

❖ Appellations

- | | |
|---|--|
| ☐ Agent / Agente de traitement de surface | ☐ Galvaniseur industriel / Galvaniseuse industrielle |
| ☐ Anodiseur industriel / Anodiseuse industrielle | ☐ Galvanoplaste industriel / industrielle |
| ☐ Argenteur industriel / Argenteuse industrielle | ☐ Galvanoplaste sur métaux et substrat |
| ☐ Cadmieur industriel / Cadmieuse industrielle | ☐ Mastiqueur industriel / Mastiqueuse industrielle |
| ☐ Caoutchouteur industriel / Caoutchoutrice industrielle | ☐ Métalliseur / Métalliseuse au pistolet industriel |
| ☐ Chef d'équipe galvanisation | ☐ Métalliseur / Métalliseuse au plasma |
| ☐ Chromeur industriel / Chromeuse industrielle | ☐ Metteur / Metteuse au bain industriel |
| ☐ Conducteur / Conductrice d'installation de traitement de surface | ☐ Nickeleur industriel / Nickeuseuse industrielle |
| ☐ Conducteur / Conductrice de bain de traitement de surface | ☐ Opérateur / Opératrice de ligne de galvanisation |
| ☐ Cuivreux industriel / Cuivreuse industrielle | ☐ Opérateur / Opératrice de ligne de traitement de surface |
| ☐ Décapeur industriel / Décapeuse industrielle | ☐ Opérateur / Opératrice galvanoplaste |
| ☐ Dégraisseur industriel / Dégraisseuse industrielle | ☐ Opérateur décapeur industriel / Opératrice décapeuse industrielle |
| ☐ Doreur / Doreuse au rhodium | ☐ Ouvrier / Ouvrière en métallisation |
| ☐ Doreur / Doreuse sur métaux | ☐ Phosphateur industriel / Phosphateuse industrielle |
| ☐ Electroplaste | ☐ Plastifieur industriel / Plastifieuse industrielle |
| ☐ Émailleur industriel / Émailleuse industrielle | ☐ Plombeur industriel / Plombeuse industrielle |
| ☐ Étameur-galvaniseur / Étameuse-galvaniseuse | ☐ Rhodieur industriel / Rhodieuse industrielle |
| ☐ Étameur industriel / Étameuse industrielle | ☐ Zingueur industriel / Zingueuse industrielle |

❖ Définition

Réalise des traitements de surface de protection à l'usure, à la corrosion et/ou de décoration par dépôt électrochimique sur des pièces et produits neufs ou usés. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délais, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en traitement de surface, mécanique.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être exigé(s).

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle, de chantier naval en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).
Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes), le type d'équipements, d'installations(salle de commande, ...) et de produits fabriqués.
Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, masque, lunettes de protection, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
☐ Contrôler l'aspect d'un produit ☐ Préparer des équipements de production ☐ Positionner des pièces ou des matériaux sur une machine ☐ Régler ou contrôler les équipements, les bains ou les produits de traitement (fluidité, température, ...) ☐ Réaliser et surveiller les traitements, les mises aux bains (dégraissage, décapage, application, passivation, ...) ☐ Contrôler le traitement des surfaces (aspect, dépôt) et effectuer des ajustements ☐ Renseigner les supports qualité et de suivi de production ☐ Entretenir des équipements ☐ Assurer une maintenance de premier niveau	R Rc R C C C C R R	☐ Indicateurs de suivi d'activité ☐ Indicateurs de suivi de production ☐ Utilisation de pistolet de projection ☐ Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) ☐ Utilisation d'outillages manuels ☐ Utilisation d'instrument de mesure ☐ Règles de sécurité ☐ Sciences physiques ☐ Métallurgie ☐ Chimie ☐ Normes environnementales ☐ Lecture de plan, de schéma

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
☐ Réaliser des opérations de traitement de surface par anodisation ☐ Réaliser des opérations de traitement de surface par bain électrolytique ☐ Réaliser des opérations de traitement de surface par bain d'acide ☐ Réaliser des opérations de traitement de surface par bain de gaz réactif ☐ Réaliser des opérations de traitement de surface par chromatation ☐ Réaliser des opérations de traitement de surface par dépôt sous vide ☐ Réaliser des opérations de traitement de surface par galvanoplastie ☐ Réaliser des opérations de traitement de surface par phosphatation ☐ Réaliser des opérations de traitement de surface par projection ☐ Réaliser des opérations de traitement de surface par ultrasons	R R R R R R R R R R	

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
☐ Réaliser des opérations sur un équipement de chaîne automatique, semi-automatique de traitement ☐ Réaliser des opérations sur un équipement de cuve, bain ☐ Réaliser des opérations sur un équipement sous vide ☐ Réaliser des opérations sur un équipement d'étuve, four ☐ Réaliser des opérations sur un équipement de ligne, train de laminage à froid	R R R R R	☐ Logiciel de supervision ☐ Pilotage en salle de commande
☐ Traiter des métaux ferreux (acier, fonte, ...) ☐ Traiter des métaux non ferreux ☐ Traiter des minéraux, verre, céramique ☐ Traiter des matériaux plastiques, caoutchoucs, composites	R R R R	
☐ Déposer un revêtement métallique ☐ Déposer un revêtement non métallique	R R	
☐ Réaliser des opérations de traitement sur un produit de haute précision ☐ Réaliser des opérations de traitement sur un produit fabriqué en continu (feuillard, bande) ☐ Réaliser des opérations de traitement sur un produit micromécanique ☐ Réaliser des opérations de traitement sur un produit volumineux, lourd, de grande taille	R R R R	
☐ Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	☐ Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 ☐ Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 ☐ Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 ☐ Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants (CACES R 318) ☐ Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) ☐ Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs	
☐ Réaliser des travaux de finition, parachèvement ou retouche de pièces	R	
☐ Conditionner un produit ☐ Réaliser une opération d'expédition	R C	☐ Techniques de conditionnement
☐ Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
☐ Entreprise industrielle ☐ Société de services	☐ Aéronautique, spatial ☐ Armement ☐ Arts de la table ☐ Automobile ☐ Chaudronnerie, tuyauterie ☐ Construction navale ☐ Électricité ☐ Électroménager ☐ Électronique ☐ Énergie, nucléaire, fluide ☐ Ferroviaire ☐ Fonderie, forge ☐ Machinisme ☐ Mécanique, travail des métaux ☐ Médical ☐ Métallurgie, sidérurgie ☐ Micromécanique ☐ Nautisme ☐ Plasturgie, caoutchouc, composites ☐ Sport et loisirs ☐ Structures métalliques	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	☐ Transport/logistique ☐ Verre, matériaux de construction	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ■ Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique ■ Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H2907 - Conduite d'installation de production des métaux ■ Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites ■ Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface ■ Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H3403 - Conduite de traitement thermique ■ Toutes les appellations
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ■ Toutes les appellations	H3404 - Peinture industrielle ■ Toutes les appellations

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux Toutes les appellations