



# Notice de montage

#**discovery200** by dagoma.fr

Version 4.1 - Avril 2016

# Avant propos

Nous sommes heureux de vous accueillir dans la communauté de maker dagoma.

Ce manuel d'assemblage va vous aider à bien commencer l'aventure avec votre nouvelle imprimante 3D dagoma discovery200.

Alors commençons !

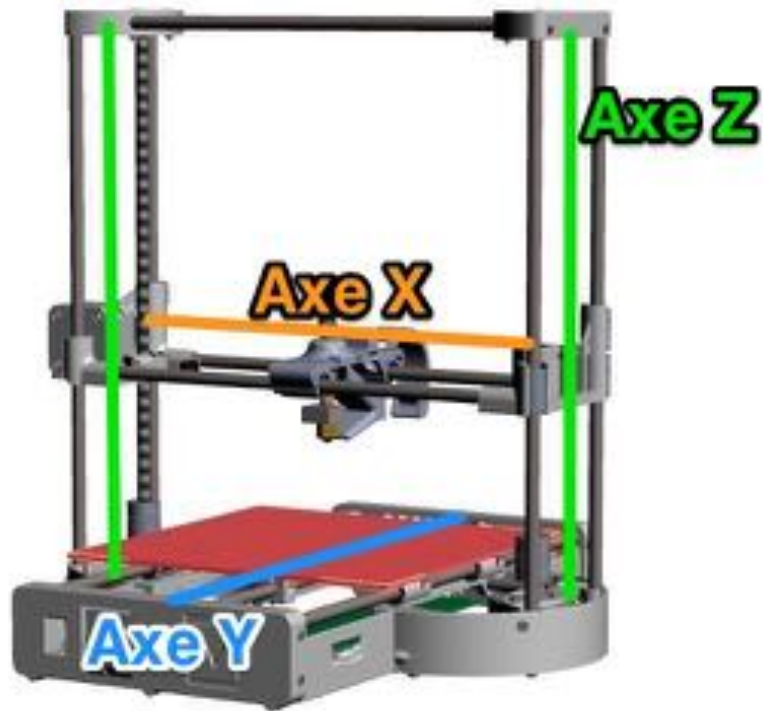


# Sommaire

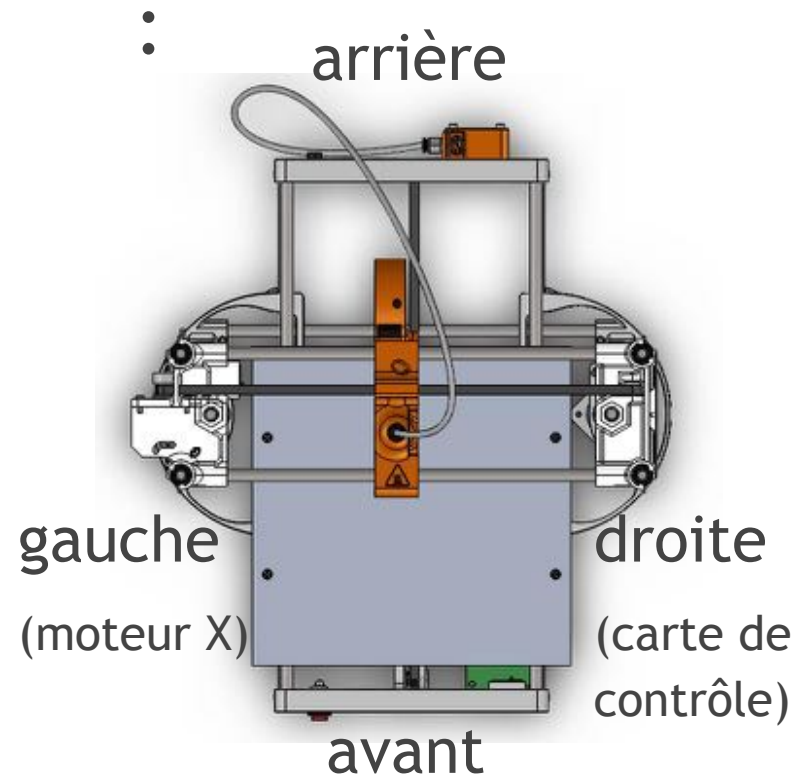
1 - préparation des pièces	3/4 heure
2 - assemblage des blocs	3/4 heure
3 - tête, plateau & courroies	1/2 heure
4 - installation de la carte électronique & branchements	1 heure
5 - derniers réglages & astuces	1/2 heure

# Présentation de la #discovery200

Les directions :



L'orientation :



# Présentation du KIT #discovery200



# Présentation de la #discovery200

## Les pièces non-imprimées :









- 2 interrupteurs précablés : les butées de fin de course
  - o le plus court (câbles de 12cm marron ou orange) pour Y
  - o le plus long (câbles de 80cm marron ou orange) pour X

Un outil de montage imprimé



# Présentation de la #discovery200



## La quincaillerie :

-  x 11 ref: M3-6mm
-  x 20 ref: écrou M3
-  x 11 ref: M3-12mm
-  x 6 ref: écrou frein M3
-  x 22 ref: M3-16mm
-  x 4 ref: écrou M8
-  x 4 ref: M3-25mm
-  x 4 ref: vis 10mm



# Présentation de la #discovery200

## Les outils nécessaires :

- Clef Allen 2.5mm
- Clef Allen 2.0mm
- Clef Allen 1.5mm
- Tournevis cruciforme 
- Tournevis plat 2.0mm 
- Clef plate 11mm / pince a bec
- Clef 5.5mm / pince a bec
- Fer a souder





# Chapitre 1 : Préparation des pièces

# Étape 1 : Support moteur Y

Durée : 5 minutes

Composants  
nécessaires :

Complexité : 😬 😊 😊

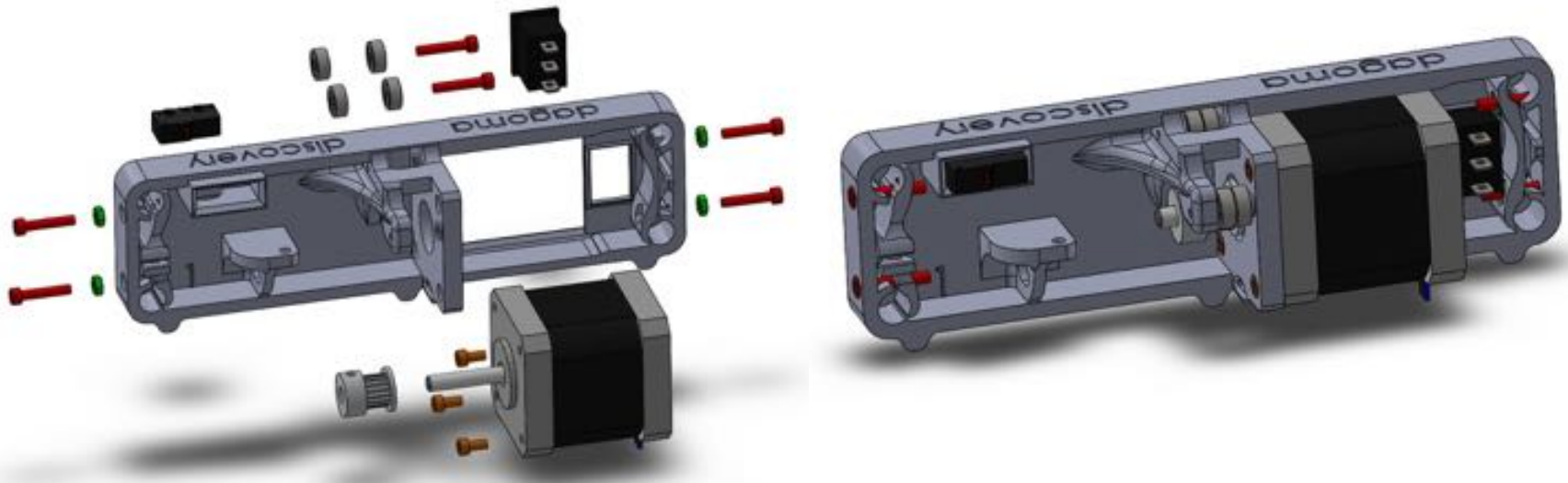
Outils :

- l'outil imprimé
- une clef Allen 2.5mm
- une clef Allen 1.5mm

- 1 support moteur Y
- 4 petits roulements (gris)
- 1 roue dentée (grise)
- 1 butée de fin de course (pré-cablée de 10cm environ)
- 1 gros moteur (avec fils détachables)
- 6 vis M3-16mm
- 4 écrous M3
- 3 vis M3-6mm

# Étape 1 : Support moteur Y

Objectif :

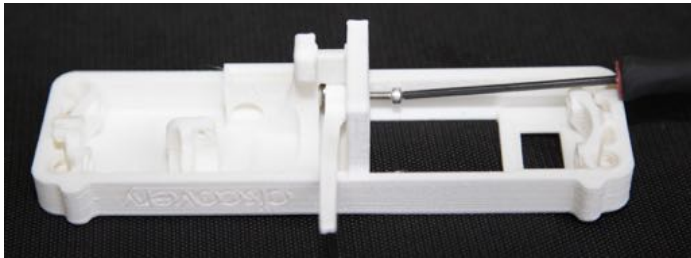


# Étape 1 : Support moteur Y

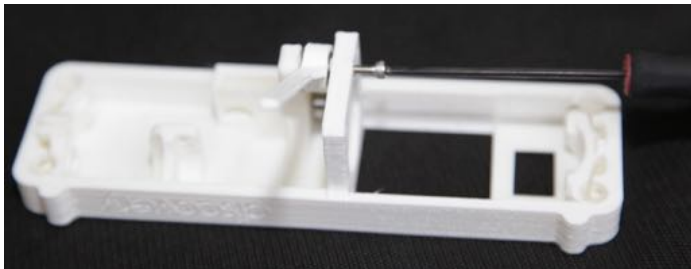


Mettez 2 roulements dans l'outil de montage.

Positionnez ces 2 roulements entre les deux parois, en face du trou.



Prenez **1 vis M3-16** puis visser à fond directement dans le plastique : les têtes de vis ne doivent pas dépasser (rouge).

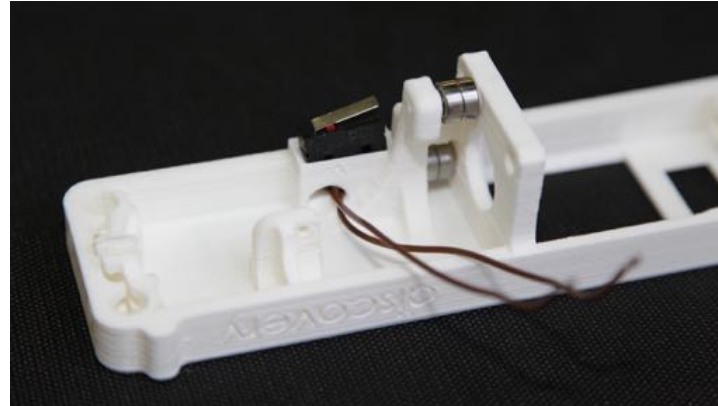


Recommencez l'opération avec les 2 autres roulements dans le trou un peu plus haut.



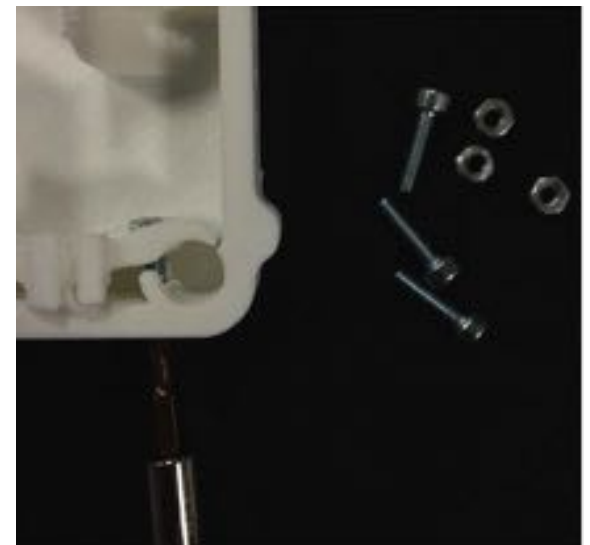
# Étape 1 : Support moteur Y

Glissez la butée de fin de course dans son emplacement, le petit interrupteur rouge vers le bord de la pièce.

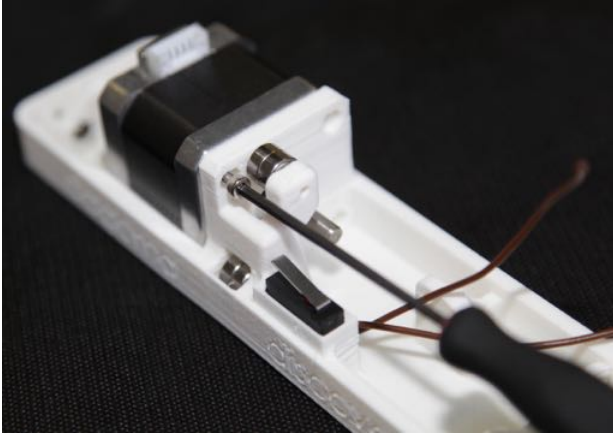


Aux 4 coins de la pièce, positionnez les 4 vis M3-16 et les 4 écrous M3 afin de préparer la fixation des barres horizontales pour la suite.

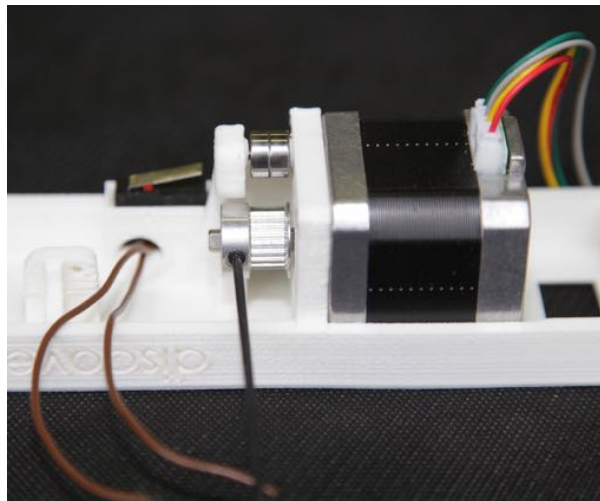
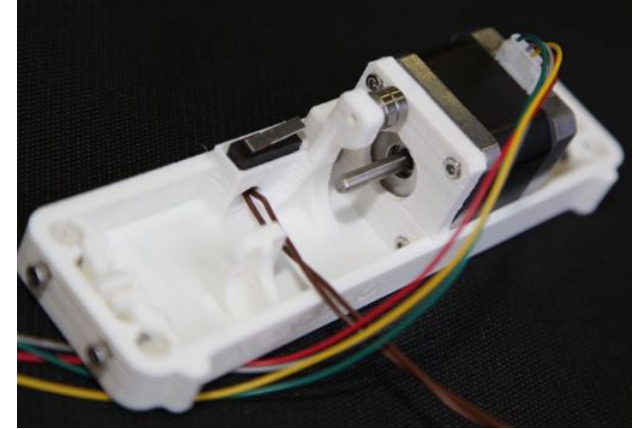
Ne pas serrer ; simplement s'assurer que l'écrou et la vis soient maintenus.



# Étape 1 : Support moteur Y



Installez le moteur dans son emplacement. Visser avec les 3 vis M3-6. Branchez le connecteur de du moteur.



Ajoutez la roue dentée grise.  
Alignez les dents avec les roulements.  
Vissez sur le méplat du moteur.

# Étape 2 : Support roulement Y

Durée : 7 minutes

Complexité : 😬 😊 😊

Outils :

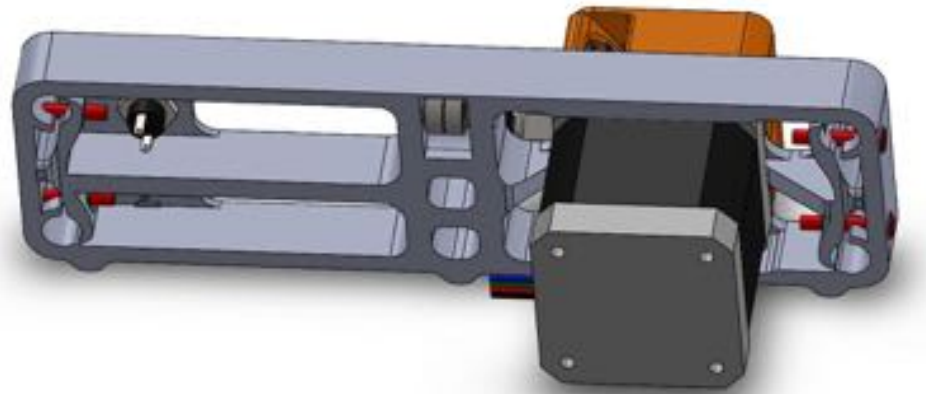
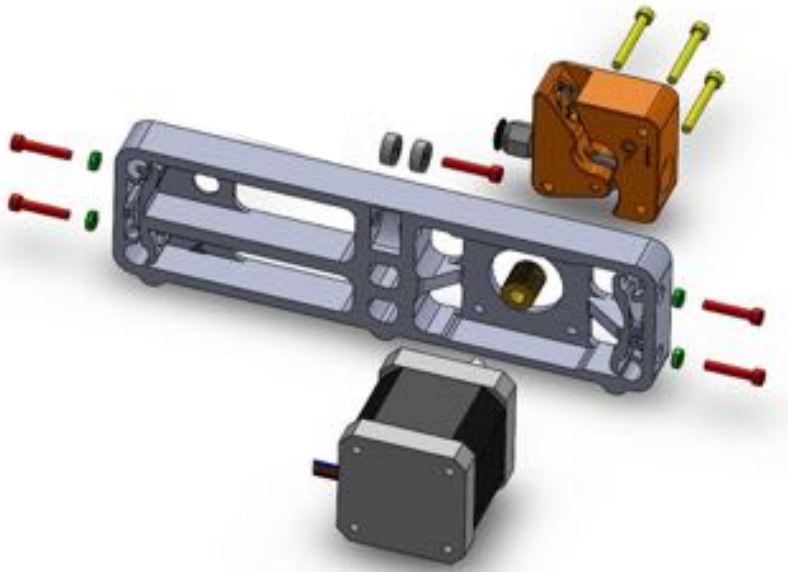
- l'outil imprimé
- une clef Allen 2.5mm
- une clef Allen 1.5mm
- une pince plate fine

Composants  
nécessaires :

- 1 support roulement Y
- 2 petits roulements (gris)
- 1 gros moteur (avec fils détachables)
- 5 vis M3-16
- 4 écrous M3
- 3 vis M3-25
- L'extrudeur et son ressort d'extrusion
- La roue dentée d'extrusion (couleur or)
- Le connecteur de puissance pré-câblé et son écrou de serrage

# Étape 2 : Support roulement Y

Objectif :

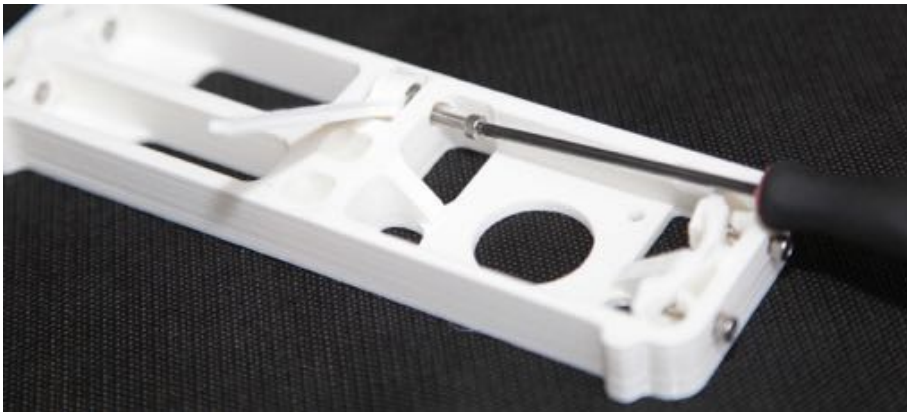




## Étape 2 : Support roulement Y



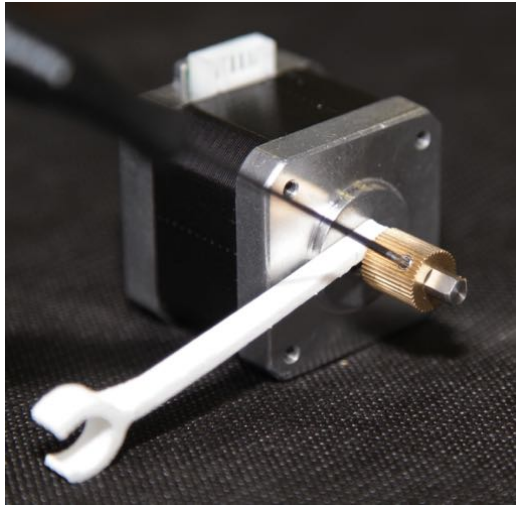
Mettez les 4 vis M3-16 et 4 écrous M3 sans les serrer aux 4 coins de la pièce.



À l'aide de l'outil de montage, positionnez les 2 petits roulements dans leur emplacement.

Vissez à fond directement dans le plastique une vis M3-16 : la tête de vis ne doit pas dépasser.

# Étape 2 : Support roulement Y



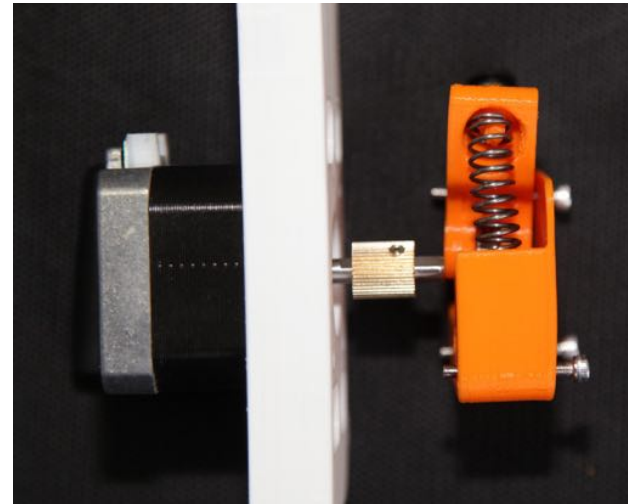
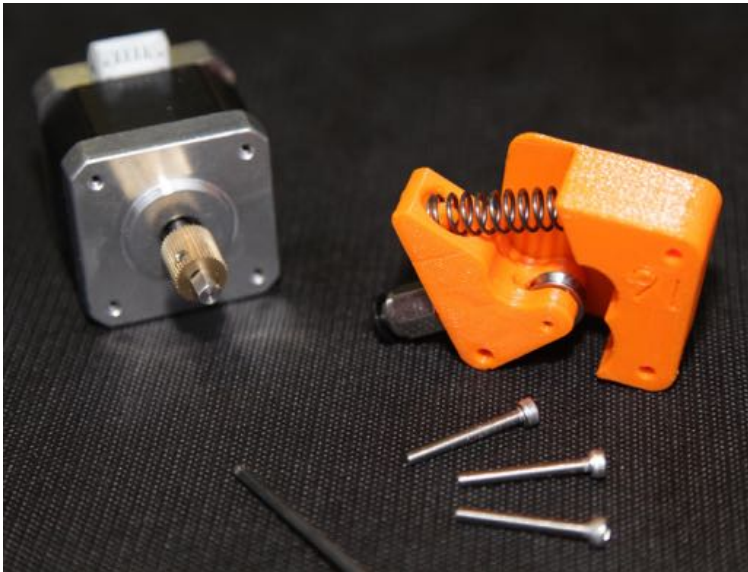
Prenez un gros moteur.

À l'aide de l'outil de montage, vissez la roue dentée d'extrusion sur le méplat du moteur (partie plate de l'axe).

la vis de serrage est vers l'extérieur.



## Étape 2 : Support roulement Y



Positionnez l'extrudeur comme ci-contre, les fils du moteur vers les roulements, en utilisant les 3 vis M3-25 ainsi que le ressort d'extrusion.

Pincez le ressort pour faciliter le montage

# Étape 3 : 2 Fixations coté

Durée : 5 minutes

Composants  
nécessaires :

Complexité : 😊 😊 😊

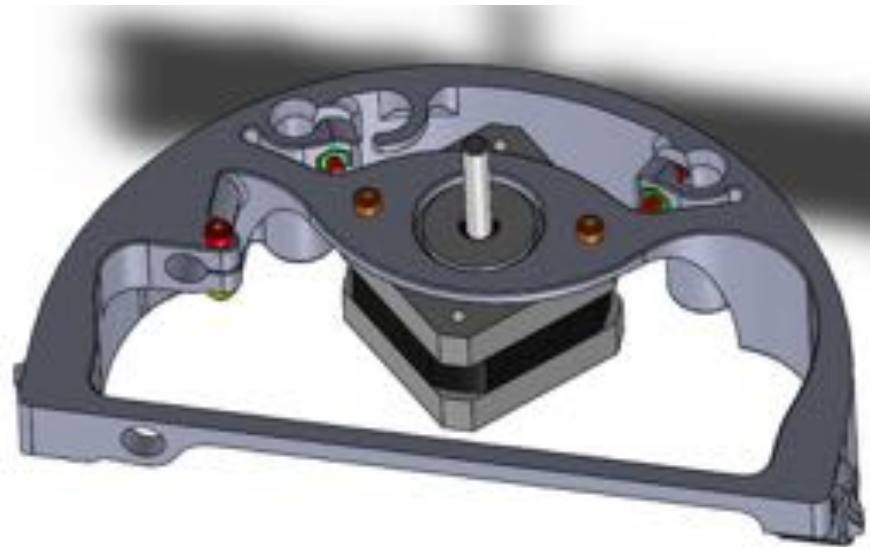
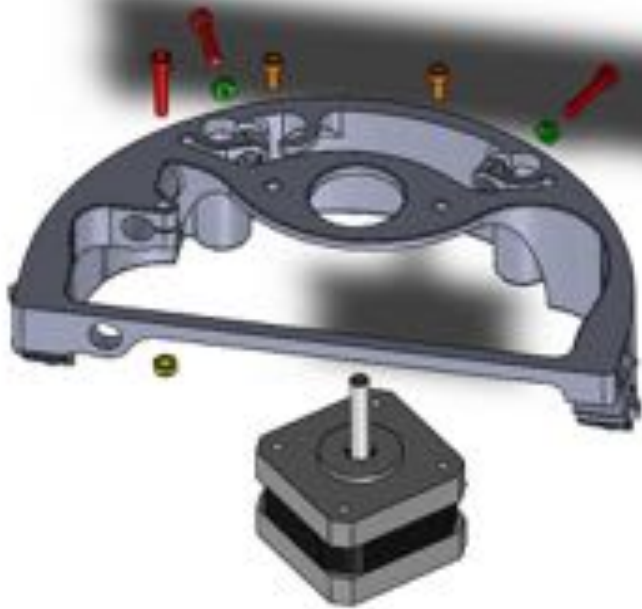
Outil :

- une clef Allen

- 1 fixation côté moteur de X
- 1 fixation côté roulement de X
- 2 x 2 vis M3-6
- 2 x 3 vis M3-16
- 2 x 2 écrous M3
- 2 x 1 écrou frein M3
- 2 x 1 petit moteur (avec fils non détachables)

# Étape 3 : 2 Fixations coté

Objectif :



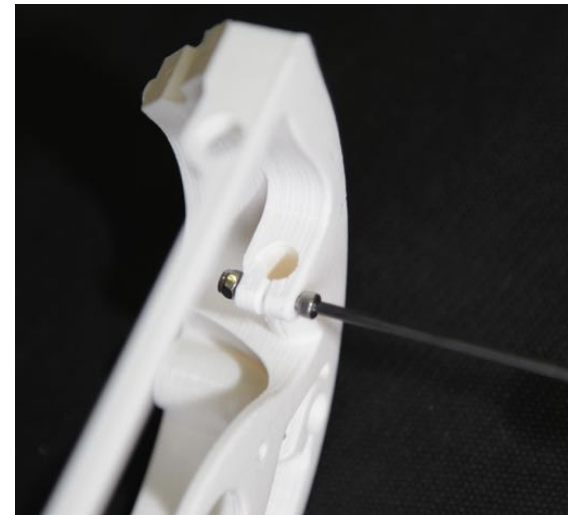
# Étape 3 : 2 Fixations côté



Installez les **2 vis M3-16** avec les **écrous M3** de serrage des barres verticales (sans les serrer).

Installez les **1 vis M3-16** de serrage de la barre de renfort par le haut avec **l'écrou M3 frein** en bas (sans les serrer).

Recommencez l'opération sur la deuxième fixation côté.

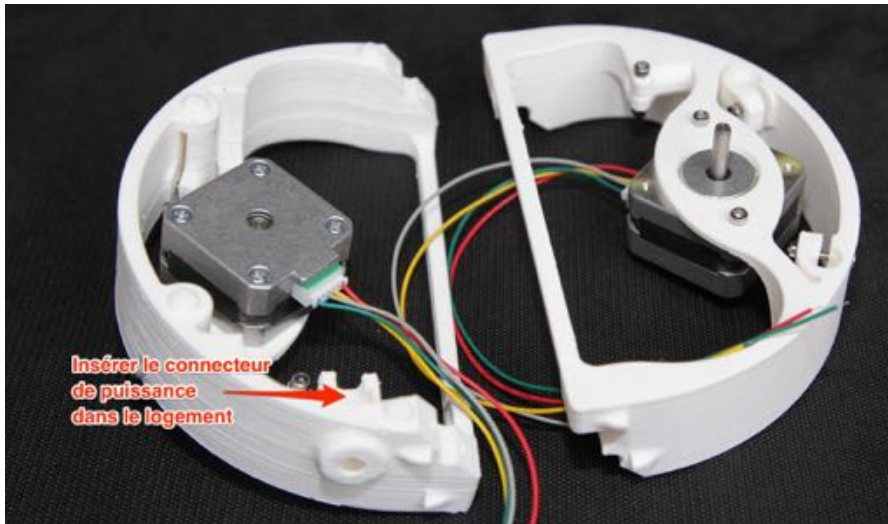
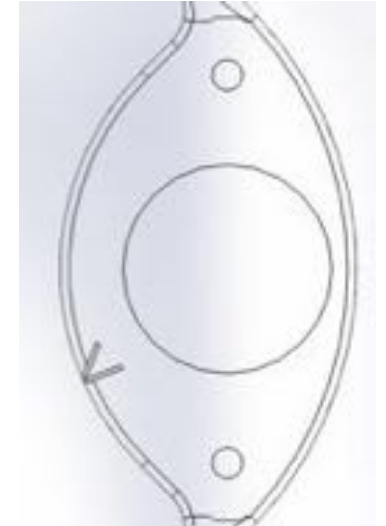


# Étape 3 : 2 Fixations côté



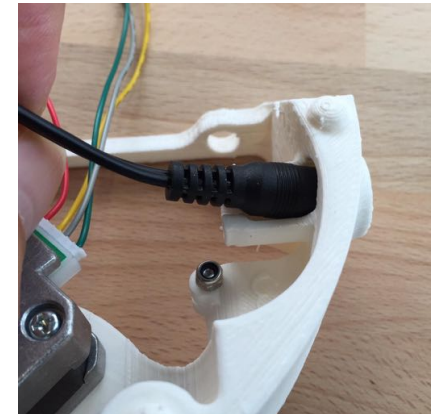
Installez le moteur Z avec les **2 vis M3-6**.

Les câbles doivent être orientés selon la flèche (schéma ci-contre), en direction de la barre de renfort.



Recommencez l'opération sur la deuxième fixation côté.

Insérer le connecteur de puissance dans le logement.



# Étape 4 : Support roulement X

Durée : 2 minutes

Composants  
nécessaires :

Complexité : 😊 😊 😊

- 1 support roulement X
- 2 petits roulements
- 1 vis M3-16

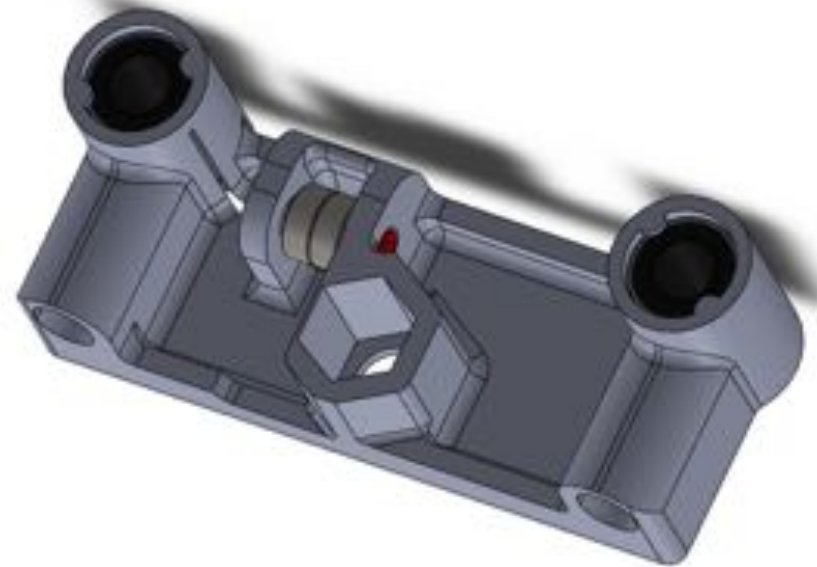
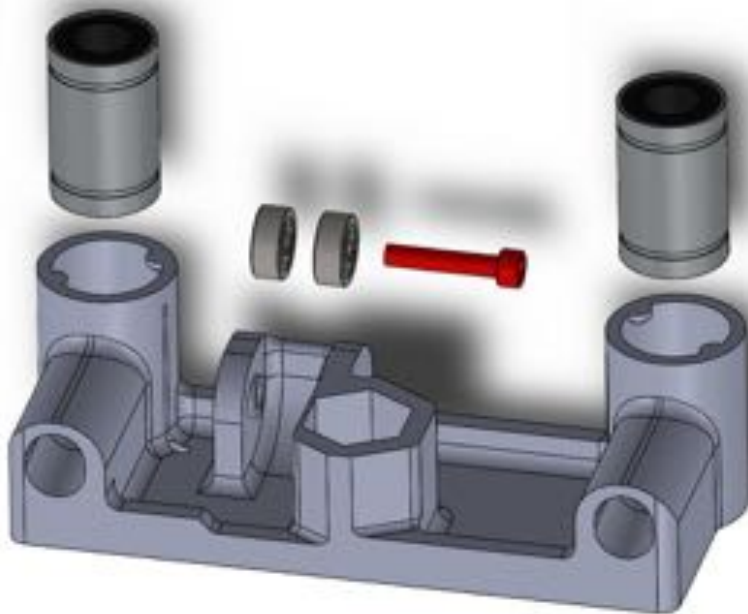
Outils :

- une clef Allen 2.5 mm
- un maillet

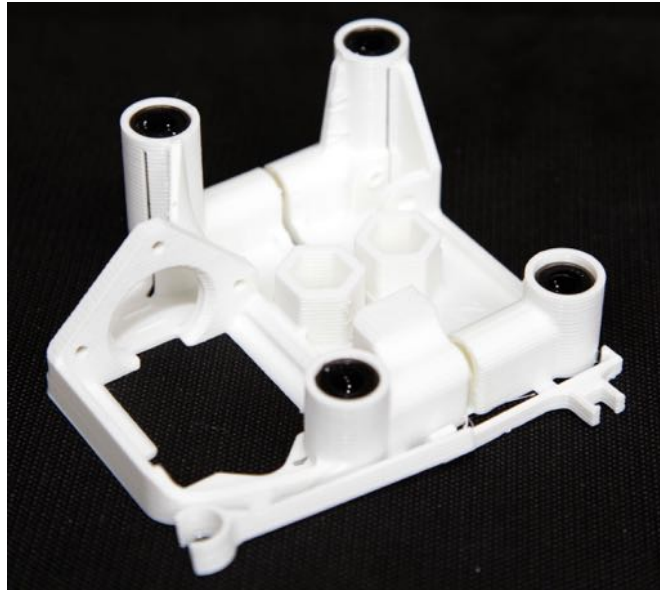


# Étape 4 : Support roulement X

Objectif :



# Étape 4 : Support roulement X



Installez les 2 roulements à l'aide de l'outil de montage.

Vissez à fond directement dans le plastique la **vis M3-16** : la tête de vis ne doit pas dépasser.

# Étape 5 : Support moteur X

Durée : 6 minutes

Composants  
nécessaires :

Complexité : 😊 😊 😊

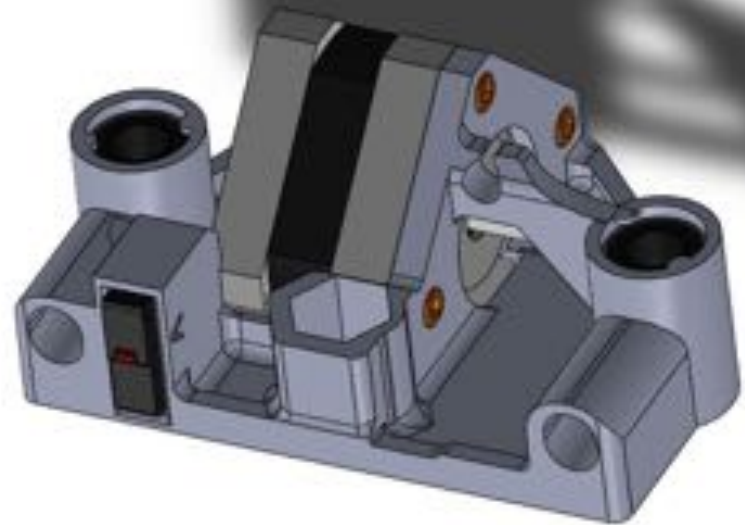
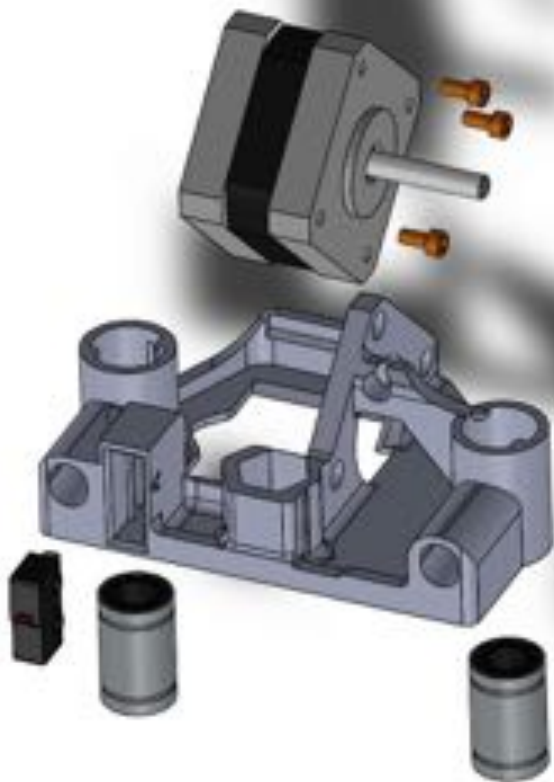
- 1 support moteur X
- 1 gros moteur (avec les longs câbles détachables)
- 1 (poulie) roue dentée pour courroie (vis pointeau incluse)
- 1 butée de X (env. 80cm de fil)
- 3 vis M3-6mm

Outils :

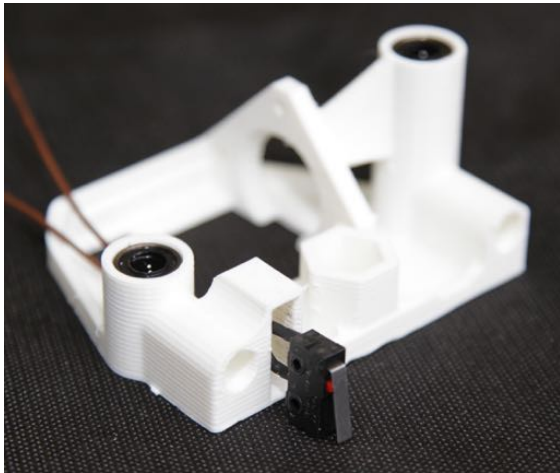
- une clef Allen 2.5 mm
- un maillet

# Étape 5 : Support moteur X

Objectif :

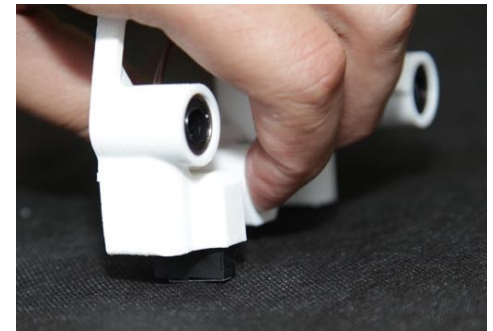
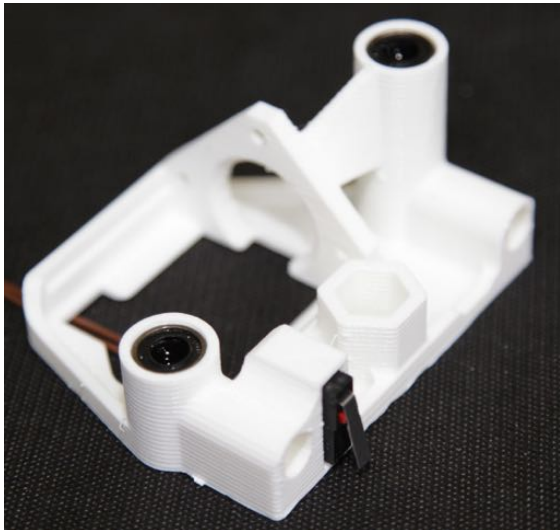


# Étape 5 : Support moteur X



Installez la butée de X (env. 80cm de fil).

Placez le petit bouton rouge vers le haut de la pièce.



Astuce :

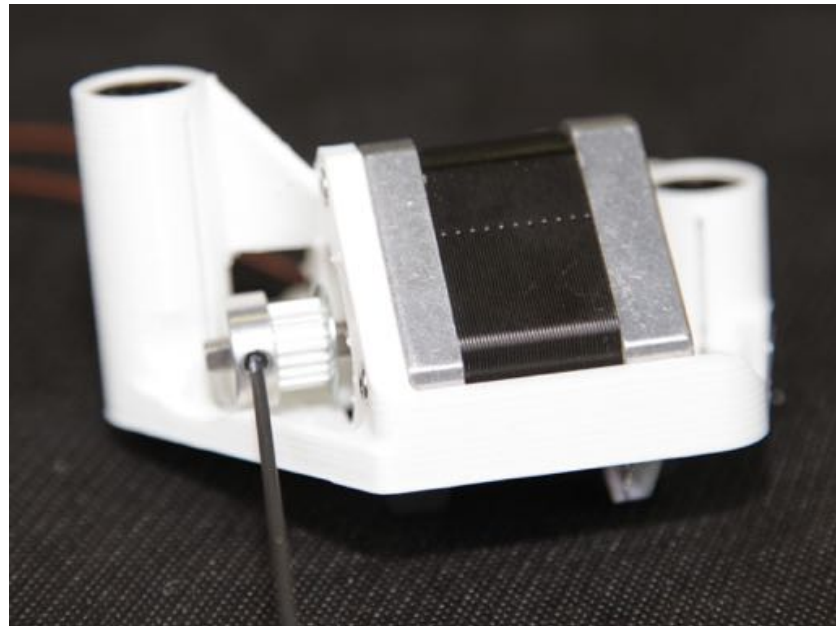
Si vous avez des difficultés à insérer la butée dans son logement , retournez la pièce en prenant appuie sur le coin d'une table pour l'enfoncer

# Étape 5 : Support moteur X

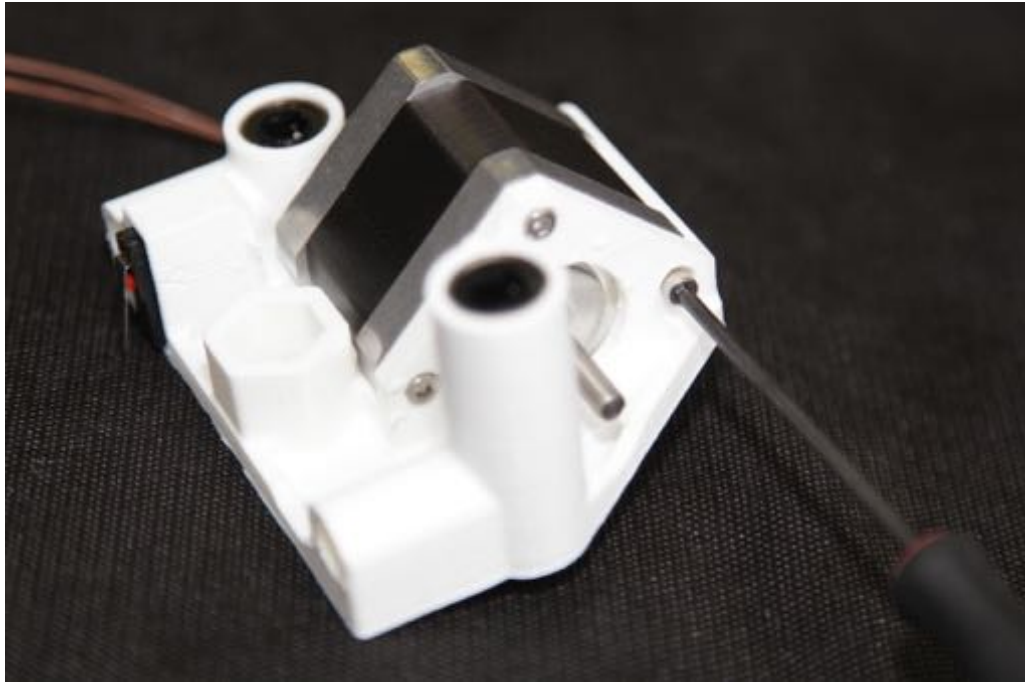


Glissez la poulie sur celui-ci, alignez la poulie avec le passage de la courroie puis serrez la sur le méplat.

Placez le moteur de X (un gros moteur) dans son emplacement.  
Fiche de branchement des câbles vers le bas.  
Attention à ne pas pincer le câble de la butée.



# Étape 5 : Support moteur X



Serrez ensuite le moteur à l'aide de 3 vis M3-6.

# Étape 6 : Les anti-wooble

Durée : 2 minutes

Composants  
nécessaires :

Complexité : 😊 😊 😊

- 2 anti-woobles
- 2 écrous M8

Outil :

- un maillet



# Étape 6 : Les anti-wooble

Objectif :



# Étape 6 : Les butées de Z



Vissez légèrement la tige filetée sur l'écrou,  
Puis préparez votre maillet. (Tapez  
doucement, en veillant bien à rester vertical)

Bien les enfoncer à fond.



# Étape 7 : Fixations hautes

Durée : 2 minutes

Composants  
nécessaires :

Complexité : 😊 😊 😊

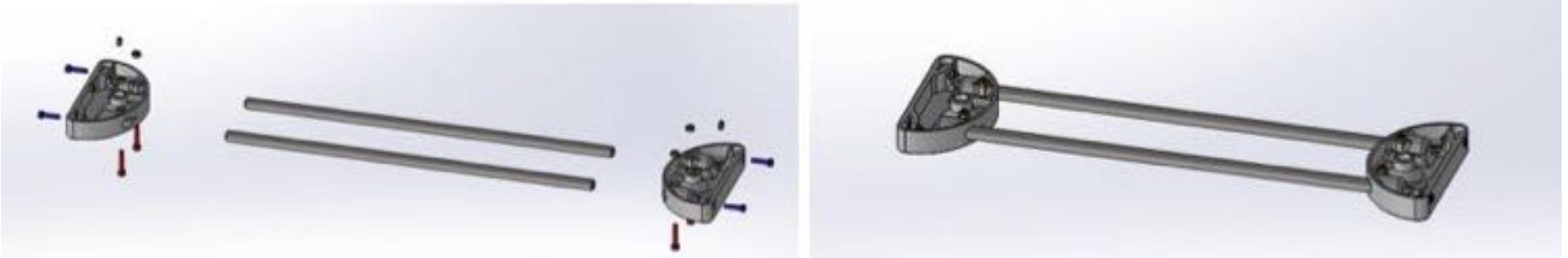
- 2 fixations hautes
- 4 vis M3-12
- 4 vis M3-16
- 8 écrous M3
- 2 barres courtes

Outil :

- un maillet

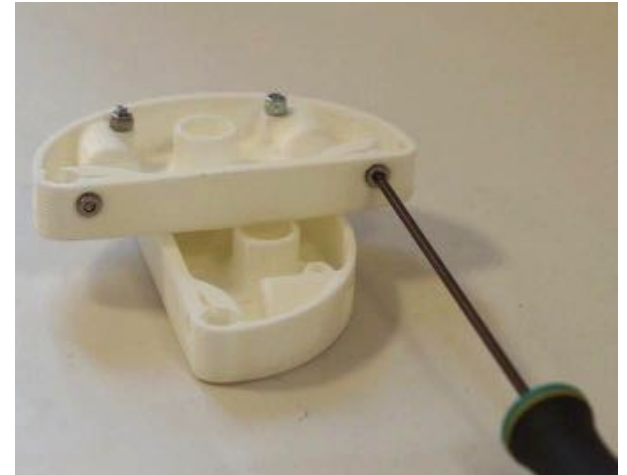
# Étape 7 : Fixations hautes

Objectif :



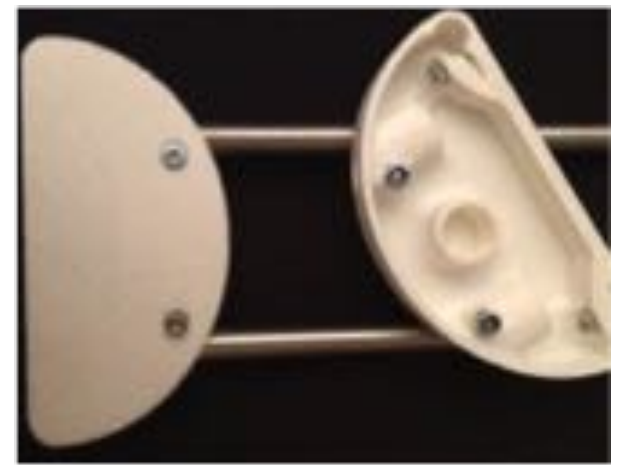
# Étape 7 : Fixations hautes

Installez les 2 vis M3-12 et écrous M3 pour serrage des barres verticales (sans les serrer).



Installez les vis M3-16 de serrage des barres de renfort avec les écrous M3 (sans les serrer).

Puis installez les barres de renfort.



# Étape 8 : Préparation du Plateau

Durée : 6 minutes

Composants  
nécessaires :

Complexité : 😊 😊 😊

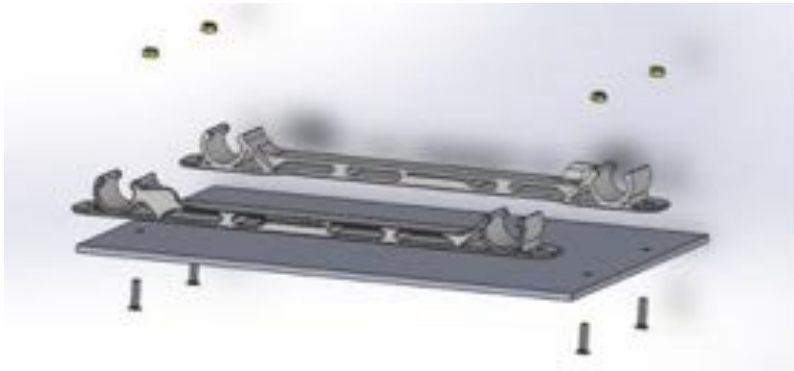
- 1 plateau
- 2 supports de plateau imprimés
- 4 vis M3-10 tête fraisée
- 4 écrous M3 frein

Outil :

- une clef Allen

# Étape 8 : Préparation du Plateau

Objectif :



# Étape 8 : Préparation du Plateau

Installez les 2 fixations plateau avec les 4 vis M3-10 tête fraisée et les écrous freins M3.

Attention, le plateau est lui-même percé et fraisé de manière à ce que les vis ne dépassent pas.



Ne pas serrer ; venir simplement en contact. Le serrage s'effectuera plus tard dans le montage.



# Chapitre 2 : Assemblage des blocs

# Étape 1 : La base de la #discovery200

Durée : 10 minutes

Complexité : 😊 😊 😊

Outil :

- une clef Allen

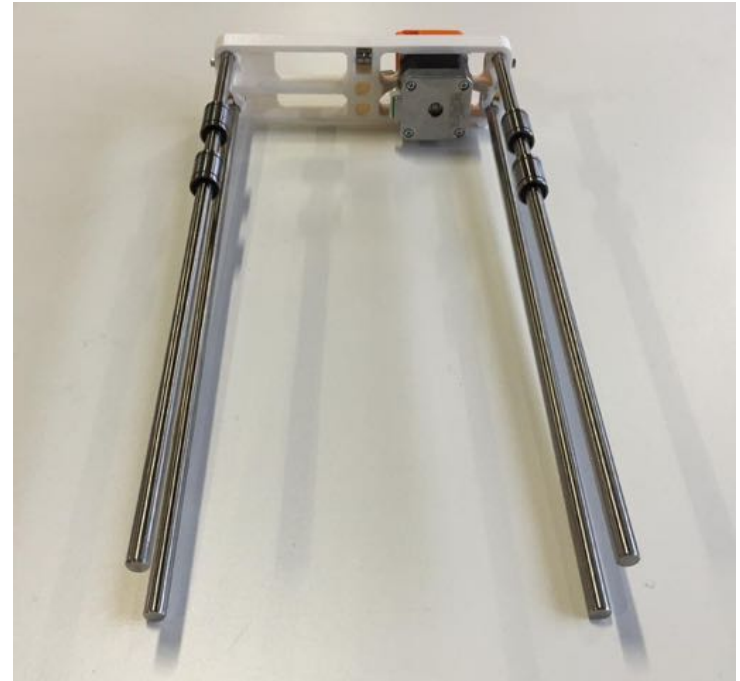
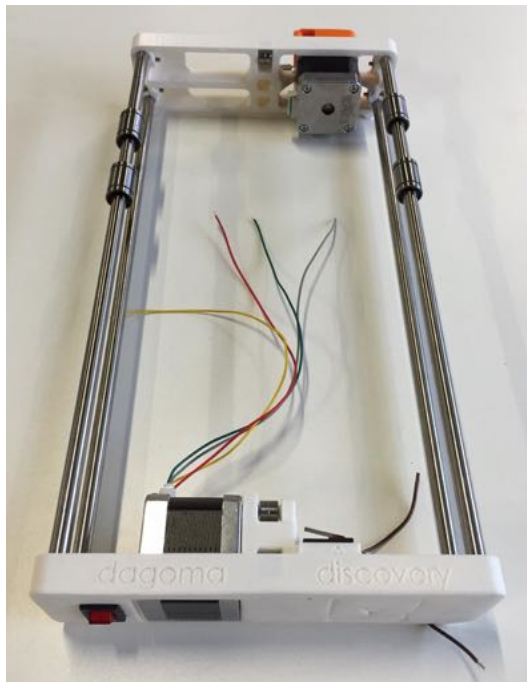
Composants  
nécessaires :

- 1 support moteur Y assemblé
- 1 support roulement Y assemblé
- 1 fixation côté moteur assemblé
- 1 fixation côté roulement assemblé
- 2 caches coté
- 3 angles serrage fixation côté
- 1 angle serrage fixation côté carte électronique
- 7 vis M3-12
- 1 vis M3-25
- 4 barres longues
- 4 roulements linéaires LM8UU

# Étape 1 : La base de la #discovery200

Installez les 4 barres longues dans le support roulement Y puis positionnez 2 roulements par barre haute.

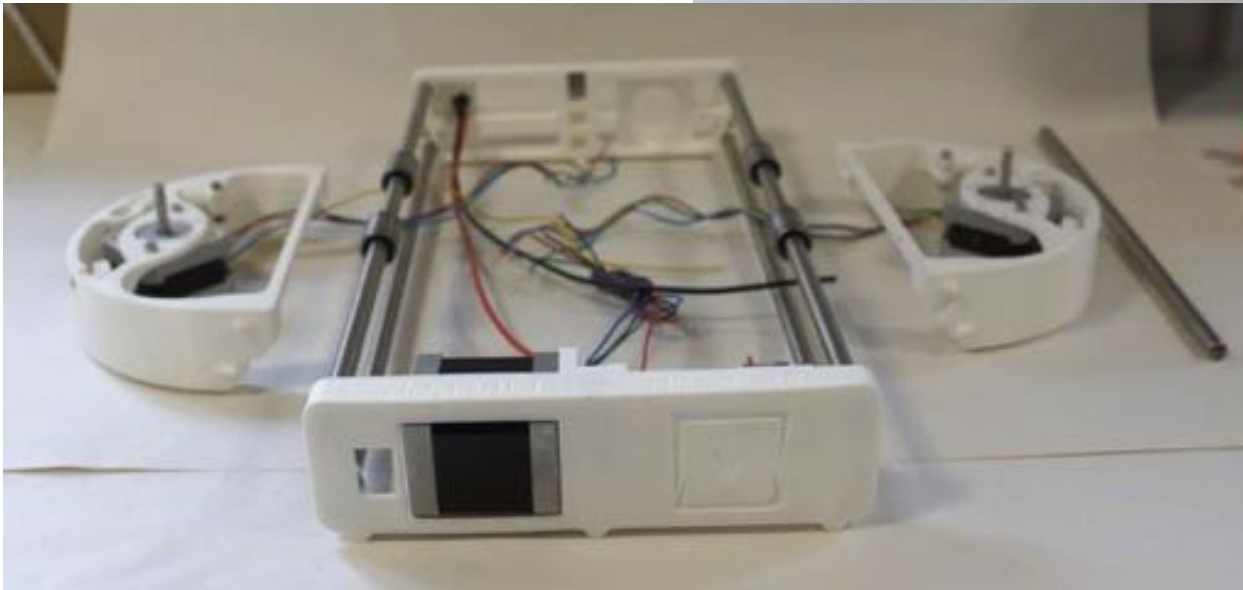
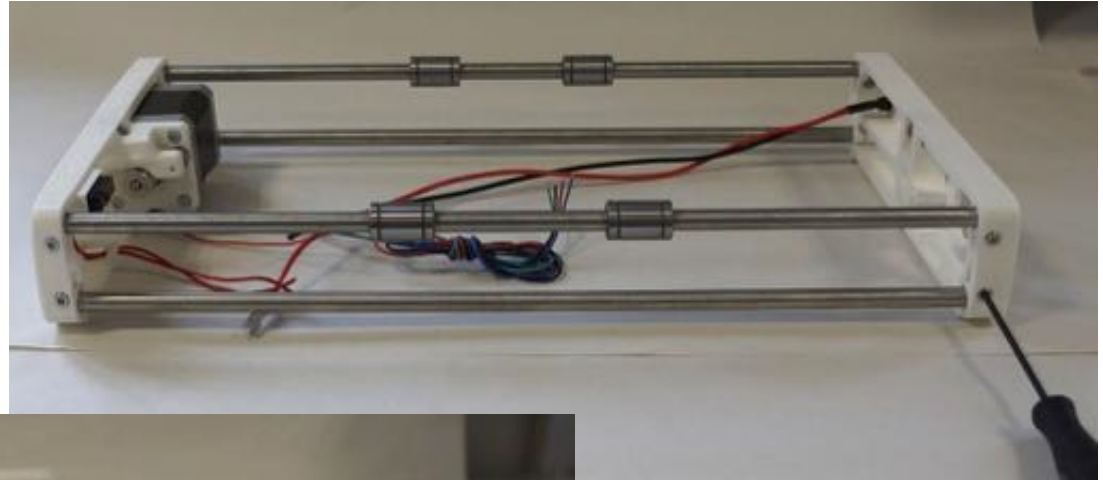
Bien enfoncer les barres en butée.



Ajoutez le support moteur Y à l'autre extrémité.

# Étape 1 : La base de la #discovery200

Serrez les **8 vis M3-16** pour maintenir les 4 barres horizontales.

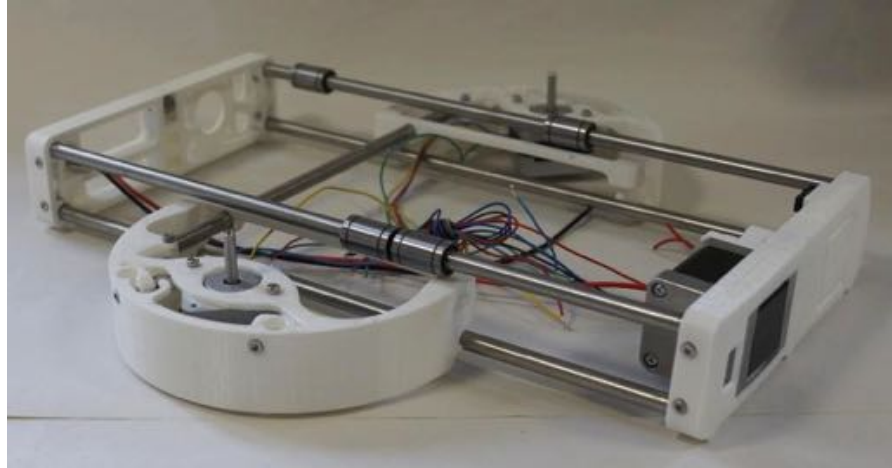


Préparez les deux fixations cotés

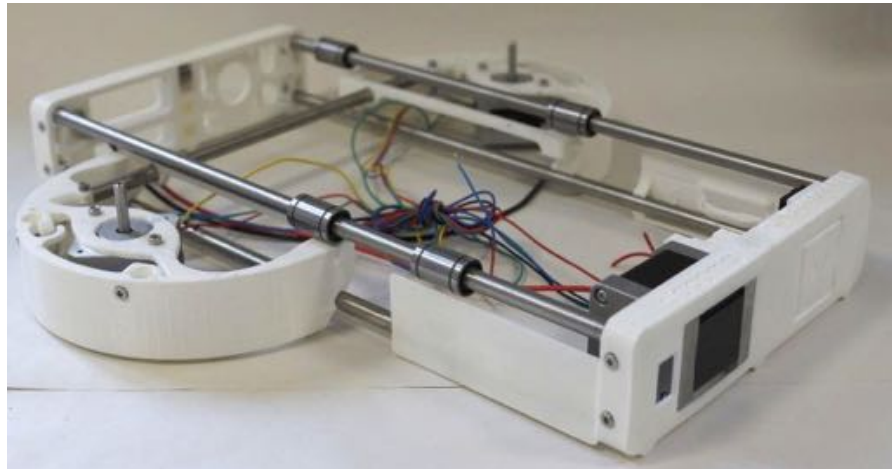
et une barre courte (barre de renfort).

# Étape 1 : La base de la #discovery200

Positionnez la barre de renfort à l'arrière de l'imprimante 3D.

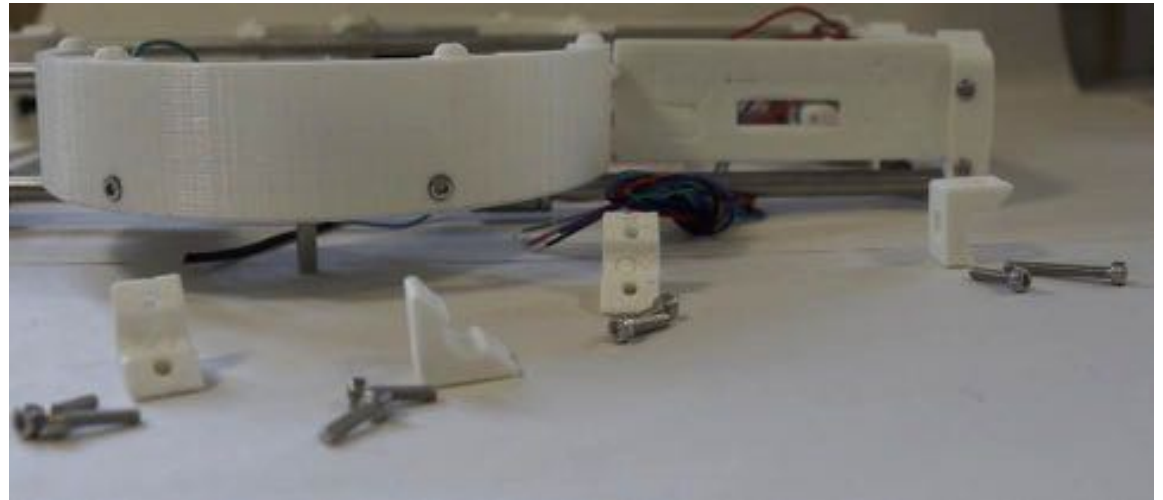


Ajoutez le cache côté le plus long, sans trou, à gauche, et celui avec le trou pour l'accès à la carte électronique à droite.



# Étape 1 : La base de la #discovery200

Retournez votre imprimante,  
et préparez les angles de  
serrage



Préparez comme ci-contre :

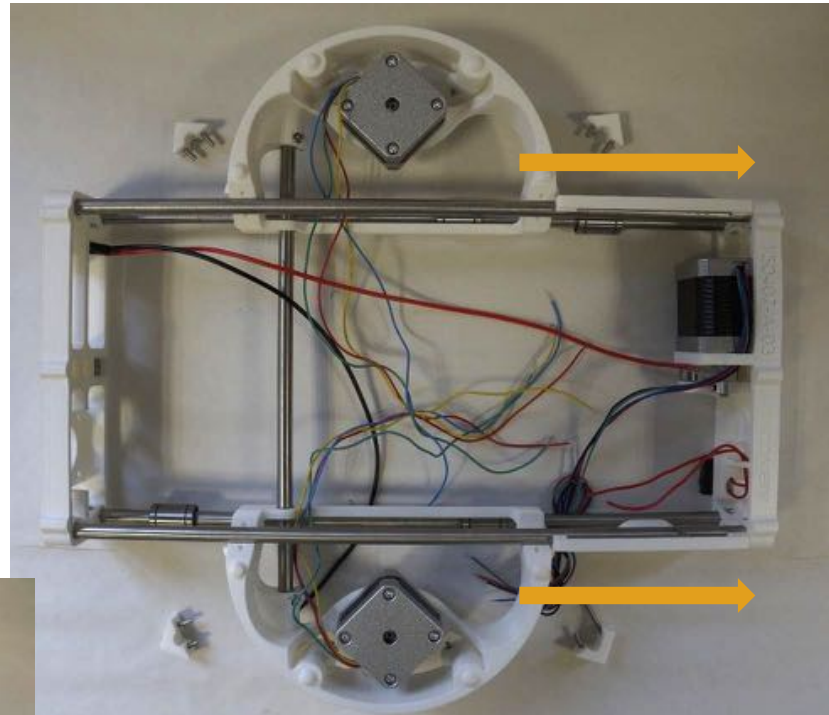
- 7 vis M3-12
- 1 vis M3-25



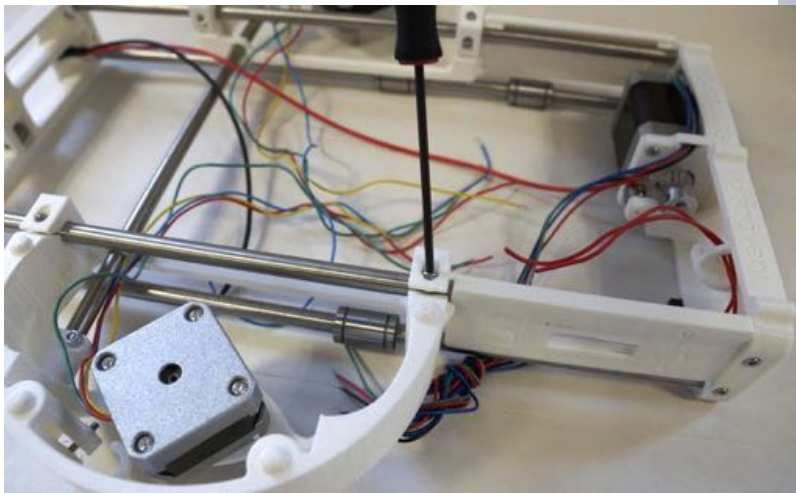
# Étape 1 : La base de la #discovery200

Poussez au maximum les fixations côtés vers l'avant de la discovery200.

Positionnez les angles de serrage.

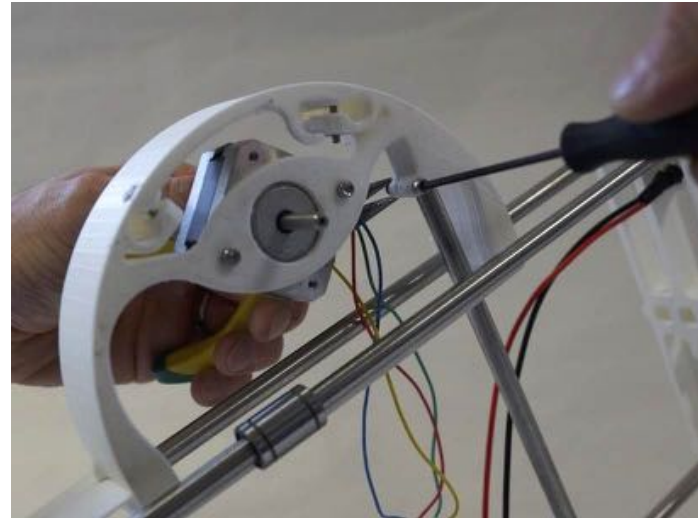
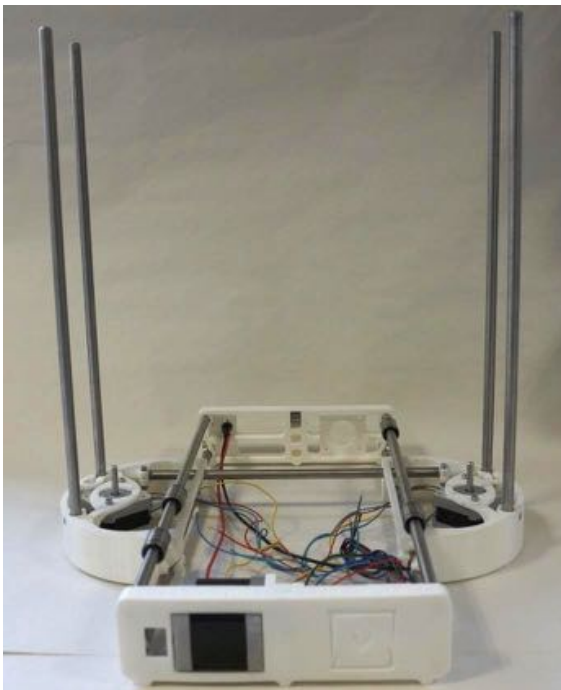


Serrez en visant équitablement partout, directement dans la matière.



# Étape 1 : La base de la #discovery200

Désormais, serrez les 2 vis M3-16 qui maintiennent la barre de renfort horizontale.



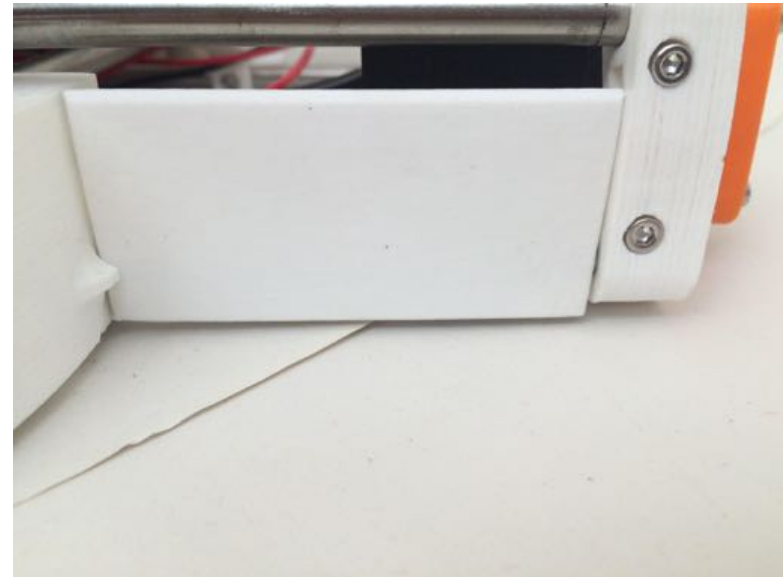
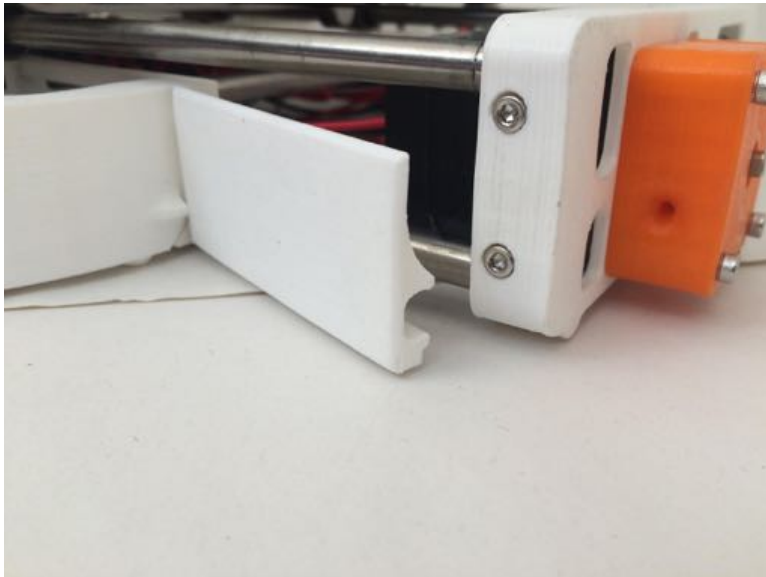
Remettez l'imprimante à l'endroit.

Glissez les 4 barres longues jusqu'à leur butée.



# Étape 1 : La base de la #discovery200

Enfin, ajoutez les caches cotés à l'arrière de chaque côté de l'imprimante



# Étape 2 : Le chariot de X

Durée : 10 minutes

Complexité : 😊 😊 😊

Outil :

- une clef Allen

Composants  
nécessaires :

- 1 support moteur X
- 1 support roulement X
- 2 barres courtes
- 2 roulements linéaires LM8UU
- 2 anti-wooble
- 2 liens verticaux

## Étape 2 : Le chariot de X

Installez vos roulements linéaires (un sur chaque barre)  
puis glissez les dans le support moteur X et, de l'autre côté, le support roulement X

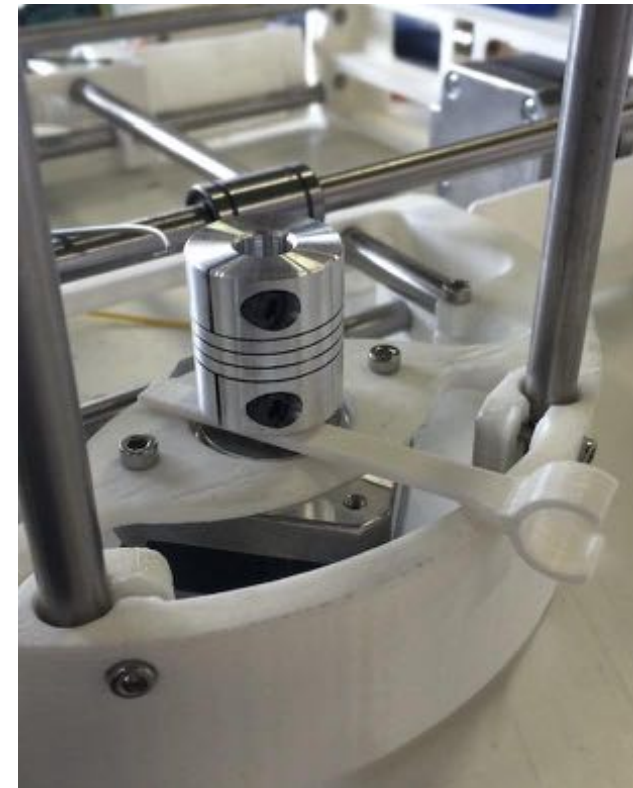
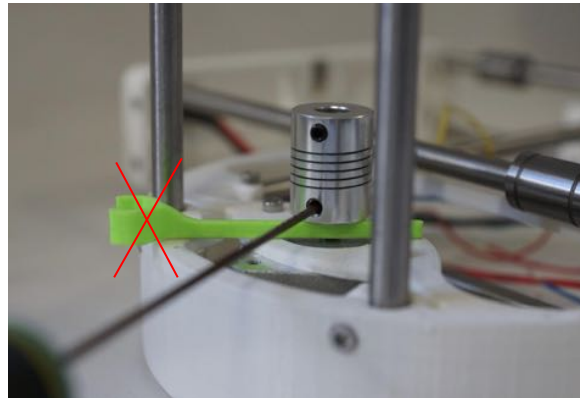


# Étape 2 : Le chariot de X

Installez les liens verticaux sur chaque moteur des fixations côté.

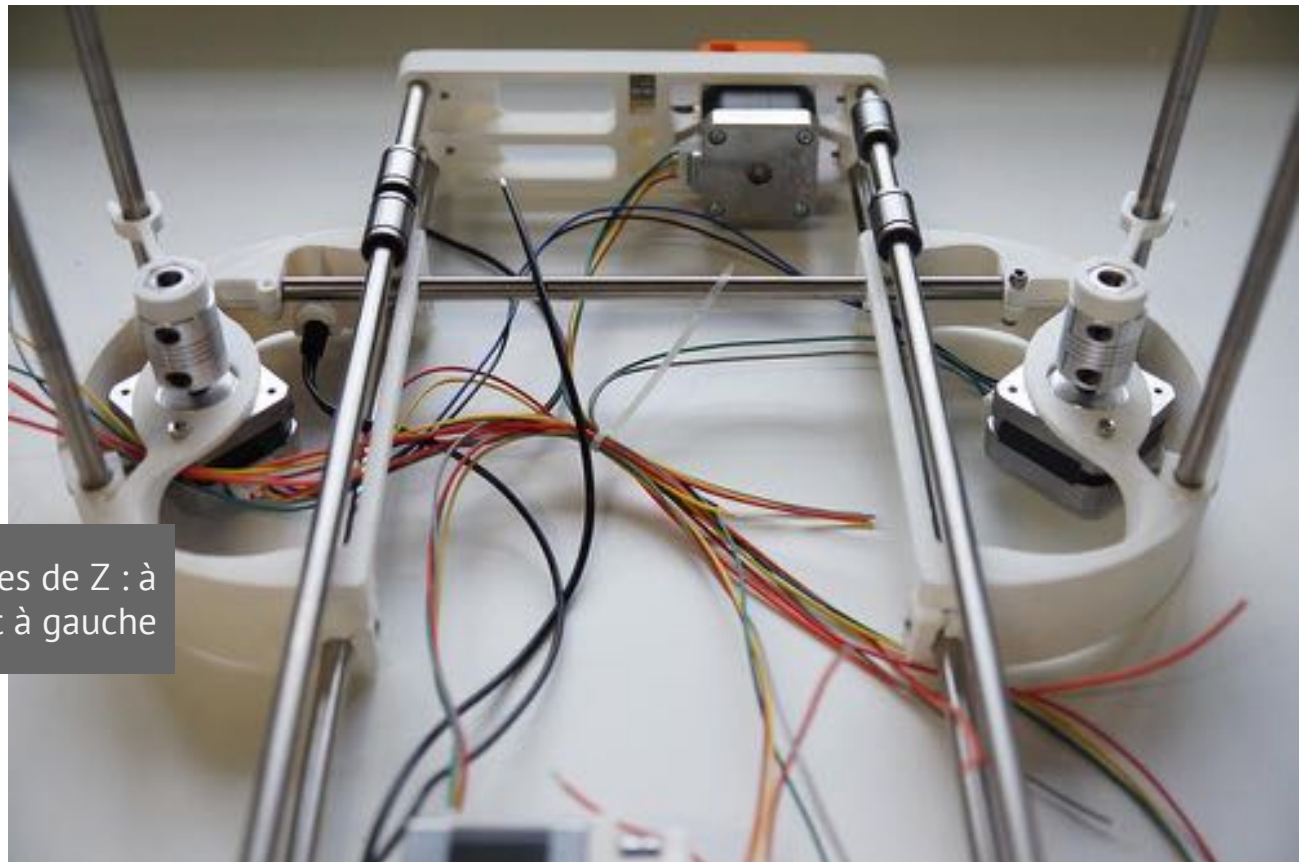
Utilisez la palette de montage pour gérer la hauteur.

Positionnez l'outil imprimé (la palette) entre la fixation côté et le lien vertical. Serrez les vis du bas.



attention au sens de l'outil de montage : à droite ok, à gauche Non-ok

## Étape 2 : Le chariot de X

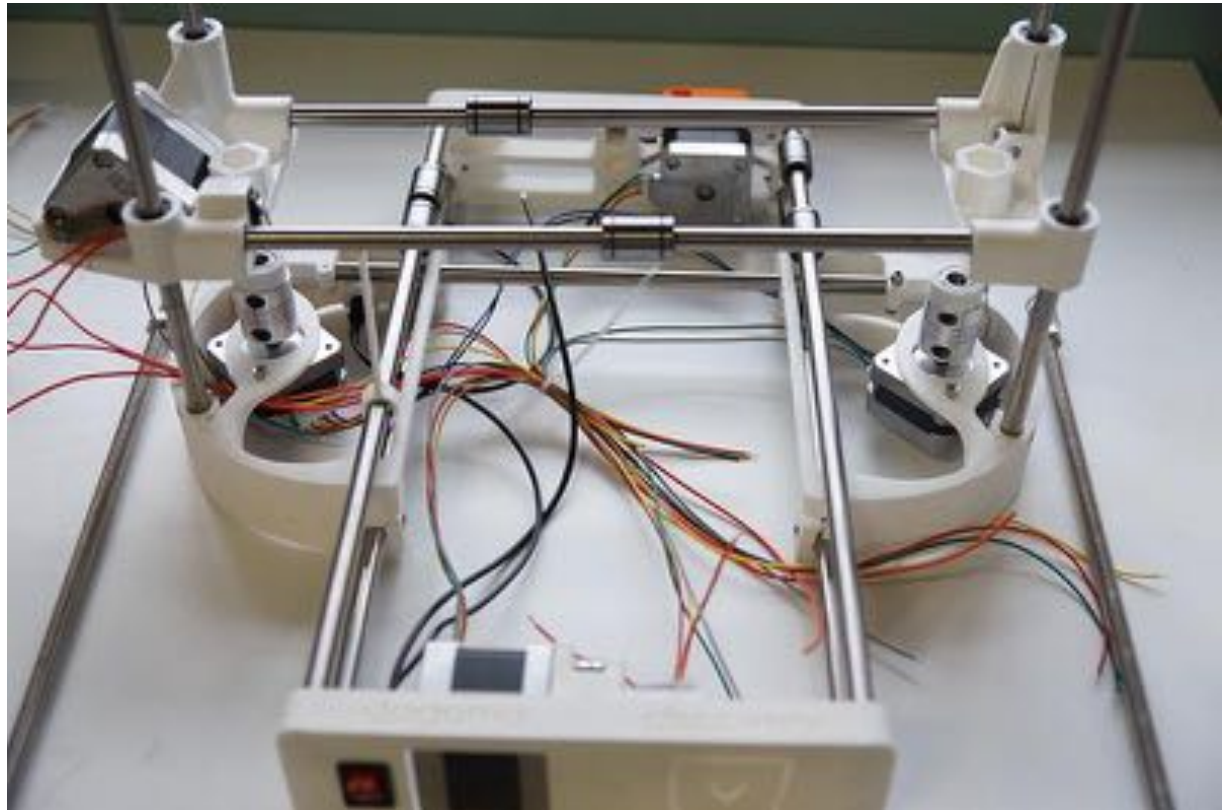


Posez les butées de Z : à droite et à gauche

# Étape 2 : Le chariot de X

Glissez le chariot de X par le haut.

Attention, le moteur de X doit se trouver sur la gauche (voir image ci-contre).



# Étape 2 : Le chariot de X

Installation des tiges filetées :



# Étape 2 : Le chariot de X

Ordre et sens de montage :



1 - Positionnez le ressort dans le bon sens.

2 - Ajoutez la tige filetée pré-réglée.

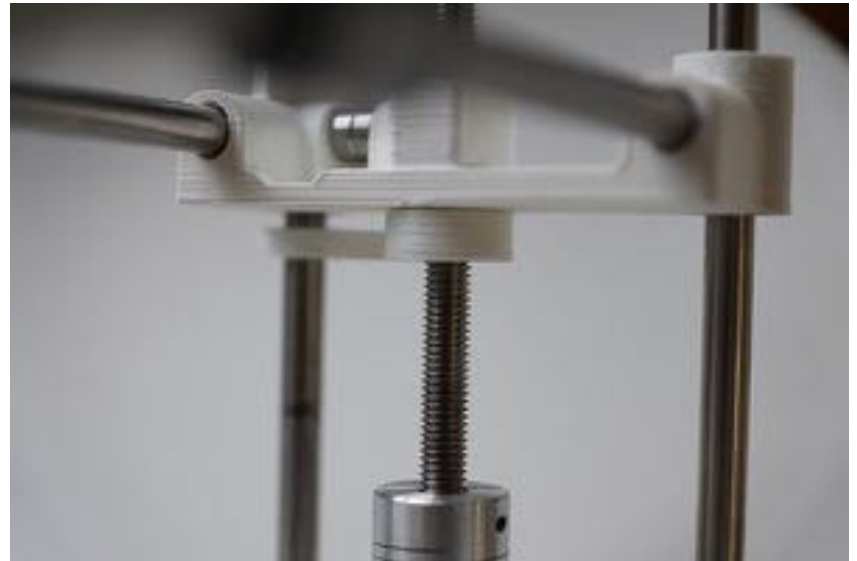
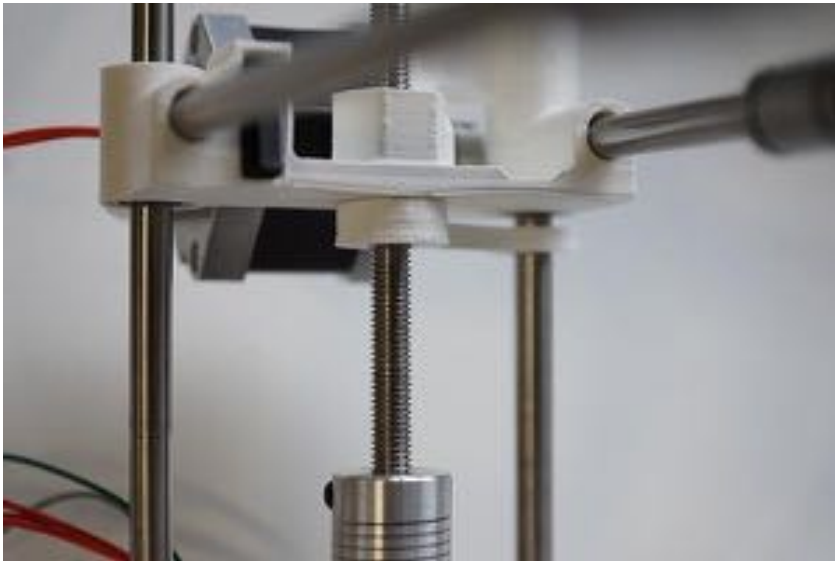
3 - Compressez le ressort en appuyant sur la tige filetée, et visser celle-ci dans l'écrou de la butée de Z jusqu'au lien vertical.

4 - Assurez vous que le chariot de X puisse se soulever de la butée en appuyant sur la tige filetée.

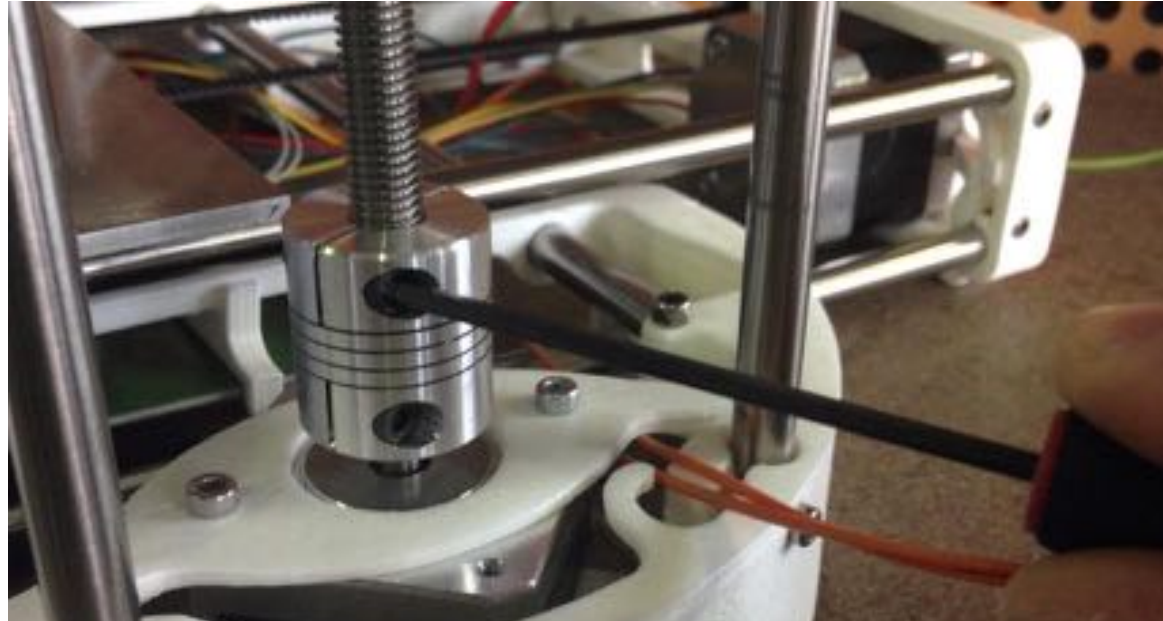




## Étape 2 : Le chariot de X



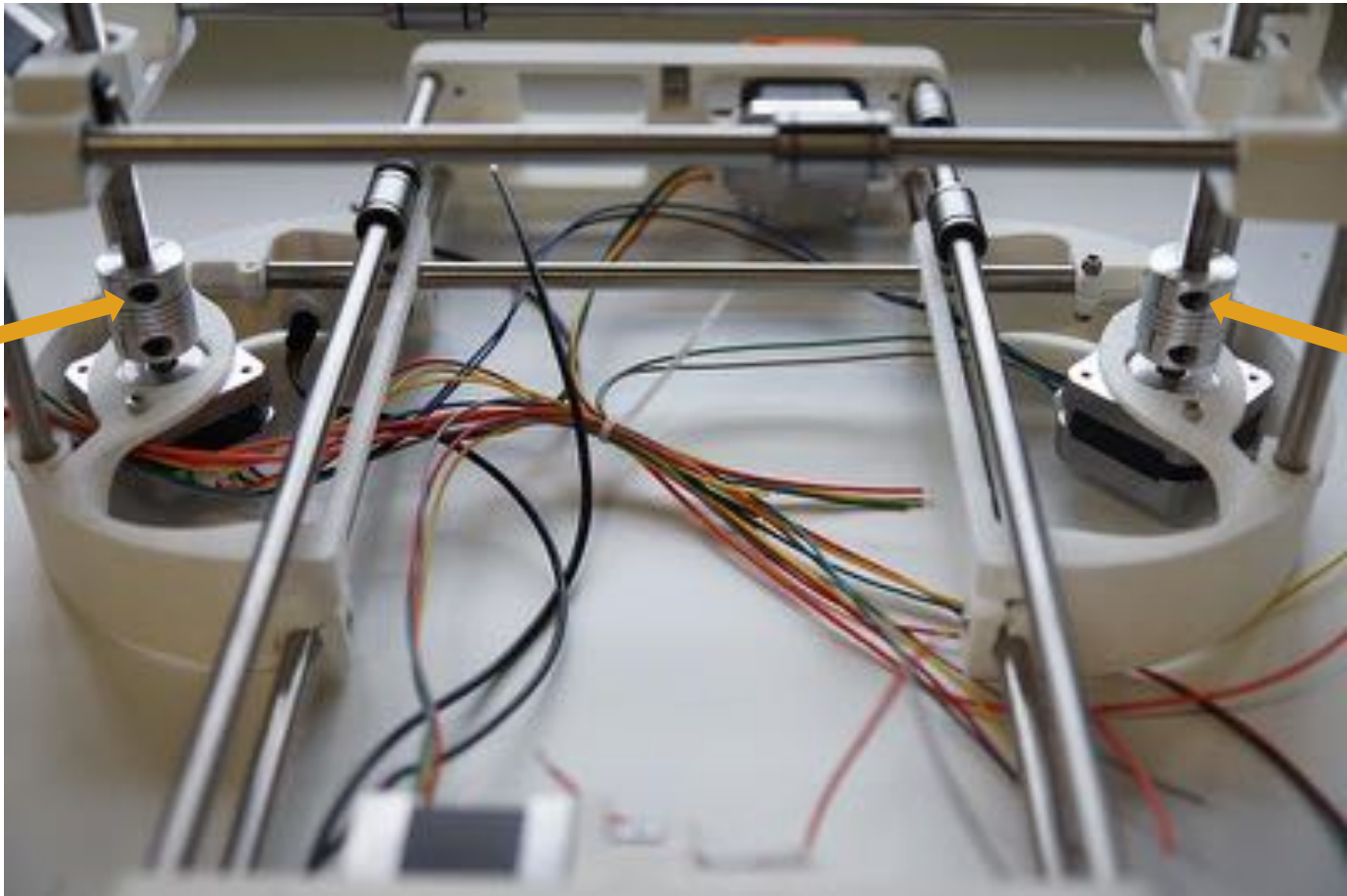
## Étape 2 : Le chariot de X



- 1 - Assurez vous que la tige filetée descend bien au fond du lien vertical
- 2 - Serrez ensuite la vis noire de façon à maintenir la tige filetée
- 3 - Faites tourner le lien vertical afin de s'assurer que l'ensemble tourne sans problèmes

# Étape 2 : Le chariot de X

Faites cela des 2 cotés



# Étape 3 : Le haut de la discovery200

Durée : 3 minutes

Composant nécessaire :

Complexité : 😊 😊 😊

- Le bloc haut :

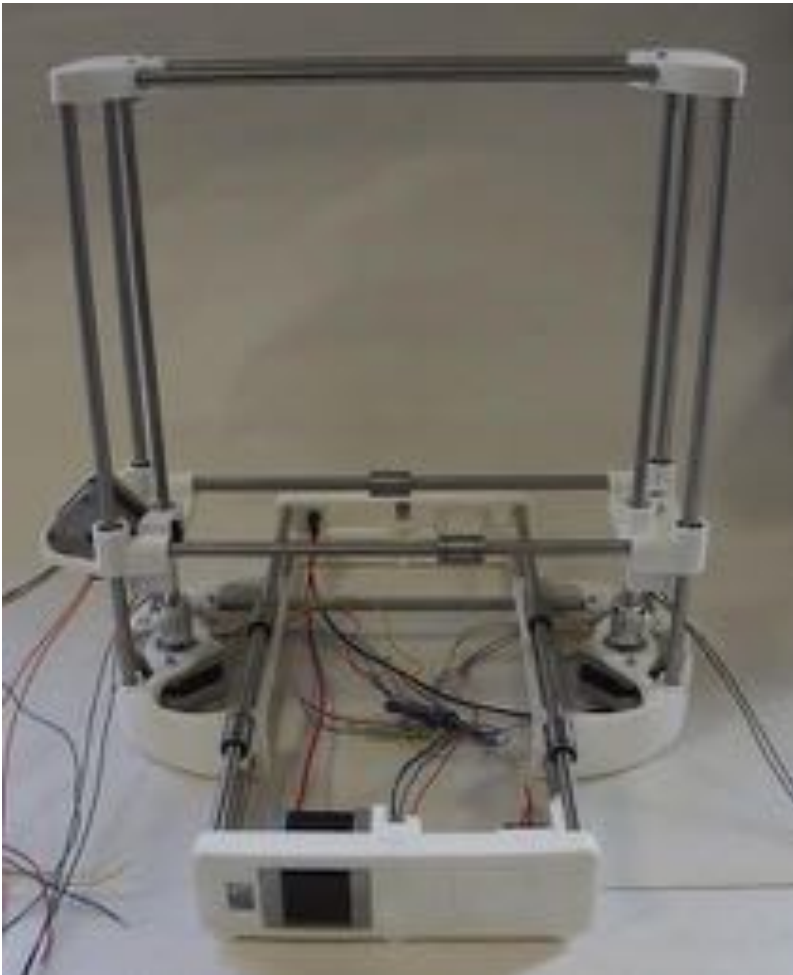


Outils :

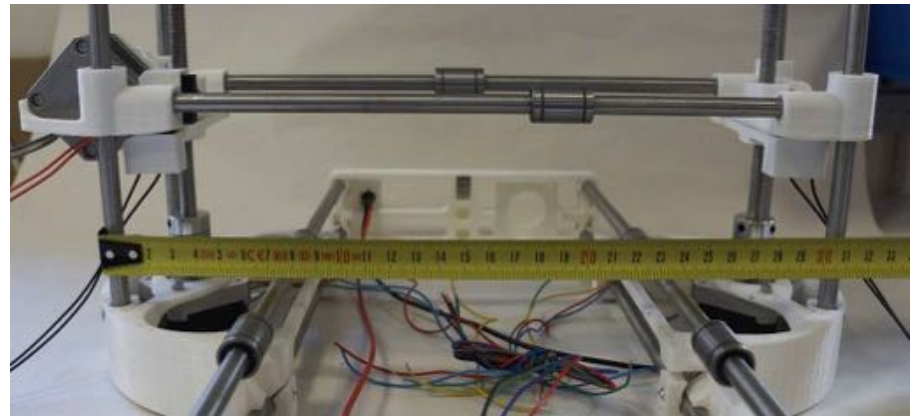
- une clef Allen
- un mètre ruban

# Étape 3 : Le haut de la discovery200

Installez le bloc haut :



Vérifiez la distance entre les barres verticales basses et hautes : appliquez la valeur mesurée en bas à la partie haute.

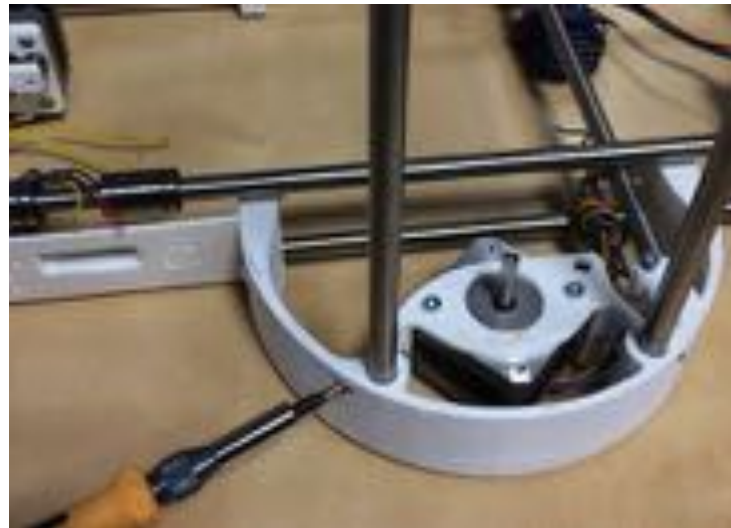


# Étape 3 : Le haut de la discovery200



Serrez les 2 x 4 vis sur chacun des côtés.

Serrez maintenant les 4 vis M3-16 afin de maintenir les barres verticales en position.



# Chapitre 3 : Tête, plateau & courroies

# Étape 1 : La tête d'impression

Durée : 3 minutes

Composant nécessaire :

- Le bloc tête :

Complexité : 😊 😊 😊

Outil :

- aucun

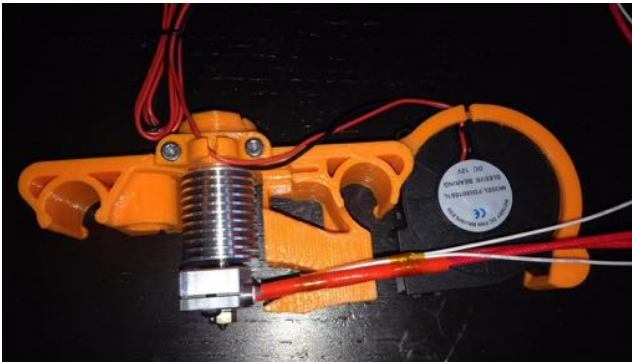


**Important :** Pour des raisons de sécurité, il est fortement déconseillé de dévisser la tête d'impression. Le démontage de la tête d'impression entraîne de facto la caducité de la garantie.

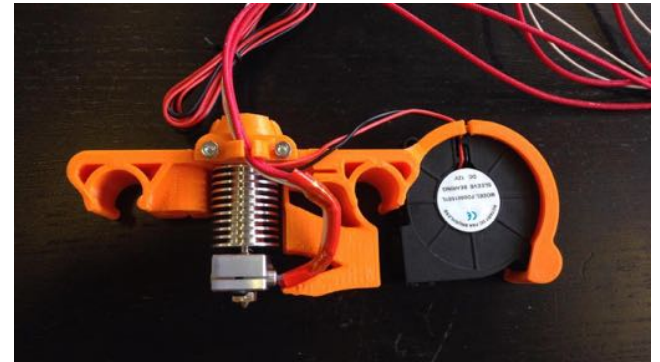


# Étape 1 : La tête d'impression

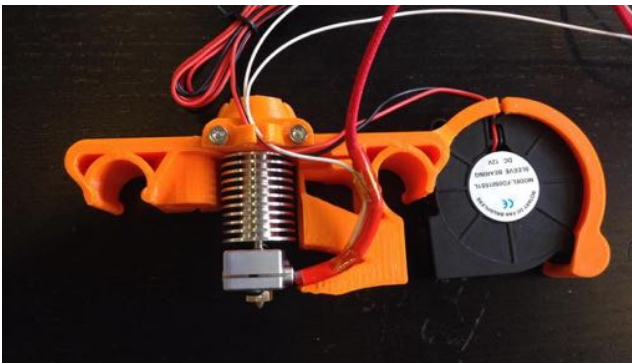
passez les 2 fils (noir et rouge) du ventilateur dans le passe-câbles



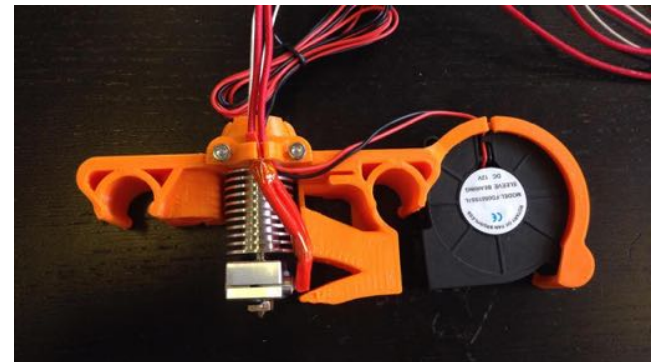
passez les 2 fils (rouges) de la cartouche chauffante dans le passe-câbles



passez les 2 fils (blancs) de la sonde de température dans le passe-câbles



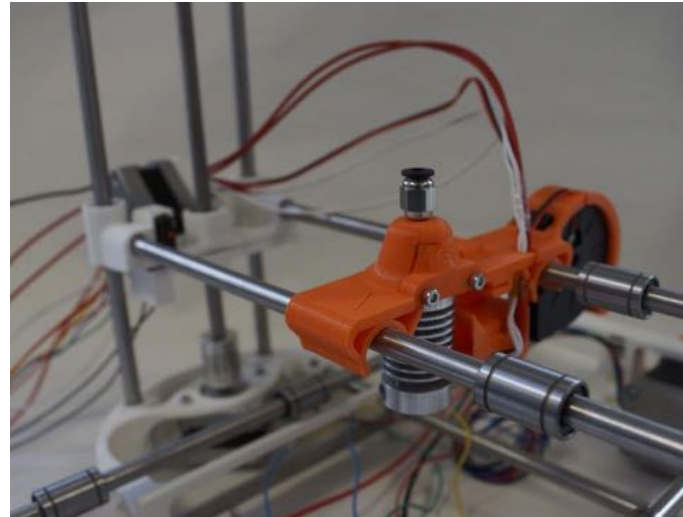
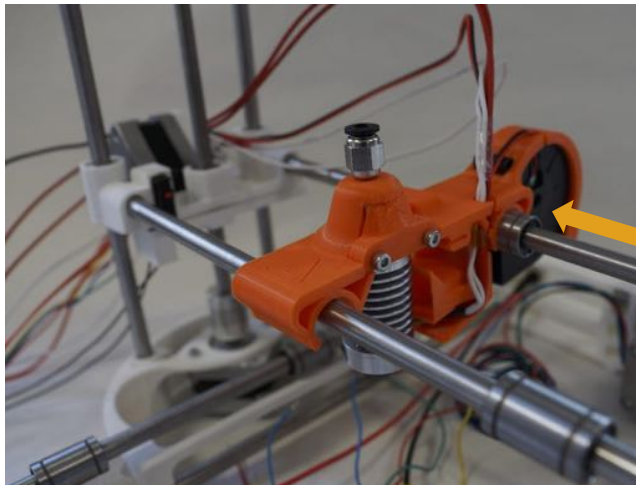
Faites remonter les câbles dans le passe-câbles pour coincer l'ensemble.



# Étape 1 : La tête d'impression

Posez le bloc tête d'impression à côté de ses roulements comme sur la photo ci-contre.

Astuce : faites passer les câbles du côté du moteur entre la tige filetée et la barre arrière.

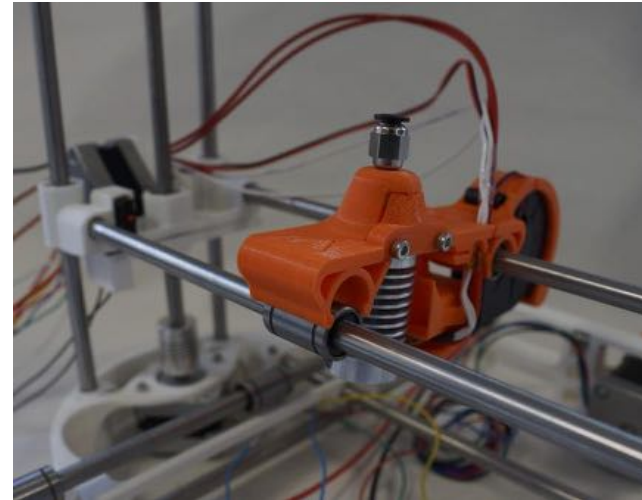
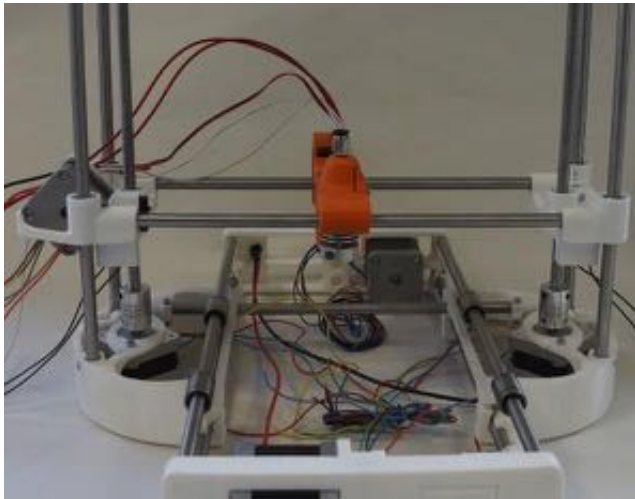


Glissez le roulement arrière dans son emplacement.

# Étape 1 : La tête d'impression

Clipsez ensuite le bloc tête sur le roulement avant.

Attention à bien positionner le roulement au centre du bloc tête.



Validez le déplacement du bloc tête.

## Étape 2 : La courroie de X

Durée : 3 minutes

Composant nécessaire :

- la petite courroie

Complexité : 😊 😊 😊

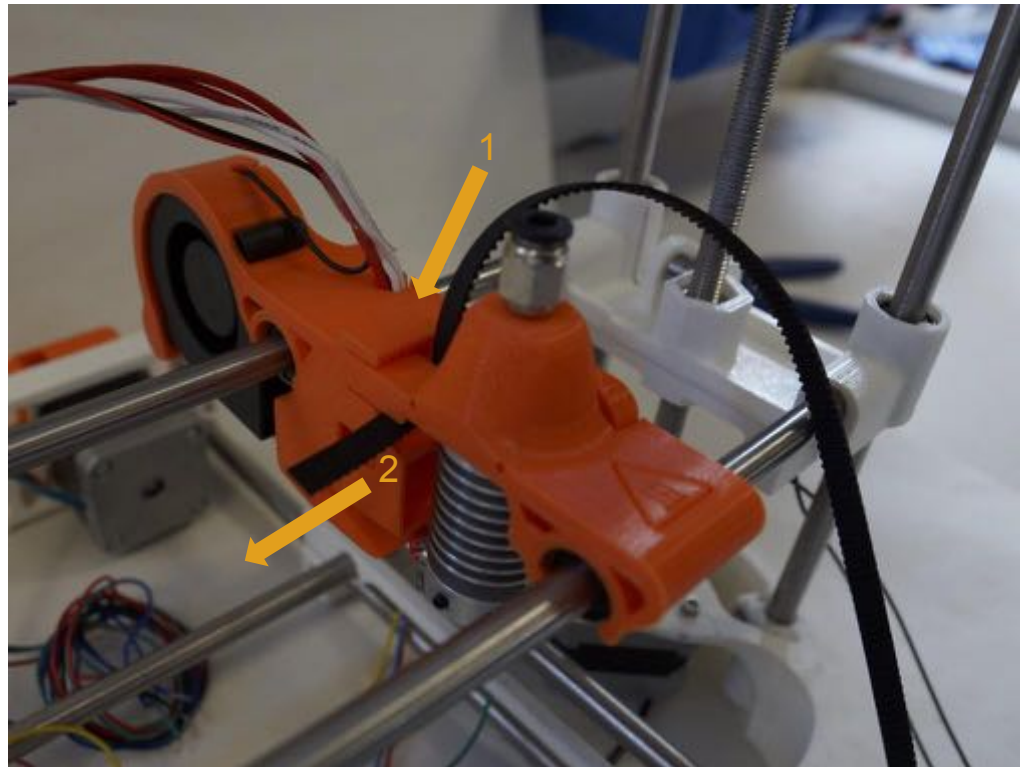
Outil :

- une petite pince

## Étape 2 : La courroie de X

Commencez par insérer la courroie "à l'envers" (dents à l'intérieur puis vers le bas) du haut vers le bas.

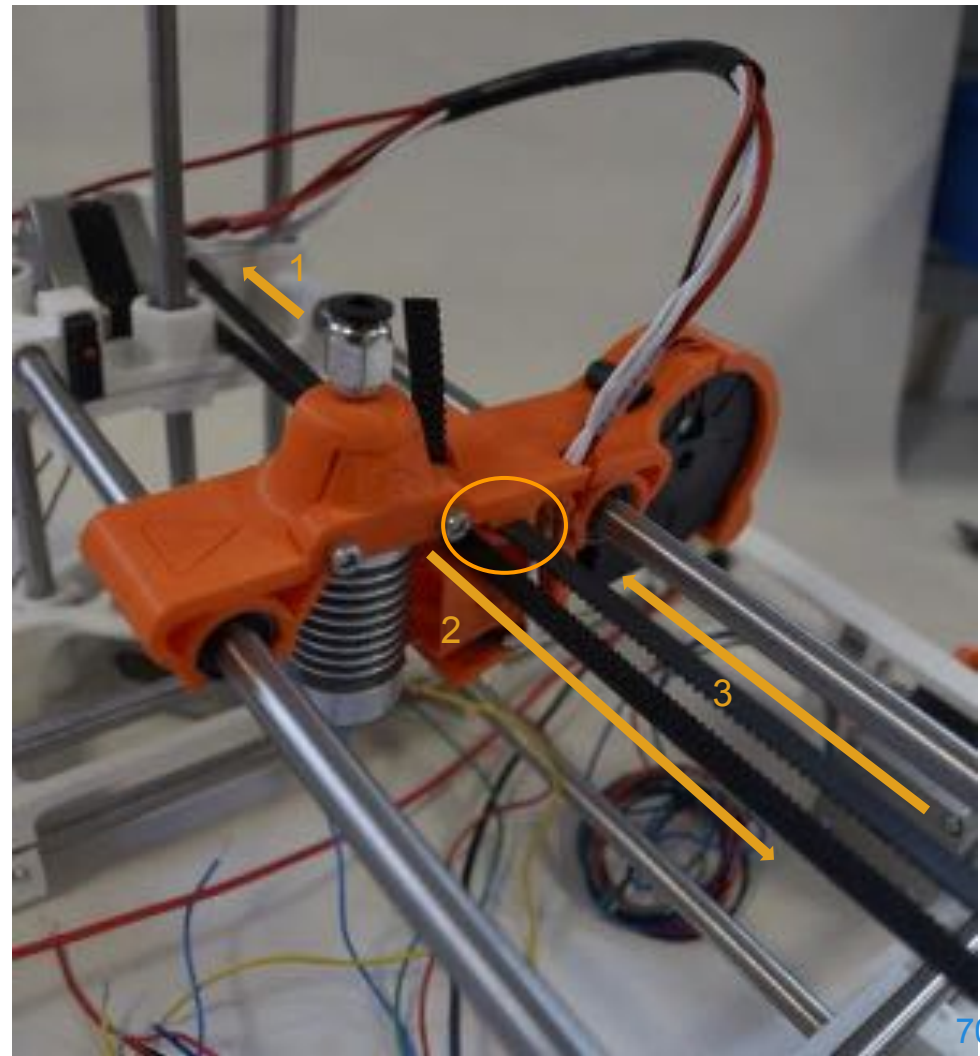
Tirez la courroie afin de laisser 3 cm de courroie au-dessus du bloc orange.



# Étape 2 : La courroie de X

Faites le tour du circuit de la courroie : les dents de la courroie doivent être vers l'intérieur du circuit.

Pincez la courroie (au niveau du rond orange) en la glissant depuis l'avant, vers l'arrière de l'imprimante.

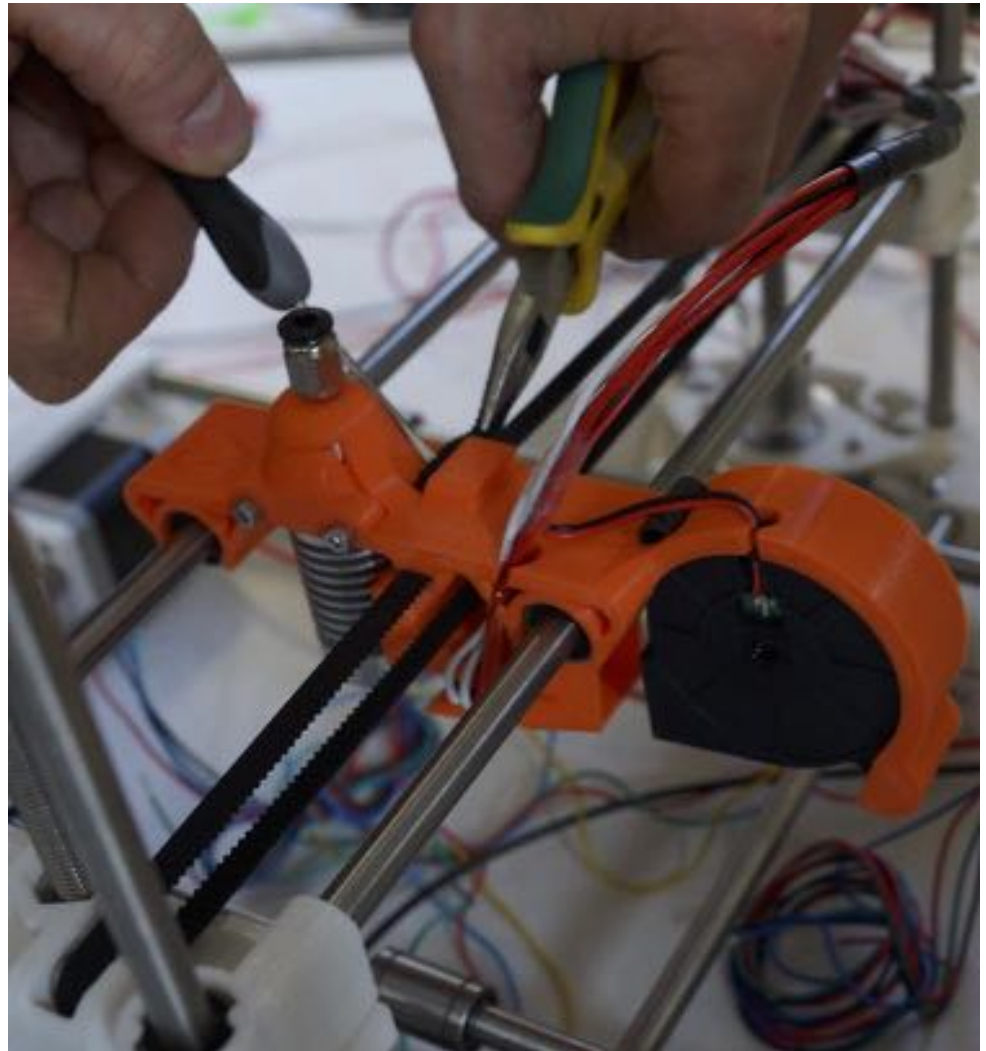


# Étape 2 : La courroie de X

A l'aide d'une pince, tirez sur la courroie et pincez la, de la même façon, en la poussant dans son emplacement, vers l'arrière de l'imprimante.

Ne pas hésiter à utiliser un petit outil plat pour cela.

Astuce : Pour contrôler la tension de la courroie, placez le bloc tête d'un coté, et appuyez au centre de la courroie : le haut de la courroie doit pouvoir toucher le bas, mais ne doit pas pouvoir descendre plus bas.



# Étape 3 : Le plateau

Durée : 3 minutes

Composant nécessaire :

- Le bloc plateau

Complexité : 😊 😊 😊

Outils :

- un tournevis  
cruciforme
- une petite pince

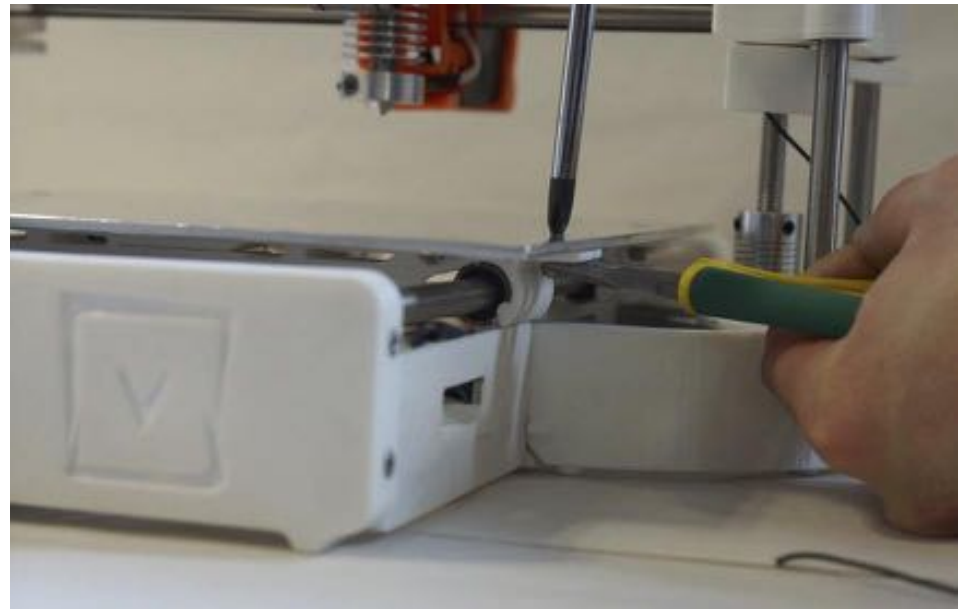


# Étape 3 : Le plateau

Positionner le plateau d'un côté, puis le clipser de l'autre, en appuyant dessus. Attention à positionner les roulements bien en dessous de leur emplacement.

Faire coulisser le plateau 3 ou 4 fois.

Puis, serrer les 4 vis du plateau à l'aide d'une pince.



# Étape 4 : La courroie sous plateau

Durée : 3 minutes

Composant nécessaire :

- la grande courroie

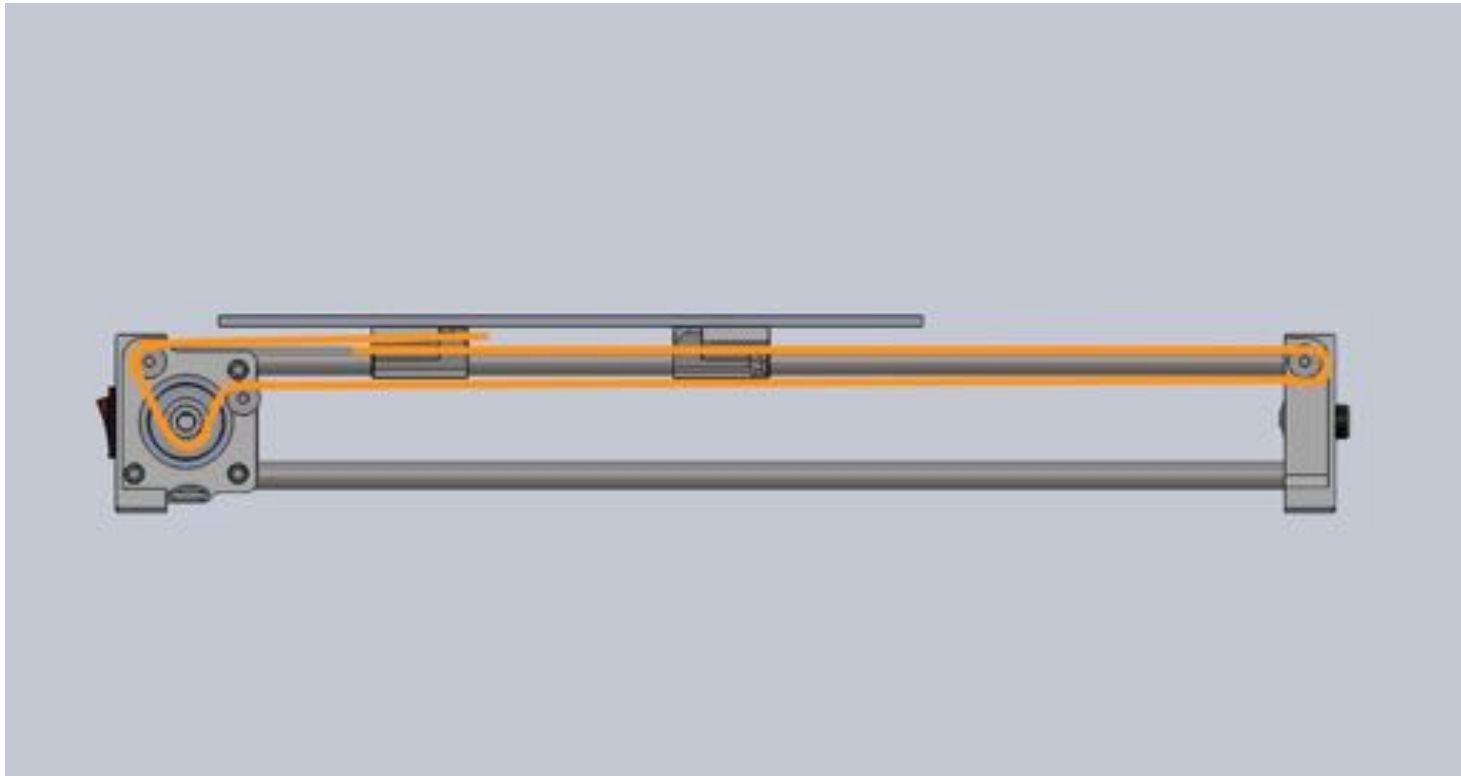
Complexité : 😊 😊 😊

Outil :

- une petite pince

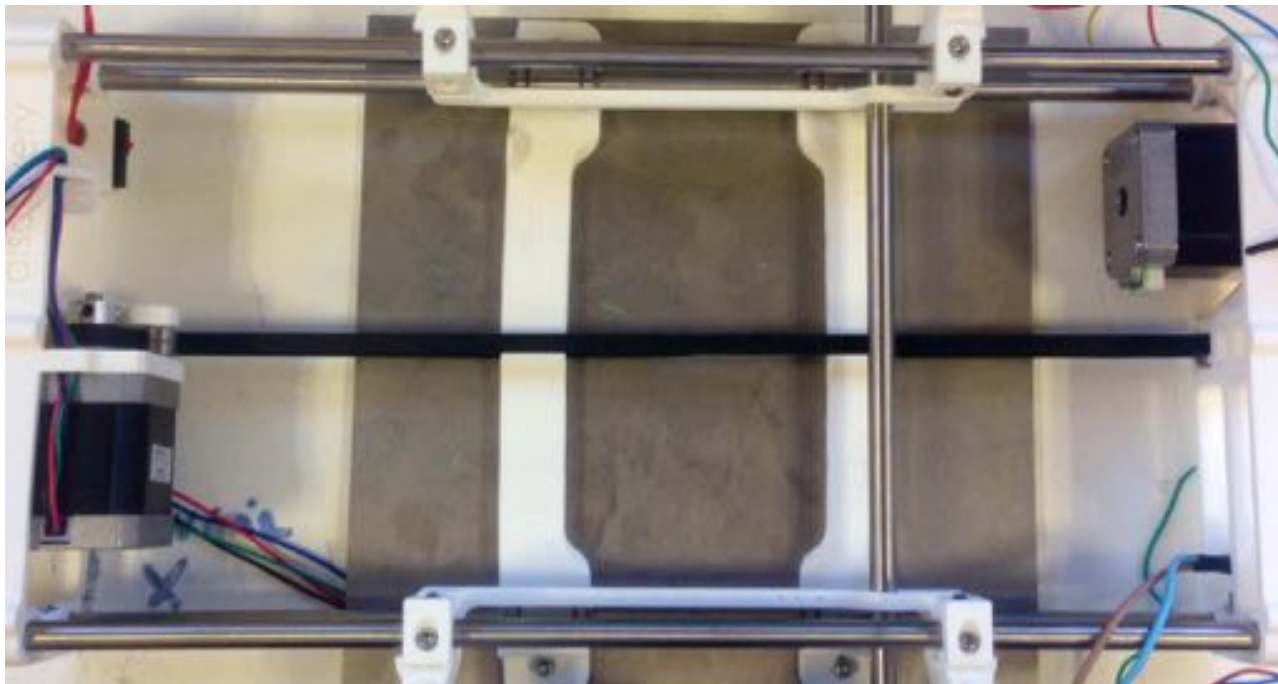
# Étape 4 : La courroie sous plateau

Voici la vue de coupe du montage de la courroie.  
Celle-ci vient se pincer dans les supports sous plateau.



# Étape 4 : La courroie sous plateau

vue du dessous globale



vue du dessous de l'avant de l'imprimante



# Chapitre 4 : Installation de la carte électronique & branchements

# Étape 1 : Installation de la carte

Durée : 3 minutes

Composants  
nécessaires :

Complexité : 😬 😊 😊

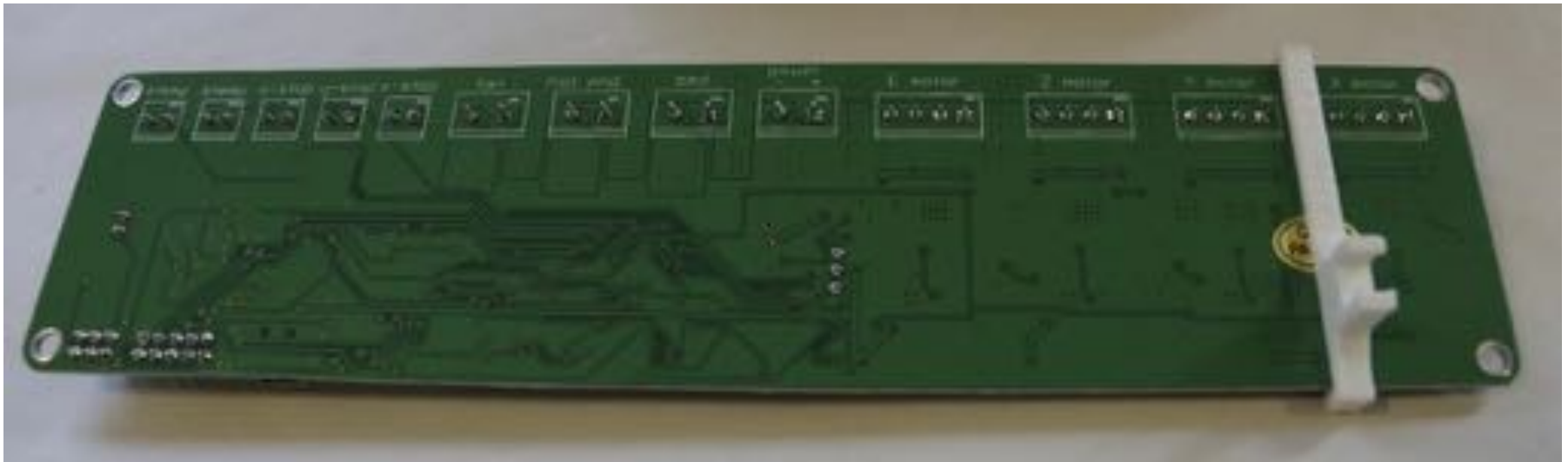
- carte électronique
- 1 vis M3-6
- clip pour carte électronique

Outil :

- une clef Allen

# Étape 1 : Installation de la carte

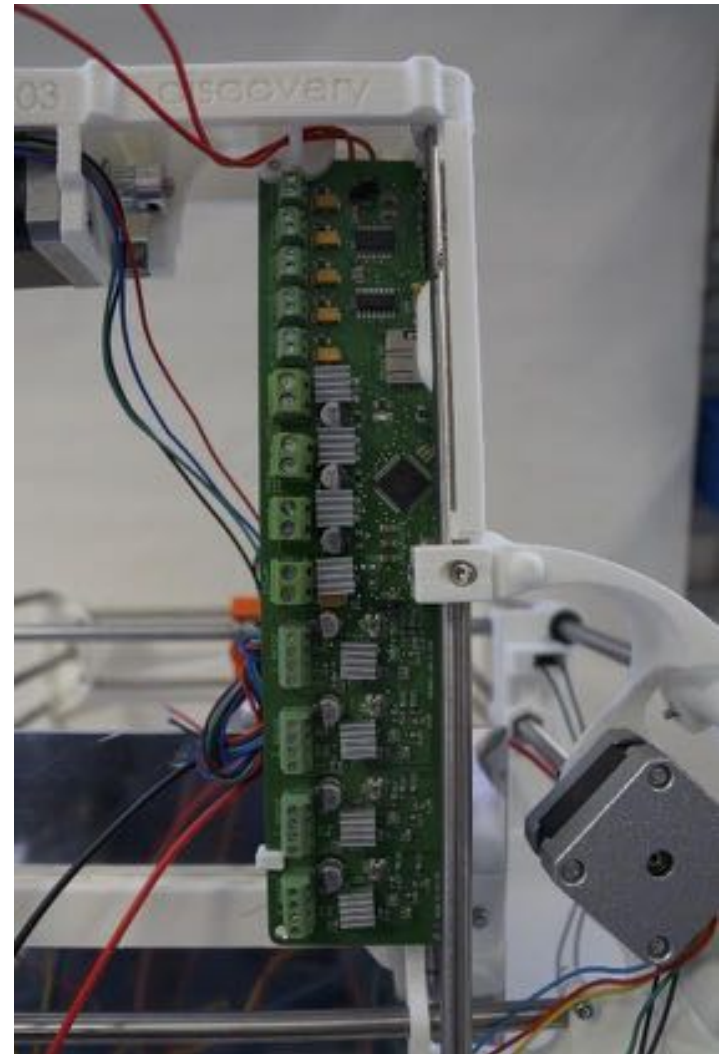
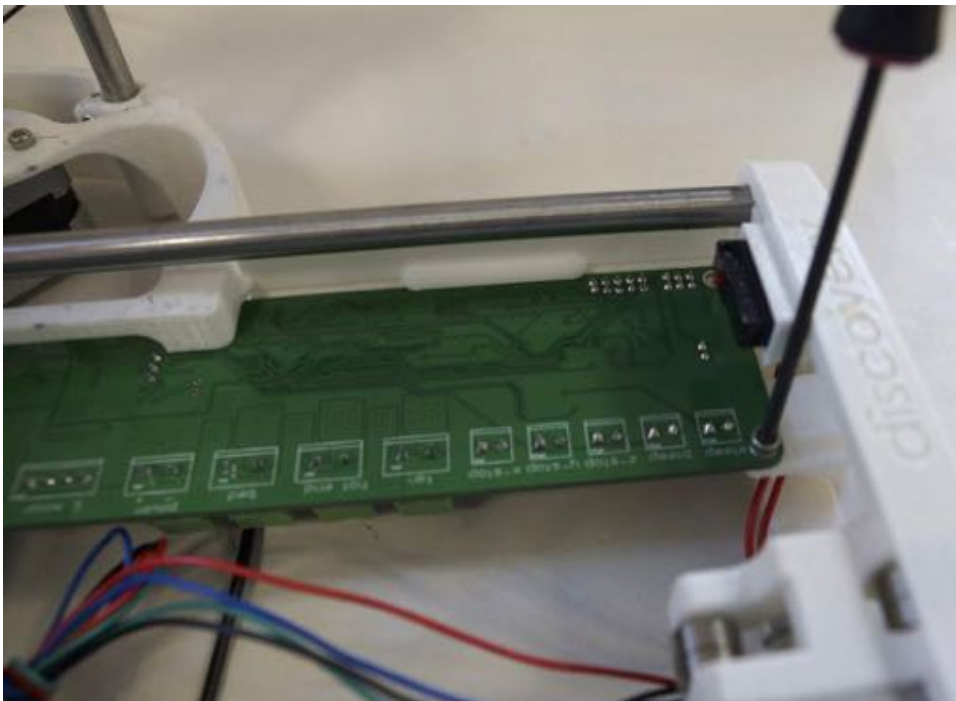
Installer la pièce plastique entre les écritures “Y Motor” et “X motor”, comme ci-dessous :



# Étape 1 : Installation de la carte

Installer la carte électronique comme photo ci-dessous, sur le côté droit de votre imprimante.

Ensuite, ajouter **la vis M3-6** en visant directement dans la matière plastique pour maintenir la carte électronique dans son emplacement.





# Étape 2 : Branchement des moteurs

Durée : 30 minutes

Complexité : 😊 😊 😊

Outils :

- un tournevis plat
- un fer à souder

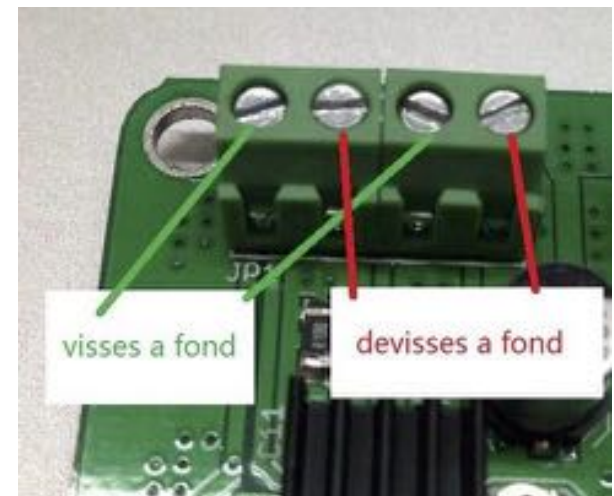
# Étape 2 : Attention à vos branchements !

Petit rappel important pour votre montage :

vous allez serrer bon nombres de vis dans cette partie. Vous devez venir coincer les fils entre la partie basse métallique (qui va monter lors du serrage) et la partie haute métallique également (qui reste fixe).

Il est fortement recommander de :

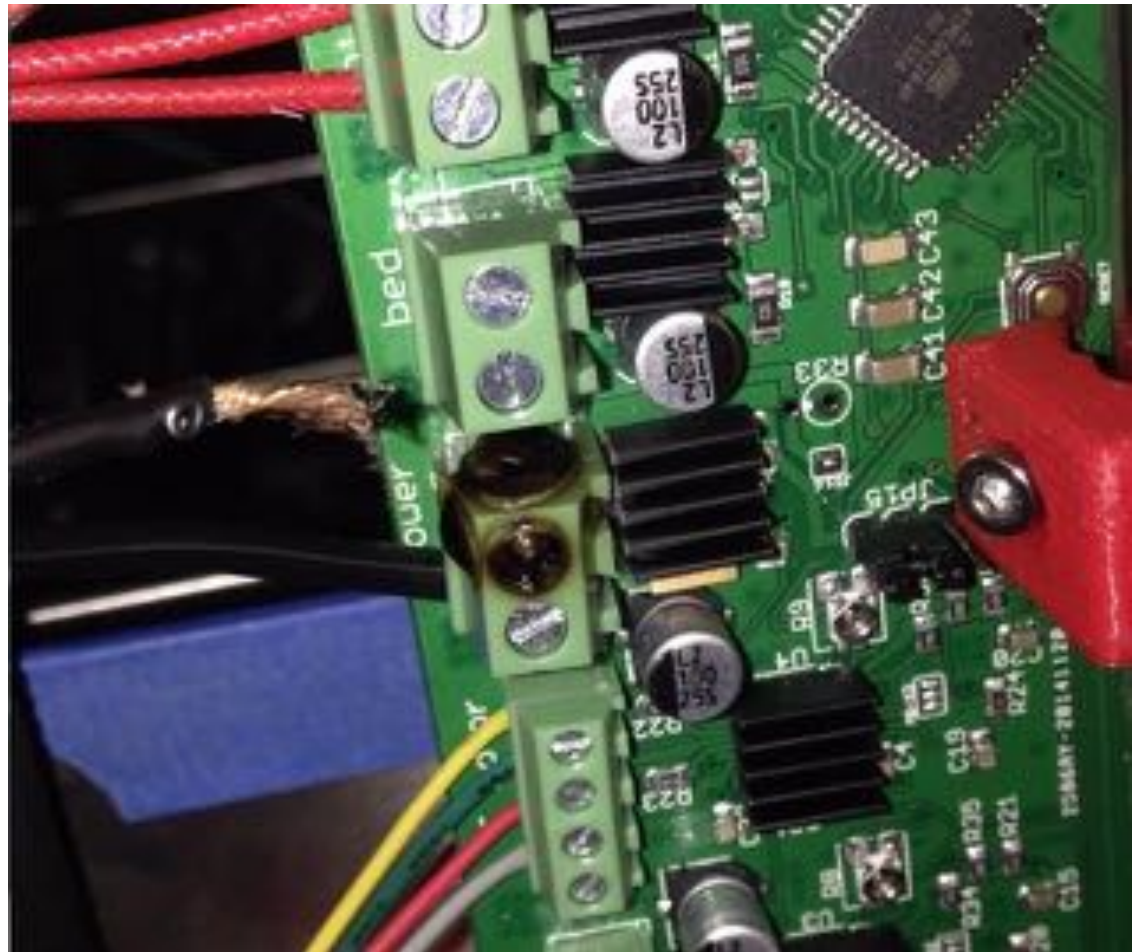
- Commencer par dé-serrer toutes les vis des borniers sur la carte électronique
- vous assurer qu'il n'y a aucuns brins de fil qui n'est pas dans son bornier
- vous assurer que vos fil sont positionnés dans le bas du bornier, et pincés en serrant la vis à fond
- que vous n'avez aucuns fil à la fin de ce chapitre à nu, en contact avec la carte électronique ou autre partie métallique.



# Étape 2 : Attention à vos branchements !

Vérifiez que vos fils sont correctement vissés car un fil mal positionné, c'est un fil dangereux :

ici le fil n'a pas été vissé à fond.



# Étape 2 : Branchement des moteurs

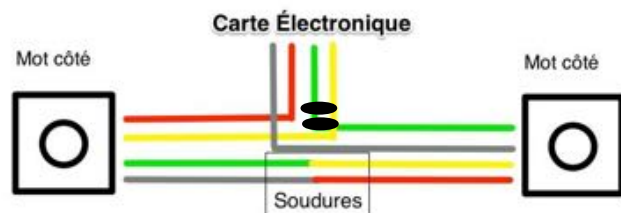
Le moteur le plus haut sur la carte est celui de l'extrudeur (E). C'est le gros moteur, à l'arrière de l'imprimante. Le connecter.

## Pour la nouvelle version (plus de soudure)

Connecter les 2 moteurs de Z avec le câble pré-cablé. Et brancher les moteurs sur la carte électronique.

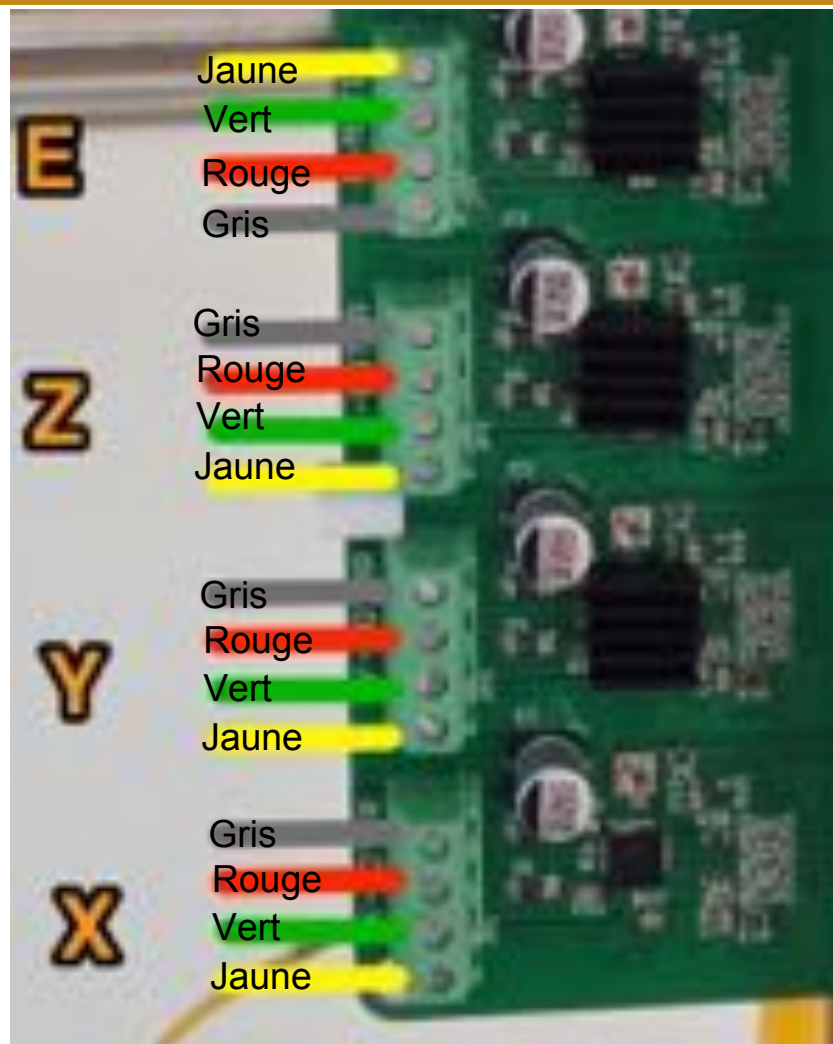
## Pour les anciennes versions (2 soudures) :

Connecter les 2 moteurs de Z. Pour cela, connecter les moteurs entre eux (cf. schéma) avant de brancher les moteurs sur la carte électronique.



Connecter ensuite le gros moteur de Y.

Pour finir, connecter le moteur de X. Le fil jaune est parfois remplacé par un fil noir.



# Étape 4 : Branchement du bloc tête

Durée : 15 minutes

Complexité : 😊 😊 😊

Outil :

- un tournevis plat

# Étape 4 : Branchement du bloc tête

La tête est composée de 4 parties :

**palpeur inductif :**  
un fil noir, un bleu et  
une fiche avec un fil marron

**Le corps de chauffe :**  
deux fils rouges

**La sonde de température :**  
deux fils blancs

**Le ventilateur :**  
un fil rouge et un fil noir



# Étape 4 : Branchement du bloc tête

Connecter la sonde de température tout en haut de la carte (le sens de branchement importe peu).

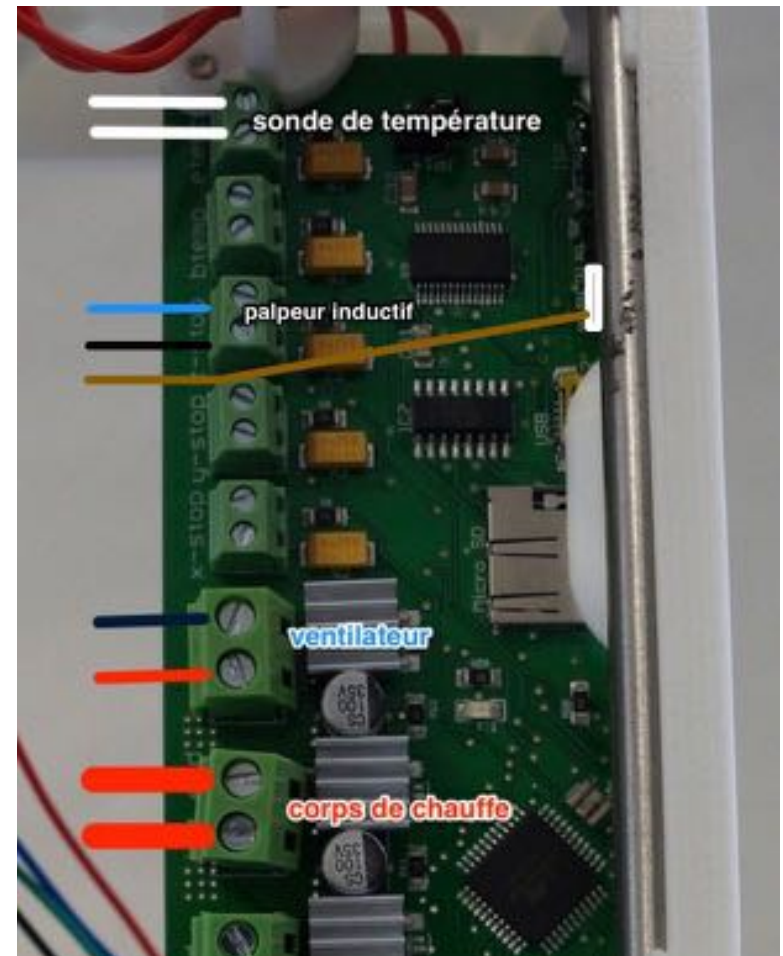
Les fils du palpeur sont coupés ? Pas d'inquiétude C'est normal, connecter le fil bleu et le noir sur le Z-Stop. Brancher la fiche blanche sur les 3 pins Vcc (le fil marron doit sur trouver sur le Vcc), RX1 et TX1. Note : Si la fiche blanche ne passe pas à cause de la barre, vous pouvez pliez un peu (délicatement) les 3 pins.



Connecter le ventilateur sur le premier "gros" connecteur.

Attention au sens : la masse (fil noir) est vers le haut.

Connecter le corps de chauffe juste en dessous (le sens de branchement importe peu - les fils sont légèrement rugeux).



# Étape 5 : Branchement de la puissance

Durée : 3 minutes

Composants  
nécessaires :

Complexité : 😊 😊 😊

- L'interrupteur
- le petit câble rouge

Outil :

- un tournevis plat



# Étape 5 : Branchement de la puissance

CAS n° 1 :  
fil **ROUGE** et **NOIR**

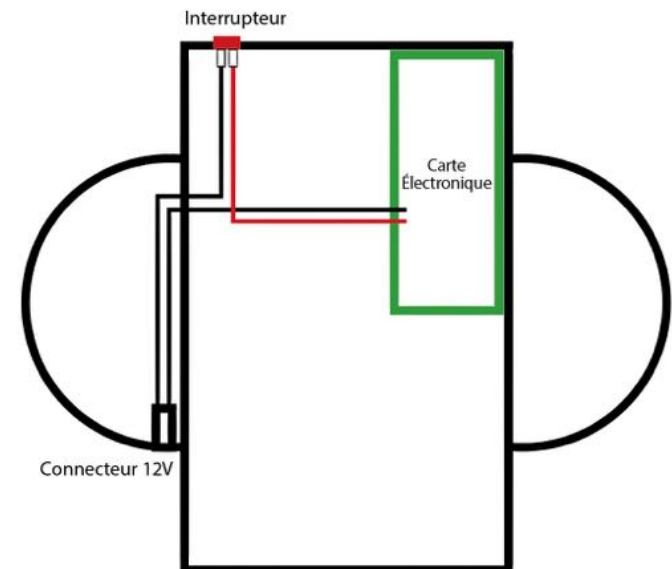
Clipser l'interrupteur sur la face avant de l'imprimante.

Brancher le câble rouge du connecteur 12V sur l'interrupteur. (Si votre interrupteur a 3 pattes, ne pas utiliser la patte couleur "OR", mais utiliser les 2 pattes "argent")

Puis en suivant le schéma ci-contre, brancher les câbles rouge de l'interrupteur et noir du connecteur sur la carte électronique. Le sens est très important.



**Interrupteur :**  
Ne pas brancher le connecteur de couleur OR  
de couleur OR



# Étape 5 : Branchement de la puissance

CAS n° 2 :

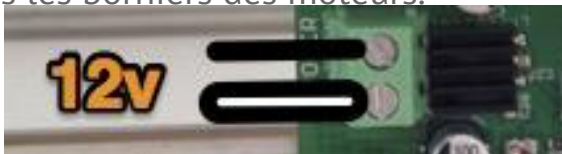
fil **NOIR** et **NOIR avec un liserai blanc** (avec cosse)

Clipser l'interrupteur sur la face avant de l'imprimante.

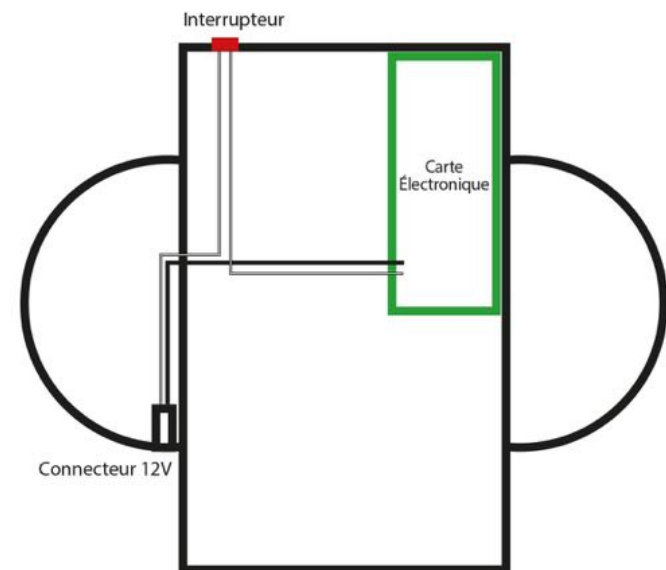
Brancher le câble (du connecteur 12V) comportant une cosse, sur l'interrupteur. (Si votre interrupteur à 3 pattes, ne pas utiliser la patte couleur "OR", mais utiliser les 2 pattes "argent")

Brancher le 2ème câble sur le POWER - de la carte.

Le pôle négatif étant vers les borniers des butées et le pôle positif vers les borniers des moteurs.



**Interrupteur :**  
Ne pas brancher le  
connecteur de  
couleur OR



# Étape 5 : Branchement de la puissance

CAS n° 3 :

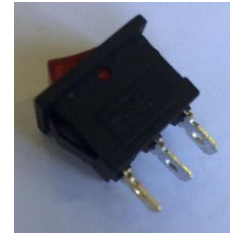
fil **NOIR (avec cosse)** et **NOIR avec un liserai blanc**

Clipser l'interrupteur sur la face avant de l'imprimante.

Brancher le câble (du connecteur 12V) comportant une cosse, sur l'interrupteur. (Si votre interrupteur à 3 pattes, ne pas utiliser la patte couleur "OR", mais utiliser les 2 pattes "argent")

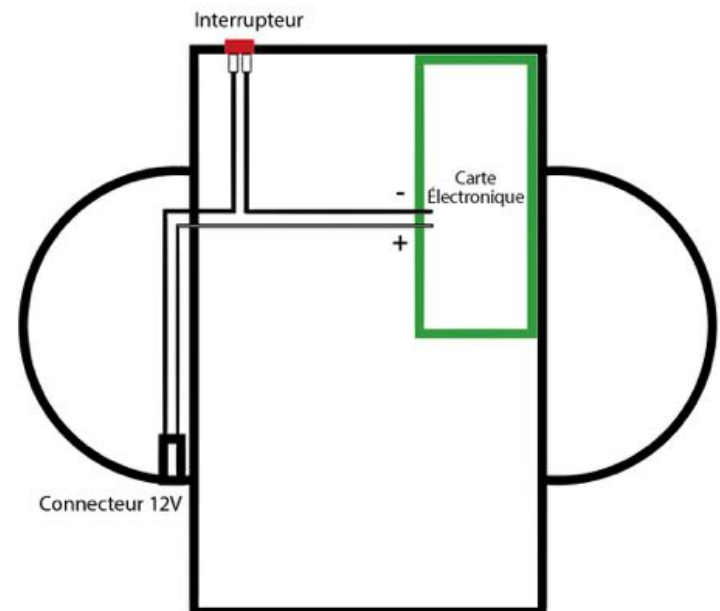
Brancher le 2ème câble sur le POWER + de la carte.

Le pôle négatif étant vers les borniers des butées et le pôle positif vers les borniers des moteurs.



**Interrupteur :**

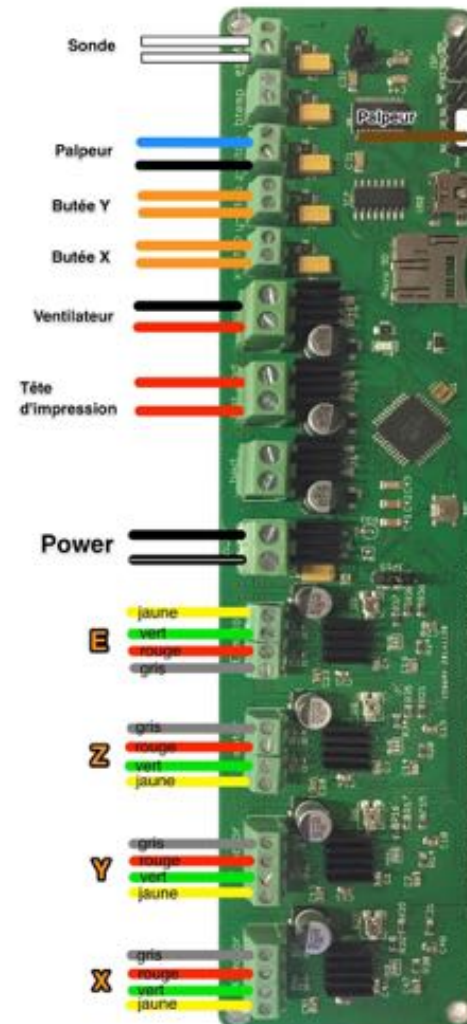
Ne pas brancher le connecteur de couleur OR



# Étape 6 : Branchement des butées

Connectez les 2 fils oranges de la butée X sur le bornier X-Step de la carte électronique.

Connectez les 2 fils oranges de la butée Y sur le bornier Y-Step de la carte électronique.



# Chapitre 5 :

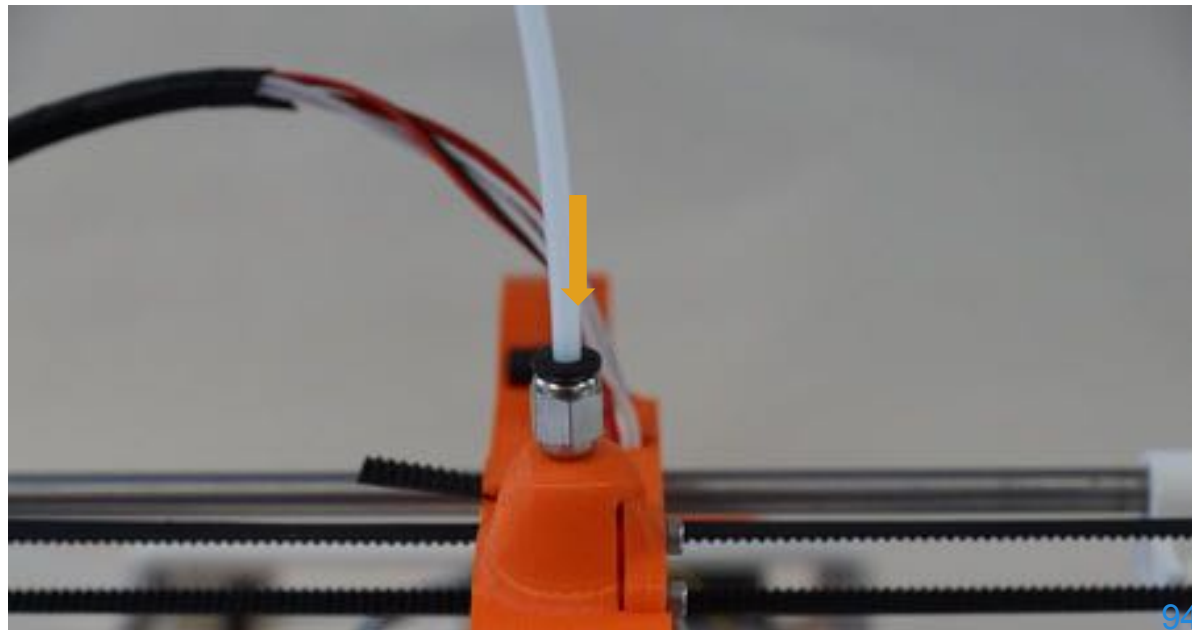
## Derniers réglages & astuces

# Point 1 : Connexion extrudeur - tête

Enfoncer le tube de PTFE (plastique blanc) dans le connecteur pneumatique de l'extrudeur.

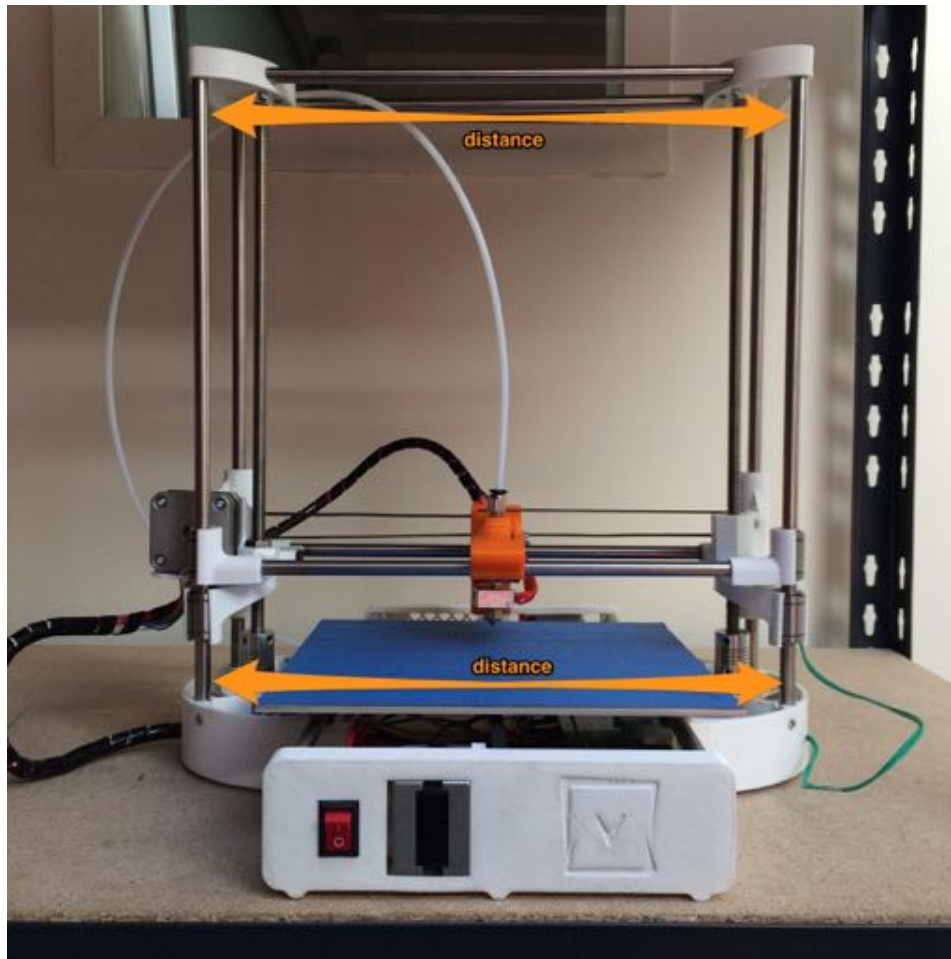


De la même façon, après l'avoir passé entre les deux barres hautes, l'enfoncer dans le connecteur pneumatique de la tête d'impression.

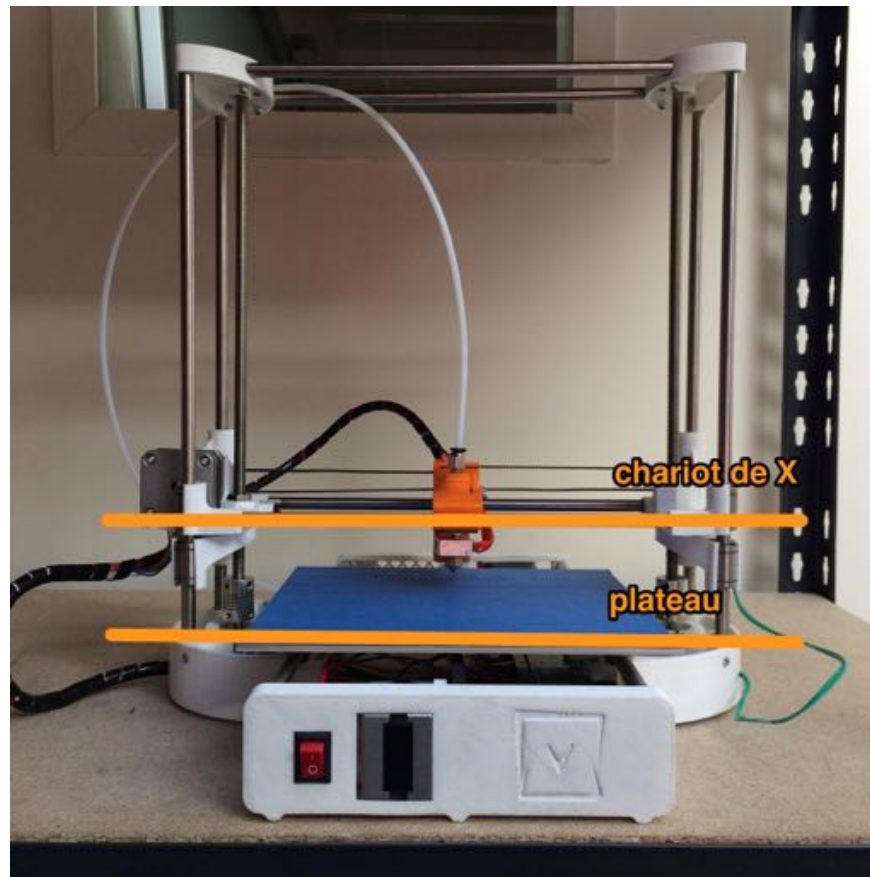


# Point 2 : Vérification pour réglages de Z

Vérifier les distances entre les écartements haut et bas. Il est nécessaire qu'elles soient identiques.



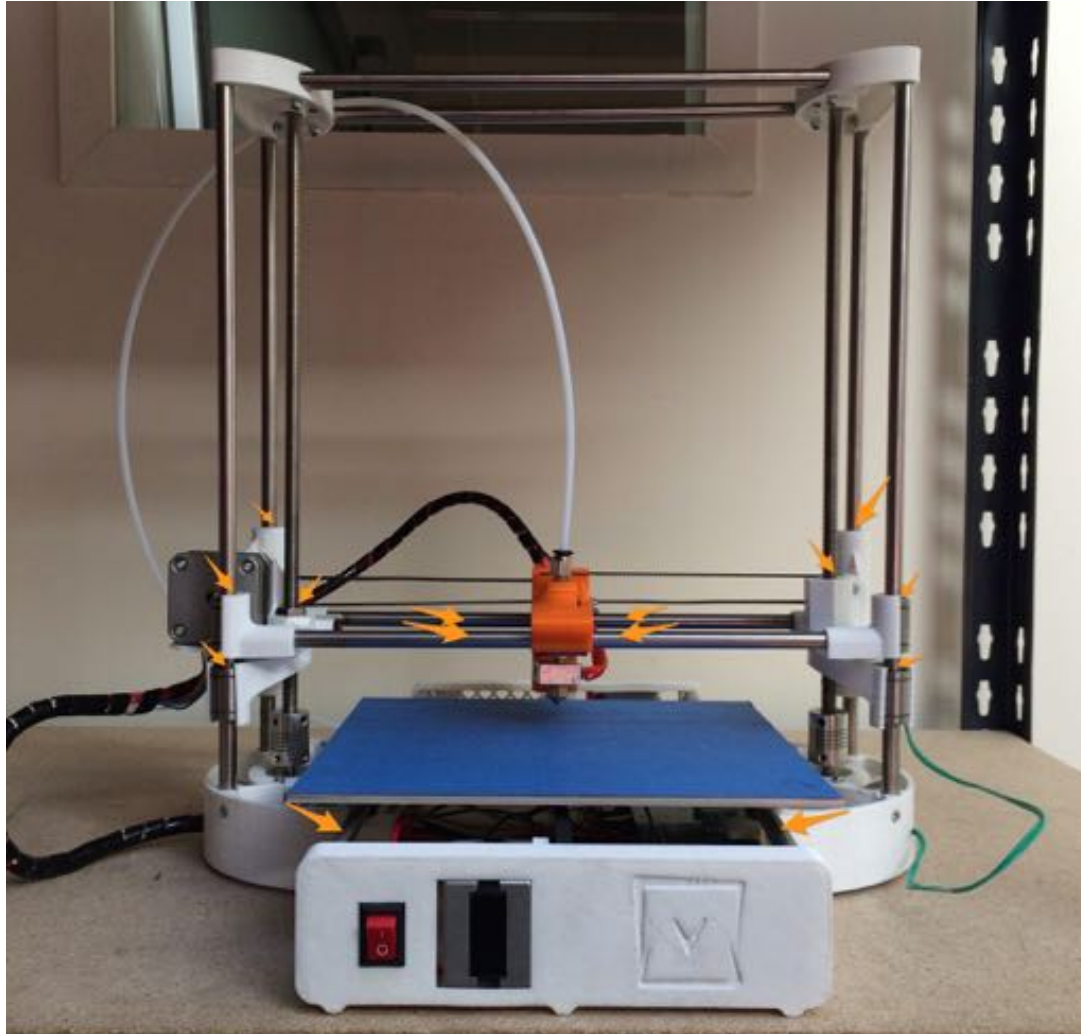
# Point 3 : Vérification du parallélisme



Vérifier que le chariot de X soit parallèle au plateau. Si ce n'est pas le cas, et avant de lancer une impression, rétablir le parallélisme en tournant les tiges filetées l'une après l'autre. Cela va libérer les contraintes sur les moteurs de Z.



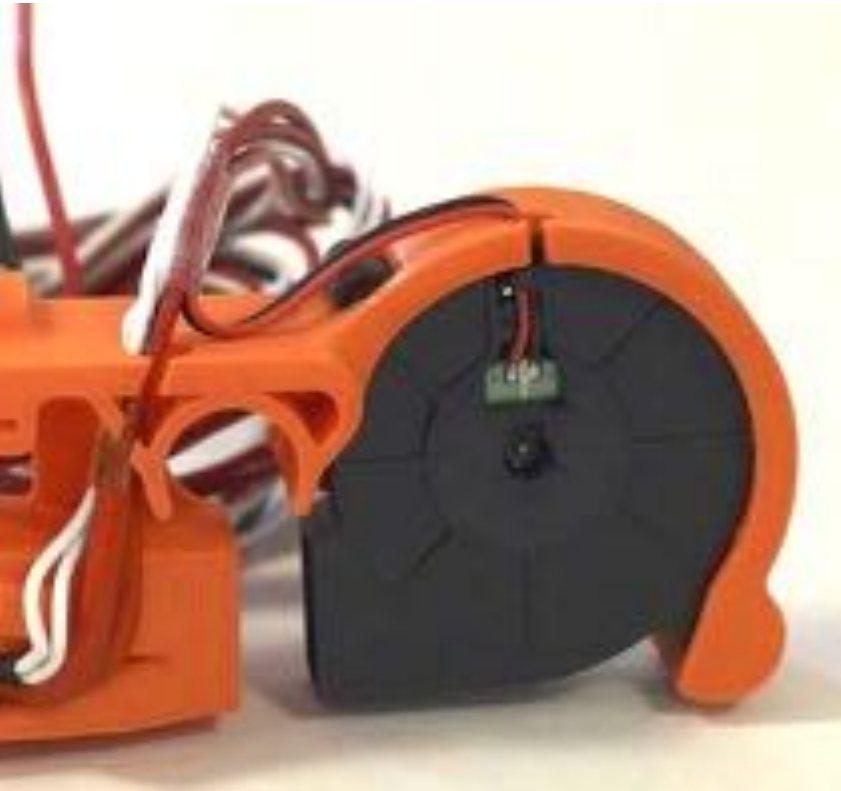
# Point 4 : Lubrification



Comme tout appareil mécanique, nous vous conseillons de lubrifier régulièrement les axes de votre imprimante 3D. Suivez les quelques flèches de la photo ci-contre !

**Astuce** : protégez votre surface d'impression (avec un mouchoir en papier par exemple) afin de ne pas abîmer le Buildtak ou encore le BlueTape pour lui permettre de conserver ses propriétés.

# Point 5 : La ventilation



## Attention :

Une attention toute particulière est à porter sur la ventilation.

Avant de lancer votre 1ère impression, il est impératif de vérifier que votre ventilateur est correctement branché, et qu'il fonctionne.

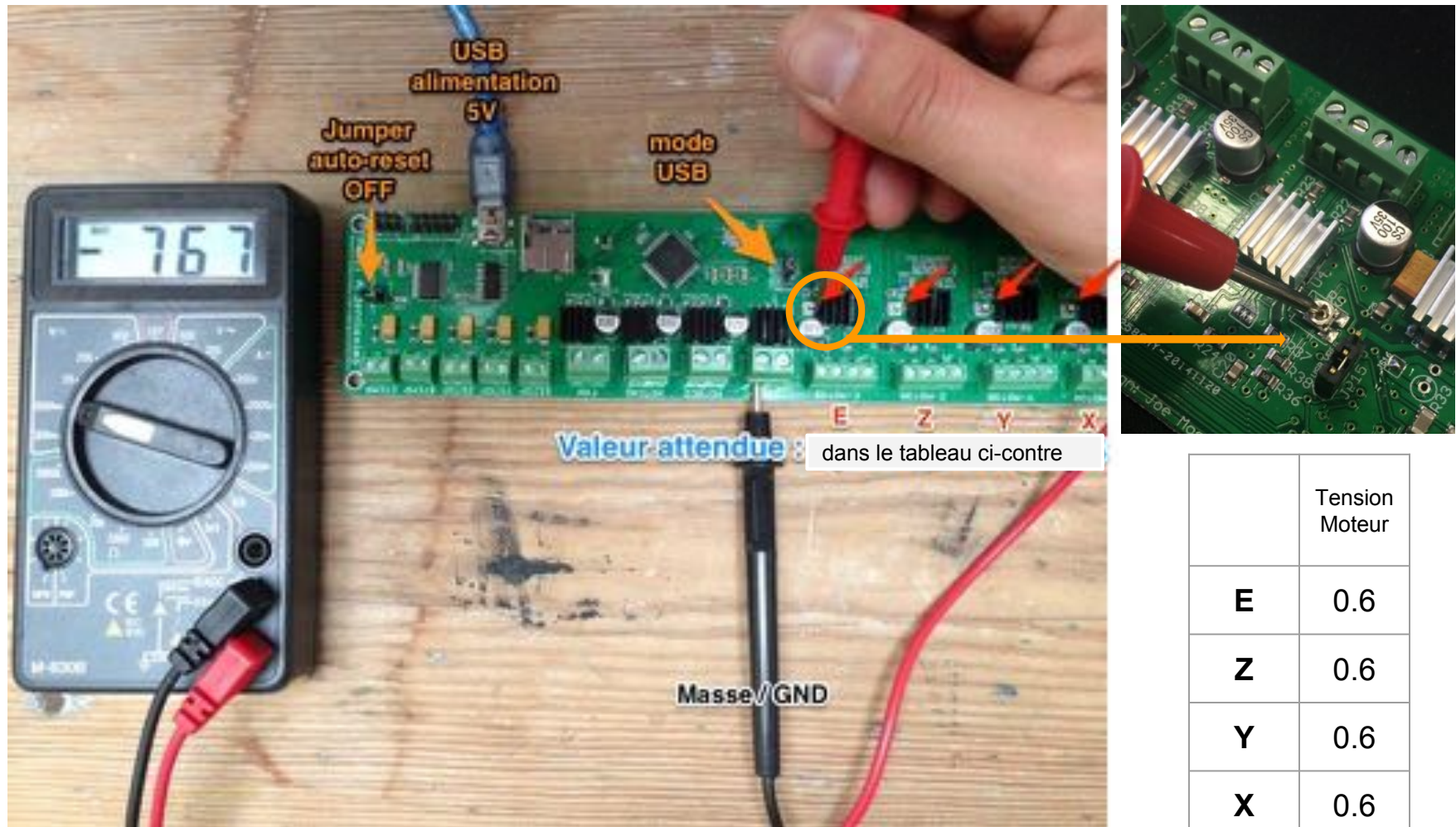
Pour cela, c'est très simple : branchez votre discovery200 sans carte microSD à l'intérieur.

Allumer votre discovery200 et validez que vous entendez le ventilateur !

Si celui-ci ne tourne pas, alors vérifiez vos branchements !

# Point 5 : La tension moteur

Note : ce point est vérifié en usine. Il est simplement présent pour information.

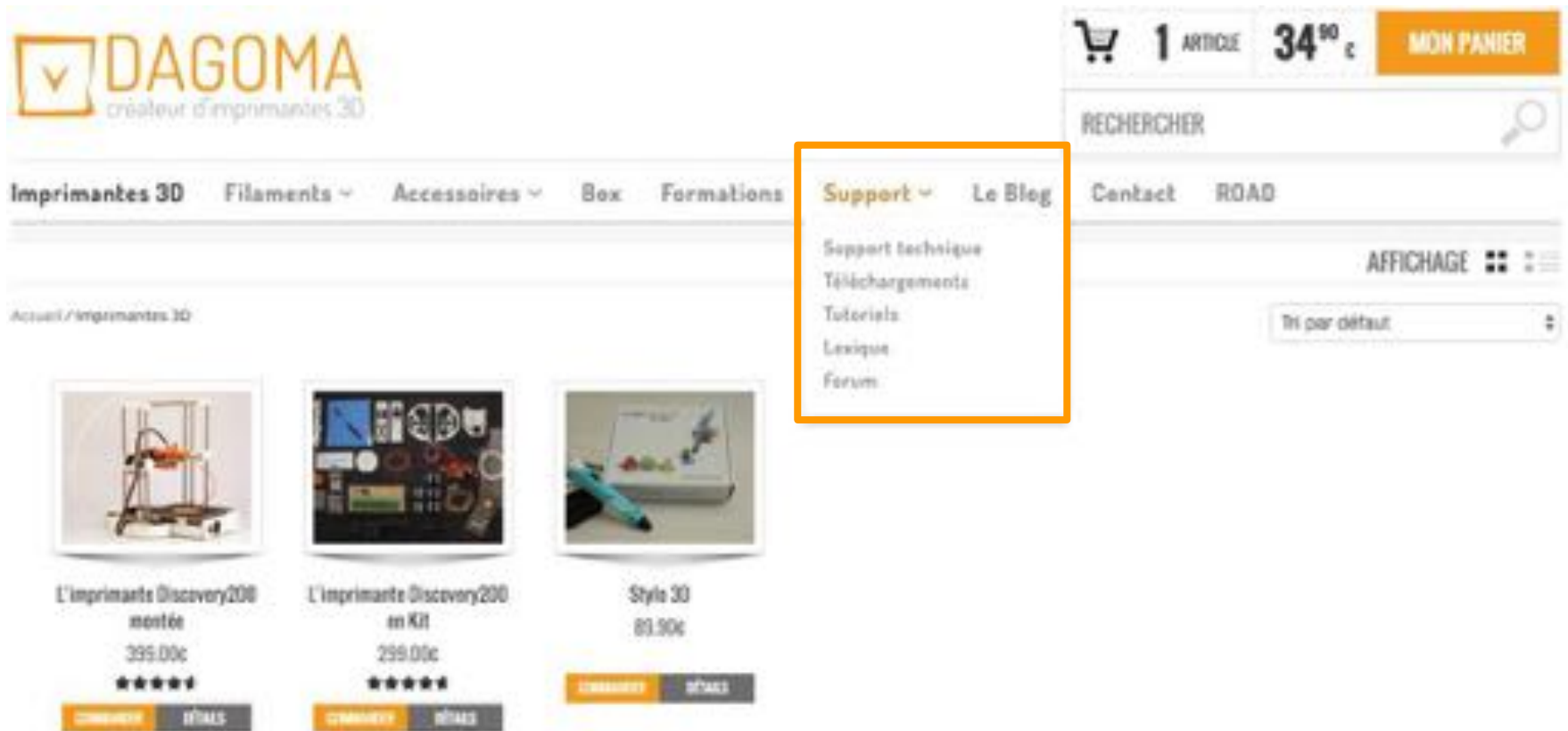


# Commençons :

À vous l'impression 3D,  
Suivez le guide :

# Toutes les informations dont vous avez besoin sont sur notre site :

Visitez la rubrique **SUPPORT** :



The screenshot displays the DAGOMA website interface. At the top left is the DAGOMA logo with the tagline "créateur d'imprimantes 3D". To the right, a shopping cart icon shows "1 ARTICLE" for "34<sup>90</sup> €" with a "MON PANIER" button. Below this is a search bar labeled "RECHERCHER" and a navigation menu with items: "Imprimantes 3D", "Filaments", "Accessoires", "Box", "Formations", "Support", and "Le Blog". The "Support" menu is expanded, listing "Support technique", "Téléchargements", "Tutoriels", "Lexique", and "Forum". Further right are "Contact" and "ROAD" links, and an "AFFICHAGE" section with a "Tri par défaut" dropdown. The main content area shows three product listings: "L'imprimante Discovery200 montée" (395.00€), "L'imprimante Discovery200 en Kit" (299.00€), and "Style 3D" (89.90€). Each listing includes a star rating and buttons for "COMPARER" and "DÉTAILS".

# Votre #discovery200

Pour bien commencer avec votre #discovery200, n'oubliez pas de visiter [nos tutoriels](#) :

et tout particulièrement :

- La check-list de démarrage d'une impression : <http://www.dagoma.fr/tutoriels/reussir-votre-premiere-impression/>
- Le mode d'emploi : <http://www.dagoma.fr/tutoriels/bien-demarrer-sa-discovery200/>
- et bien sur l'optimisation automatique de la première couche : <http://www.dagoma.fr/optimisation-et-reglage-de-la-hauteur-de-la-buse/>

- Lancement de l'imprimante **sans carte SD à bord** :

- seul le ventilateur se met en fonctionnement
- rien d'autre ne se passe.

- Lancement de l'imprimante **avec une carte SD fonctionnelle** (avec un dagoma0.g) à bord :

- la buse d'impression (et tout le chariot de X) monte de 3 cm.
- en même temps, le ventilateur se lance
- puis la buse d'impression vient se positionner à droite.
- Attention, à partir de ce moment, l'imprimante est en chauffe.

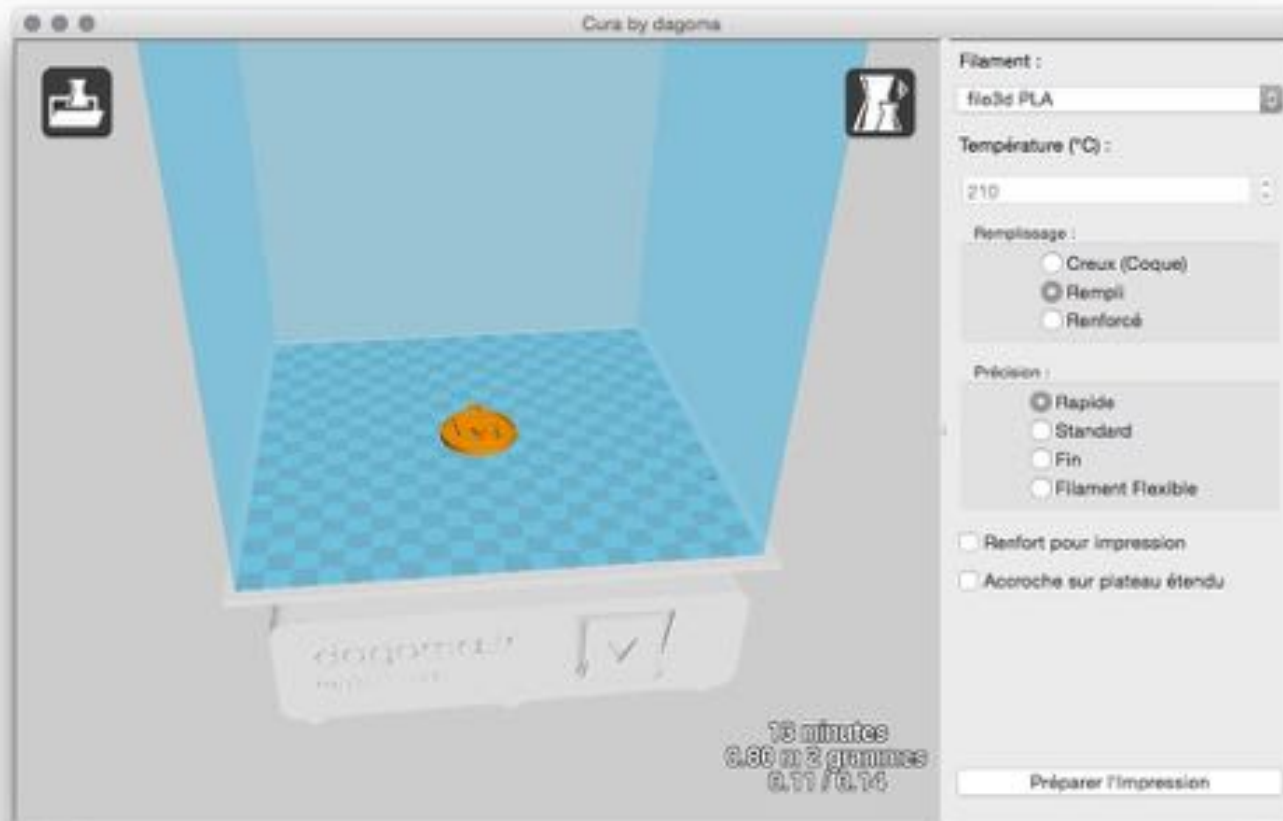
- Lancement de l'imprimante **avec une carte SD non fonctionnelle** (sans fichier dagoma0.g ou mal insérée dans son lecteur) :

- seul le ventilateur se met en fonctionnement
- rien d'autre ne se passe.



# Cura by dagoma

<http://www.dagoma.fr/tutoriels/telechargements/> : Cura by dagoma v2



# Cura by dagoma

Veillez à ne pas changer le nom lors de l'enregistrement :

**“ dagoma0.g ”**

afin que votre #discovery200 se lance de manière automatique !

---

N'oubliez pas de réaliser la mise à jour de Cura by dagoma : (pour mac)

<http://www.dagoma.fr/tutoriels/mise-a-jour-de-cura-by-dagoma/>

Celle-ci vous offrira une meilleure qualité d'impression, et toujours plus de fiabilité !



# Nos filaments :

Nous avons sélectionné pour vous le meilleur du bio plastique : Chromatik, Octofiber, Polymaker & filo3d sont nos marques fétiches.



<http://www.dagoma.fr/categorie-produit/polymakr>

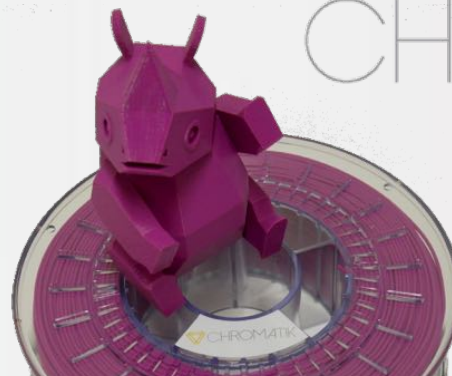


<http://www.dagoma.fr/categorie-produit/filo3d/>



## OCTOFIBER

<http://www.dagoma.fr/categorie-produit/fil/octofiber/>



## CHROMATIK

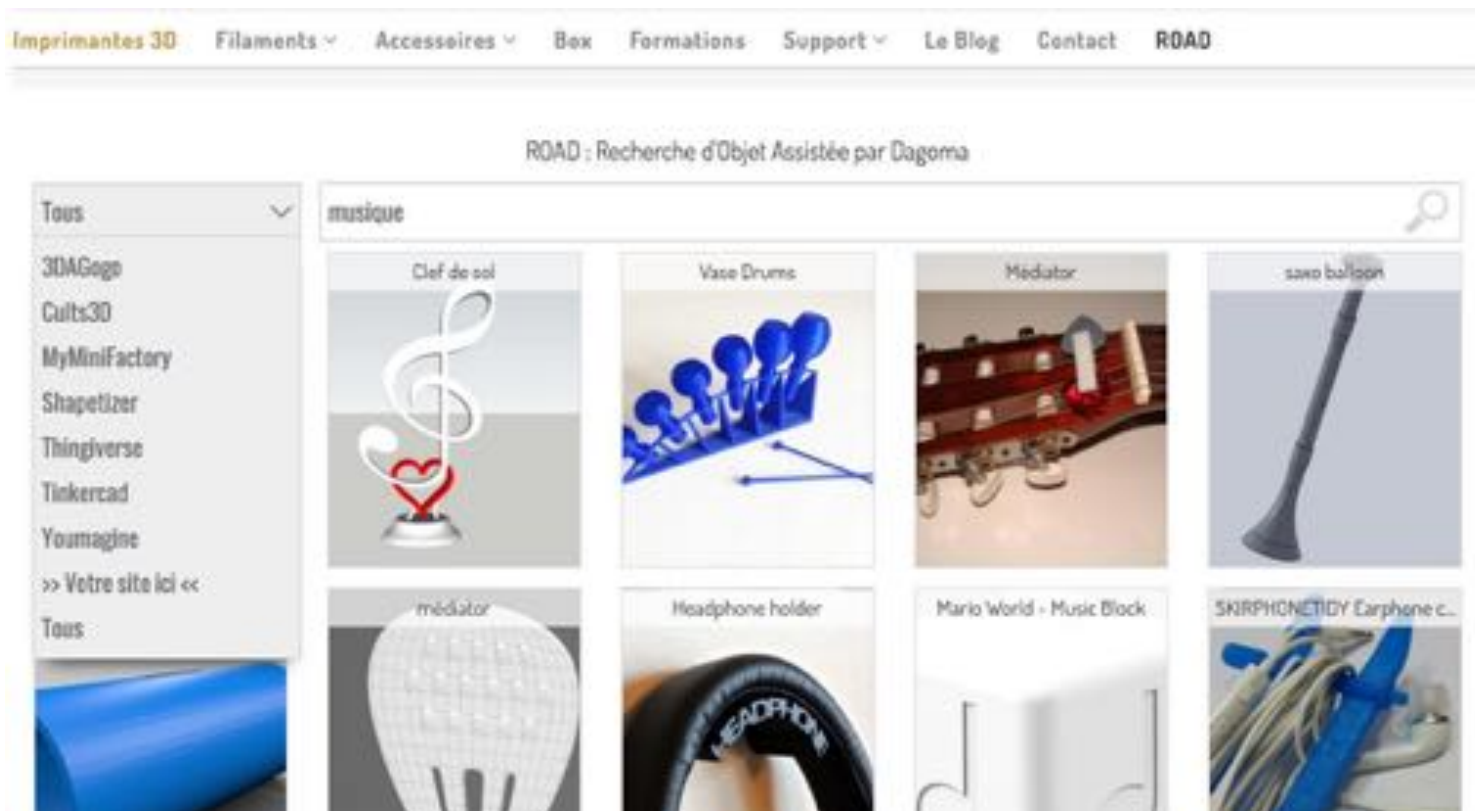
<http://www.dagoma.fr/categorie-produit/chromatik/>

# Vos objets :

Trouver des modèles 3D :

Nous vous accompagnons dans la recherche de VOS objets :

[www.dagoma.fr/road/](http://www.dagoma.fr/road/)



Une question ?

[www.dagoma.fr](http://www.dagoma.fr)

nous sommes à votre disposition aussi par email : [contact@dagoma.fr](mailto:contact@dagoma.fr)