямоугольник задается двумя наборами координат.

## описание принтера PostScript (PPD)

Спецификация файла, созданная корпорацией **Adobe Systems**. Она содержит информацию, относящуюся к устройству вывода, включая шрифты, линейные растры, границы смещений, поддерживаемые форматы страниц, и т.д.

## относительный колориметрический

Метод сопоставления цветов. При переносе цветов с одного устройства на другое с использованием данного метода сохраняются только те цвета, которые попадают в диапазон обоих устройств.

## ОТТЕНОК

Процентное значение, назначаемое точке.

## плавное масштабирование

Возможность поддерживать одинаковые уровни детализации и гладкости при различной степени увеличения. Плавное масштабирование позволяет масштабировать изображения низкого разрешения без искажения внешнего вида.

## плашечные цвета

Специальный цвет краски, не входящий в набор плашечных цветов, используемый для указания цвета графического элемента.

## ПЛОТНОСТЬ

Измерение способности света поглощаться комбинацией краски и бумаги. Темные тона имеют более высокую плотность, чем светлые.

## площадь растровой точки

Часть области в процентном выражении, занятой полутоновыми точками (от областей, не заполненных точками, до области со стопроцентным заполнением). Размер отдельной точки указывается в процентах от площади той области, которую он занимает.

## ПОДЛОЖКА

Любая печатная поверхность, на которую наносится краска. Также называется *материалом*.

## полутоновый растр

При полутоновом выводе - тонкая сетка, определяющая расположение полутоновых точек.

## постраничная оплата

Плата, которую продавец взимает за каждую отпечатанную или скопированную страницу. Постраничная оплата является частью договора на обслуживание между продавцом и покупателем.

## ПОТОК ЗАДАНИЙ

Значения параметров заданий выбранных виртуальных принтеров, которые автоматически применяются ко всем заданиям, отпечатанным с помощью данных виртуальных принтеров. Эти параметры определяют, как должен обрабатываться отправленный или импортированный файл. Например, файл, отправленный на виртуальный принтер с потоком заданий "Обработка & печать", будет растрован, отпечатан и помещен в папку "Хранилище". Файл, отправленный на виртуальный принтер с потоком заданий "Обработка & сохранение", будет растрован и сохранен без вывода на печать.

## пошаговое мультиплицирование

Процедура копирования одного и того же изображения путем установки его по вертикали и горизонтали в соответствии с предварительно определенной раскладкой.

## профиль связи устройств

Односторонняя связь или соединение между двумя устройствами, формирующими цветное изображение. Подобная односторонняя связь может быть между такими устройствами, как сканер и принтер, сканер и цветной монитор или два принтера. Использование профилей связи устройств помогает сократить путь преобразования в определенных приложениях и уменьшить время вычислений.

## профиль устройства

Тип профиля ICC, представляющий связь между значениями тонов красителя устройства и итоговым цветом. Оно содержит два набора таблиц сопоставления цветов: один набор переводит значения тонов красителя устройства в цветовое пространство профиля, а другой переводит цветовое пространство профиля в значения тонов красителя устройства.

## процесс

Действие, производимое над файлом, например оптимизация файла PostScript, копирование файла из одной папки в другую или вывод файла TIFF на пластину.

## размер обрезки корешка

Расстояние между смежными страницами на печатном листе.

## растровый формат файла

Формат файла, в котором изображение представлено набором пикселей. Расширений файла — .bmp

## серая составляющая

Количество CMY-составляющих в заданном цвете, которое дает нейтральный серый оттенок на основе минимального значения цветоделения для этого цвета.

## сначала длинный край (LEF)

Ориентация страницы в принтере, когда страницы подаются длинным краем вперед.

## СОПОСТАВЛЕНИЕ ЦВЕТОВ

Метод цветокоррекции, использующийся для преобразования из цветового пространства входного файла в итоговое цветовое пространство.

## спецификация переменной печати (variable print specification)

Формальный язык, разработанный для эффективного тиражирования документов с переменными данными (ПД).

## СПОЛЗАНИЕ

Эффект, при котором центральные страницы сфальцованной тетради слегка выступают за края внешних страниц. Сползание компенсируется с помощью припуска.

## СТОХАСТИЧЕСКОЕ РАСТРИРОВАНИЕ

Процесс цифрового растривания, преобразующий изображения в мельчайшие точки равного размера, расположенные на разных расстояниях друг от друга. Также называется *частотно-модулированное (FM) растривание*.

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ (LUT)

Двух- или трехмерный массив значений, хранящий информацию о заданных зависимостях между входными и выходными данными. Если известно входное значение, система может автоматически определить правильное выходное значение. Например, система может определить требуемый размер точки для заданного набора условий печати на основе хранящегося значения для уровня серого цвета. Параметры настройки цветов могут храниться в таблицах цветов (таблицах преобразования цветов), которые являются одной из многих разновидностей таблицы соответствия.

## ТАБЛИЦА ЦВЕТОПЕРЕДАЧИ (CRD)

Трехмерная таблица соответствия для преобразования всех моделей триадных цветов.

## ТЕМНЫЕ УЧАСТКИ

Наиболее темные участки изображения (оригинала или отпечатка). Темные участки имеют плотность, близкую к максимальной. На отпечатке темные участки передаются посредством площади точки от 80% до 100%.

## треппинг

Технология печати, при которой смежные печатные цвета слегка накладываются друг на друга, что обеспечивает отсутствие отображения белого зазора между ними.

## триадные цвета

Четыре цвета краски, используемые для печати полноцветных изображений: голубой, пурпурный, желтый и черный (СМУК). Сочетания СМУК используются для печати набора цветов спектра.

## увеличение размера растровой точки

Эффект, наблюдаемый при печати и заключающийся в том, что размер напечатанной точки превышает предполагаемый размер. Причиной возникновения этого эффекта является расползание краски на печатаемой странице; при отсутствии компенсации изображение выглядит слишком темным.

## угол поворота растра

Угол, при котором для печати полутонов задается полутоновый растр. Задание надлежащих углов растра минимизирует эффекты муара.

## удержанное задание

Задание, выполнению которого препятствует отсутствие подходящей бумаги, например бумаги нужного типа, формата или плотности.

## управление цветом

Процесс, целью которого является управление представлением цветом на множестве различных устройств вывода для того, чтобы выводимые цвета выглядели одинаково. Управление цветом основывается на сочетании трех процессов: калибровка устройства, определение параметров устройства и преобразование из одного цветового пространства в другое.

## устройство

Отдельный представитель физического устройства, воспроизводящего изображение. Устройства имеют тип и заданное пользователем имя. Поскольку в объявление устройства не входят условия его работы, такие как выбор краски, тип растривания и бумага, нет возможности измерить цветочувствительность устройства самого по себе. (В номенклатуре ICC объявление устройства не содержит условий его работы.)

## файл описания принтера

Файл PPD или PDF, используемый программным обеспечением Apple Macintosh для подготовки страниц и документов для специализированных устройств вывода.

## Формат файла СТ

Четырехцветный (СМΥК) однотонный (или *полутонный*) формат растрового файла. Данные о переходных и непрерывных тонах иногда преобразуются в формат СТ.

## цветовая гамма

Диапазон возможных цветов, которые могут быть отображены в определенных условиях, например в заданном цветовом пространстве или на определенном устройстве вывода.

## цветовой канал

Единичный цвет, такой как красный, зеленый или синий.

## цветовой оттенок

Преобладание определенного цвета, оказывающее влияние на внешний вид изображения на оригинале, пробной копии или копии. Цветовой оттенок возникает вследствие избытка цветового пигмента или света. Чаще всего это происходит в серых областях или областях с цветом, близким к серому.

## цветовой профиль

Описание диапазона цветов, которые могут быть воспроизведены на устройстве. Цветовой профиль делает возможное преобразование цветового пространства одного устройства (такого как струйный принтер) в цветовое пространство другого устройства (такого как монитор).

## цветоделение для настольных систем (DCS)

Формат EPS, состоящий из пяти файлов: четыре файла содержат цветовую информацию для каждой СМΥК-составляющей, а пятый является составным файлом низкого разрешения для использования при электронной верстке страниц. Формат DCS1 состоит из пяти файлов. Один файл используется для просмотра, а оставшиеся четыре содержат информацию для печати различных каналов цвета СМΥК.

## цветоделенный файл

Файл формата PDF, PostScript или TIFF, содержащий отдельную страницу для каждого цвета в документе. Задание, использующее стандартные триадные цвета, могут иметь четыре страницы, по одной для каждого триадного цвет. Задание с плашечными цветами может содержать отдельную страницу для каждого плашечного цвета и страницу для каждого триадного цвета.

## цветокоррекция

Процесс улучшения или изменения цветовых компонентов изображения для компенсации нехватки печатных красок, для разрешения проблем в процессе разделения цветов или для выполнения просьбы заказчика по изменению цвета.

## частотно-модулированное (FM) растривание

Метод создания полутонов, при котором размер у всех точек одинаковый, но их частота или количество изменяется в заданной области. В темных областях точек больше, а в светлых — меньше.

## ЭЛЕМЕНТ

Любой объект, относящийся к заданию, включая входной файл, страницу, набор страниц, тетрадь, поверхность или цветоделение.

## яркость

Количество света, отраженного от поверхности, вне зависимости от оттенка или насыщенности цвета. При печати отражающая способность бумаги влияет на яркость.

