

EMBER : L'imprimante 3D d'Autodesk

La nouvelle imprimante 3D développée par Autodesk est enfin disponible en Europe. Basée sur le principe de la stéréolithographie (superposition de couches fines), elle utilise des rayons UV pour durcir une résine photopolymère.

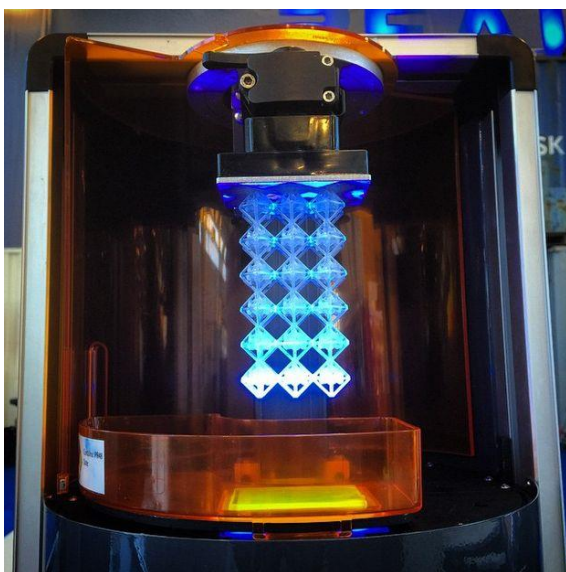
Une conception Open source

L'idée première d'Autodesk est de promouvoir l'impression 3D en démontrant que la technologie actuelle n'en est qu'à ses débuts et possède un grand potentiel d'amélioration. Par la mise en ligne des plans de leur machine et de la formule de leur résine, la société américaine espère faire progresser le monde de la 3D et s'attend à une évolution dans le domaine durant les années à venir, notamment au niveau des procédés DLP (Digital Light Processing, principe utilisé par Ember).



De nombreux atouts

Ember possède des caractéristiques très intéressantes pour un coût bien inférieur aux produits concurrents. La méthode d'impression utilisée par ce modèle est la plus fiable et la plus rapide du marché à l'heure actuelle. A cela s'ajoute une précision accrue pour une utilisation professionnelle, qui convient parfaitement aux domaines horloger, bijoutier et dentaire. Retrouvez toutes les spécifications techniques de la machine au verso.



Matériel, formation et support

En exclusivité Suisse, Hurni Engineering devient le premier revendeur officiel reconnu par Autodesk. De ce fait, nous vous proposons toute une gamme de services, allant de la vente de l'imprimante jusqu'à son installation dans vos locaux avec formation des utilisateurs. De plus, nous avons mis en place un service après-vente sous la forme d'une souscription annuelle, renouvelable au maximum 3 ans, incluant la réparation et le remplacement de votre machine ainsi qu'une hotline dédiée aux problèmes d'impression. Les consommables tels que la résine peuvent être achetés directement chez nous.

Spécifications techniques

| | | |
|-------------------|----------------------------|---|
| Impression | Résolution X-Y | 50 microns |
| | Résolution Z | 10-100 microns |
| | Zone d'impression | 64 x 40 x 134 mm |
| | Vitesse | 9-72 mm/heure (selon résolution en Z) |
| Matériaux | Résine d'Autodesk | Standard Clear PR48 (Open source) |
| | Autres résines compatibles | <i>SuperCAST</i> de ASIGA <i>DC 500, DC 550 et DC 600</i> de DWS <i>Castable</i> de Formlabs <i>Casting (blue)</i> de Full Spectrum Laser <i>CastSolid</i> de MadeSolid |
| Imprimante | Technologie | Stéréolithographie DLP |
| | Connectivité | WiFi, Ethernet, USB |
| | Projecteur | LED Longueur d'onde : 405 nm (ultraviolet) Toute l'optique en verre Irradiance : 20 mW/cm ² Durée de vie : 20'000 heures |
| | Séparation des couches | Glissement mécanique pour un minimum d'effort sur la matière |
| | Mécanique de l'axe Z | Igus SLW 1080 |
| | Dimensions | 35 x 33 x 44 cm |
| | Poids | 10 kg |
| | Température de travail | 18-28°C |
| | Puissance requise | <u>Bloc d'alimentation :</u> 100-240 V 50/60 Hz <u>Ember :</u> 12 V 8.5 A 55 W |
| | Certification | CE, ETL |
| Logiciel | Fonctions | Interface simple et intuitive Import STL et OBJ Réparation, découpe, positionnement, génération de support automatique / manuel |

Pour toutes informations complémentaires sur le produit, prenez contact avec un de nos commerciaux