

CCTP – Machine de prototypage rapide

Type Imprimante 3D

Lycée Champollion - Figeac

Proposition n° 1

La machine, ses équipements et ses accessoires sont conformes :

- au présent cahier des charge
- à la législation en vigueur.
- aux spécifications techniques communes aux machines destinées aux établissements

CARACTERISTIQUES GENERALES DE LA FOURNITURE

L'alimentation électrique de la machine est de 230 Volts alternatif (norme française).

La machine sera sur un support mobile équipé de roulettes et permettant le rangement des consommables.

L'utilisation de la machine devra être le plus simple possible afin d'en faire une utilisation pédagogique

Si le système nécessite des opérations de dé-maquettage celles-ci devront être simplifiées au maximum. Si des équipements complémentaires sont nécessaires, cela devra être précisé et inclus dans l'offre.

DIMENSIONS ET CAPACITES

Volume d'impression : 200x200x300 mm

Epaisseur de couche mini < 0.3 mm

Caractéristiques des consommables

Ils devront répondre aux critères suivants :

- Capacité à réaliser des pièces fonctionnelles (critères de rigidité, de solidité...).
- Possibilité de faire des pièces en contre dépouille, forme creuse en un seul élément
- Possibilité d'avoir des teintes différentes.
- Facilité de stockage.
- Durées de conservation des consommables avant et après déballage.
- Prix de revient.

Un Kit de consommable de démarrage sera fourni dans l'offre permettant de faire 100 objets prototype de base minimum.

On précisera si la machine accepte plusieurs types de matière.

AUTRES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES et INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Logiciel

- en français
- compatible avec le système Windows XP ou supérieur (SEVEN)
- compatibilité avec les logiciels de DAO SolidWorks et Catia

Il devra être précisé si le cycle de production des pièces fait appel à d'autre équipement que la machine elle-même (cuve de lavage, équipement du durcissement etc.)

Il devra être précisé si des outils annexes sont à prévoir au titre de consommable.

Dans le cas où certaines pièces des équipements nécessitent une intervention en maintenance préventive, on précisera



- de quelle pièce il s'agit (avec référence),
- de la fréquence du remplacement.

MISE EN PLACE

Le fournisseur assurera :

Le transport de la machine sur le site.

Le déchargement et la mise en place de la machine dans l'atelier.

La mise en service de la machine.

FORMATION

La formation des utilisateurs se fera à une date définie à l'avance, d'une durée de 1 jour au moins, basée sur la programmation du système de commandes de la machine, sur son utilisation complète et sur sa maintenance courante.

La formation aura lieu sur le site d'exploitation de la machine, pour les utilisateurs potentiels (au moins 5).

DOCUMENTATION

La machine sera accompagnée d'une documentation complète en langue française comprenant :

- un manuel opérateur.
- un manuel CNC Complet.
- un manuel détaillé sur la maintenance de la machine, avec les références des pièces détachées, les schémas explicites de la mécanique et des câblages électriques.

Une copie de tous les utilitaires de programmation sera fournie sur support informatique.

SECURITE - CONFORMITE

La machine devra être livrée conforme aux normes de sécurité ainsi qu'aux normes environnementales.

Elle sera dotée d'une protection complète avec sécurisation de l'ouverture ainsi que d'un éclairage intégré, puissant et efficace de la zone de travail.

Elle possèdera un certificat de conformité délivré par un organisme agréé (type APAVE ou AIF...), ou copie de l'acceptation du modèle.

GARANTIE

Le matériel sera garanti pièces, main d'oeuvre et déplacement pour un (1) an de fonctionnement normal à un poste.

SERVICE APRES VENTE

Le fournisseur accompagnera l'offre d'une note explicative regroupant toutes les références, les caractéristiques et les conditions d'intervention de son service après vente.

Option :

- **un kit de consommable sera proposé.**
- **Une extension de la garantie à 3 ans**

Proposition n°2

La machine, ses équipements et ses accessoires sont conformes :

- au présent cahier des charge
- à la législation en vigueur.
- aux spécifications techniques communes aux machines destinées aux établissements

CARACTERISTIQUES GENERALES DE LA FOURNITURE

L'alimentation électrique de la machine est de 230 Volts alternatif (norme française).

La machine sera sur un support mobile équipé de roulettes et permettant le rangement des consommables.

L'utilisation de la machine devra être le plus simple possible afin d'en faire une utilisation pédagogique

Si le système nécessite des opérations de dé-maquettage celles-ci devront être simplifiées au maximum. Si des équipements complémentaires sont nécessaires, cela devra être précisé et inclus dans l'offre.

DIMENSIONS ET CAPACITES

Volume d'impression : 200x150x150mm

Epaisseur de couche mini < 0.3 mm

Caractéristiques des consommables

Ils devront répondre aux critères suivants :

- Capacité à réaliser des pièces fonctionnelles (critères de rigidité, de solidité...).
- Possibilité de faire des pièces en contre dépouille, forme creuse en un seul élément
- Facilité de stockage.
- Durées de conservation des consommables avant et après déballage.
- Prix de revient.

Un Kit de consommable de démarrage sera fourni dans l'offre permettant de faire 100 objets prototype de base minimum.

On précisera si la machine accepte plusieurs types de matière.

En option : un kit de consommable sera proposé.

AUTRES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES et INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Logiciel

- en français
- compatible avec le système Windows XP ou supérieur (SEVEN)
- compatibilité avec les logiciels de DAO SolidWorks et Catia

Il devra être précisé si le cycle de production des pièces fait appel à d'autre équipement que la machine elle-même (cuve de lavage, équipement du durcissement etc.)

Le coût de ces équipements devra être intégré à la proposition.

Il devra être précisé si des outils annexes sont à prévoir au titre de consommable.

Dans le cas où certaines pièces des équipements nécessitent une intervention en maintenance préventive, on précisera

- de quelle pièce il s'agit (avec référence),
- de la fréquence du remplacement.

MISE EN PLACE

Le fournisseur assurera :

Le transport de la machine sur le site.



Le déchargement et la mise en place de la machine dans l'atelier.
La mise en service de la machine.

FORMATION

La formation des utilisateurs se fera à une date définie à l'avance, d'une durée de 1 jour au moins, basée sur la programmation du système de commandes de la machine, sur son utilisation complète et sur sa maintenance courante.

La formation aura lieu sur le site d'exploitation de la machine, pour les utilisateurs potentiels (au moins 5).

DOCUMENTATION

La machine sera accompagnée d'une documentation complète en langue française comprenant :

- un manuel opérateur.
- un manuel CNC Complet.
- un manuel détaillé sur la maintenance de la machine, avec les références des pièces détachées, les schémas explicites de la mécanique et des câblages électriques.

Une copie de tous les utilitaires de programmation sera fournie sur support informatique.

SECURITE - CONFORMITE

La machine devra être livrée conforme aux normes de sécurité ainsi qu'aux normes environnementales.

Elle sera dotée d'une protection complète avec sécurisation de l'ouverture ainsi que d'un éclairage intégré, puissant et efficace de la zone de travail.

Elle possèdera un certificat de conformité délivré par un organisme agréé (type APAVE ou AIF...), ou copie de l'acceptation du modèle.

GARANTIE

Le matériel sera garanti pièces, main d'oeuvre et déplacement pour un (1) années de fonctionnement normal à un poste.

SERVICE APRES VENTE

Le fournisseur accompagnera l'offre d'une note explicative regroupant toutes les références, les caractéristiques et les conditions d'intervention de son service après vente.

Option :

- **un kit de consommable sera proposé.**
- **Une extension de la garantie à 3 ans**