

zortrax M200

A black Zortrax M200 3D printer is shown from a three-quarter front view. A spool of bright blue filament is positioned to the left of the printer. The printer has a transparent front panel, revealing the internal printing mechanism. The Zortrax logo and 'M200' are visible on the front. A teal banner is overlaid across the middle of the image.

Transformez vos idées en objets

Entrez dans un environnement
d'impression 3D professionnel



DECOUVERTE DE LA ZORTRAX M200

zortrax M200

L'imprimante 3D **Zortrax M200** transforme un projet virtuel en objet 3D réel. Utilisez-la pour prototyper et créer divers modèles tridimensionnels. L'impression 3D peut être utilisée pour prototyper des éléments mécaniques, des structures, des moules industriels, des modèles d'objets d'usage quotidien ou encore que des gadgets promotionnels.





IMPRIMANTE 3D
M200



FILAMENTS
DEDIES



LOGICIEL
Z-SUITE



SUPPORT
TECHNIQUE



Préparation du modèle

La création du modèle peut être faite avec le logiciel Z de votre choix qui supporte l'exportation de fichiers au format .stl



Logiciel Z-Suite

Z-Suite est un logiciel qui prépare les modèles 3D pour l'impression. Il permet actuellement d'ajuster les modèles selon différents critères : taille, épaisseur de couche ou générer un renforcement du matériel (support).

Z-Suite prépare le modèle en générant un projet et en le sauvegardant sous le format z-code, qui servira à pour l'impression sur l'imprimante M200.



Transfert du modèle

Pour exporter le modèle vers l'imprimante, il suffit juste d'enregistrer le fichier z-code généré par Z-suite sur la carte SD et de l'insérer dans le lecteur de l'imprimante.



Chargement du filament

Les Z-filaments dédiés comme le Z-ABS et le Z-ULTRAT sont disponibles dans de nombreuses couleurs.



Initialisation de l'impression

L'impression est initialisée après avoir sélectionné le modèle sur la carte SD qui est inséré dans le lecteur. La liste des fichiers sont affichés sur l'écran de l'imprimante qui se gère via le bouton de commande.

Après avoir choisi le fichier et validé via le bouton de commande, l'impression est lancée.

QUALITES DE LA M200

zortrax M200

Environnement d'impression intégré

- La technologie LPD (Layer Plastic Deposition) permet d'utiliser différents matériaux avec différentes qualités physiques
- Les Z-Filaments dédiés permettent de garantir une impression de haute qualité
- Le logiciel Z-Suite permet de travailler avec les principaux logiciels CAD de modélisations

Large variété de matériaux

- Nombreuses couleurs du Z-filaments, coût faible
- Z-ABS, Z-ULTRAT – matériaux idéals pour peindre et traiter, mécaniquement et chimiquement
- Prochainement de nombreux autres matériaux vont faire leur apparition : Z-PCABS, Z-NYLON, Z-FLEX, Z-GLASS, Z-ALU

Logiciel dédié

- Interface intuitive qui permet d'importer des fichiers au format .stl
- Possibilité d'impression indépendante du poste grâce à la carte SD
- Logiciel compatible avec Windows et Mac OS X

Informations techniques utiles

- Grande surface d'impression : dimensions, 200 x 200 x 185 mm
- Possibilité d'imprimer dans de nombreuses résolutions
- Technologie avancée permettant d'auto calibrer la plateforme d'impression



**ZORTRAX
M200**

LA TECHNOLOGIE

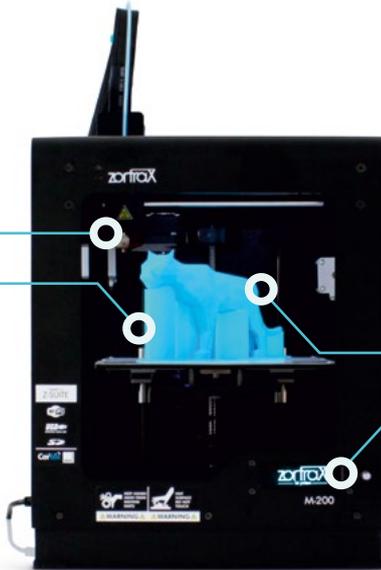
zortrax M200

Volume d'impression

Le volume d'impression de 200 x 200 x 185 mm autorise l'impression d'objets ayant un volume important. Grâce à la technologie LPD, les gros modèles ne sont pas sujets à des déformations. Cela permet ainsi l'impression d'un objet complet ou/et de pièces plus petites, qui s'emboîteront parfaitement après avoir été assemblées.

Single Extruder Support (SES)

La Zortrax M200 génère automatiquement un renfort du matériel (aussi appelé support). C'est un élément important pour l'impression de pièces complexes. Le support est créé avec le même principe d'impression ce qui ne nécessite pas de bobines supplémentaires. Le support est facile à enlever et ne laisse pas de trace sur le modèle imprimé.



Layer Plastic Deposition (LPD)

Les éléments clés (structure de l'imprimante, logiciel Z-Suite dédié, la qualité des Z-filaments) permettent grâce à technologie d'impression LPD de reproduire un haut niveau de détails. Le processus précis de l'application couche par couche permet de créer des modèles qui pourront être utilisés comme prototypes, beaucoup moins coûteux que l'utilisation de technologie de moules.

Lecteur de carte SD et écran

Le lecteur de carte permet un transfert rapide des modèles à imprimer. L'écran intégré propose toutes les fonctions nécessaires pour gérer l'imprimante, comme par exemple : choisir le modèle, charger le filament, auto-calibrer le plateau et afficher une barre de progression de l'avancement de l'impression

PLATEFORME

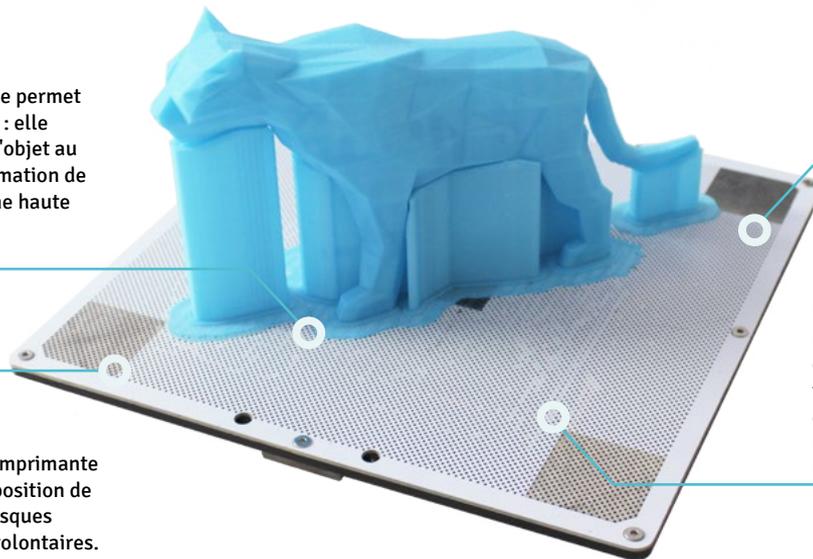
zortrax M200

Dual Raft Surface (DRS)

La première couche imprimée permet de servir de support à l'objet : elle permet de tenir solidement l'objet au plateau, d'éviter toute déformation de l'impression et d'apporter une haute qualité d'impression.

Auto-calibration

Merci à l'auto-calibration, l'imprimante ajuste automatiquement la position de l'extrudeur. Ceci réduit les risques d'erreurs et de courbures involontaires.



Surface perforée

Améliore l'adhésion du modèle pendant l'impression.

Plateau chauffant

Permet l'impression avec l'utilisation de matériaux exigeants sur le plan technologique. Il permet aussi de détacher facilement le modèle de la plateforme après l'impression.

FILAMENTS

zortrax M200

Les filements Zortrax ont été créés pour apporter une haute qualité d'impression avec la Zortrax M200.

Les filaments **Z-ABS** permettent de libérer les possibilités de création de l'imprimante M200. Une combinaison idéal de polycarbonate et d'ABS permet de générer des matériaux de meilleurs qualités.

Z-ABS est un matériau élastique et résistant, propice à l'utilisation mécanique. Il est donc optimal pour créer des objets d'usage quotidien, des maquettes, des pièces mécaniques ou des prototypes, de pièces d'appareils électroménagers ou électroniques. Les modèles imprimés en utilisant le Z-ABS peuvent être utilisés comme prototype et sont beaucoup moins coûteux que l'utilisation de la technologie de moulage.

Z-ULTRAT est un filament de qualité supérieur pour l'impression 3D avec la Zortrax M200. Matériau avec un niveau de dureté élevé, une grande durabilité et un faible niveau de déformation. Excellent pour l'impression des maquettes, de modèles fonctionnels ou pour l'utilisation de pièces pour la construction de prototype de machines.

Imite parfaitement les propriétés des matériaux utilisés dans la production de masse.



Prochainement:

Z-PCABS
résistant à des températures élevés.

Z-NYLON
durable, élastique, possibilité de colorer

Z-FLEX
haute élasticité et à mémoire de forme

Z-GLASS
transparent, haute solidité

Z-ALU
dur, avec de l'alliage d'aluminium

ZORTRAX M200, POSSIBILITES

zortrax M200

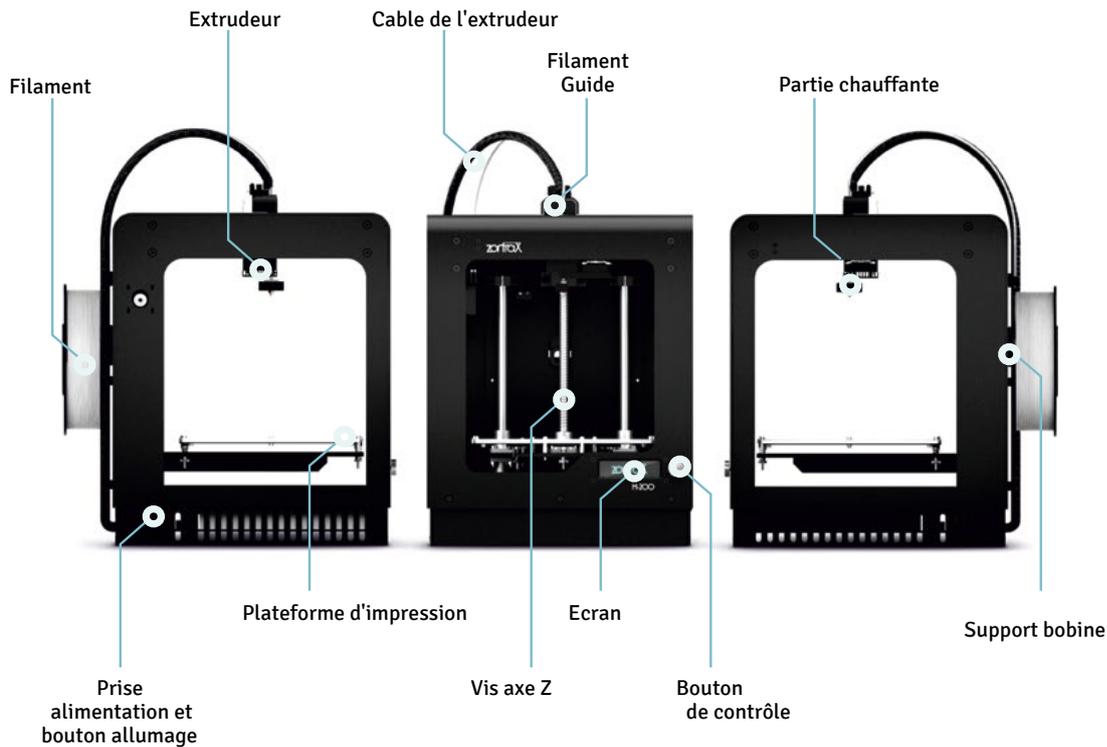
- > Ingénierie de Production
- > Automatisation industrielle
- > Industrie automobile
- > Ingénierie et conception de machines
- > Transport
- > Aviation
- > Production rapide
- > Médecine
- > Recherche

ZORTRAX M200, POSSIBILITES

zortrax M200

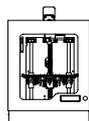
- > Design industriel
- > Architecture
- > Design intérieur
- > Industrie de l'ammeublement
- > Electronique
- > Education
- > Publicité et divertissement
- > Prototypage rapide



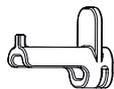


CONTENU

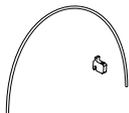
zortrax M200



Imprimante
Zortrax M200



Support pour
bobine



Guide filament



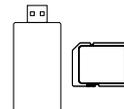
Bobine de filament



Plateforme
d'impression



Cable
d'alimentation



Carte SD
&
Lecteur de carte
SD



Z-Suite*
&
Guide de
démarrage
rapide



Gants
de
protection



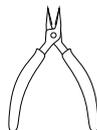
Cutter
&
Scalpel



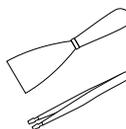
Clés allen



Clé
&
Aiguille pour buse



Pince coupante



Spatule
&
Pince



Graisse



Lunettes de
protection

* disponible en ligne

SPECIFICATIONS

zortrax M200

DIMENSIONS PHYSIQUES

Sans tête d'impression	345 x 360 x 430 mm [13.6 x 14 x 17 in]
Avec tête d'impression	345 x 430 x 430 mm [13.6 x 17 x 17 in]
Conditionnement	460 x 470 x 570 mm [18 x 18.5 x 22.4 in]
Poids	13 kg [28.7 lbs]
Poids total	20 kg [44 lbs]

TEMPERATURE

Température ambiante d'impression	15°-35° C [60°-95° F]
Température de stockage	0°-35° C [32°-95° F]

ELETRICITE

Alimentation	110/240V ~ 2 A 50/60 Hz
Exigence électrique	24 V DC @ 11 A
Consommation électrique	~ 190W
Connectivité	Carte SD (inclue), WiFi*

LOGICIEL

Logiciel inclus	Z-Suite®
Types de fichiers	.stl, .obj, .dxf
Systèmes supportés	Mac OS X / Windows XP, Windows Vista, Windows 7, Windows 8

* Dans une future mise à jour

IMPRESSION

Technologie d'impression	LPD™ - Layer Plastic Deposition
Volume d'impression	200 x 200 x 185 mm [7.87 L x 7.87 W x 7.28 H in]
Résolutions des couches	Avancée: 25-50* microns [0.000984-0.0019685 in] Standard: 90-400 microns [0.003543-0.015748 in]
Epaisseur des parois	Minimum: 400 microns Optimal: 800+ microns
Résolution d'un point d'impression	400+ microns
Diamètre du filament	1.75 mm [0.069 in]
Type de filament	Z-Filaments™
Diamètre de la buse	0.4 mm [0.015 in]
Précision de déplacement	1.5 microns
Précision de déplacement X/Y	1.5 microns
Précision de déplacement Z	1.25 microns
Température maximum de la buse	380° C [716° F]
Température maximum de la plateforme	110° C [230° F]